



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Truck Refueller with Optional Satellite Outlet

APPLICANT

Gilbarco Inc.
7300 West Friendly Avenue
Greensboro, North Carolina, USA
27420-2087

MANUFACTURER

Gilbarco Inc.
7300 West Friendly Avenue
Greensboro, North Carolina, USA
27420-2087

MODEL(S)/MODÈLE(S)

ECBL*TN*3*G (AC**9)

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Ravitailleur de camions avec sortie satellite
facultative

REQUÉRANT

Gilbarco Canada Ltd.
1360 California Avenue
Brockville, ON
K6V 5X2

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

40 LPM to/à 227

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

Gilbarco has established new model codes and corresponding new code sheets for their dispensers manufactured after January 31, 1994. In this approval the old model number appears first followed by the new model number in brackets. The only change made is to the model number.

This truck refueller is for dispensing and measuring gasoline and diesel fuel from a dispenser and an optional satellite outlet, to permit tanks on both sides of a truck to be filled from one unit. The refueller cabinet may also contain a satellite outlet supplied by a refueller on an island on the opposite side of the driveway. The primary truck refuelling dispenser incorporates the following components:

- 2 in (5.08 cm) inlet;
- "Y" type strainer;
- M5 Class 1 liquid controls positive displacement meter manufactured for Gilbarco and is identified by the model number P9560;
- Pulser model T18350-G1;
- Gilbarco electronic computing register (C.D. module);
- Solenoid valve;
- optional outlet located between the solenoid valve and the meter for remote secondary dispenser;
- 1 in (2.54 cm) outlet.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Gilbarco a établi des nouveaux codes de modèle et des nouvelles feuilles de codes pour leur distributeurs fabriqué après le 31 janvier 1994. Dans cette avis d'approbation l'ancien numéro de modèle apparaît en premier suivi par le nouveau numéro de modèle entre parenthèse. Le seul changement fait est au numéro de modèle.

Il s'agit d'un ravitailleur de camions destiné à distributeur et à mesurer l'essence et le diesel provenant d'un distributeur et d'une sortie satellite facultative afin de permettre le remplissage des réservoirs sur les deux côtés d'un camion à partir d'une seule unité. Le poste de ravitaillement peut également contenir une sortie satellite alimentée par un ravitailleur placé sur un îlot de l'autre côté de l'entrée. Le distributeur principal pour le ravitaillement des camions comprend les composants suivants:

- une entrée de 2 po (5.08 cm);
- une crépine en Y;
- un compteur volumétrique Liquid Controls, modèle (M5 catégorie 1, fabriqué pour Gilbarco et est identifié par le numéro de modèle P9560;
- un générateur d'impulsions T18350-G1;
- un enregistreur calculateur électronique Gilbarco (module C.D.);
- une électrovanne;
- une sortie facultative placée entre l'électrovanne et le compteur pour un distributeur secondaire à distance;
- une sortie de 1 po (2.54 cm).

The satellite outlet consists of the following components:

- 2 in (5.08 cm) inlet line from a remote refueller;
- solenoid valve interlocked to a remote refueller;
- 1 in (2.54 cm) outlet.

This truck refueller operates in conjunction with a remote submersible centrifugal pump that is of a design that does not pump air or vapour entrained at the pump suction.

These dispensers use only non-metrological software which is displayed on power-up of the dispenser.

The meter is calibrated by programming a single calibration factor through the key pad on the electronic register. The calibration switch located adjacent to the keypad must be enabled in order to enter the calibration factor. This switch is sealable.

The pump controller printed circuit board, part No. T15841 G4 is sealed to the card cage with conventional wire and lead seal. Also, the calibration RAM and software EPROM that are connected to this board are sealed to the board with a Weights and Measure adhesive seal.

Each outlet is equipped with a solenoid valve which is electrically interlocked so that only one valve may be opened at the time of delivery. In the case where a delivery is made through the satellite outlet, the product is metered and registered by the primary dispenser.

A nozzle holder shall be provided at the dispenser to store the nozzle in a delivery position (not hanging) while the outlet at the satellite is being used. This is necessary since the nozzle cannot be returned to the boot, as this would stop the supply of fuel to both the dispenser and the satellite outlet.

La sortie satellite comprend les composants suivants:

- une conduite d'entrée de 2 po (5.08 cm) depuis un ravitailleur à distance;
- une électrovanne asservie à un ravitailleur à distance;
- une sortie de 1 po (2.54 cm).

Ce ravitailleur de camions fonctionne de concert avec une pompe centrifuge submersible à distance qui ne pompe pas d'air ni n'entraîne pas de vapeurs à l'aspiration de la pompe.

Ces distributeurs utilisent seulement la version non-métrologique de logiciel qui est affichée lors de la mise en circuit du distributeur.

Le compteur est étalonné en programmant un seul facteur d'étalonnage à l'aide du clavier de l'enregistreur électronique. L'interrupteur d'étalonnage voisin du clavier doit être validé afin de pouvoir entrer le facteur d'étalonnage. Cet interrupteur est plombable.

