



Consumer and  
Corporate Affairs Canada

Consommation  
et Corporations Canada

Legal Metrology

Métrieologie légale

APPROVAL No. / N° D'APPROBATION  
S.WA-2171 Rev. 2

OCT 20 1989

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Blending Type Motor Fuel Dispenser

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Gilbarco Canada Ltd.  
1360 California Avenue  
Brockville, Ontario  
K6V 5X2

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

ECW\*\*\*\*\*  
ECG2\*\*\*\*\*  
ECU2\*\*\*\*\*

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Distributeur d'essence de type mélangeur

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Gilbarco Canada Ltd.  
Brockville, Ontario

**RATING / CLASSEMENT:**

9 to/à 60 LPM

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

The model ECW\*\*\*\*\* programable blender is a dispenser for retail and wholesale trade of gasoline in self-serve or attendant-served installations. The device consists of the following components in a self-contained modular design dispenser with one electronic register controlling up to one pair of hoses per side.

The models ECG2\*\*\*\*\* and ECU2\*\*\*\*\* are the same as ECW\*\*\*\*\* except these dispensers control several hoses for blended and regular product dispensing. The model ECU2 is shorter than the model ECG2.

1. The Gilbarco hydraulic assembly which consists of:
  - the model A1992-\*\* 10 micron filter
  - the proportional flow control valve R18591-02
  - the Gilbarco model PA024XCXXX positive displacement four piston meter
  - the K82056 check valve assembly.
2. A microprocessor based electronic register model CP4\*\*\*\*\* (see code sheet) which receives input from the meter-driven pulser model T15311 provides a digital display of money and volume registration by means of seven-segment gas discharge tubes for model ECW\*\*\*\*\*.
3. A microprocessor based electronic register model CP5\*\*\*\*\* (see code sheet) which receives input pulses from the meter-driven pulser model T12672-G2 provides a digital display of money and volume registration by means of seven-segment gas discharge tubes for models ECG2\*\*\*\*\* and ECU2\*\*\*\*\*.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

Le distributeur mélangeur programmable, modèle ECW\*\*\*\*\*, est destiné à être utilisé pour la vente au détail et en gros de l'essence dans une station libre-service ou dans une station où le service est assuré par un préposé. Le distributeur de produits autonome d'aspect modulaire est constitué des éléments suivants et comporte un totalisateur électronique pouvant contrôler une paire de tuyaux de chaque côté.

Les modèles ECG2\*\*\*\*\* et ECU2\*\*\*\*\* sont semblable au ECW\*\*\*\*\* mais ces distributeurs contrôle plusieurs tuyaux à la fois pour les produits mélangés et la distribution de produits ordinaires. Le modèle ECU2 est plus petite que le modèle ECG2.

1. L'ensemble hydraulique Gilbarco qui comprend
  - le filtre de 10 micron, modèle A1992-\*\*
  - le robinet de réglage du débit proportionnel R18591-02
  - le compteur volumétrique Gilbarco à quatre pistons, modèle PA024XCXXX
  - l'ensemble anti-retour K82056.
2. Un enregistreur électronique piloté par microprocesseur, modèle CP4\*\*\*\*\* (voir feuille expliquant les codes) qui reçoit les impulsions du générateur d'impulsions entraîné par le compteur, modèle T15311, assure l'affichage numérique du prix et du volume enregistrés à l'aide de tubes à décharge à sept segments pour le modèle ECW\*\*\*\*\*.
3. Un enregistreur électronique piloté par microprocesseur, modèle CP5\*\*\*\*\* (voir feuilles expliquant les codes) qui reçoit les impulsions du générateur d'impulsions entraîné par le compteur, modèle T12672-G2, assure L'affichage numérique du prix et du volume enregistrés grâce à des tubes `décharge à sept segments pour les modèles ECG2\*\*\*\*\* et ECU2\*\*\*\*\*.

4. A mechanical totalizer is driven directly from a modified meter drive shaft which also drives the pulser.

For attendant-served installation, the dispenser is equipped as a self-contained independent unit, being designated as a "stand alone" type. For "stand alone" dispensers, the controls for price-setting and other variables normally restricted to the manager's use are housed inside a locked compartment in the electronic register. The dispensers are programmed by entering data through the keypad.

For self-service installation the dispenser is operated in conjunction with a compatible Gilbarco self-serve cash register/console.

