



Consumer and  
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada

Méetrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION  
S.WA-2171 Rev. 3

**MAR 23 1990**

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Blending Type Motor Fuel Dispenser

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Gilbarco Canada Limited  
1360 California Avenue  
Brockville, Ontario  
K6V 5X2

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

ECW\*\*\*\*\*  
EC\*\*\*\*\*

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Distributeur d'essence de type mélangeur

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Gilbarco Canada Limited  
Brockville, Ontario

**RATING / CLASSEMENT:**

9 TO/à 60 LPM

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

The model ECW\*\*\*\*\* programmable blender is a dispenser for retail and wholesale trade of gasoline in self-serve or attendant-served installations. The dispenser uses an electronic register to control two hoses paired to a single nozzle per side.

The model EC\*\*\*\*\* is the same as ECW\*\*\*\*\* except that it controls three hoses per side, a pair connected to a single nozzle for blending grades and a single hose for an alternate grade.

The self-contained blender consists of the following main components:

- combination strainer/model PUS-020 pump/air separator assemblies
- 3/4 h.p. motors
- disposable filters
- solenoid valves, single stage
- proportional flow control valve model # R18591-01
- model PAO24XCXXX positive displacement four piston meters
- check valve assembly, # K82056.

A microprocessor based electronic register model CP4\*\*\*\*\* (see code sheet) receives input from the meter-driven pulser model T15311 and provides a digital display of money and volume registration for the model ECW\*\*\*\*\*.

A microprocessor based electronic register model CP5\*\*\*\*\* (see code sheet) receives input pulses from the meter-driven pulser model T15311 and provides a digital display of money and volume registration for the model EC\*\*\*\*\*.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Le distributeur mélangeur programmable, modèle ECW\*\*\*\*\*, est destiné à être utilisé pour la vente au détail et en gros de l'essence dans une station libre-service ou dans une station où le service est assuré par un préposé. Le distributeur utilise un totalisateur électronique pouvant contrôler une paire de tuyaux de chaque côté, chaque paire étant rattaché à un bec.

Le modèle EC\*\*\*\*\* est semblable au ECW\*\*\*\*\* mais contrôle trois boyaux par côté, soit une paire reliée à une tuyère et l'autre pour choisir une qualité de produit différent.

Le distributeur, mélangeur-autonome d'essence est institué principalement des éléments suivantes:

- les assemblages qui constituent d'un filtre / modèle PUS-020 pompe/séparateur d'air
- moteurs de 3/4 h.p.
- filtre non récupérable
- un robinet solénoïde, à un seul étage
- un robinet de réglage du débit proportionnel # R18591-01
- compteurs volumétrique à quatre pistons, modèle PAO24XCXXX
- l'ensemble anti-retour K82056

Un enregistreur électronique piloté par microprocesseur, modèle CP4\*\*\*\*\* (voir feuille expliquant les codes), reçoit les impulsions du générateur d'impulsions entraîné par le compteur, modèle T15311 et assure l'affichage numérique du prix et du volume enregistrés pour le modèle ECW\*\*\*\*\*.

Un enregistreur électronique piloté par microprocesseur, modèle CP5\*\*\*\*\* (voir feuilles expliquant les codes), reçoit les impulsions du générateur d'impulsions entraîné par le compteur, modèle T15311, et assure l'affichage numérique du prix et du volume enregistrés pour le modèle EC\*\*\*\*\*.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

The blending type dispenser can also be used with a remote submersible pump that is of a design that does not pump air or vapour. When used in this configuration, the dispenser consists of the same components as the self-contained dispenser, with the exception of excluding the combination strainer/model PUS-020 pump/air separator assemblies and the 3/4 h.p. motors.

A mechanical totalizer is driven directly from a modified meter drive shaft which also drives the pulser.

