



Consumer and  
Corporate Affairs Canada

Consommation  
et Corporations Canada

Legal Metrology

Méetrologie légale

APPROVAL No. — N<sup>o</sup> D'APPROBATION

S.WA-T2176

OCT 30 1989

**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister  
of Consumer and Corporate Affairs Canada  
for (category of device):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du  
Ministre de Consommation et Corporations  
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Milk Metering System

Ensemble de mesurage du lait

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Specialty Process Systems Ltd.  
875 King Edward Street  
Winnipeg, Manitoba  
R3H 0P8

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Proces-Data Silkeborg APS  
Navervej 10-DK-8600  
Silkeborg, Denmark

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

See "Summary Description" /  
Voir "Description Sommaire"

**RATING / CLASSEMENT:**

See "Summary Description" /  
Voir "Description Sommaire"

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

The approved configuration, a milk receiving system, may be used for the measurement of milk unloaded from tanker trucks at milk processing plants.

The approved system consists of the following components:

Data Collecting system -

Keyboard and register unit:  
PD3010

Digital input/output transmitter:  
PD3100

Meter (Flow-Transmitter):

<u>Models/modèles</u>	<u>Rating/classement</u>	<u>Size/Dimensions</u>	<u>Deaerator/Désaérateur</u>
PD340X-C51	4 to/à 40 m <sup>3</sup> /h	2 inch/pouces	Kolter 20-2935 or/ou Diessel 400mm
PD340X-C63	8 to/à 80 m <sup>3</sup> /h	2½ inch/pouces	Koltek 20-2937 or/ou Diessel 500 mm

Probe for monitoring the product temperature.

Centrifugal pump, flow control, and spring loaded check valves along with sampler-collector and optional filter are arranged as per the approved configuration - see Figure 1.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

La configuration approuvée, d'un ensemble de réception de lait, peut être utilisée pour mesurer le lait lors du déchargement des camions-citernes aux usines de traitement du lait.

L'ensemble approuvé est constitué des éléments suivants:

Un ensemble de collecte des données -

Clavier et enregistreur:  
PD3010

Transmetteur numérique  
d'entrée/sortie:  
PD3100

Compteur (Transmetteur de débit)

Un sonde pour surveiller la température du produit.

Une pompe centrifuge, une commande de débit et des clapets de retenue à ressort ainsi qu'un échantillonneur et un filtre facultatif sont disposés suivant la configuration approuvée - voir la figure 1.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

This device is not approved for automatic temperature compensation. To verify that the ATC feature is deactivated the inspector must check the program which is protected by an enable/disable switch sealed in the PD340 transmitting module. Viewing and changing the program requires a PD210 display supplied by the manufacturer at the time of inspection. Using the display and selecting E7 (Code 2) and reading the digits left to right respectively, digit 2 and digit 4 will always be "1" and "0". The 6th digit will be "0".

The PD340 magnetic meter makes use of the Faraday principle and uses a single set of electrodes to detect emf. when the conductive liquid flows between the plates.

The flow sensor unit incorporates an analog to digital converter, the output signal from which represents flowrate in binary code. This signal goes to the register/controller and interface module. The output from the interface module activates the relays controlling the receiving pump, valves and CIP system.

The transport truck outlet must, in all cases, be higher than the air eliminator inlet.

The meter must be installed at a minimum of 3 feet from the check valve at the outlet of the pump.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Cet appareil n'est pas approuvé pour fonctionner en mode de compensation de température automatique (CTA). Afin de s'assurer que le dispositif de CTA est désactivé, l'inspecteur doit vérifier le programme qui est protégé par un commutateur de validation / invalidation, scellé dans le module de transmission PD340. Pour visionner et changer le programme, un dispositif d'affichage fourni par le fabricant, doit être employé au moment de l'inspection. Lorsque ce dispositif est utilisé et que la fonction E7 (code 2) est choisie, le 2<sup>e</sup> et le 4<sup>e</sup> des chiffres lus de gauche à droite correspondent toujours à "1" et "0" respectivement. Le 6<sup>e</sup> chiffre sera "0".

Le compteur magnétique PD340 fonctionne suivant le principe de Faraday et utilise un seul jeu d'électrodes pour détecter la force électromotrice, lorsqu'un liquide conducteur passe entre les deux plaques.

Le dispositif de détection d'écoulement comporte, un convertisseur analogique numérique, dont le signal de sortie représente le débit en code binaire. Le signal est transmis à l'enregistreur/contrôleur et au module d'interface. La sortie du module d'interface active les relais qui commandent la pompe de réception, les valves et le système de nettoyage automatique (CIP).

La sortie du camion-citerne doit, en tout temps, être plus élevée que l'entrée de l'éliminateur d'air.

Le compteur doit être installé à un moins 3 pieds du clapet de retenue, à la sortie de la pompe.

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

**TERM AND CONDITIONS:**

All devices installed under authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

**TERMES ET CONDITIONS:**

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du (des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et

(2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

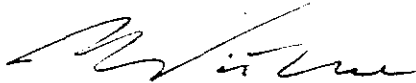
(2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

The manager of the Volume Metrology Laboratory of the Department of Consumer and Corporate Affairs at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed fifty.