The blending ratio is controlled electronically by two proportional flow control valves one in each product line. The blend ratio is altered by entering data through the keypad.

4. Un arbre de compteur modifié entraîne un totalisateur mécanique et le générateur d'impulsions.

Dans le cas des installations ayant un préposé, l'ensemble distributeur est équipé d'un élément autonome indépendant. Les commandes de ces distributeurs autonomes qui servent à la prédétermination du prix et des autres variables et qui sont normalement réservées à l'usage du gérant sont regroupées dans un compartiment verrouillé dans l'enregistreur électronique. La programmation des distributeurs se fait par l'entremise du clavier.

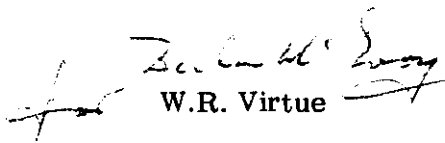
Dans le cas des installations libre-service, le distributeur est relié à un ensemble compatible caisse enregistreuse/pupitre de commande Gilbarco.

Le rapport des mélanges est électroniquement contrôlé par deux robinets de réglage du débit proportionnel, un pour chaque tuyau de produit. Le rapport des mélanges peut être modifié en introduisant des données au clavier.

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

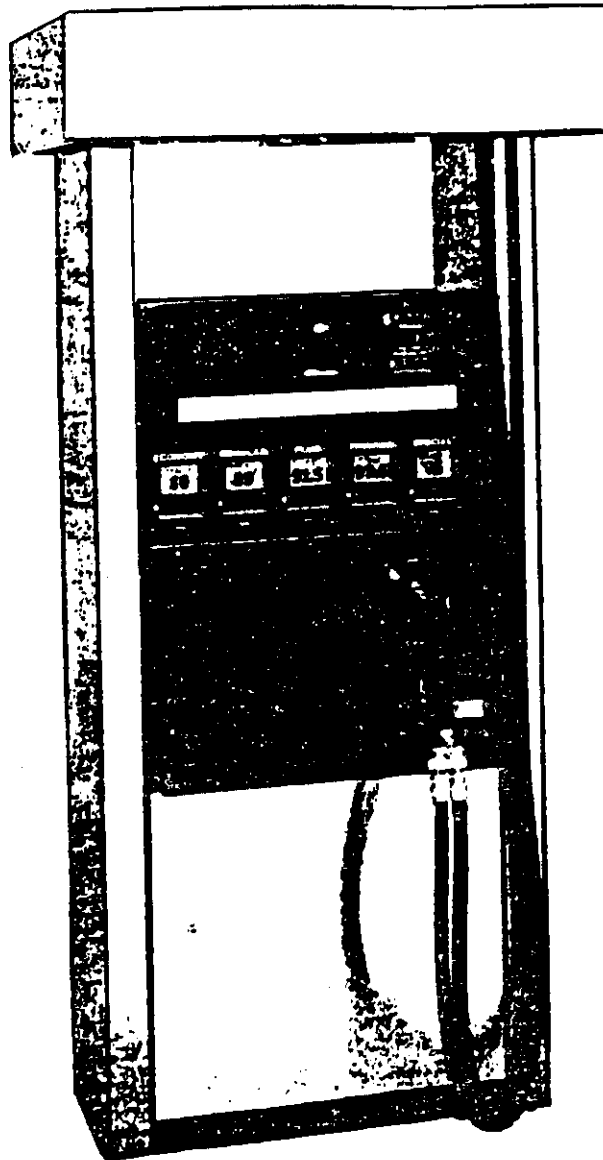
## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

