

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Milk Metering System

APPLICANT

Specialty Process Systems Ltd.
1350 Chevrier Boulevard
Winnipeg, Manitoba
R3T 1Y5

MANUFACTURER

Proces-Data Silkeborg, APS Unit D
Naverveh 10-DK-8600
Silkeborg, Denmark

MODEL(S)/MODÈLE(S)

See "Summary Description" / Voir
"Description Sommaire"

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Ensemble de mesurage du lait

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

See "Summary Description" / Voir "Description Sommaire"

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved configuration , a milk receiving system is used for the measurement of milk unloaded from tanker trucks at milk processing plants.

MAIN COMPONENTS

Data Collecting System:

- Register/Controller PD3010 or PD5010 with keyboard,
- Interface module PD3100
- Magnetic flow meter

The main differences between the PD5010 and the PD3010 are:

- S** an increased memory and processing speed.
- S** the program is held in flashram as opposed to e-prom

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Le configuration approuvée, d'un ensemble réception de lait, est utilisée pour mesurer le lait lors du déchargement des camions-citernes aux usines de traitement du lait.

COMPOSANTS PRINCIPAUX

Ensemble de collecte des données :

- Enregistreur/contrôleur PD3010 ou PD5010 avec clavier
- Module de l'interface PD3100
- débitmètre magnétique

Les différences principales entre le PD5010 et le PD3010 sont :

- S** une mémoire accrue et une plus grande vitesse de traitement
- S** le programme est en mémoire flash vive par opposition à la mémoire EPROM

Metering System Componets / Composantes de l'ensemble de mesurage

Magnetic Flow Meters / Débitmètre magnétique

Deaerator/Désaérateur

Models/ Modèles	Rating/Size Classemen L/min	Dimensions inch/pouces	Model/ Modèle	Size, mm Dimensions	Maximum capacity Capacité maximale L/min
PD340X-C51	67 to/à 667	2	Koltek 20-2035 Diessel	400 400	417 417
PD340X-C63	133 to/à 1333	2½	Koltek 20-2937	700	1500
PD340A-C76	200 to/à 2000	3	Diessel	550	1000

For 2½ & 3 in models/ Pour les modèles de 2½ et 3 pouces

S Optional probe for monitoring the product temperature.

S Une sonde facultative pour surveiller la température du produit.

S Centrifugal pump, flow control and spring loaded check valves along with sampler-collector (optional) and filter (arranged as per the configuration - see Scheamtic).

S Une pompe centrifuge, une commande de débit et des clapets de retenue à ressort ainsi qu'un échantillonneur (facultatif) et un filtre (disposés suivant la configuration - voir le schéma).

The PD340X-C** magnetic meter makes use of the Faraday principle and uses a single set of electrodes to detect electromotive force when the conductive liquid flows between the plates.

Le compteur magnétique PD340X-C** fonctionne suivant le principe de Faraday et utilise un seul jeu d'électrodes pour détecter la force électromotrice, lorsqu'un liquide conducteur passe entre les deux plaques.

The flow transmitter signal goes to the register/controller PD3010 or PD5010 and to the interface module PD3100. The output from the interface module activates the relays controlling the receiving pump, valves and clean in place (CIP) system.

Le signal du transmetteur de débit est transmis à l'enregistreur/contrôleur PD3010 ou PD5010 et au module d'interface PD3100. La sortie du module d'interface active les relais qui commandent la pompe de réception, les valves et le système de nettoyage automatique (CIP).

This device is not approved for automatic temperature compensation. To verify that the ATC feature is deactivated the inspector must check the program. Using the PD210 display and selecting E7 (Code 2) and reading the digits left to right respectively, the second digit is either "1" or "0", the fourth digit is "1", and the sixth digit is "0".

SOFTWARE

The "C" in the model number indicates the software program version, which is VERS 2.3 (PD3010) or 3.0 (PD5010).

SEALING

The PD340X-C** meter has a micro-processor based electronic module and a terminal module . The only variable parameters in the software program are located at the display address E1 through E8. E1 through E8 are contained in an EEPROM in the PD340X-C**.

Viewing and changing the program requires a PD210 display supplied by the applicant at the time of the inspection. Parameters E1 through E8 are protected by an enable/disable switch sealed in the PD340A-C** terminal module. These parameters include meter size, meter serial number, volume units per pulse output, display resolution and other output functions.

A lead and wire seal prevents access to both the electronic module and the terminal module.

Cet appareil n'est pas approuvé pour fonctionner en mode de compensation de température automatique (CTA). Afin de s'assurer que le dispositif de CTA est désactivé, l'inspecteur doit vérifier le programme. Lorsque le dispositif PD210 est utilisé et que la fonction E7 (code 2) est choisie, le 2^e des chiffres lus de gauche à droite correspondent à "1" ou "0", le 4^e chiffre est "1", et le 6^e chiffre est "0".