For attendant-served installation, the dispenser is designated as a "stand alone" type. For "stand alone" dispensers, the controls for price-setting and other variables normally restricted to the manager's use are housed inside a locked compartment in the electronic register. The dispensers are programmed by entering data through the keypad.

For self-service installation the dispenser is operated in conjunction with a compatible Gilbarco self-serve cash register/console.

The blending ratio is controlled electronically by two proportional flow control valves one in each product line. The blend ratio is altered by entering data through the keypad (stand alone) or the cash register/console (self-service).

Attached to this Notice of Approval are Gilbarco Model Code Sheets. These code sheets are used to designate a thirteen figure alpha-numeric model number that describes the various design options available.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

Ce distributeur d'essence, de type mélangeur, peut être utilisé à distance avec une pompe centrifuge immerisible n'aspirant pas l'air, ou la vapeur. Lorsqu'utilisée de cette façon le distributeur est constitué des mêmes éléments qu'un distributeur autonome, à l'exclusion des assemblages qui constituent du filtre/modèle PUS-020 pompe/ séparateur d'air et les moteurs de 3/4 h.p.

Un arbre de compteur modifié entraîne un totalisateur mécanique et le générateur d'impulsions.

Dans le cas des installations ayant un préposé, l'ensemble distributeur est conçu pour être une unité indépendante. Les commandes de ces distributeurs autonomes qui servent à la prédétermination du prix et des autres variables et qui sont normalement réservées à l'usage du gérant sont regroupées dans un compartiment verrouillé dans l'enregistreur électronique. La programmation des distributeurs se fait par l'entremise du clavier.

Dans le cas des installations libre-service, le distributeur est relié à un ensemble compatible caisse enregistreuse/pupitre de commande Gilbarco.

Le rapport des mélanges est électroniquement contrôlé par deux robinets de réglage du débit proportionnel, un pour chaque tuyau de produit. Le rapport des mélanges peut être modifié en introduisant des données au clavier (unité indépendante) ou au caisse enregistreuse/pupitre de commande (libre-service).

Le présent avis d'approbation est accompagné des feuilles des codes des modèles Gilbarco. Ces feuilles renferment des numéros des modèles composés de treize caractères alpha-numériques qui identifient les diverses options disponible avec les distributeurs.

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

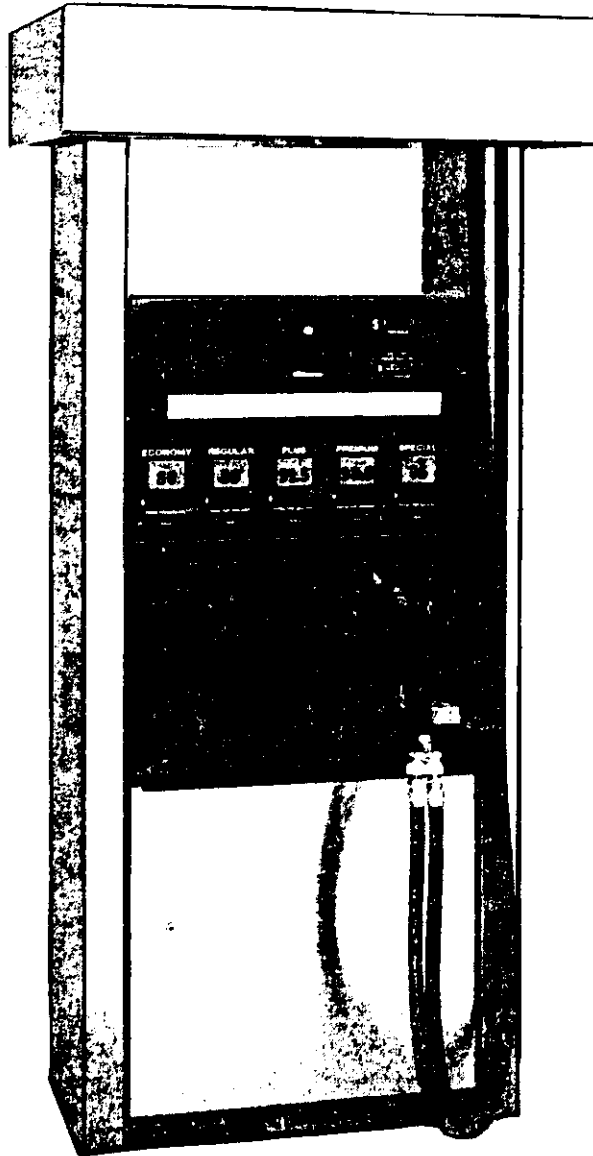
Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

