



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (dénommé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s) :

**TYPE OF DEVICE**

Dispenser

**TYPE D'APPAREIL**

Distributeur

**APPLICANT**

EcoTank N.A.  
660 Riddell Rd, Unit 4  
Orangeville, Ontario, Canada  
L9W 5G5

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

EcoTank N.A.  
660 Riddell Rd, Unit 4  
Orangeville, Ontario, Canada  
L9W 5G5

**FABRICANT**

**MODEL(S) | MODÈLE(S)**

EcoTank V3.1  
EcoTank V4.1

**RATING | CLASSEMENT**

Flow range   Gamme de débit	MMQ   QMM
1 L/min to   à 5 L/min	2 L
1 L/min to   à 5 L/min	2 L

**SECTION 1 (including cover page) - Model identification and summary of the device's main metrological characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**SECTION 2 - Summary description**

The dispenser is designed for the delivery of windshield washer fluids in units of gross volume.

**SECTION 3 - Device and components descriptions**

If an "---" appears in the table columns, it means that the function or the element is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 1 – Type, usage and operating conditions**

<b>Models:   Modèles :</b>		EcoTank V3.1, EcoTank V4.1	
<b>Dispensing mode :   Modes de distribution :</b> ① Attendant-served   Servi par un/une pompiste ② Self-served   En libre-service ③ Cardlock   Carte-accès ④ Satellite		② The dispenser has two dispensing sides (Figure 6) that can operate simultaneously.	② Le distributeur a deux côtés pour la livraison (Figure 6) qui peuvent opérer au même temps.
<b>Pump type :   type de pompe</b> ① Pump supplied   Pompe interne ② External pump   Pompe externe		① Shared pump with an input power of 24 VDC and (200-850) mA, for maintaining the dispensing flowrate.	① Une pompe commune avec une puissance de 24 VDC et (200-850) mA, pour maintenir le débit de livraison.
① Blending   Mélange ② Non-blending   Pas de mélange		---	---
<b>Rating   Classement</b>	Flowrate   Débit	1 L/min to 5 L/min	1 L/min à 5 L/min
	MMQ   QMM	2 L	2 L

**PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**PARTIE 2 – Description sommaire**

Le distributeur est conçu pour la livraison des liquides de lave-glace en unité de volume brut.

**PARTIE 3 – Descriptions de l'appareil et des composantes**

Le symbole « --- » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 - TABLEAU 1 – Genre et utilisation et conditions d'opération**

**SECTION 3 - Table 2 - Meter and hydraulics information**

**PARTIE 3 - Tableau 2 - Information sur le compteur et les hydrauliques**

<b>Models:   Modèles :</b>	EcoTank V3.1, EcoTank V4.1	
<b>Meter:   Compteur :</b> ① Positive displacement   Déplacement positif ② Coriolis ③ Turbine ④ Ultrasonic   Ultrasonique ⑤ Electromagnetic   Électromagnétique ⑥ Other   Autre	⑤ Two electromagnetic flowmeters model COMAC CAL FLOW 32D with 6 mm inside diameter.	⑤ Deux débitmètre électromagnétiques modèle COMAC CAL FLOW 32D avec 6 mm de diamètre intérieur.
<b>Components   Composants</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 225 L single-walled (V3.1) or 200 L double-walled (V4.1) storage tank equipped with two safety switches. The first float switch indicates when tank is filled to 90 % maximum capacity, while the second switch activates an emergency signal that indicates overflow.</li> <li>• Solenoid control valves.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Un réservoir de 225 L (V3.1) à simple paroi ou 200 L (V4.1) à double paroi avec deux interrupteurs de sécurité. Le premier interrupteur flottant indique quand la réservoir est remplie au 90 % de la capacité maximale, tandis que le deuxième interrupteur active un signal d'urgence qui indique un débordement.</li> <li>• Valves solénoïdes de control.</li> </ul>
<b>Inlet/outlet information   Renseignements sur les entrées/sorties</b>	Two PU spiral delivery hoses with 9 mm inside diameter and a maximum working length of 3.8 m.	Deux tuyaux PU à spirale pour la livraison avec un diamètre intérieur de 9 mm et une longueur réalisable maximale de 3.8 m.

