

**MAY**  
**M A J** 6 1997

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Liquid Metering System

Ensemble de mesurage de liquide

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Conflow Technologies Inc.  
18 Regan Road, Unit 28 & 29  
Brampton, Ontario  
L7A 1C2

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Process-Data Silkeborg, APS Unit D  
Naverveh 10-DK-8600  
Silkeborg, Denmark

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING / CLASSEMENT**

See "Summary Description" /  
Voir "Description Sommaire"

See "Summary Description/Voir "Description Sommaire"

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### SUMMARY DESCRIPTION:

#### DESCRIPTION SOMMAIRE:

##### CATEGORY

##### CATÉGORIE

The approved configuration, a liquids receiving system, model CF9600, is used for the measurement of milk unloaded from tanker trucks at milk processing plants, and for the measurement of alcoholic beverages with an alcohol content of 15%.

La configuration approuvée, un ensemble de réception des liquides, modèle CF9600, est utilisé pour mesurer le lait lors du déchargement des camions-citernes aux usines de traitement du lait et pour mesurer le breuvages alcoolisés avec contenant 15% d'alcool.

#### MAIN COMPONENTS

#### COMPOSANTS PRINCIPAUX

Data Collecting System:

Un ensemble de collecte des données:

- Register/Controller PD3010 with keyboard, or PD4000 with keyboard
- Meter (Flow-transmitter)

- Enregistreur/contrôleur PD3010 avec clavier, ou PD4000 avec clavier
- Compteur (Transmetteur de débit)

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

Models Modèles	Rating Classement L/min	Size Dimensions inch/pouces
PD340A-C25	13 to/à 133	1
PD340A-C38	63 to/à 633	1 1/2
PD340A-C51	67 to/à 667	2
PD340A-C63	133 to/à 1333	2 1/2
PD340A-C76	200 to/à 2000	3

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

Deaerator/Désaérateur

Model Modèle	Size, mm Dimension	Maximum capacity Capacité maximale L/min	Type
Conflow 316MP	316	333	2
Conflow 20-2035	400	500	1, 2
Koltek 20-2035	400	417	1, 2
Diessel	400	417	1, 2
Conflow 400 MP	400	500	2
Conflow 550 MP	550	1000	2
Conflow 20-2037	700	1500	1, 2
Koltek 20-2037	700	1500	1, 2
Diessel	550	1333	1, 2

(1 = Vacuum system/système à vide)

(2 = Pressure system/système de pression)

- Optional probe for monitoring the product temperature
- Pump, centrifugal or positive displacement, spring loaded check valves along with sampler-collector (optional) and strainer (arranged as per the configuration - see Schematic).

The "C" in the model number indicates the software program version. The PD340A-C\*\* has a micro-processor based electronic module. The only variable parameters in the software program are located at the display address E1 through E8. E1 through E8 are contained in an EEPROM in the PD340A-C\*\*.

**LIQUID PRODUCT GROUPS:**

- Food Products:
  - Milk
  - Alcoholic beverages (15% alcohol) with a viscosity range of 5 to 10 centipoise and a density range of 1019 to 1043 kg/m<sup>3</sup>.

- Une sonde facultative pour surveiller la température du produit.
- Une pompe centrifuge ou volumétrique, des clapets de retenue à ressort ainsi qu'un échantillonneur (facultative) et une crépine (disposés suivant la configuration - voir le schéma).

Le "C" dans le numéro du modèle indique une version approuvée du programme faisant partie du logiciel. Le PD340A-C\*\* comporte un module électronique piloté par microprocesseur. Les seuls paramètres variables dans le programme du logiciel se trouvent aux adresses d'affichage allant de E1 à E8 qui sont contenues dans une EEPROM du PD340A-C\*\*.

**GROUPES DE PRODUITS LIQUIDES:**

- Produits Laitier
  - lait
  - breuvages alcoolisés (15% alcool) avec une échelle de viscosité de 5 à 10 centipoise et une échelle de masse volumique de 1019 à 1043 kg/m<sup>3</sup>.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****REVISIONS**

Revision 1 adds the alcoholic beverage product, the vacuum type system and the Conflow air eliminators.