MAR 23 1990

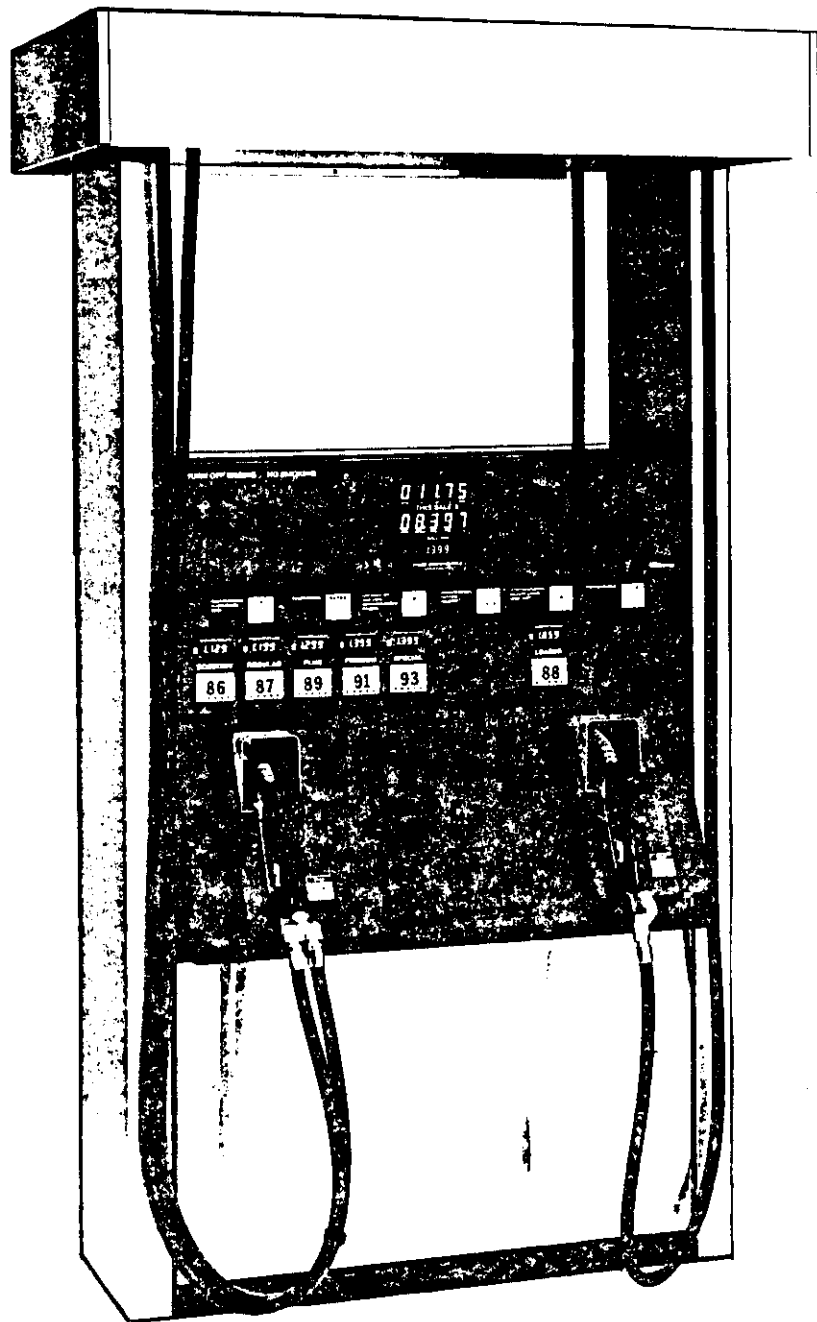
Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale

MODEL/Modèle ECW\*\*\*\*\*



MODEL/Modèle EC\*\*\*\*\*



GILBARCO CANADA LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE 1
Numéro	Revision	OF/de 1
475		

EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: November 19, 1988

DATE REVISED/Date de révision:

APPROVED BY/Approuvé par:

SUBJECT/Objet: MODEL CODE - MODULAR ELECTRONICS SALESMAKER PRO-BLENDER  
Code de modèle - Pro-Blender Salesmaker avec circuits électroniques modulaires

CP4 X X X X X X X XX X

BASIC MODEL/Modèle de base:  
CD MODULE W/MODULAR  
ELECTRONICS, 2-WIRE/STAND-  
ALONE SYSTEMS / Module C.D.  
avec circuits électroniques  
modulaires, 2 fils, système  
autonomes

SPECIAL OPTIONS/Options  
spéciales:

- 0 - STANDARD/Standard
- 1 - VENEZUELA

SERIES/Série:  
0 - PRO-BLENDER 1-2 HOSES/  
Pro-Blender 1-2 tuyaux

BLEND CODE/Code du mélange:  
0 - PROGRAMMABLE/Program-  
mable

OUTLET FUEL CONFIGURATION/  
Configuration du carburant de  
sortie  
1 - 1 HOSE/ 1 tuyau  
2 - 2 HOSE/ 2 tuyau

GRADE CONFIGURATION /  
Configuration des qualités:  
3 - 3 GRADE/Qualités  
4 - 4 GRADE/Qualités  
5 - 5 GRADE/Qualités

SOURCE VOLTAGE/Tension d'alimen-  
tation:  
  
0 - 115V / 60 Hz  
0 - 220V / 50 - 60 Hz  
0 - 230V / 50 - 60 Hz

RESERVED FOR FUTURE USE/  
Destiné à une utilisation  
ultérieure  
  
0 - STANDARD/Standard

PPU DISPLAY SYSTEM/Système d'affi-  
chage PPU:  
0 - SCREENED IMAGE-DECIMAL/Image  
à l'écran-point décimal  
1 - VACUUM FLUORESCENT/Fluorescent  
sous vide  
2 - LIQUID CRYSTAL/Cristaux liquides  
3 - SCREENED IMAGE/Image à l'écran  
4 - NONE/Aucun

OPTIONS/Options:  
0 - STANDARD/Standard  
1 - CASH/CREDIT /  
Comptant/crédit

GILBARCO CANADA LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE 1
Numéro	Revision	OF/de 1
477		
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: November 20, 1988		
DATE REVISED/Date de révision:		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: C.D. MODULE MODEL CODE FOR MPD-3 BLENDER  
Code de modèle du module C.D. pour un distributeur MPD-3

CP5 X X X X X X X XX X

BASIC MODEL/Modèle de base:  
CD MODULE W/MODULAR  
ELECTRONICS, 2-WIRE/STAND-  
ALONE SYSTEMS / Module C.D.  
avec circuits électroniques  
modulaires, 2 fils, système  
autonomes

SERIES/Série:  
0 - MPD BLENDER/Mélangeur MPD

OUTLET FUEL CONFIGURATION/  
Configuration du carburants de  
sortie  
1 - 1 GRADE/qualité  
2 - 2 GRADE/qualité  
4 - 4 GRADE/qualité