LOGICIEL

Le "C" dans le numéro du modèle indique une version approuvée du logiciel qui est le VERS 2.3 (PD3010) ou 3.0 (PD5010).

SCELLAGE

Le compteur de modèle PD340X-C** comporte un module électronique piloté par microprocesseur et un module terminal. Les seuls paramètres variables dans le programme du logiciel se trouvent aux adresses d'affichage allant de E1 à E8 qui sont contenues dans une EEPROM du PD340X-C**.

Pour visionner et changer la programme, il faut une unité d'affichage PD210 fournie par le requérant au moment de l'inspection. Les paramètres E1 à E8 sont protégés par un commutateur de validation/invalidation scellé dans le module terminal du PD340A-C**. Ces paramètres comprennent la taille du compteur, le numéro de série du compteur, les unités volumiques par impulsion de sortie, la résolution de l'affichage d'autres fonctions de sortie.

Un scellé composé d'un fil et d'un plomb empêche l'accès au module électronique et au module terminal.

CONFIGURATION

The configuration screens of the PD3010 and PD5010 controllers are designed to change the parameters such as date, time, language , valve timing Prime , Sampling , CIP and data acquisition . These systems does not require K-Factor offsets and do not perform any metrological functions. These screens are password protected.

To access the screens , press the “ screen “ key . The system will prompt you to enter the access code password number .

Screen 2: Valve Timing
Language

Screen 3: Sampling Parameters
CIP Parameters

Screen 4: Prime
Temperature Parameters
Grand Total

Screen 5: Manual Operations

REVISIONS

Revision 2 was to show the change of the applicant address and to add the “optional probe” to the summary Description.

Revision 3 was to add two meters, 1½ and 3 inch to the Summary Description.

CONFIGURATION

Les écrans de configuration des contrôleurs PD3010 et PD5010 sont conçus pour pouvoir modifier des paramètres comme la date, l'heure, le langage, le délai de fonctionnement des soupapes, l'échantillonnage, CIP et l'acquisition de données. Ces systèmes ne requièrent pas de facteurs K de compensation de produit et n'effectuent aucune fonction métrologique. Ces écrans sont protégés par un mot de passe

Pour accéder aux écrans, appuyer sur la touche «screen». Le système vous demandera d'entrer le numéro de code d'accès.

Écran 2: Le minutage de soupape
Language

Écran 3: Paramètres d'échantillonnage
Paramètres CIP

Écran 4: Amorce
Paramètres de température
Somme Globale

Écran 5: Opérations manuel

RÉVISIONS

Révision 2 était de montrer le changement d'adresse de l'requérant et de rajouter une sonde facultive à la description sommaire.

La Révision 3 était de rajouter les compteurs, de 1½ et 3 pouces à la description sommaire.

Revision 4:

- corrected the address of the applicant and the manufacturer;
- removed Conflow Technologies as a co-applicant, and;
- removed the model PD340X-C38, 1½ inch meter.

Revision 5 changed the address of the applicant.

Revision 6 adds the PD5010 Register/Controller and incorporates the following Modification Acceptance Letters (MAL):

MAL-V64 Rev. 1: To correct the applicant's
(2002-01-02) address

MAL-V144: To add the register/contoller PD5010
(2006-06-26)

EVALUATED BY**AV-2176 Rev 6**

John Makin
Technical Coordinator
Tel: (613) 952-0667
Fax: (613) 952-1754

AV-2176 Rev 4 (1994-11-17)

John Makin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0667
Fax: (613) 952-1754

AV-2176 Rev. 5 (1997-09-23)

Doug Poelzer
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0617
Fax: (613) 952-1754

Révision 4:

- a corrigé l'adresse du requérant et du fabricant;
- a enlevé la compagnie Conflow Technologies Inc comme l'autre requérant, et;
- a enlevé le compteur 1½ pouces modèle PD340X-C38.

La révision 5 a changé l'adresse du requérant.

