



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device models:

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour les modèles d'instrument suivants:

TYPE OF DEVICE

Electronic Computing Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique calculatrice

APPLICANT

Adam Equipment Inc.
1 Fox Hollow Road
Oxford, CT
06478 USA, É.U

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Adam Equipment Inc.
1 Fox Hollow Road
Oxford, CT
06478 USA, É.U

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

SWZ xxD*y
CKT xxM

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
SWZ 3D SWZ 3DP	C	III	0 – 1.5 kg 1.5 – 3 kg	6 kg	0.0005 kg 0.001 kg	3000	---	-10 °C to / à 40 °C
SWZ 6D SWZ 6DP			0 – 3 kg 3 – 6 kg	10 kg	0.001 kg 0.002 kg			
SWZ 15D SWZ 15DP			0 – 6 kg 6 – 15 kg	20 kg	0.002 kg 0.005 kg			
SWZ 30D SWZ 30DP			0 – 15 kg 15 – 30 kg	40 kg	0.005 kg 0.01 kg			
SWZ 6Da SWZ 6DPa			0 – 3 lb 3 – 6 lb	6 kg	0.001 lb 0.002 lb			
SWZ 15Da SWZ 15DPa			0 – 6 lb 6 – 15 lb	10 kg	0.002 lb 0.005 lb			
SWZ 30Da SWZ 30DPa			0 – 15 lb 15 – 30 lb	20 kg	0.005 lb 0.01 lb			
SWZ 60Da SWZ 60DPa			0 – 30 lb 30 – 60 lb	40 kg	0.01 lb 0.02 lb			
CKT 4M			4 kg (9 lb)	6 kg	0.001 kg (0.002 lb)	4500		
CKT 8M			8 kg (18 lb)	10 kg	0.002 kg (0.005 lb)			
CKT 20M			20 kg (45 lb)	30 kg	0.005 kg (0.01 lb)			
CKT 40M			40 kg (90 lb)	50 kg	0.01 kg (0.02 lb)			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

All devices are also capable of displaying in grams. The approved capacity and division size in grams are the converted equivalent to those listed for kilograms. / Tous les appareils sont aussi capables d'afficher en grammes. La capacité approuvée et la taille d'échelons en grammes sont les équivalents convertis à ceux énumérés pour les kilogrammes.

xx : Capacity of scale in kg or lb / Capacité de la balance en kg ou lb

SWZ xxD*y : Model in lb only / Modèle en lb seulement

* : Optional pillar display / Affichage au pilier en option

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	SWZ xxD*y	CKT xxM
General / Générales		
Material / Matériel	ABS, plastic, and stainless steel / ABS, plastique, et acier inoxydable	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 120 V AC to 12 V DC adapter / Adaptateur 120 V c.a. à 6 V c.c.	
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①	
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	① ②	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---	
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	②	
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive label with clear overlay / Étiquette adhésive autodestructrice recouvert de protecteur transparent	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
Metrological Functions / Fonctions métrologiques		
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	SWZ xxD*y	CKT xxM
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ②	①
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	① ② ③	---
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---	
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	① ②	
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur		
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	3	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ③ LCD/ACL – 5 digits/chiffres – 7 segments ④ LCD/ACL – 7 digits/chiffres – 7 segments ⑤ LCD/ACL – 6 digits/chiffres – 7 segments	
Units of measure / Unités de mesure	kg, g, lb	kg, g, lb, oz
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ④ ⑨	① ② ④ ⑨

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	SWZ xxD*y	CKT xxM
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients		
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	3	---
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ② ③	---
Units of measure / Unités de mesure	kg, g, lb, oz	---
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ④ ⑨	---
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
Total Number of Keys / Nombre total de touches	23	
Numeric Keypad / Clavier numérique	X	
Zero Key / Touche zéro	X	
Tare Key / Touche de tare	X	
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	①	
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	X	---
Range Selection / Sélection de l'étendue	---	---

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	SWZ xxD*y	CKT xxM
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommation		---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	X	---

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	SWZ xxD*y	CKT xxM
General / Générales		
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	22.5 cm x 27.5 cm	21 cm x 30 cm
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① ABS and plastic / ABS et plastique ④ Stainless Steel	
Level / Niveau		X
Adjustable Feet / Pieds réglables		X
Stops / Butées		X
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique		---
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile		②
Load Cells / Cellules de pesage		
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage		1
Type	Single point bending cell / Cellule de flexion à appui simple	
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre		①

**SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features
(Continued)**
**PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques
des dispositifs peseurs (suite)**

Models / Modèles →	SWZ xxD*y	CKT xxM
Location / Localisation	Bolted to the four corners of the frame / Boulonnées au quatre coins du châssis	
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①	

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration
Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et
de configuration**

Models / Modèles →	SWZ xxD*y, CKT xxM
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	①
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	① Category 1 / Catégorie 1: The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	③ The configuration counter and calibration counter appear when the scale is in the start up process. The configuration counter is designated as "OPT" and the calibration counter is designated as "CAL" / Le compteur de configuration et le compteur d'étalonnage apparaissent lorsque la balance est en cours de démarrage. Le compteur de configuration est désigné par "OPT" et le compteur d'étalonnage par "CAL"

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and
Marking Requirements**
**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences
particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	SWZ xxD*y, CKT xxM
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	① While the function ① can be used for trade transaction, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonctions ① puisse être utilisées dans des transactions commerciales, elles a pas été évaluées par Mesures Canada et ne n'est pas couvertes par le présent avis d'approbation.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

NA

S.O.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

These device types have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

PARTIE 7 - Termes et conditions

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Ces types d'appareils ont été évalués et jugés conformes aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

SECTION 8 - Photographs and Drawings**PARTIE 8 - Photos et dessins**

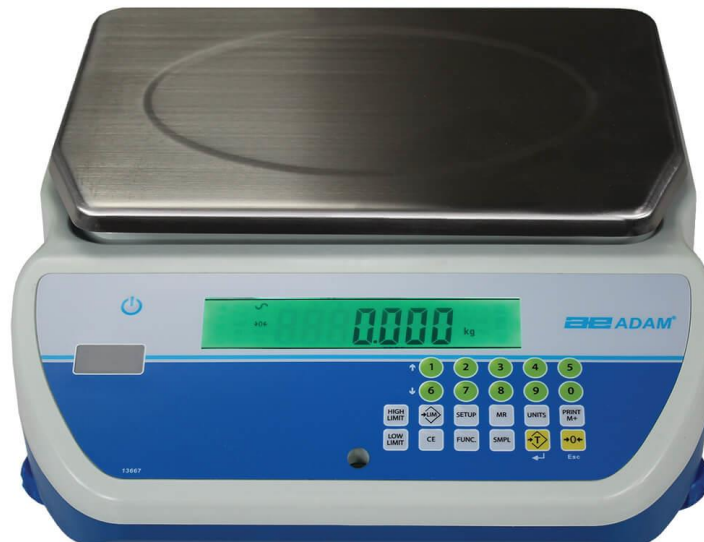
Typical SWZ xxD*y model with optional pillar / Modèle typique SWZ xxD*y avec pilier en option

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical SWZ xxD*y model / Modèle typique SWZ xxD*y



Typical CKT xxM model / Modèle typique CKT xxM

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)****Typical Sub-platter / Sous-plateau typique****SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Cortnee Hnatiuk
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Arrangement

SECTION 10 - Revision

NA

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Cortnee Hnatiuk
Métrologue légale

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis-Canada

PARTIE 10 - Révision

s.o.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

SECTION 11 – Approval (Continued)

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both

hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by:**

Nathan Fowler
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2024-03-01**

PARTIE 11 – Approbation (suite)

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris

le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par:**

Nathan Fowler
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **01-03-2024**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>