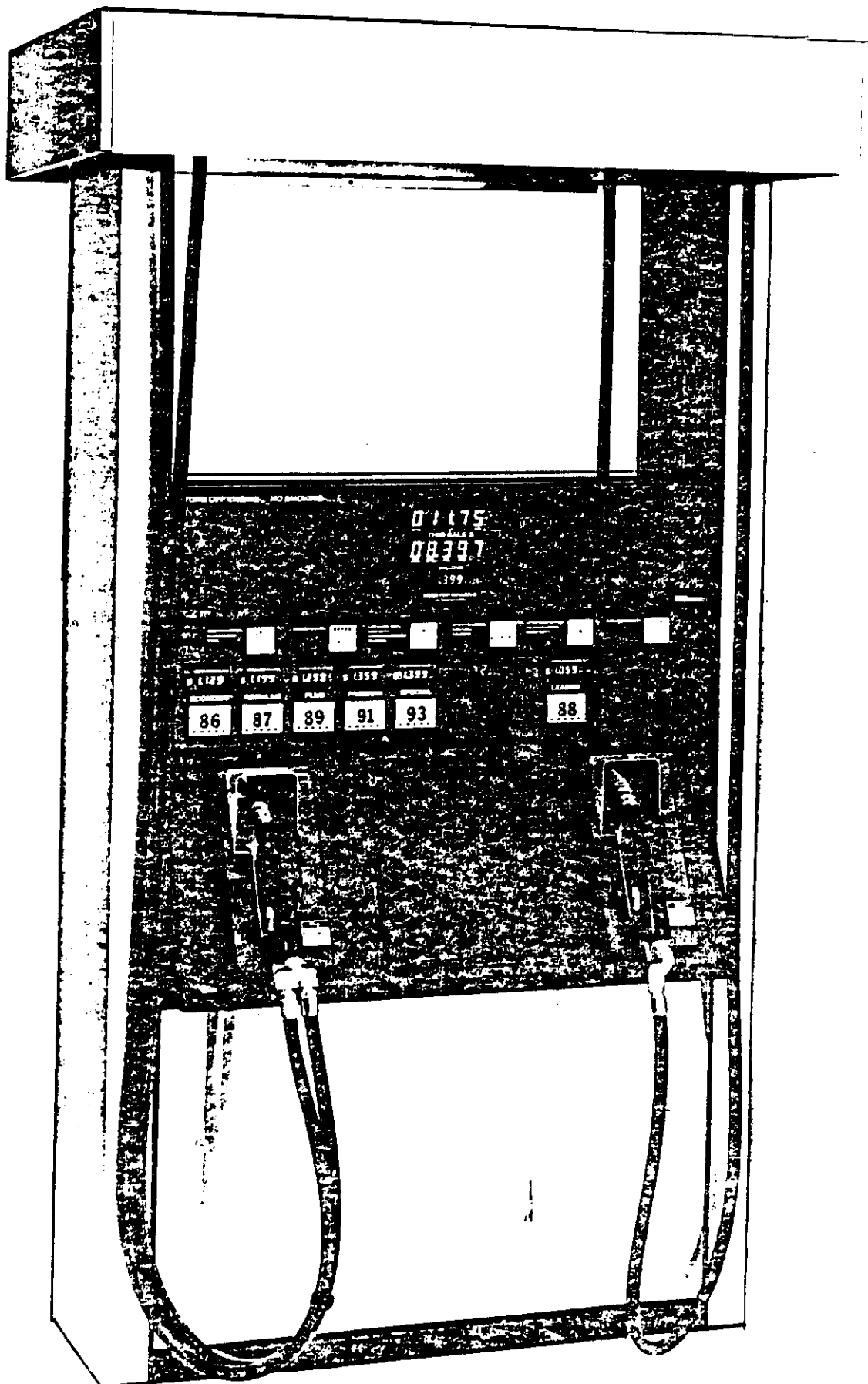
Date OCT 20 1989

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale



Model/Modele: ECW\*\*\*\*\*

Model/Modele: ECG2\*\*\*\*\*



GILBARCO CANADA LTD.  
 ENGINEERING DEPARTMENT  
 Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE
Numéro	Revision	OF/de
475		
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: November 19, 1988		
DATE REVISED/Date de révision:		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: MODEL CODE - MODULAR ELECTRONICS SALESMAKER PRO-BLENDER  
 Code de modèle - Pro-Blender Salesmaker avec circuits électroniques modulaires

CP4 X X X X X X X XX X

BASIC MODEL/Modèle de base:—  
 CD MODULE W/MODULAR  
 ELECTRONICS, 2-WIRE/STAND-  
 ALONE SYSTEMS / Module C.D.  
 avec circuits électroniques  
 modulaires, 2 fils, système  
 autonomes

