



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION
S.WA-919 Rev. 1

2.1

JUL 12 1985

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of
the Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir sta-
tutaire du Ministre de Consommation et
Corporations à la demande de:

R.N.G. Equipment Inc.
32 Stoffel Drive
Rexdale, Ontario
M9W 1A8

for the following devices:

pour les appareils suivants:

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Automatic Temperature Compensators/
Compensateurs automatiques de tempéra-
ture.

Liquid Controls Corporation
8 Wacker Park
North Chicago, Ill., 60064-0101

MODEL DESIGNATIONS /
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

D-5015 - Series/série 42300-1

D-5025 - Series/série 42300-2

Gravity Setting
Règlage pour gravité

Variable / Règlable

Fixed / Constant

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition, cons-
truction and performance of which are,
in every material respect, identical to
that described in the information sub-
mitted and are typified by the
sample(s) submitted by the applicant
for evaluation for approval in accor-
dance with sections 14 and 15 of the
Weights and Measures Regulations. The
following is a summary of salient
features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que les appareils dont la concep-
tion, la composition, la construction
et le rendement sont identiques, en
tout point, à ceux qui sont décrits
dans la documentation reçue et pour
lesquels des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins d'évaluation, conformément aux
articles 14 et 15 du Règlement sur les
poids et mesures. Ce qui suit est une
brève description de leurs principales
caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

Automatic temperature compensator (ATC) is designed so that the drive between the meter and the NET register is by direct gearing, the amount of compensation required being added to this drive by means of a differential mechanism which is controlled by the movement of the product bellows.

For example, with the product at the base temperature, the differential mechanism is adjusted so that the NET register indicates the same as the GROSS register, and at other temperatures the compensator readjusts the differential mechanism from this setting so that the NET register indicates compensated volume.

When calibration of the GROSS register is required, the master calibrator installed ahead of the registers and ATC is used.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Compensateur automatique de température (CAT) est construit de façon à ce que l'entraînement entre le compteur et l'enregistreur NET est direct avec le train d'engrenage, l'amplitude du déplacement de la compensation requise est ajoutée à l'entraînement au moyen du dispositif différentiel lequel est activé par le mouvement du produit dans le soufflet.

Par exemple; avec le produit à la température de base le dispositif différentiel est ajusté de façon à ce que l'enregistreur NET indique le même volume que l'enregistreur BRUT, et qu'à d'autres températures le dispositif différentiel est réajusté par le compensateur pour que l'enregistreur NET indique le volume compensé.

Lorsque l'enregistreur BRUT doit être étalonné, l'appareil étalon principal installé avant les enregistreurs et le CAT est employé.

PRODUCT BELLOWS / PRODUIT DE SOUFFET

MODEL NUMBER N° de modèle	RANGE °F Échelle °F		RANGE °C Échelle °C		CAPILLARITY TUBE LENGTH Longueur du tube capillaire	
	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	INCH/pouce	Cm
42706	- 30	120	- 35	50	36	91
42282	- 30	120	- 35	50	24	61
42284	- 30	120	- 35	50	48	122
42293	- 30	120	- 35	50	36	91
42294	0	150	- 18	65	24	61
42296	0	150	- 18	65	48	122
42280	50	200	10	95	24	61
42281	50	200	10	95	48	122
42263	150	300	65	150	24	61
42264	150	300	65	150	48	122
42262	250	400	120	205	48	122

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

Model number 42706 is of stainless steel construction, all others are of brass.

Model number 42293 is of suitable construction for Anhydrous Ammonia (NH₃).

Ambient Bellows - Operating Ranges
-30 to 120°F / -35 to 50°C

Compensator Setting Ranges -
coefficient of expansion - 0.0000 to
0.0018°F / 0.0000 to 0.0034°C

A.P.I. Gravity - 0 to 150 degrees

Specific Gravity - 0.500 to 1.000

Application: For use on approved models of Liquid Controls meters for metering of hot bunker oils, asphalts and liquified petroleum gases.

This revision corrects the Notice of Approval S.WA-919 dated October 31, 1978.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Le numéro de modèle 42706 est construit en acier inoxydable, tous les autres sont en laiton.

Le numéro de modèle 42293 est de construction convenable pour l'ammoniac anhydre (NH₃).

Soufflet ambiant - échelle de fonctionnement -30 à 120°F/-35 à 50°C

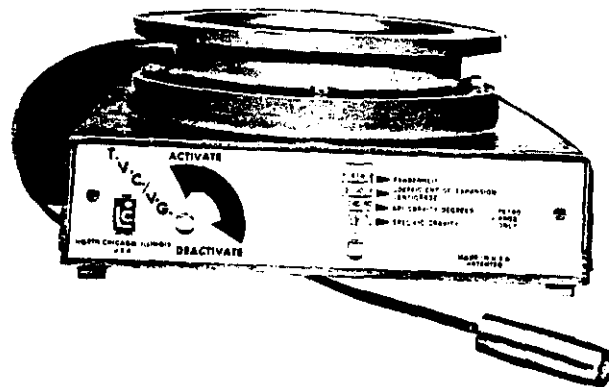
Echelles de réglage du compensateur - coefficient d'expansion 0.0000 à 0.0018°F / 0.0000 à 0.0034°C

Densité A.P.I. - 0 à 150 degrés

Densité spécifique - 0.500 à 1.000

Application: Pour usage sur les compteurs approuvés de Liquid Controls pour le mesurage des huiles brutes chaudes, asphaltes et les pétroles gazeux liquéfiés.

Cette avis d'approbation corrige l'avis d'approbation S.WA-919 en date du 31 octobre 1978.



APPROVAL:


The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein having been evaluated in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, approval is hereby granted pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, and certification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus ayant fait l'objet d'une évaluation aux fins d'approbation conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, une approbation est accordée par les présentes en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, et doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.



W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de la Métrologie légale

File Number / Numéro de dossier:

O6953-R96-2

JUL 12 1985