**SECTION 3 – Table 3 - Classification of approved liquids**

A partial listing of typical or common approved products within the approved density and viscosity range are listed. Refer to applicable policy to determine if another product is approved under the same sub-group.

Where only one product within the sub-group is approved, it will be identified with "Only".

**PARTIE 3 - Tableau 3 – Classification des liquides approuvés**

Une liste partielle des produits approuvés typiques ou courants dans la gamme de densité et de viscosité approuvée est présentée. Se référer à la politique applicable pour déterminer si un autre produit est approuvé dans le même sous-groupe.

Lorsqu'un seul produit est approuvé dans un sous-groupe, il sera identifié par « Seulement »

Product group   Groupe des produits	Product sub-group   Sous-groupe des produits	Approved liquids within group   Liquides approuvés dans le groupe	Viscosity range   Gamme de viscosité (centistokes)	Density range   Gamme de densité (kg/m <sup>3</sup> ) (at   à 15 °C)
Solvents   Solvants	---	Windshield washer   Lave-glace*	---	---

\* Windshield washer fluids with a minimum conductivity of 20 µS/cm |  
Liquide de lave-glace avec conductivité minimum de 20 µS/cm

**SECTION 3 - Table 4 - Register and electronics information**

**PARTIE 3 - Tableau 4 - Information sur le registre et les électroniques**

Models:   Modèles :	ADP1/L	
Type:   Genre : ① Electronic   Électronique ② Mechanical   Mécanique ③ Other   Autre	① An electronic calculator ADP1/L as Register.	① Un calculateur électronique ADP1/L comme enregistreur.
Metrological components   Composantes métrologiques	See the device manual.	Voir le manuel de l'appareil.
Pulser information   Renseignement sur le générateur d'impulsions:		
Display:   Affichage :		
Totalizer   Totalisateur		
Segment test:   Test des segments		

**SECTION 3 - Table 5 - Temperature probe information**

NA

**PARTIE 3 - Tableau 5 - Information sur le capteur de température**

s.o.

**SECTION 3 - Table 6 - Additional components**

NA

**PARTIE 3 - Tableau 6 – Composants additionnels**

s.o.

**SECTION 4 - Table 1 - Inspection instructions**

**PARTIE 4 - Tableau 1 – Instructions d'inspection**

Access to dispenser   Accès au distributeur	<p><b>OPERATION</b></p> <p>To start a delivery, lift the nozzle from the holder and wait for the screen to be ready for a new transaction. A circular arrow symbol displays at the bottom left of the screen, indicating the system is ready for pumping. Press the nozzle to start delivering the product.</p> <p>A sensor on the holder detects the removal/return of the nozzle and triggers the start/end of the transaction.</p> <p><b>METROLOGICAL PARAMETERS AND INSPECTION MODE</b></p> <p>Metrological parameters can be accessed through the infrared (IR) service keyboard KL-SERINF (<b>Error! Reference source not found.</b> Figure 4). In order to access and/or set the parameters:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reboot the system.</li> <li>• Leave the nozzle on the holder.</li> <li>• Confirm that all transactions are completed.</li> </ul>	<p><b>OPÉRATION</b></p> <p>Pour démarrer une livraison, soulever le pistolet de son logement et attendre que l'écran soit prêt pour une nouvelle transaction. Un symbole avec une flèche circulaire apparaît sur la partie gauche au bas de l'écran pour indiquer que le system est prêt au pompage.</p> <p>Un capteur sur le logement détecte l'enlèvement/ retour du pistolet et déclenche le démarre/arrêt de la transaction.</p> <p><b>PARAMETRES MÉTROLOGIQUES ET MODALITÉ INSPECTION</b></p> <p>Les paramètres métrologiques peuvent être vérifiés en utilisant la télécommande de service à infrarouge (IR) (KL-SERINF) (<b>Error! Reference source not found.</b> Figure 4). Pour vérifier et ou changer les paramètres :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Redémarrer le système.</li> <li>• Laisser le pistolet sur son logement.</li> <li>• Confirmer que toutes les transactions sont complétées.</li> </ul>
---	---	---