Le gérant du Laboratoire volumétrique, Consommation et Corporations Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser cinquante.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

OCT 30 1989

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale

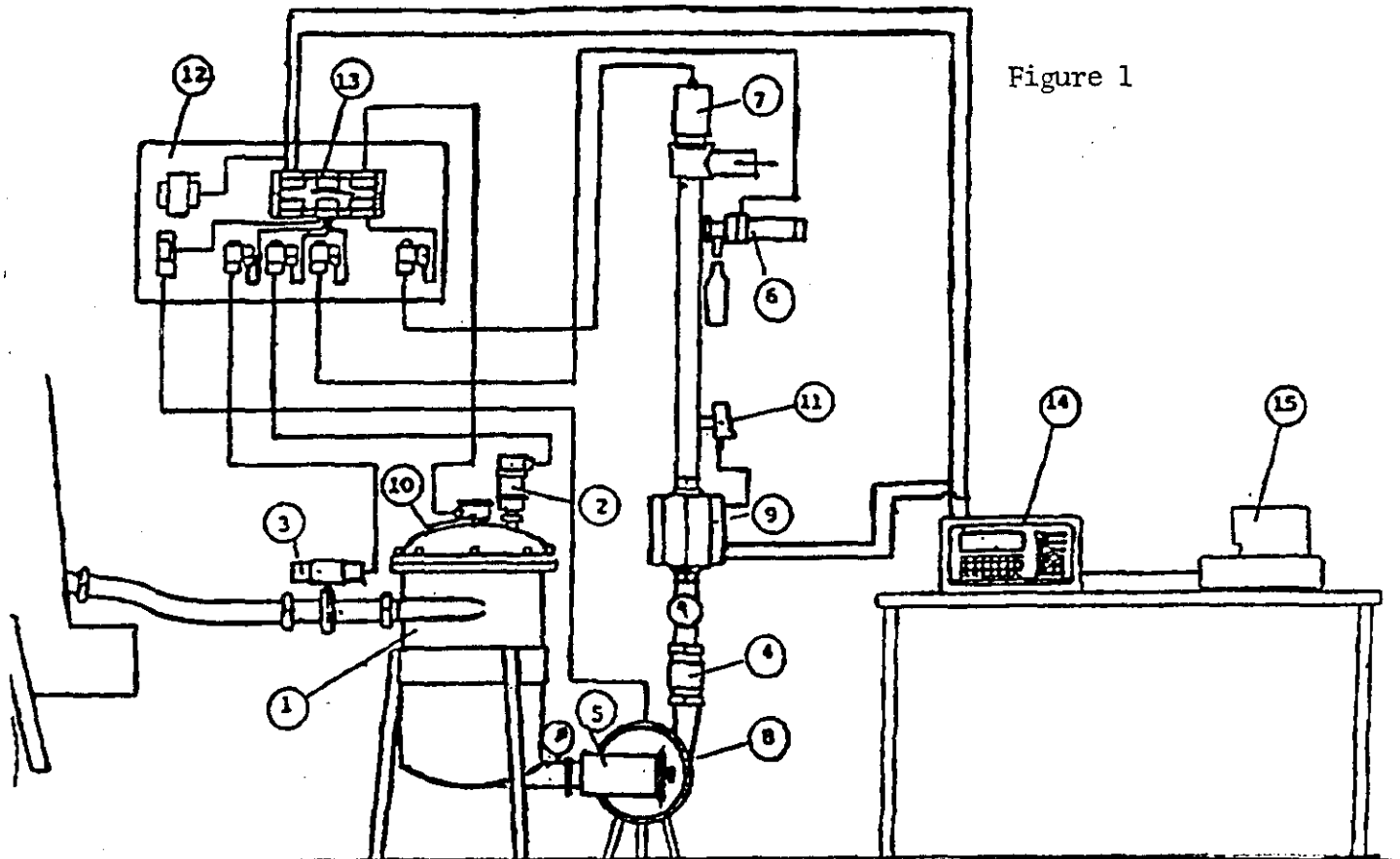


Figure 1

## DESIGNATION/DÉSIGNATION

- |   |  |
|---|--|
| 1 | Air eliminator /<br>Éliminateur d'air                                  |
| 2 | Air release valve /<br>Purge d'air                                     |
| 3 | Inlet valve (option) /<br>Robinet d'entrée (facultatif)                |
| 4 | Check valve /<br>Clapet de retenue                                     |
| 5 | Inline strainer (option)* /<br>Crépine dans la conduite (facultative)* |
| 6 | Sample valve (option) /<br>Robinet d'échantillonnage (facultatif)      |
| 7 | Control valve /<br>Robinet de réglage                                  |
| 8 | Pump / Pompe   |

\* Position of strainer optional /

## DESIGNATION/DÉSIGNATION

- |    |  |
|----|--|
| 9  | Flow transmitter PD 340X /<br>Transmetteur de débit PD 340X                          |
| 10 | Level probe /<br>Sonde de mise au niveau   |
| 11 | PT-100 temperature probe /<br>Sonde de température PT-100                            |
| 12 | Interface enclosure /<br>Boîtier de l'interface                                      |
| 13 | Interface module PD 3100 /<br>Module de l'interface PD 3100                          |
| 14 | Controller with display<br>PD 3010 / Contrôleur et<br>dispositif d'affichage PD 3010 |
| 15 | Ticket printer /<br>Imprimante de tickets  |

\* La position de la crépine  
est facultative