SPECIAL OPTIONS/Options  
 spéciales:  
 0 - STANDARD/Standard  
 1 - VENEZUELA

SERIES/Série:—  
 0 - PRO-BLENDER 1-2 HOSES/  
 Pro-Blender 1-2 tuyaux

BLEND CODE/Code du mélange\*:  
 0 - PROGRAMMABLE/Program-  
 mable  
 02 THRU/à 99 -FIXED/non-  
 programmable

OUTLET FUEL CONFIGURATION/  
 Configuration du carburant de  
 sortie  
 1 - 1 HOSE/ 1 tuyau  
 2 - 2 HOSE/ 2 tuyau

GRADE CONFIGURATION /  
 Configuration des qualités:  
 3 - 3 GRADE/Qualités  
 4 - 4 GRADE/Qualités  
 5 - 5 GRADE/Qualités

SOURCE VOLTAGE/Tension d'alimen-  
 tation:

RESERVED FOR FUTURE USE/  
 Destiné à une utilisation  
 ultérieure

0 - 115V / 60 Hz  
 0 - 220V / 50 - 60 Hz  
 0 - 230V / 50 - 60 Hz

0 - STANDARD/Standard

PPU DISPLAY SYSTEM/Système d'affi-  
 chage PPU:  
 0 - SCREENED IMAGE-DECIMAL/Image  
 à l'écran-point décimal  
 1 - VACUUM FLUORESCENT/Fluorescent  
 sous vide  
 2 - LIQUID CRYSTAL/Cristaux liquides  
 3 - SCREENED IMAGE/Image à l'écran  
 4 - NONE/Aucun

OPTIONS/Options:  
 0 - STANDARD/Standard  
 1 - CASH/CREDIT /  
 Comptant/crédit

\* NOTE: FOR BLEND CODE RATIOS SEE Q12117 (PROGRAMMABLE) / Pour les codes  
 relatifs aux rapports des mélanges, voir Q12117 (programmable)

GILBARCO CANADA LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE
Numéro	Revision	OF/de
477		
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: November 20, 1988		
DATE REVISED/Date de révision:		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: C.D. MODULE MODEL CODE FOR MPD-3 BLENDER  
Code de modèle du module C.D. pour un distributeur MPD-3

CP5 X X X X X X X X X

BASIC MODEL/Modèle de base: \_\_\_\_\_  
CD MODULE W/MODULAR  
ELECTRONICS, 2-WIRE/STAND-  
ALONE SYSTEMS / Module C.D.  
avec circuits électroniques  
modulaires, 2 fils, système  
autonomes

SPECIAL OPTIONS/Options  
spéciales:  
0 - STANDARD/Standard  
1 - SUNOCO/Sunoco

SERIES/Série: \_\_\_\_\_  
0 - MPD BLENDER/Mélangeur MPD

BLEND CODE/Code du mélange\*:  
0 - PROGRAMMABLE/Program-  
mable  
02 THRU/à 99 -FIXED/non-  
programmable

OUTLET FUEL CONFIGURATION/\_\_\_\_\_  
Configuration du carburants de  
sortie  
1 - 1 GRADE/qualité  
2 - 2 GRADE/qualité  
4 - 4 GRADE/qualité

GRADE CONFIGURATION /  
Configuration des qualités:  
6 - 6 GRADE/Qualités

SOURCE VOLTAGE/Tension d'alimen-\_\_\_\_\_  
tation:  
0 - 115V / 60 Hz  
0 - 115V / 60 Hz

MAIN DISPLAY CONFIGURATION/  
Configuration de  
l'affichage principal:  
0 - STANDARD/Standard  
1 - FRONT SIDE ONLY/Côté  
avant seulement

PPU DISPLAY SYSTEM/Système d'affi-\_\_\_\_\_  
chage PPU:  
0 - SCREENED IMAGE-DECIMAL/Image  
à l'écran-point décimal  
1 - VACUUM FLUORESCENT/Fluorescent  
sous vide  
2 - LIQUID CRYSTAL/Cristaux liquides  
3 - SCREENED IMAGE/Image à l'écran  
4 - NONE/Aucun

CUSTOMER OPTIONS/Options du  
client:  
0 - STANDARD/Standard

\* NOTE: FOR BLEND CODE RATIOS SEE Q12117 (PROGRAMMABLE) / Pour les codes  
relatifs aux rapports des mélanges, voir Q12117 (programmable)



GILBARCO CANADA LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE
Numéro	Revision	OF/de
474		

EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur:	November 19, 1988
DATE REVISED/Date de révision:	

APPROVED BY/Approuvé par:

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR PROGRAMMABLE BLENDER/  
Code de modèle des mélangeurs programmables

ECW

E CANADA/Canada  
C ELECTRONIC COMPUTER / Calculateur électronique  
W PROGRAMMABLE BLENDER / Mélangeur programmable

ECWX

A DISPENSER - STANDARD / Distributeur - standard  
B PUMP - STANDARD / Pompe - standard

ECWXX

D 4 METERS/Compteurs

ECWXXX

K VAPOUR RECOVERY NOZZLE BOOT WITH STANDARD HOOK, WITH METRIC TOTALIZER / Manchon de récupération de vapeur, crochet standard, avec totalisateur métrique

ECWXXXX

A FULL SERVICE AND FILL-UP, LESS V.D.I. / Service complet et remplissage, sans voyant d'écoulement  
B PRESET, LESS V.D.I. / Prédétermination, sans voyant d'écoulement

ECWXXXXX

O ORIGINAL RELEASE / Détente initiale  
A FIRST MAJOR REVISION / Première révision majeure

ECWXXXXXX

A C.D. MODULE, PRO BLENDER, R/C - T16980-G002 - (CP40200005010) - 5 GRADE/ Module C.D., Pro Blender, R/C, 5 qualités

B C.D. MODULE, PRO BLENDER, R/C - T16980-G008 - (CP40200004010) - 4 GRADE/ Module C.D., Pro Blender, R/C, 4 qualités

C C.D. MODULE, PRO BLENDER, R/C - T16980-G012 - (CP40200003010) - 3 GRADE/ Module C.D., Pro Blender, R/C, 3 qualités

GILBARCO CANADA LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE
Numéro	Revision	OF/de
474		

EFFECTIVE DATE/Date de mise en  
vigueur: November 19, 1988

DATE REVISED/Date de révision:

APPROVED BY/Approuvé par:

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR PROGRAMMABLE BLENDER/  
Code de modèle - mélangeur programmable

ECWXXXXXXXX

A	WHITE, STANDARD GLASS, ENGLISH/Blanc, verre standard, anglais
B	WHITE, TEXACO GLASS, ENGLISH/Blanc, verre Texaco, anglais
C	WHITE, STANDARD GLASS, FRENCH/Blanc, verre standard, français
D	WHITE, TEXACO GLASS, FRENCH/Blanc, verre Texaco, français
E	BLACK, STANDARD GLASS, ENGLISH/Noir, verre standard, anglais
F	BLACK, TEXACO GLASS, ENGLISH/Noir, verre Texaco, anglais
G	BLACK, STANDARD GLASS, FRENCH/Noir, verre standard, français
H	BLACK, TEXACO GLASS, FRENCH/Noir, verre Texaco, français
---	
J	WHITE, STANDARD SUNSHADE, ENGLISH/Blanc, parasoleil standard, anglais
K	WHITE, TEXACO SUNSHADE, ENGLISH/Blanc, parasoleil Texaco, anglais
L	WHITE, STANDARD SUNSHADE, FRENCH/Blanc, parasoleil standard, français
M	WHITE, TEXACO SUNSHADE, FRENCH/Blanc, parasoleil Texaco, français
N	BLACK, STANDARD SUNSHADE, ENGLISH/Noir, parasoleil standard, anglais
O	BLACK, TEXACO SUNSHADE, ENGLISH/Noir, parasoleil Texaco, anglais
P	BLACK, STANDARD SUNSHADE, FRENCH/Noir, parasoleil standard, français
Q	BLACK, TEXACO SUNSHADE, FRENCH/Noir, parasoleil Texaco, français

ECWXXXXXXXXX

X FOR FUTURE USE/Destiné à une utilisation ultérieure

ECBXXXXXXXXX

A	LESS SHIPPING ORDER ITEMS/Moins les articles commandés
B	WITH SHIPPING ORDER ITEMS/Avec les articles commandés

GILBARCO CANADA LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE
Numéro	Revision	OF/de
474		

EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: November 19, 1988

DATE REVISED/Date de révision:

APPROVED BY/Approuvé par:

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR PROGRAMMABLE BLENDER/  
Code de modèle des mélangeurs programmables

ECBXXXXXXXXXX

LETTER Lettre	DOORS Portes	TOP HOUSING Dessus du coffret	SIDE COLUMNS Colonnes de côté
F	CRS PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.
G	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.
H	CRS PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
J	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
K	CRS PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé
L	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé
M	CRS PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
N	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
P	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
R	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
S	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
T	PAINTED STN. STL. WITH CELCON TRIM/ Acier inox. peniture avec garnitures en Celcon	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
V	PAINTED STN. STL. WITH CELCON TRIM/ Acier inox. penituré avec garnitures en Celcon	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
W	PAINTED STN. STL. WITH CELCON TRIM/ Acier inox. peinturé avec garnitures en Celcon	PEINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.

GILBARCO CANADA LTD.  
ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE
Numéro	Revision	1 OF/de 3
487	484	
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: May 11, 1989		
DATE REVISED/Date de révision:		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR MPD-C/2, MPD-3, MPD-8, FIXED BLENDER AND PROGRAMMABLE BLENDER PUMPS AND DISPENSERS / Code des modèles pour les appareils MPD-C/2, MPD-3, MPD-8, la pompe du mélangeur non programmable et le distributeur

NOTE: \*\*THIS CODE SHOULD BE READ IN CONJUNCTION WITH C.D. MODULE CODE NO. 432 TO OBTAIN THE TWO-DIGIT SYMBOL REQUIRED TO FILL POSITIONS TEN AND ELEVEN OF THE CODE TO COMPLETE ORDER NUMBER. USE FOR MPD-C/2 AND MPD-3.  
NOTE: \*\*Pour compléter le numéro de commande, le présent code devrait être lu de concert avec le code 432 du module C.D. afin d'obtenir le symbole à deux chiffres qui doit figurer dans les positions dix et onze. Applicable pour les modèles MPD-C/2 et MPD-3.

\*\*\*IN THE CASE OF THE FIXED AND PROGRAMMABLE BLENDERS" THIS CODE SHOULD BE READ IN CONJUNCTION WITH C.D. MODULE CODE NO. 477 TO OBTAIN THE TWO-DIGIT SYMBOL REQUIRED TO FILL POSITIONS TEN AND ELEVEN OF THE CODE TO COMPLETE ORDER NUMBER./

\*\*\*Pour compléter le numero de commande dans le cas des "Mélangeurs non programmables", le présent code doit être lu de concert avec le code 477 du module C.D. afin d'obtenir le symbole à deux chiffres qui doit figurer dans les positions dix et onze.

ECX

E CANADA/Canada  
C ELECTRONIC COMPUTER (C.D. Module). / Calculateur électronique (module C.D.)  
G MPD-C/2.  
U MPD-3 (LOW PROFILE) / MPD-3 (Profil surbaisié)

ECUX

A DISPENSER - STANDARD VOLUME / Distributeur de capacité standard  
B SELF-CONTAINED STANDARD VOLUME / Distributeur autonome de capacité standard  
C DISPENSER - HIGH-VOLUME / Distributeur de grande capacité  
D SELF-CONTAINED PUMP - HIGH-VOLUME / Pompe autonome - de grande capacité  
E SELF-CONTAINED PUMP - HIGH-VOLUME, WITH PUS014 PUMPING UNIT / Pompe autonome - de grande capacité avec groupe de pompage PU014  
V SELF-CONTAINED PUMP - PUS020 PUMPING UNIT / Pompe autonome - groupe de pompage PUS020.  
Y FIXED BLENDER - DISPENSER / Distributeur mélangeur non programmable  
Z FIXED BLENDER - PUMP WITH PUS020 PUMPING UNIT / Pompe non programmable - pompe avec groupe de pompage PUS020  
2 PROGRAMMABLE BLENDER - DISPENSER / Mélangeur programmable - distributeur  
3 PROGRAMMABLE BLENDER - PUMP / Mélangeur programmable - pompe

GILBARCO CANADA LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE
Numéro	Revision	2 OF/de 3
487	484	

EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: May 11, 1989

DATE REVISED/Date de révision:

APPROVED BY/Approuvé par:

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR MPD-C/2, MPD-3, MPD-8, FIXED BLENDER AND PROGRAMMABLE BLENDER PUMPS AND DISPENSERS / Code des modèles pour les appareils MPD-C/2, MPD-3, MPD-8, la pompe du mélangeur non programmable et le distributeur