Le circuit imprimé pour contrôler la pompe, modèle T15841 G4, est scellé à la cage des circuits imprimés avec un fil et un sceau de plomb conventionnel. Le RAM d'étalonnage et le logiciel EPROM qui sont attachés à ce circuit imprimé sont aussi scellés au circuit imprimé avec un sceau adhésif de poids et mesures.

Chaque sortie est munie d'une électrovanne qui est électriquement verrouillée afin d'assurer l'ouverture d'une seule vanne lors de la distribution. Dans le cas où le produit est mesuré et enregistré par l'enregistreur principal.

Un crochet doit être prévu sur le distributeur afin de recevoir la tuyère en position de livraison (non pendante) lorsque la sortie satellite est utilisée. Cette mesure est nécessaire étant donné que si la tuyère est remplacée sur son crochet, l'alimentation en carburant sera coupée au distributeur et à la sortie satellite.

**ORIGINAL MODEL CODE SHEET FOR HIGHLINE PUMPS AND DISPENSERS /
Code original de modèle des pompes et distributeurs de la série Highline**

<u>ECB</u>	
E	CANADA/Canada
C	MODULAR ELECTRONICS/Circuits électroniques modulaires
B	NORTH AMERICAN MODEL/Modèle nord américain
<u>ECBL</u>	
L	ULTRA-HIGH VOLUME DISPENSER, FOR USE WITH SATELLITE OUTLET / Distributeur de très grande capacité destiné à être utilisé avec une sortie satellite
<u>ECBL*</u>	
G	SINGLE, ROTATED NOZZLE/Simple, tuyère pivotante
R	DUAL-TWO, ROTATED NOZZLES, ONE FRONT - ONE REAR/ Double - deux produits, tuyère pivotantes, une en avant, l'autre en arrière.
Y	DUAL-TWO COMBO, SINGLE A-SIDE - SATELLITE - B - SIDE WITH ROTATED NOZZLES, ONE FRONT - ONE REAR/ Double - deux combinés, côté A simple - sortie satellite - côté B avec tuyères pivotantes, une en avant, l'autre en arrière
<u>ECBL*T</u>	
T	VAPOUR RECOVERY NOZZLE BOOT, STANDARD HOOK, INTERNAL ELECTRONIC TOTALIZER/Manchon de tuyère à récupération de vapeur, crochet ordinaire, totalisateur électronique interne.
<u>ECBL*TN</u>	
N	PRESET, LES SIGHT GLASS / Préréglage, sans visi-verre.
<u>ECBL*TN*</u>	
1	NARROW FRAME, SINGLE/Simple, à bâti étroit
2	NARROW FRAME, DUAL/Double, à bâti étroit
3	WIDE FRAME, SINGLE/Simple, à bâti large
4	WIDE FRAME, DUAL/Double, à bâti large
<u>ECBLXTN*3*G</u>	
3*G	NON-METROLOGICAL OPTIONS/Options non-métrologique de logiciel

**NEW MODEL CODE FOR ADVANTAGE DISPENSERS /
Code nouveau des modèles pour les distributeurs Advantage**

A C * * 9

R		Remanufactured / Ré-usiné
A		U.S.A./ E.U.
C		Electronic Series/La série Electronique
	4	Single Dispenser/Simple distributeur
	6	Two Product Dual Dispenser/Deux produit double distributeur
	7	Dispenser Hi-Volume Combo/Distributeur de très grand capacité combine distancé à être utilisé avec une sortie satellite
	X	Non-Metrological Options/Options non-métrologique de logiciel
	9	Ultra High Volume/Très grande capacité

OPTIONS:

When the prefix "R" is added to the model number it signifies that the dispenser has been remanufactured. These models are the same as the original model in all aspects except that they have been remanufactured.

REVISIONS

The purpose of Revision 1 was to add the specific software version.

The purpose of Revision 2 is to add the new model codes and to select the specific software version.

The purpose of Revision 3 is to add the prefix "R" to the model number code sheet to identify the dispenser as having been remanufactured

EVALUATED BY:**AV-2233 Rev. 3**

Doug Poelzer
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0617

OPTIONS:

Lorsque le prefix "R" est ajouté au numéro, ceci signifie que le distributeur a été réusiné. Ces modèles sont en tout aspect les mêmes sauf qu'ils ont été réusinés.

RÉVISIONS

La Révision 1 avait pour but d'ajouter la version spécifique du logiciel.

La Révision 2 a pour but d'ajouter les nouveaux codes de modèle et de choisir la version spécifique du logiciel.

Le but de la Révision 3 est d'ajouter le préfixe "R" à la liste des numéros de code de modèle afin d'identifier le distributeur comme ayant été réusiné.

ÉVALUÉ PAR:**AV-2233 Rév. 3**

Doug Poelzer
Examineur d'approbation
Tél: (613) 952-0617

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:
René Magnan, P. Eng
Acting Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:
René Magnan, ing.
Directeur intérimaire
Laboratoire des services d'approbation

Date: **NOV 13 1997**