La révision 6 ajoute l'enregistreur/contrôleur PD5010 et incorpore les Lettres d'Acceptation de Modification (LAM) suivantes:

LAM-V64 Rev.1: Pour corriger l'adresse du
(2002-01-02) requérant

LAM-V144: Pour ajouter l'enregistreur/contrôler
(2006-06-26) PD5010

ÉVALUÉ PAR**AV-2176 Rév 6**

John Makin
Coordonnateur technique
Tél: (613) 952-0667
Fax: (613) 952-1754

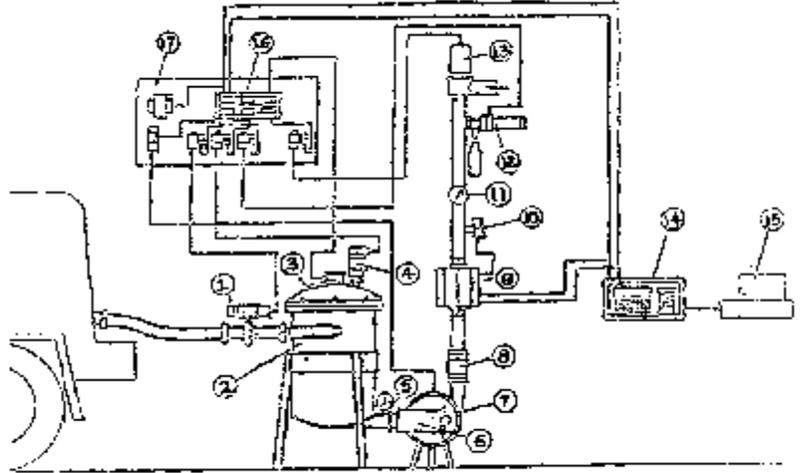
AV-2176 Rév 4 (1994-11-17)

John Makin
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 952-0667
Fax: (613) 952-1754

AV-2176 Rév. 5 (1997-09-23)

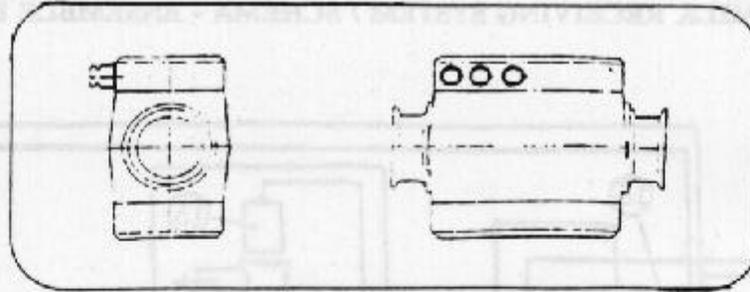
Doug Poelzer
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 952-0617
Fax: (613) 952-1754

Schematic - Milk Receiving System / Schéma - Système de réception du lait



Vacuum system with PD3010 or PD5010 / système à vide avec PD3010 ou PD5010

1. Inlet valve (optional) / Robinet d'entrée (facultatif)
2. Air eliminator / Éliminateur d'air
3. Level probe / Capteur de niveau
4. Air release valve / Purge d'air
5. Vacuum gauge (legible to an operator on milk receiving floor) / Vacuomètre (l'opérateur se trouvant sur la plate-forme de réception peut lire le vacuomètre)
6. Inline filter (position of filter optional) / Filtre dans la conduite (la position du filtre est facultative)
7. Pump / Pompe
8. Check valve / Clapet de retenue
9. Flow transmitter PD340X-C** / Transmetteur de débit PD340X-C**
10. PT-100 temperature probe / Sonde de température PT-100
11. Pressure gauge / Manomètre
12. Sample valve (optional) / Robinet d'échantillonnage (facultatif)
13. Control valve / Robinet de réglage
14. Register-Controller with display PD3010 or PD5010 / Enregistreur - contrôleur avec dispositif d'affichage PD3010 ou PD5010
15. Ticket printer / Imprimante de tickets
16. Interface module PD3100 / Module de l'interface PD3100
17. Interface enclosure / Bâtiment de l'interface



PD340X-C**

SPS RECEPTION SYSTEM

LIQUID CRYSTAL DISPLAY:
 6 lines x 40 characters
 DISPOSITIF D'AFFICHAGE À CRISTAUX
 LIQUIDES:
 6 lignes x 40 caractères

START DEPART		STOP ARRET		DRAIN VIDER			7	8	9
PRIME AMORCE		CIP					4	5	6
PRINT BILLET		DAY TOTAL JOUR TOTAL		CLR			1	2	3
							0		
							=	<	^
							CE	>	✓

PD 3010

**DISPLAY FOR
FLOW TRANSMITTER**

0.0.0.0.0.0.0.0.

FLOW	TEMP.	VOL.1	SETP.	=	7	8	9
T.C. FLOW		VOL.2		E	4	5	6
				TEST	1	2	3
				CE	0	,	+/-

PD 210

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said *Regulations*. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original signed by:

Christian Lachance, P.Eng.
Senior Engineer – Liquid Measurement
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par :

Christian Lachance, P.Eng.
Ingénieur principal – Mesure des liquides
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2007-02-15**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc>