



Date: December 16, 2008

File number: 26686-APAM080080

**MODIFICATION ACCEPTANCE LETTER (MAL)  
FOR  
Approved Weighing and Measuring Devices**

**Type of Device**

Automatic and non-Automatic Electronic Prepacking Scales

**Purpose**

The purpose of this letter is to convey details of modifications to weighing and measuring devices which have previously received approval of type recognition from Measurement Canada. These modifications have been evaluated by the Approval Services Laboratory in accordance with national requirements and shall be considered within the scope of Notice of Approval **AM-5293** and any subsequent revisions to this Notice of Approval.

**Applicant**

Bizerba Canada Inc.  
2810 Argentia Rd. Unit 9  
Mississauga, Ontario  
L5V 2L2

**Description of Modifications**

- The purpose of this modification is to add the sealing method for models GLP-58, 80 and 160. The controller-printers are sealed with a wire seal threaded through a drilled head screw located above the ticket dispensers.



Original copy signed by :

Jean Lemay  
Lab Manager  
Mass Measurement Discipline



Mesures Canada  
Un organisme d'Industry Canada

Measurement Canada  
An agency of Industry Canada

MAL No. - N° De LAM  
**LAM-AM-5293 Add. 2**

Date: 16 décembre 2008

Dossier: 26686-APAM080080

**LETTRE D'ACCEPTATION DE MODIFICATION (LAM)**  
**pour**  
**Appareils de pesage et de mesure approuvés**

**Type d'Appareil**

Balances /lectroniques de pr/-emballage automatiques et non automatiques

**Objet**

La présente lettre vise à expliquer les détails des modifications apportées aux appareils de pesage et de mesure dont le type a déjà été approuvé par Mesures Canada. Ces modifications ont été évaluées par le Laboratoire des services d'approbation en conformité aux exigences nationales et doivent être considérées comme faisant partie de la portée de l'avis d'approbation AM-5293 et de toutes révisions subséquentes.

**Requérant**

Bizerba Canada Inc.  
2810 Argentia Rd. Unit 9  
Mississauga, Ontario  
L5V 2L2

**Descriptions des modifications**

- Cette modification vise à ajouter la méthode de scellage pour les modèles GLP-58, 80 et 160. Les contrôleurs-imprimantes sont scellés grâce un fil métallique enfilé au travers d'une vis à tête percée située au dessus des distributeurs d'étiquettes.



Copie authentique signée par :

Jean Lemay  
Gestionnaire du laboratoire  
Discipline des masses