SOURCE VOLTAGE/Tension d'alimen-  
tation:  
0 - 115V / 60 Hz  
0 - 115V / 60 Hz

PPU DISPLAY SYSTEM/Système d'affi-  
chage PPU:  
0 - SCREENED IMAGE-DECIMAL/Image  
à l'écran-point décimal  
1 - VACUUM FLUORESCENT/Fluorescent  
sous vide  
2 - LIQUID CRYSTAL/Cristaux liquides  
3 - SCREENED IMAGE/Image à l'écran  
4 - NONE/Aucun

SPECIAL OPTIONS/Options  
spéciales:  
0 - STANDARD/Standard  
1 - SUNOCO/Sunoco

BLEND CODE/Code du mélange:  
0 - PROGRAMMABLE/Program-  
mable

GRADE CONFIGURATION /  
Configuration des qualités:  
6 - 6 GRADE/Qualités

MAIN DISPLAY CONFIGURATION/  
Configuration de  
l'affichage principal:  
0 - STANDARD/Standard  
1 - FRONT SIDE ONLY/Côté  
avant seulement

CUSTOMER OPTIONS/Options du  
client:  
0 - STANDARD/Standard



GILBARCO CANADA LTD.  
ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE 1
Numéro	Revision	OF/de 3
485	474	
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: 1989-05-11		
DATE REVISED/Date de révision: 1989-05-11		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR PROGRAMMABLE BLENDER/  
Code de modèle des mélangeurs programmables

ECW

E CANADA/Canada  
C ELECTRONIC COMPUTER / Calculateur électronique  
W PROGRAMMABLE BLENDER / Mélangeur programmable

ECWX

A DISPENSER - STANDARD / Distributeur - standard  
B PUMP - STANDARD / Pompe - standard

ECWXX

D 4 METERS/Compteurs

ECWXXX

K VAPOUR RECOVERY NOZZLE BOOT WITH STANDARD HOOK, WITH METRIC TOTALIZER / Manchon de récupération de vapeur, crochet standard, avec totalisateur métrique

ECWXXXX

A FULL SERVICE AND FILL-UP, LESS V.D.I. / Service complet et remplissage, sans voyant d'écoulement  
B PRESET, LESS V.D.I. / Prédétermination, sans voyant d'écoulement

ECWXXXXX

O ORIGINAL RELEASE / Détente initiale  
A FIRST MAJOR REVISION / Première révision majeure

ECWXXXXXX

A C.D. MODULE, PRO BLENDER, R/C - T16980-G002 - (CP40200005010) - 5 GRADE/ Module C.D., Pro Blender, R/C, 5 qualités  
B C.D. MODULE, PRO BLENDER, R/C - T16980-G008 - (CP40200004010) - 4 GRADE/ Module C.D., Pro Blender, R/C, 4 qualités  
C C.D. MODULE, PRO BLENDER, R/C - T16980-G012 - (CP40200003010) - 3 GRADE/ Module C.D., Pro Blender, R/C, 3 qualités

GILBARCO CANADA LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE 2
Numéro	Revision	OF/de 3
485	474	
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: 1989-05-11		
DATE REVISED/Date de révision: 1989-05-11		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR PROGRAMMABLE BLENDER/  
Code de modèle - mélangeur programmable

