



Date: November 14, 2001

File number: AP-AV-01-0032

MODIFICATION ACCEPTANCE LETTER (MAL) FOR Approved Measuring Devices

Type of Device

Electronic Register

Purpose

The purpose of this letter is to convey details of modifications to liquid measuring devices which have previously received approval of type recognition from Measurement Canada. These modifications have been evaluated by the Approval Services Laboratory in accordance with national requirements and shall be considered to be included within the scope of the originally issued Notices of Approval specified in this document and any subsequent revisions to these Notices of Approval.

Scope

The modifications described in this letter affect devices identified in the following Notice(s) of Approval:

Approval Number

AV-2295

Applicant

P.T. Industrial Electric Co.
Divison of 372103 Ont Ltd.
216 Rivermede Road , Unit 1 and 2
Concord , Ontario
L4K 3M6

Description of Modifications

To add new Firmware Version 4E4097 . All functions and parameters are the same as Firmware Version 410593 with the following exceptions :

INSTALLATION REQUIREMENTS

<u>Program Mode</u> (Code)	<u>Description</u>	<u>Entry</u>
134	Value of product density (Kg/dm ³)	Min 0.5000 Max 1.5000
181	Min value that can be set in Kg/dm ³ for density @ 15°C	Min 0.5000 Max 1.0750

182 Min value that can be set in Kg/dm³ for density @ 15°C Min 0.5000 Max 1.0750

-2-

<u>Program Mode</u> (Code)	<u>Description</u>	<u>Entry</u>	
183	Min value for expansion coefficient of product (1/°C)	Min 0.00010	Max 0.00200
184	Min value for expansion coefficient of product (1/°C)	Min 0.00010	Max 0.00200
209	Specifies if product injected by additive "A" is a dye or not 0 = additive "A" is not a dye 1 = additive "A" is a dye	Min 0	Max 1
210	Specifies if product injected by additive "B" is a dye or not 0 = additive "B" is not a dye 1 = additive "B" is a dye	Min 0	Max 1
211	Specifies if product injected by additive "C" is a dye or not 0 = additive "C" is not a dye 1 = additive "C" is a dye	Min 0	Max 1
212	Specifies if product injected by additive "D" is a dye or not 0 = additive "D" is not a dye 1 = additive "D" is a dye	Min 0	Max 1

Original copy signed by:

Randy Byrtus
Approvals Technical Coordinator
Fluid Measurement Discipline



Date: 14 novembre 2001

Dossier: AP-AV-01-0032

LETTRE D'ACCEPTATION DE MODIFICATION (LAM) pour Compteurs et appareils approuvés

Type d'appareil

Enregistreur électronique

Objet

La présente lettre vise à expliquer les détails des modifications apportées aux compteurs dont le type a déjà été approuvé par Mesures Canada. Ces modifications ont été évaluées par le Laboratoire des services d'approbation en conformité aux exigences nationales et doivent être considérées comme faisant partie de la portée des avis d'approbation d'origine énumérés dans le présent document et de toutes leurs révisions subséquentes.

Portée

Les modifications décrites dans la présente lettre s'appliquent aux compteurs visés par l'avis d'approbation suivant:

Numéro d'approbation

AV-2295

Requérant

P.T. Industrial Electric Co.
Divison of 372103 Ont Ltd.
216 Rivermede Road , Unit 1 and 2
Concord , Ontario
L4K 3M6

Description des modifications

Ajout de la nouvelle version 4E4097 du micrologiciel. Toutes les fonctions et les paramètres sont identiques à ceux de la version du micrologiciel 410593 à l'exception des éléments suivants :

EXIGENCES RELATIVES À L'INSTALLATION

<u>Mode Programmation</u> (Code)	<u>Description</u>	<u>Entrée</u>
134	Valeur de la masse volumique du produit (kg/dm ³)	Min 0.5000 Max 1.5000

181	Valeur min. réglable de la masse volumique en kg/dm ³ à 15°C	Min 0.5000	Max 1.0750
-----	---	------------	------------

-2-

<u>Mode programmation</u> (Code)	<u>Description</u>	<u>Entrée</u>	
182	Valeur min. réglable de la masse volumique en kg/dm ³ à 15°C	Min 0.5000	Max 1.0750
183	Valeur min. du coefficient de dilatation du produit (1/°C)	Min 0.00010	Max 0.00200
184	Valeur min. du coefficient de dilatation du produit (1/°C)	Min 0.00010	Max 0.00200
209	Détermine si l'additif «A» ajouté au produit est une teinture ou non 0 = additif «A» n'est pas une teinture 1 = additif «A » est une teinture	Min 0	Max 1
210	Détermine si l'additif «B» ajouté au produit est une teinture ou non 0 = additif «B» n'est pas une teinture 1 = additif «B» est une teinture	Min 0	Max 1
211	Détermine si l'additif «C» ajouté au produit est une teinture ou non 0 = additif «C» n'est pas une teinture 1 = additif «C» est une teinture	Min 0	Max 1
212	Détermine si l'additif «D» ajouté au produit est une teinture ou non 0 = additif «D» n'est pas une teinture 1 = additif «D» est une teinture	Min 0	Max 1

Copie authentique signée par:

Randy Byrtus
Coordonnateur en technologie, approbations
Mesure des fluides