- Ensure the system is in MAN mode. MAN or AUTO modes can be toggled via the IR remote or site controller, respectively.
- Press on the “S” key to access the parameters. The display shows “PArAMS” on the first line.
- By using the “+” or “-” key select “PArAMS” from the menu.
- When “PArAMS” is active, push the “0” key: the parameter value shows on the second line, while the parameter number (“P-”) on the third line.
- Hold on the “0” key to move through the parameter list.
- Use the “+” or “-” key to increase or decrease the parameter value, respectively.
- Push the “0” key to confirm the parameter.
- Push the “S” key to exit the parameter settings.

#### Displaying totals

ADP1/L is set with non-resettable totals for both price and volume amount. In order to display totals:

- All transaction must be completed.
- Press the “+” key on the IR service keyboard to display volume totals (the first line starts with character “U”, the total volume is shown on the second line).
- Press the “-” key on the IR service keyboard to display price totals (the first line starts with character “A”, the total price is shown on the second line).
- Push the “0” key to exit.

#### Electronic calibration and dual pulses

Modification of the electronic calibration (EC) factor and of the number of pulse channels require activation of the DIP switches (see Figure 1 and section 10).

The EC factor displays on the second line (“EC-”) after leaving the totals, as described in the “Displaying totals” section. The DIP-2 switch must be in the “OFF” position to prevent changes to the EC factor.

- S’assurer que le system est en modalité MAN. Les modes MAN et AUTO peuvent être sélectionnés à partir de la télécommande de service à infrarouge (IR) ou le contrôleur du site respectivement.
- Appuyer sur le bouton « S » pour montrer les paramètres. L’écran montre « PArAMS » sur la première ligne.
- Sélectionner « PArAMS » dans le menu, en utilisant le bouton « + » ou « - ».
- Alors que « PArAMS » est actif, cliquer sur le bouton « 0 » : la valeur et le numéro du paramètre (« P- ») apparaissent sur la deuxième et sur la troisième ligne, respectivement.
- Garder le bouton « 0 » pressé pour faire défiler la liste des paramètres.
- Utiliser le bouton « + » ou « - » pour augmenter ou diminuer la valeur du paramètre, respectivement.
- Appuyer sur le bouton « 0 » pour confirmer le paramètre.
- Appuyer sur le bouton « S » pour sortir du réglage des paramètres.

#### Afficher les totaux

ADP1/L est programmé en moyen que les totaux de prix et de volume ne peuvent pas être remis à zéro. Pour montrer les totaux :

- Toutes les transactions doivent être complétées.
- Appuyer sur le bouton « + » sur la télécommande à IR pour montrer le total pour le volume (la première ligne commence avec le caractère « U », le volume total est montré sur la deuxième ligne).
- Appuyer sur le bouton « - » sur la télécommande à IR pour montrer le total pour le prix (la première ligne commence avec le caractère « A », le prix total est montré sur la deuxième ligne).
- Appuyer sur le bouton « 0 » pour sortir.

#### Étalonnage électronique et impulsions en double

Pour le réglage du facteur d’étalonnage électronique et du nombre de canaux à impulsions il faut activer les commutateurs DIP (voir Figure 1 et partie 10).

Le facteur d’étalonnage électronique s’affiche sur la deuxième ligne (« EC- ») après avoir sorti les totaux, comme décrits dans la section « Afficher les totaux ». Le commutateur DIP-2 doit être en position « OFF » pour empêcher des changements dans le facteur d’étalonnage électronique.

