



Measurement Canada
An agency of Industry Canada

Mesures Canada
Un organisme d'Industrie Canada

MAL No. - N° De LAM

MAL-V3

Date: December 2, 1998

File number: AP-AV-98-0028

MODIFICATION ACCEPTANCE LETTER (MAL) FOR Approved Measuring Devices

Type of Device

Liquefied Propane Gas Dispenser

Purpose

The purpose of this letter is to convey details of modifications to liquid measuring devices which have previously received approval of type recognition from Measurement Canada. These modifications have been evaluated by the Approval Services Laboratory in accordance with national requirements and shall be considered to be included within the scope of the originally issued Notices of Approval specified in this document and any subsequent revisions to these Notices of Approval.

Scope

The modifications described in this letter affect devices identified in the following Notice(s) of Approval:

Approval Number

S.WA-T2078

Applicant

P.D. McLaren Ltd.
5069 Beresford Street
Burnaby, B.C.
V5J 1H8

Description of Modifications

The sensor for the electronic automatic temperature compensator can be installed in a 1 1/2" long steel coupling welded to the meter inlet pipe to hold the probe, allowing 1/2" penetration in the pipe. A small coupling is welded within 2" of the first probe to allow a thermal well to be screwed in place. Refer to diagram 1.

Randy Byrtus
Approvals Technical Coordinator
Fluid Measurement Discipline



Measurement Canada
An agency of Industry Canada

Mesures Canada
Un organisme d'Industrie Canada

MAL No. - N° De LAM

MAL-V3

Date: 2 décembre, 1998

Dossier: AP-AV-98-0028

LETTRE D'ACCEPTATION DE MODIFICATION (LAM) **pour** **Compteurs et appareils approuvés**

Type d'appareil

Distributeur de gaz de propane liquéfié

Objet

La présente lettre vise à expliquer les détails des modifications apportées aux compteurs dont le type a déjà été approuvé par Mesures Canada. Ces modifications ont été évaluées par le Laboratoire des services d'approbation en conformité aux exigences nationales et doivent être considérées comme faisant partie de la portée des avis d'approbation d'origine énumérés dans le présent document et de toutes leurs révisions subséquentes.

Portée

Les modifications décrites dans la présente lettre s'appliquent aux compteurs visés par l'avis d'approbation suivant:

Numéro d'approbation

S.WA-T2078

Requérant

P.D. McLaren Ltd.
5069 Beresford Street
Burnaby, B.C.
V5J 1H8

Description des modifications

Le capteur du correcteur automatique de température peut être installé dans un raccord en acier de 1-1/2 po de longueur soudé à la conduite d'admission du compteur afin de contenir la sonde, qui peut ainsi pénétrer 1/2 po dans la conduite. Un petit raccord est soudé à moins de 2 po de la première sonde afin de permettre de visser un puits thermométrique en place. Voir diagramme 1.

Randy Byrtus
Coordonnateur en technologie, approbations
Mesure des fluides

Diagram 1/Diagramme 1

- 6.5 cm front temp probe to meter inlet / 6.5 cm entre la sonde de température et l'entrée du compteur
- 3.5 cm from thermalwell to meter inlet / 3.5 cm entre le puits thermométrique et l'entrée du compteur
- 1/4" FPT Sched 80 / 1/4 po FPT, numéro normalisé 80
- 1/2 coupling / raccord de 1/2 po
- Kraus Micon temp. Probe / sonde de température Kraus Micon
- Wetted portion = 5.5 cm / Partie mouillée = 5.5 cm
- Test thermalwell, 1/4" FPT / Puits thermométrique d'essai, 1/4 po FPT
- Schlumberger Type 1" 4D-MD inlet flange / Bride d'entrée Schlumberger, type 1 po 4D-MD
- Pressure gauge / Manomètre
- 3/4" npt inlet valve / robinet d'entrée de 3/4 po NPT
- 3/4" welded inlet manifold assy / collecteur d'entrée soudé de 3/4 po

