



Date: June 29, 2011

File number: 26686-APAM110049

**MODIFICATION ACCEPTANCE LETTER (MAL)  
FOR  
Approved Weighing and Measuring Devices**

**Type of Device**

Electronic Indicating Element

**Purpose**

The purpose of this letter is to convey details of modifications to weighing and measuring devices which have previously received approval of type recognition from Measurement Canada. These modifications have been evaluated by the Approval Services Laboratory in accordance with national requirements and shall be considered within the scope of the originally issued Notices of Approval specified in this document and any subsequent revisions to these Notices of Approval.

**Scope**

The modifications described in this letter affect devices identified in the following Notice(s) of Approval:

**Approval Number**

AM-5552C

**Applicant**

Fairbanks Scale  
2176 Portland St. Suite 1  
St. Johnsbury, Vermont 05819  
USA / É-U

**Description of Modifications**

- The purpose of this modification is to add to **SECTION 4 - Sealing of Calibration and Calibration** the methods used to access and view the Audit Trail Counters for Model FB300X-YYY
  
- Method 1:
  1. From normal weighing mode, Select "Menu".
  2. Select "Service", press the "Enter" key.
  3. Select "Print Calibration Report", press the "Enter" key.
  4. To exit, press the [Menu] key 3 times (until you get back to the weigh mode).



- Method 2 :
  1. From normal weighing mode, Select “Menu”.
  2. Select "Service" press the "ENTER" key.
  3. Select “Kernel Options”, press the “Enter” key.
  4. Select “Audit Trail”, press the “Enter” key.
  5. To exit, press the [Menu] key 4 times (until you get back to the weigh mode).
  
- Method 3 For applications running Interact
  1. Press the ALT key and the TAB key on the alphanumeric keyboard simultaneously.
  2. From normal weighing mode, Select “Menu”.
  3. Select “Service”, press the “Enter” key.
  4. Select “Kernel Options”, press the “Enter” key.
  5. Select “Audit Trail”, press the “Enter” key.
  6. To exit, press the [Menu] key 4 times (until you get back to the weigh mode).

**Original copy signed by:**  
Jean Lemay  
Lab Manager  
Mass Measurement Discipline



Date: 29 juin 2011

Dossier: 26686-APAM110049

**LETTRE D'ACCEPTATION DE MODIFICATION (LAM)**  
**pour**  
**Appareils de pesage et de mesure approuvés**

**Type d'Appareil**

Dispositif indicateur électronique

**Objet**

La présente lettre vise à expliquer les détails des modifications apportées aux appareils de pesage et de mesure dont le type a déjà été approuvé par Mesures Canada. Ces modifications ont été évaluées par le Laboratoire des services d'approbation en conformité aux exigences nationales et doivent être considérées comme faisant partie de la portée des avis d'approbation d'origine énumérés dans le présent document et de toutes leurs révisions subséquentes.

**Portée**

Les modifications décrites dans la présente lettre s'appliquent aux appareils visés par l'(les) avis d'approbation suivant(s):

**Numéro d'approbation**

AM-5552C

**Requérant**

Fairbanks Scale  
2176 "Portland St. Suite 1  
St. Johnsbury, Vermont 05819  
USA / É-U

**Descriptions des modifications**

- Cette modification vise à ajouter à la "**PARTIE 4 -Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**" les méthodes d'accéder et de visualiser les registres électroniques des événements métrologiques du modèle FB300X-YYY.



- Méthode 1 :
  1. À partir du mode de pesage normal, choisir “MENU”.
  2. Choisir “Service”, appuyer sur la touche “ENTER”
  3. Choisir “Print Calibration Menu”, appuyer sur la touche “ENTER”.
  4. Pour sortir, appuyer 3 fois sur la touche [MENU] (jusqu’au retour en mode pesage).
  
- Méthode 2 :
  1. À partir du mode de pesage normal, choisir “MENU”.
  2. Choisir “Service”, appuyer sur la touche “ENTER”.
  3. Choisir “Kernel options”, appuyer sur la touche “ENTER”.
  4. Choisir “Audit Trail”, appuyer sur la touche “ENTER”.
  5. Pour sortir, appuyer 4 fois sur la touche [MENU] (jusqu’au retour en mode pesage).
  
- Méthode 3 : Pour les applications se servant “d’Interact”
  1. Appuyer simultanément sur la touche ALT et la touche TAB du clavier alphanumérique.
  2. À partir du mode de pesage normal, choisir “MENU”.
  3. Choisir “Service”, appuyer sur la touche “ENTER”.
  4. Choisir “Kernel options”, appuyer sur la touche “ENTER”.
  5. Choisir “Audit Trail”, appuyer sur la touche “ENTER”.
  6. Pour sortir, appuyer 4 fois sur la touche [MENU] (jusqu’au retour en mode pesage).

**Copie authentique signée par:**

Jean Lemay  
Gestionnaire du laboratoire  
Discipline des masses