	<p>2-channel pulses must be active at all times. Therefore, the DIP-1 switch must be set on the “ON” position.</p> <p>The DIP switches are located behind each display and are sealed as shown in Figure 1.</p>	<p>L’option 2 canaux à impulsions doit être active en tout temps. Par conséquent, le commutateur DIP-1 doit être réglé sur la position « ON ».</p> <p>Les commutateurs DIP sont situés à l’arrière de chaque écran et sont scellés comme le montre la Figure 1.</p>
<p><b>ATC inspection instructions</b>   <b>Instructions pour l’inspection de la CAT</b></p>	---	

**SECTION 5 - Table 1 - Installation instructions**

**PARTIE 5 - Tableau 1 – Instructions d’installation**

<p><b>Means to reduce air   Moyen pour réduire l’air</b></p>	<p>The overhead tank system of the dispenser is designed to prevent air entrainment and stops the flow if the fluid level is too low in the tank. Purging might be necessary at the time of installation and is achieved by lifting the nozzle, delivering some product and start pressing and releasing the nozzle intermittently.</p>	<p>Le système de réservoir au haut du distributeur est conçue pour empêcher entrainement de l’air et arrête l’écoulement si le niveau de liquide est trop bas dans le réservoir. Une purge peut être nécessaire au moment de l’installation et est réalisé en soulevant le pistolet, livrant du produit et en commençant à presser et lâcher le pistolet d’une façon intermittente.</p>
<p><b>Means to reduce material (filter)   Moyen pour réduire les débris (crépine)</b></p>	<p>Meter inlet strainer</p>	<p>Crépine d’entrée de compteur</p>

**SECTION 6 - Table 1 - Sealing**

**PARTIE 6 - Tableau 1 – Scellage**

<p><b>Meter   Compteur</b></p>	<p>Sticker seals (See Figure 3):</p>	<p>Sceaux autocollants (Voir le Figure 3).</p>
<p><b>Register   Enregistreur</b></p>	<p>Means for sealing with a conventional wire and seal is provided. (See Figure 1 and Figure 2)</p>	<p>Means for sealing with a conventional wire and seal is provided. (Voir le Figure 1 et Figure 2).</p>
<p><b>Temperature probe and ATC</b></p>	---	---

**SECTION 7 - Table 1 - Markings**

**PARTIE 7 - Tableau 1 – Marquage**

<p><b>Meter   Compteur</b></p>	---	---
<p><b>Register   Enregistreur</b></p>	---	---
<p><b>Temperature probe   Capteurs de température</b></p>	---	---
<p><b>Dispenser   Distributeur</b></p>	<p>The identification nameplate (Figure 5) is permanently affixed to the housing of the dispenser, behind the nozzle assembly and the hose.</p>	<p>La plaque d'identification (Figure 5) est fixée de façon permanent au boîtier de distributeur, derrière l’assemblage du pistolet et le tuyau.</p>

**SECTION 8 - Table 1 - Approved software**

**PARTIE 8 - Tableau 1 – Logiciel approuvé**

<b>Versions</b>	The approved metrological software version is 30.62.	La version approuvée du logiciel métrologique est 30.62.
<b>Access   Accès</b>	The version number can be confirmed by accessing the parameter settings as described in section “ <b>METROLOGICAL PARAMETERS AND INSPECTION MODE</b> ”. After clicking on the “S” key of the IR service keyboard, the software version shows on the third line of the display.	La version peut être confirmée avec l'accès au réglage de paramètres, comme décrits dans la section « <b>PARAMETRES MÉTROLOGIQUES ET MODALITÉ INSPECTION</b> ». Après avoir cliqué sur le bouton « S » de la télécommande de service à IR, la version du logiciel s'affiche sur l'écran.