ECBXXXX

- D MPD, (4) METERS, (2) PRODUCTS / MPD, (4) compteurs, (2) produits
- E MPD, (6) METERS, (3) PRODUCTS / MPD, (6) compteurs, (3) produits
- J MPD, (3) METERS, (3) PRODUCTS / MPD, (3) compteurs, (3) produits
- K MPD, (8) METERS, (4) PRODUCTS / MPD, (8) compteurs, (4) produits
- H STANDARD NOZZLE BOOT AND STANDARD HOOK, PLUS METRIC TOTALIZER (DIRECT -DRIVE) / Manchon et crochet standard pour tuyère et totalisateur métrique (commande directe).
- K VAPOUR RECOVERY NOZZLE BOOT WITH STANDARD HOOK, PLUS METRIC TOTALIZER. (DIRECT-DRIVE) / Manchon de récupération de vapeur, chochet standard, et totalisateur métrique (commande directe)

ECBXXXX

- A FULL SERVICE AND FILL-UP, LESS V.D.I. PRESET, WITH V.D.I. / Service complet et remplissage, avec voyant d'écoulement
- B PRESET, WITH V.D.I. / Prédétermination, avec voyant d'écoulement
- C FULL SERVICE AND FILL-UP, WITH V.D.I. SWIVEL / Service complet et remplissage, avec combiné rotule/voyant d'écoulement
- D PRESET, WITH V.D.I. SWIVEL / Prédétermination, avec combiné rotule/voyant d'écoulement
- E FULL SERVICE AND FILL-UP, WITH SIGHTGLASS / Service complet et remplissage, avec visi-verre
- F PRESET, WITH SIGHTGLASS / Prédétermination, avec visi-verre
- G FULL SERVICE AND FILL-UP, LESS SIGHTGLASS / Service complet et remplissage, sans visi-verre
- H PRESET, LESS SIGHTGLASS / Prédétermination, sans visi-verre

ECBXXXXXX

- O ORIGINAL RELEASE / Détente initiale
- A FIRST MAJOR RELEASE (2-STAGE VALVES) / Première détente majeure (robinets à deux étages)

GILBARCO CANADA LTD.  
ENGINEERING DEPARTMENT  
Service d'ingénierie

NUMBER	REVISION	PAGE
Numéro	Revision	3 OF/de 3
487	484	
EFFECTIVE DATE/Date de mise en vigueur: May 11, 1989		
DATE REVISED/Date de révision:		
APPROVED BY/Approuvé par:		

SUBJECT/Objet: MODEL CODE FOR MPD-C/2, MPD-3, MPD-8, FIXED BLENDER AND PROGRAMMABLE BLENDER PUMPS AND DISPENSERS / Code des modèles pour les appareils MPD-C/2, MPD-3, MPD-8, la pompe du mélangeur non programmable et le distributeur

ECXXXXXXXXXX

- A LESS VAPOUR RECOVERY PIPING / Sans tuyauterie de récupération de vapeur
- B WITH VAPOUR RECOVERY PIPING / Avec tuyauterie de récupération de vapeur
- C WITH VAPOUR RECOVERY PIPING PLUGGED / Avec tuyauterie de récupération de vapeur branché
- XX \*\* & \*\*\* SEE C.D. MODULE CODE NOTE --- PAGE 1/ Voir la note du code du module C.D. --- page 1

ECXXXXXXXXXXXX

- A LESS SHIPPING ORDER ITEMS / Sans l'expédition des articles commandés
- B WITH SHIPPING ORDER ITEMS / Comprenant l'expédition des articles commandés.

LETTER	TOP DOORS	SIDE HOUSING	COLUMNS
Lettre	Portes du coffret	Dessus de côté	Colonnes
F	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.
G	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.
H	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
J	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
K	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé
L	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé	PAINTED/Peinturé
M	PAINTED/Peinturé	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
N	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
P	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	STN. STL./Acier inox.	STN. STL./Acier inox.
R	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	PAINTED/Peinture	PAINTED/Peinturé
S	PAINTED STN. STL./ Acier inox. peinturé	STN. STL./Acier inox.	PAINTED/Peinturé
T	PAINTED STN. STL/ Acier inox. peniture	PAINTED/Peinture	STN. STL./Acier inox.