**EVALUATED BY**

AV-2324 and AV-2324 Rev 1  
John Makin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0667  
Fax: (613) 952-1754

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****RÉVISIONS**

Révision 1 ajoute le breuvage alcoolisé, le système à vide et les éliminateurs d'air Conflow.

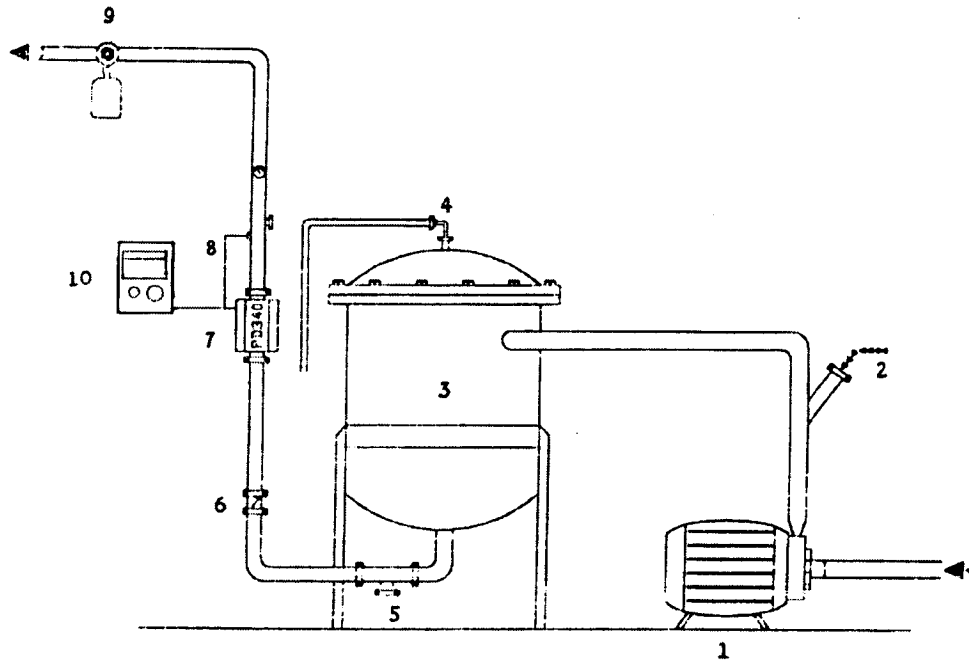
**ÉVALUÉ PAR:**

AV-2324 et AV-2324 Rév 1  
John Makin  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0667  
Fax: (613) 952-1754

## SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

## DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

## Liquid Receiving System, Pressure type / Système de réception du liquide, type sous pression

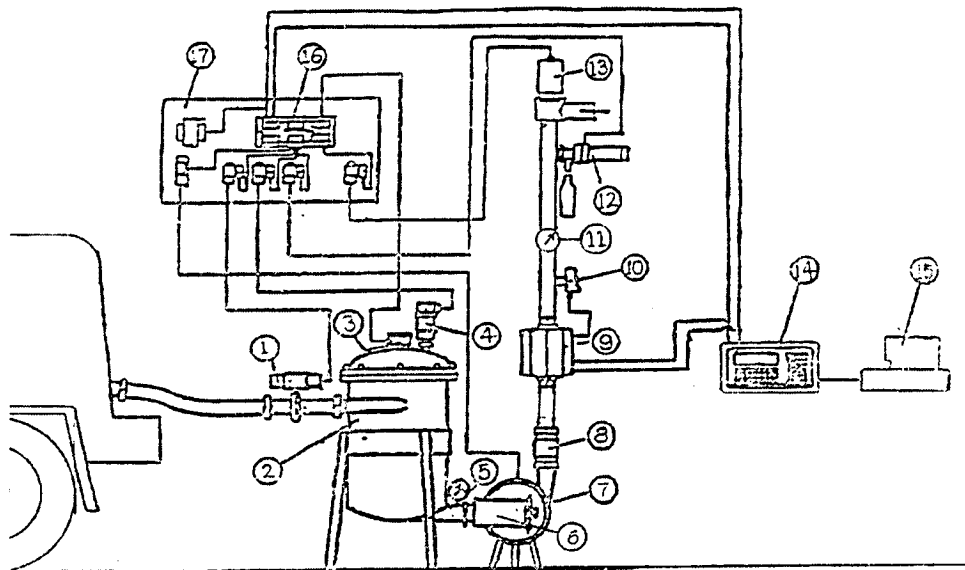


1. Pump / Pompe
2. Check valve, air / Clapet de retenue, air
3. Air Eliminator/Éliminateur d'air
4. Air Release Valve, CIP line / purgeur d'air, conduite de nettoyage sur place par circulation
5. Strainer / Crépine
6. Check valve / Clapet de retenue
7. Flow Transmitter PD340A-C\*\* / Transmetteur de débit PD340A-C\*\*
8. Temperature Probe (optional) / Sonde de température (facultative)
9. Sample Valve (optional) / Robinet d'échantillonnage (facultatif)
10. Register/controller with display / Enregistreur/contrôleur avec dispositif d'affichage

## SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

## DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

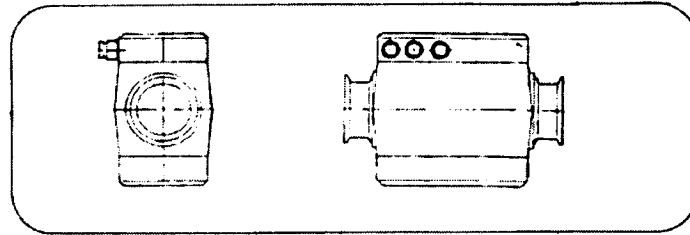
## Liquid Receiving System, Suction Type / Système de réception du liquide, type à vide



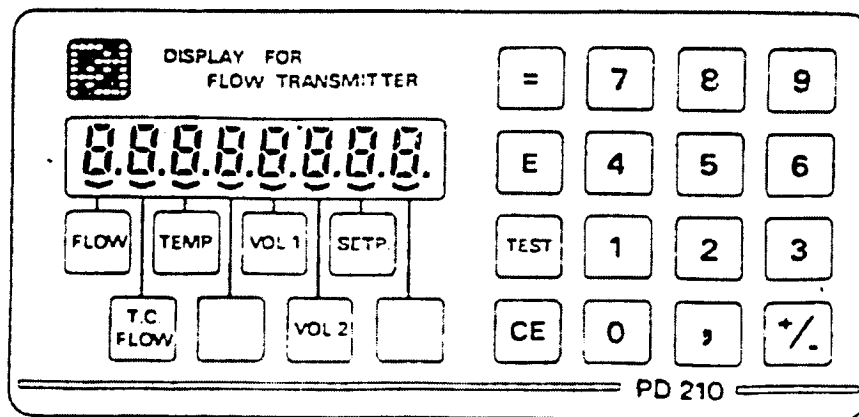
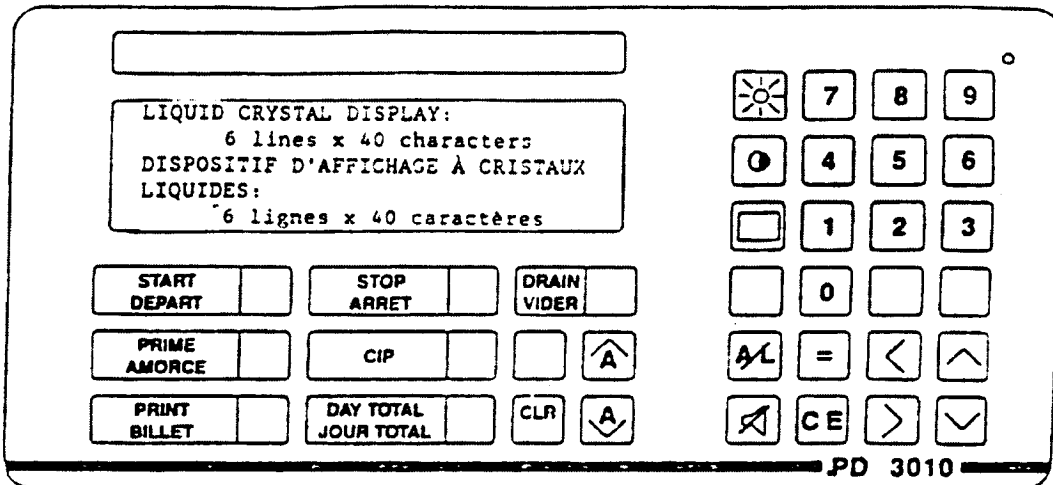
1. Inlet valve (optional) / Robinet d'entrée (facultatif)
2. Air eliminator / Éliminateur d'air
3. Level probe / Sonde de mise au niveau
4. Air release valve / Purge d'air
5. Vacuum gauge (legible to an operator on milk receiving floor / Vacumètre (l'opérateur se trouvant sur la plateforme de réception peut lire le vacuomètre)
6. Inline filter (position of filter optional) / Filtre dans la conduite (la position du filtre est facultative)
7. Pump / Pompe
8. Check valve / Clapet de retenue
9. Flow transmitter PD340X-C\*\* / Transmetteur de débit PD340X-C\*\*
10. PT-100 temperature probe / Sonde de température PT-100
11. Pressure gauge / Manomètre
12. Sample valve (optional) / Robinet d'échantillonnage ( facultatif)
13. Control valve / Robinet de réglage
14. Register-Controller with display PD3010 / Enregistreur - contrôleur avec dispositif d'affichage PD3010.
15. Ticket printer / Imprimante de tickets
16. Interface module PD3100 / Module de l'interface PD3100