**SECTION 9 – Limitations and use requirements**

**PARTIE 9 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

<b>Limitations</b>	The dispenser is exempt from R244 and R277 for meter inlet strainer.	Le distributeur est exempt de R244 et R277 pour la crépine d'entrée du débitmètre.
--------------------	--	--

**SECTION 10 - Table 1 - Required W&M positions for the DIP switches**

**PARTIE 10 - Tableau 1 – Positions de P&M requises pour les interrupteurs DIP**

<b>DIP number   Numéro DIP</b>	<b>Setting outcome   Résultat de réglage</b>	<b>Required setting   Réglage requis</b>
<b>1</b>	2-channel option active   Option 2-canaux activée	<b>ON</b>
<b>2</b>	Electronic calibration (EC) setting enabled ( <i>not allowed</i> )   Réglage d'étalonnage électronique activé ( <i>pas permis</i> )	<b>OFF</b>
<b>3</b>	ATC setting enabled ( <i>not applicable</i> )   Réglage de la CAT activé ( <i>sans objet</i> )	<b>OFF</b>
<b>4</b>	Calibration of ATC temperature measuring enabled ( <i>not applicable</i> )   Étalonnage de la mesure de température de la CAT activé ( <i>sans objet</i> )	<b>OFF</b>

**SECTION 10 - Table 2 - List of metrological / required parameters**

**PARTIE 10 - Tableau 2 – Liste des paramètres métrologiques / requis**

<b>Parameter number   Numéro du paramètre</b>	<b>Description</b>	<b>Required setting   Réglage requis</b>
24	Clear the total \$ amount and volumes from the display after the transaction confirmation (0) or only when a new transaction starts (1)   Efface le montant total en \$ et le volume de l'affichage, après la confirmation de la transaction (0) ou seulement au moment qu'une nouvelle transaction commence (1).	1
27	Number of incorrect pulses for the delivery to be stopped: disconnected channel pulses in sequence   Nombre d'impulsions incorrectes pour interrompre la livraison : canaux d'impulsions déconnectés en séquence.	3
28	Number of incorrect pulses for the delivery to be stopped: disconnected channel pulses during a specific transaction   Nombre d'impulsions incorrectes pour interrompre la livraison : canaux d'impulsions déconnectés pendant une transaction spécifique.	3
29	Number of incorrect pulses for the delivery to be stopped: short-circuited channel pulses in sequence   Nombre d'impulsions incorrectes pour interrompre la livraison : canaux d'impulsions faits court-circuit en séquence.	3
30	Number of incorrect pulses for the delivery to be stopped: short-circuited channel during a specific transaction   Nombre d'impulsions incorrectes pour interrompre la livraison : canaux d'impulsions faits court-circuit pendant une transaction spécifique.	3
35	Number of pulses per 1 litre (3 = 100 pulses per litre; parameter value cannot be modified)   Nombre d'impulsions par 1 litre (3 = 100 impulsions par litre; valeur du paramètre ne peut être modifiée)	3
39	Number of decimal places on the displayed volume   Nombre de décimales pour le volume affiché	3
40	Number of decimal places for the amount displayed   Nombre de décimales pour la quantité affichée	2
41	Number of decimal places on the unit price displayed   Nombre de décimales sur le prix par unité affiché	2 or   ou 3
81	Transaction type (0 = ordinary, 1 = only volume displayed)   Mode d'opération (0 = ordinaire, 1 = seulement le volume affiché)	0
83	Enabling error E420   Permettre l'activation de l'erreur E420	2
84	Internal/null parameter   Paramètre interne/nul	0
85	Internal/null parameter   Paramètre interne/nul	0
86	Internal/null parameter   Paramètre interne/nul	0
87	Enabling error E420   Permettre l'activation de l'erreur E420	1