ECWXXXXXXXX

- A WHITE, STANDARD GLASS, ENGLISH/Blanc, verre standard, anglais
- B WHITE, TEXACO GLASS, ENGLISH/Blanc, verre Texaco, anglais
- C WHITE, STANDARD GLASS, FRENCH/Blanc, verre standard, français
- D WHITE, TEXACO GLASS, FRENCH/Blanc, verre Texaco, français
- E BLACK, STANDARD GLASS, ENGLISH/Noir, verre standard, anglais
- F BLACK, TEXACO GLASS, ENGLISH/Noir, verre Texaco, anglais
- G BLACK, STANDARD GLASS, FRENCH/Noir, verre standard, français
- H BLACK, TEXACO GLASS, FRENCH/Noir, verre Texaco, français
- 
- J WHITE, STANDARD SUNSHADE, ENGLISH/Blanc, parasoleil standard, anglais
- K WHITE, TEXACO SUNSHADE, ENGLISH/Blanc, parasoleil Texaco, anglais
- L WHITE, STANDARD SUNSHADE, FRENCH/Blanc, parasoleil standard, français
- M WHITE, TEXACO SUNSHADE, FRENCH/Blanc, parasoleil Texaco, français
- N BLACK, STANDARD SUNSHADE, ENGLISH/Noir, parasoleil standard, anglais
- O BLACK, TEXACO SUNSHADE, ENGLISH/Noir, parasoleil Texaco, anglais
- P BLACK, STANDARD SUNSHADE, FRENCH/Noir, parasoleil standard, français
- Q BLACK, TEXACO SUNSHADE, FRENCH/Noir, parasoleil Texaco, français

ECWXXXXXXXX

- X FOR FUTURE USE/Destiné à une utilisation ultérieure

ECWXXXXXXXX

- A LESS SHIPPING ORDER ITEMS/Moins les articles commandés
- B WITH SHIPPING ORDER ITEMS/Avec les articles commandés

GILBARCO CANADA LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE 3
Numéro	Revision	OF/de 3
485	474	
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: 1989-05-11		
DATE REVISED/Date de révision: 1989-05-11		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR PROGRAMMABLE BLENDER/  
Code de modèle des mélangeurs programmables

ECWXXXXXXXXXX

LAST LETTER Dernière Lettre	DOORS Portes	TOP HOUSING Dessus du coffret	SIDE COLUMNS Colonnes de côté
F	CRS PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.
G	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.
H	CRS PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
J	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
K	CRS PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé
L	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé
M	CRS PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
N	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
P	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
R	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
S	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
T	PAINTED STN. STL. WITH CELCON TRIM/ Acier inox. peniture avec garnitures en Celcon	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
V	PAINTED STN. STL. WITH CELCON TRIM/ Acier inox. penituré avec garnitures en Celcon	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
W	PAINTED STN. STL. WITH CELCON TRIM/ Acier inox. peinturé avec garnitures en Celcon	PEINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.

GILBARCO CANADA LTD.  
ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE 1
Numéro	Revision	OF/de 3
491	487	
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: 1990-02-28		
DATE REVISED/Date de révision: 1990-02-28		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR MPD-C/2, MPD-3, PROGRAMMABLE BLENDER PUMPS AND DISPENSERS / Code des modèles pour les appareils MPD-C/2, MPD-3, pompes du mélangeur programmables et distributeurs

\*\*\*IN THE CASE OF THE FIXED AND PROGRAMMABLE BLENDERS" THIS CODE SHOULD BE READ IN CONJUNCTION WITH C.D. MODULE CODE NO. 477 TO OBTAIN THE TWO-DIGIT SYMBOL REQUIRED TO FILL POSITIONS TEN AND ELEVEN OF THE CODE TO COMPLETE ORDER NUMBER./

\*\*\*Pour compléter le numero de commande dans le cas des "Mélangeurs non programmables", le présent code doit être lu de concert avec le code 477 du module C.D. afin d'obtenir le symbole à deux chiffres qui doit figurer dans les positions dix et onze.

ECX

- E CANADA/Canada
- C ELECTRONIC COMPUTER (C.D. Module)./ Calculateur électronique (module C.D.)
- G MPD-C/2.
- U MPD-3 (LOW PROFILE) / MPD-3 (Profil surbaissé)

ECXX

- 2 PROGRAMMABLE BLENDER - DISPENSER / Mélangeur programmable - distributeur
- 3 PROGRAMMABLE BLENDER - PUMP / Mélangeur programmable - pompe