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

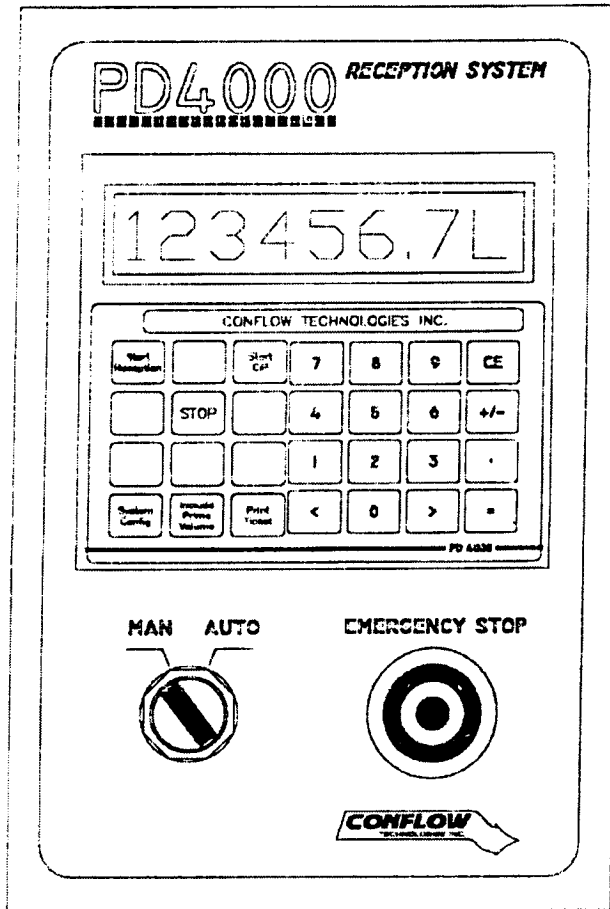


PD340A-C\*\*



SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite





## SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

## DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



René Magnan, P.Eng.  
Acting Director  
Approval Services Laboratory

## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

René Magnan, ing.  
Directeur intérimaire  
Laboratoire des services d'approbation

Date: MAY 6 1997