SECTION 11 - Photographs and drawings

PARTIE 11 – Photos et dessins

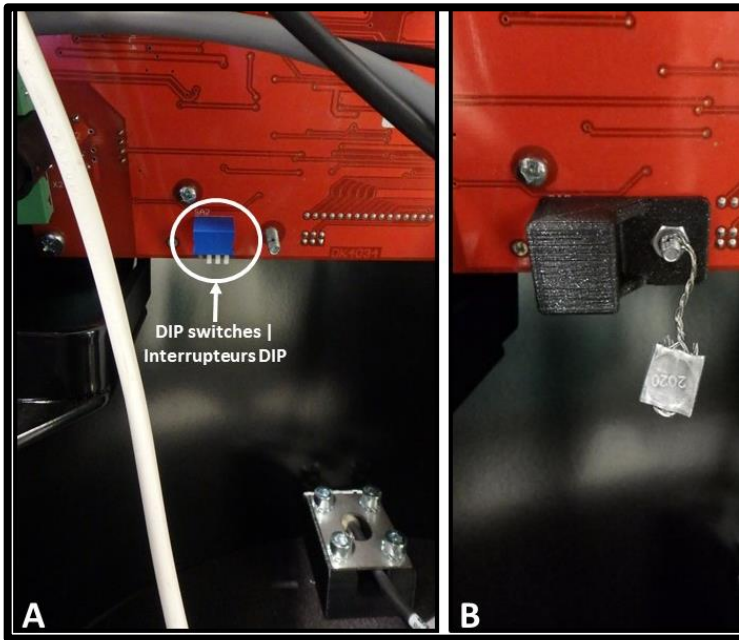


Figure 1: DIP switches before (A) and after (B) sealing |  
Interrupteurs DIP avant (A) et après (B) le scellage

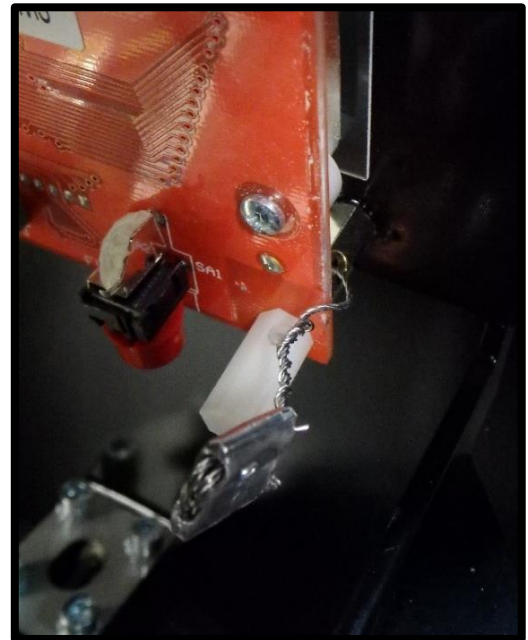


Figure 2: Sealing of the disassembly metal and white plastic bolts on the calculator |  
Scellage de la vis métallique et de la vis en plastique blanche pour le désassemblage sur le calculateur.

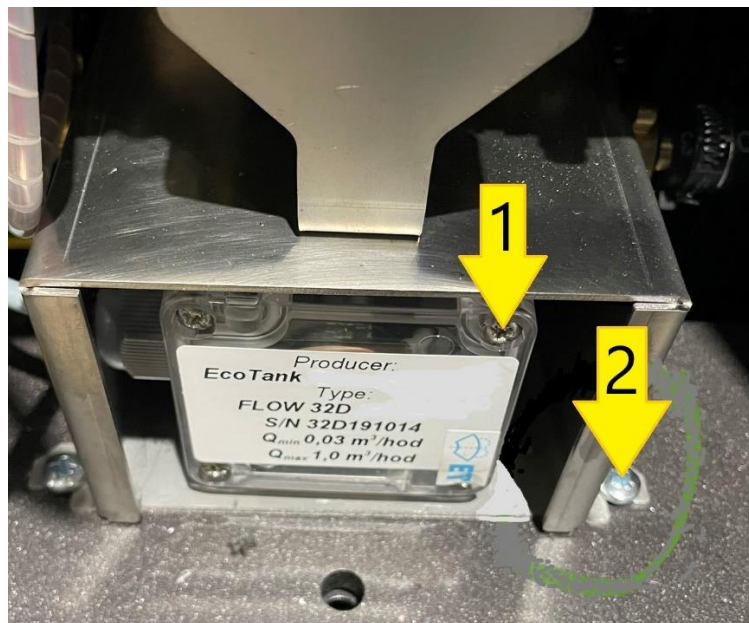


Figure 3: Sealing of the magnetic flowmeters; Cover screws 1 and 2 on both sides |  
Scellage des débitmètres magnétiques : Couvrir les vis 1 et 2 sur les deux côtés