ECXXXX

- D MPD, (4) METERS, (2) PRODUCTS / MPD, (4) compteurs, (2) produits
- E MPD, (6) METERS, (3) PRODUCTS / MPD, (6) compteurs, (3) produits
- J MPD, (3) METERS, (3) PRODUCTS / MPD, (3) compteurs, (3) produits
- K MPD, (8) METERS, (4) PRODUCTS / MPD, (8) compteurs, (4) produits
- H STANDARD NOZZLE BOOT AND STANDARD HOOK, PLUS METRIC TOTALIZER (DIRECT -DRIVE) / Manchon et crochet standard pour tuyère et totalisateur métrique (commande directe).
- K VAPOUR RECOVERY NOZZLE BOOT WITH STANDARD HOOK, PLUS METRIC TOTALIZER. (DIRECT-DRIVE) / Manchon de récupération de vapeur, chochet standard, et totalisateur métrique (commande directe)

GILBARCO CANADA LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE 2
Numéro	Revision	OF/de 3
491	487	
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: 1990-02-28		
DATE REVISED/Date de révision: 1990-02-28		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR MPD-C/2, MPD-3, PROGRAMMABLE BLENDER PUMPS AND DISPENSERS / Code des modèles pour les appareils MPD-C/2, MPD-3, pompes du mélangeur programmables et distributeurs

ECXXXXX

A FULL SERVICE AND FILL-UP, LESS V.D.I. PRESET, WITH V.D.I. / Service complet et remplissage, avec voyant d'écoulement  
 B RESET, WITH V.D.I. / Prédétermination, avec voyant d'écoulement  
 C FULL SERVICE AND FILL-UP, WITH V.D.I. SWIVEL / Service complet et remplissage, avec combiné rotule/voyant d'écoulement  
 D PRESET, WITH V.D.I. SWIVEL / Prédétermination, avec combiné rotule/voyant d'écoulement  
 E FULL SERVICE AND FILL-UP, WITH SIGHTGLASS / Service complet et remplissage, avec visi-verre  
 F PRESET, WITH SIGHTGLASS / Prédétermination, avec visi-verre  
 G FULL SERVICE AND FILL-UP, LESS SIGHTGLASS / Service complet et remplissage, sans visi-verre  
 H PRESET, LESS SIGHTGLASS / Prédétermination, sans visi-verre

ECXXXXXX

0 ORIGINAL RELEASE / Détente initiale  
 A FIRST MAJOR RELEASE (2-STAGE VALVES) / Première détente majeure (robinets à deux étages)

GILBARCO CANADA LTD.  
ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE 3
Numéro	Revision	OF/de 3
491	487	
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: 1990-02-28		
DATE REVISED/Date de révision: 1990-02-28		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR MPD-C/2, MPD-3, PROGRAMMABLE BLENDER PUMPS AND DISPENSERS / Code des modèles pour les appareils MPD-C/2, MPD-3, pompes du mélangeur programmables et distributeur

ECXXXXXXXXXX

- A LESS VAPOUR RECOVERY PIPING / Sans tuyauterie de récupération de vapeur
- B WITH VAPOUR RECOVERY PIPING / Avec tuyauterie de récupération de vapeur
- C WITH VAPOUR RECOVERY PIPING PLUGGED / Avec tuyauterie de récupération de vapeur branché
- XX \*\* & \*\*\* SEE C.D. MODULE CODE NOTE --- PAGE 1/ Voir la note du code du module C.D. --- page 1

ECXXXXXXXXXXXX

- A LESS SHIPPING ORDER ITEMS / Sans l'expédition des articles commandés
- B WITH SHIPPING ORDER ITEMS / Comprenant l'expédition des articles commandés.

LAST LETTER Dernière Lettre	TOP DOORS Portes du coffret	SIDE HOUSING Dessus de côté	COLUMNS Colonnes
F	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.
G	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.
H	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
J	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
K	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé
L	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé
M	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
N	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
P	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
R	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	PAINTED/Peinture	PAINTED/Peinturé
S	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
T	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peniture	PAINTED/Peinture	STN. STL./Acier inox.