Figure 4 : Infrared (IR) service keyboard | Télécommande de service à infrarouge (IR)

ECOTANK N.A.	
660 Riddell Rd. Unit 4 Orangeville Ontario Canada L9W5G5	
NTEP CC	No.22-035
Canada Type Approval Number	AV-2464
Serial Number	1083/2023
Model Number	146677/03.1
Type Designation	Dispenser
Windshield Washer Fluid	summer/winter
Accuracy class	0,5
Verified accuracy at 2L dispense volume	+/-0.5%
Maximum flow rate (Qmax)	5 L/min
Minimum flow rate (Qmin)	1 L/min
Maximum pressure (Pmax)	0,02 MPa
Liquid temperature range	-40°C -+50°C
Ambient temperature range	-20°C -+50°C
Mechanical class	M2
Electromagnetic class	E2
Power Supply	120VAC/1.08A / 60Hz
Power Consumption	125VA
● Manufacturing Location	Luhačovská 891 763 21 Slavíčov Czech Republic

Figure 5: Sample nameplate (in mm) |  
Échantillon de la plaque signalétique (en mm)

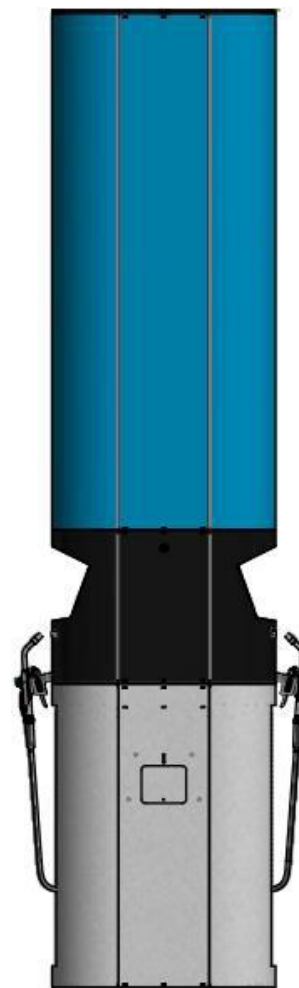


Figure 6: Dispenser; front view (typical height = 2.64 m) |  
Distributeur; vue de face (hauteur typique = 2.64 m)

**Note :** Device has been tested for accuracy at ambient temperatures from -30 °C to 40 °C |

**Remarque:** L'exactitude de l'appareil a été vérifiée à des températures ambiantes comprises entre -30 °C et 40 °C.

**SECTION 12 – Evaluated by**

Farhad Sharifi, A/Sr Laboratory Scientist  
And  
Gurkan Yilmaz, Legal Metrologist

**SECTION 13 – Revision**

**Revision 1**

- Added MAL V-360
- Implemented new approval template
- Updated sealing for meter

**PARTIE 12 – Évalué par**

Farhad Sharifi, Scientifique princ. de laboratoire p. int.  
Et  
Gurkan Yilmaz, Métrologiste légal

**PARTIE 13 – Révision**

**Révision 1**

- Ajout de la LAM V-360
- Mise en œuvre d'un nouveau modèle d'approbation
- Mis à jour le scellage du compteur

## SECTION 14 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations*, in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

### Original copy signed by :

Ronald Peasley  
Senior Engineer – Liquids Measurement  
Engineering and Laboratory Services Directorate

## PARTIE 14 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation conditionnelle est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux règlements, aux normes et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du règlement, dans les caractéristiques établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

### Copie authentique signée par :

Ronald Peasley  
Ingénieur principal – Mesure des liquides  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2023-03-01**

Web Site Address | Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>