



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Multiple Dimension Measuring Device

Appareil de mesure multidimensionnelle

APPLICANT

REQUÉRANT

Mettler Toledo Cargoscan
Ulvenveien 92B
N 0581 Oslo
Norway / Norvège

MANUFACTURER

FABRICANT

Mettler Toledo Cargoscan
Ulvenveien 92B
N 0583 Oslo
Norway / Norvège

MODEL NUMBER(S) – NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

TLD850

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) – Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 – Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in the first column of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

PARTIE 1 (incluant la page couverture) – Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 – Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la première colonne du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

SECTION 2 – TABLE 1 – Device Main Metrological Characteristics
PARTIE 2 – TABLEAU 1 – Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

Model / Modèle	Speed / Vitesse		Axes	Interval / Échelon	Dimensions	
	Min	Max			Min	Max ⁴
TLD850	---	---	X ^{1,3}	0.5 cm (0.2 in / po)	6 cm (2.4 in / po)	120 cm (48 in / po)
			Y ^{1,3}			90 cm (36 in / po)
			Z ^{2,3}	0.2 cm (0.1 in / po)	2.4 cm (1.2 in / po)	90 cm (36 in / po)

Measurement axes description / Description des axes de mesure:

X: Horizontal measurement from left to right of the device / Mesure horizontale de la gauche vers la droite de l'appareil

Y: Horizontal measurement from front to back of the device / Mesure horizontale de l'avant à l'arrière de l'appareil

Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface/ Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure

The device can be configured as a multi-interval device in any of the following configurations: / Le dispositif peut être configuré comme un dispositif à intervalles multiples dans l'une des configurations suivantes:

- Multi-interval option is available for the horizontal axes (Length and Width) with configurable interval sizes (0.5 cm and 1 cm or 0.2 in and 0.5 in) to be determined during the installation. The partial measuring range and the interval size for length and width must be identical. Interval size for the height must remain fixed. The configured dimension for the second range can not be smaller than 12 times the interval of that range. The dimensional range used for each interval shall be configured, sealed and marked for each installation. / L'option multi-intervalle est disponible pour les axes horizontaux (longueur et largeur) avec une taille d'intervalle configurable (0,5 cm et 1 cm ou 0,2 po et 0,5 po) à déterminer lors de l'installation. La plage de mesure partielle et les tailles d'intervalle pour la longueur et la largeur doivent être identiques. La taille de l'intervalle pour la hauteur doit rester fixe. La dimension configurée pour la deuxième plage ne peut être inférieure à 12 fois l'intervalle de cette plage. La plage de dimensions utilisée pour chaque intervalle doit être configurée, scellée et marquée pour chaque installation.
- Multi-interval option is available for height with configurable interval sizes (0.2 cm, 0.5 cm, and 1 cm or 0.1 in, 0.2 in and 0.5 in) to be determined during the installation. The horizontal axes must have a fixed interval size. Configured height for the second range can not be smaller than 12 times the interval of that range. The dimensional range used for each interval shall be configured, sealed and marked for each installation. / L'option multi-intervalles est disponible pour la hauteur avec des tailles d'intervalles configurables (0,2 cm; 0,5 cm et 1 cm ou 0,1 in ; 0,2 in et 0,5 in) à déterminer lors de l'installation. Les axes horizontaux doivent avoir une taille d'intervalle fixe. La hauteur configurée pour la deuxième plage ne peut être inférieure à 12 fois l'intervalle de cette plage. La plage dimensionnelle utilisée pour chaque intervalle doit être configurée, scellée et marquée pour chaque installation.
- All three axes can be configured as multi-interval provided the partial measuring range and the interval size (0.5 cm and 1 cm or 0.2 in and 0.5 in) is identical for all three axes. The dimensional range and the interval size shall be configured, sealed and marked for each installation. / Les trois axes peuvent être configurés comme multi-intervalles à condition que la plage de mesure partielle et la taille de l'intervalle soient identiques pour les trois axes. La plage dimensionnelle et la taille de l'intervalle (0,5 cm et 1 cm ou 0,2 in et 0,5 in) doivent être configurées, scellées et marquées pour chaque installation.
- Allowed maximum in the X and Y axes corresponds to the length and width of the measuring surface. / Le maximum permis des axes X et Y correspond à la longueur et la largeur de la surface de mesure.

SECTION 2 – TABLE 1 – Device Main Metrological Characteristics (Continued)
PARTIE 2 – TABLEAU 1 – Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure	
Models / Modèles →	TLD850
Temperature limits / Limites de Température	-10 °C to / à 40 °C
Object Spacing / Espacement des objets ① Singulated / Singulière ② Non-singulated, non-touching / Non-singulière, objets qui ne se touchent pas ③ Touching / En contact	①
Measurement Dynamics / Dynamique des mesures ① Static / Statique ② Fixed Speed / Vitesse fixe ③ Variable Speed / Vitesse variable ④ Unidirectional / Unidirectionnel ⑤ Bidirectional / Bidirectionnel	①
Object Shapes Permitted* / Forme de l'objet autorisé * ① Cuboidal Objects / Objets cubique ② Right Regular Prisms / Prismes droits ordinaires ③ Irregular Objects / Objets irrégulier ④ Palletized Freight / Fret sur palette	①② ⁵
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 5. Only right regular cylinders are permitted. The device must be configured to give an error for other right regular prisms, including triangles. / Seuls les cylindres réguliers droits sont autorisés. L'appareil doit être configuré pour donner une erreur pour les autres prismes réguliers droits, y compris les triangles. * See section 6 for shape definitions / Voir la partie 6 pour la définition de la forme.	

SECTION 3 – Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features
PARTIE 3 – Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	TLD850
General / Générales	
① Integrated display / Affichage intégré	②
② Separate indicator / Indicateur séparé	

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	TLD850
Indicator Model / Modèle de l'indicateur	HDMI DIM display / Affichage HDMI DIM or / ou Compatible touchscreen USB display / Écran USB tactile compatible
Material / Matériel	---
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Markings / Marquages	Electronic Marking with complete information (See photos in section 8) / Marquage électronique avec informations complètes (Voir les photos dans la section 8.) and / et Self-destructive adhesive label with device identification / Étiquette adhésive autodestructrice identification de l'appareil
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero or ready / Zéro ou prêt ① Zero / Zéro ② Ready / Prêt	② Ready condition / condition "prêt" 6,7
Computed Quantities / Quantités calculées ① Dimensional Weight / Poids dimensionnel ② Volume	---
Tare	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
<p>6. For the USB display, the indicator displays "READY" with a green background or displays previous measurements. The screen can also display electronic markings with a "measure" tab at the bottom. / Pour l'écran USB, l'indicateur affiche «READY» sur fond vert ou affiche les mesures précédentes. L'écran peut également afficher des marques électroniques avec un onglet "mesure" en bas.</p> <p>7. For the HDMI display, the indicator will either display previous measurements or the legal for trade screen at the top will be blank. / Pour l'écran HDMI, l'indicateur affiche les mesures précédentes ou l'écran légal pour le commerce en haut sera vide.</p>	

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	TLD850
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur	
Dimensions as shown / Présentation des dimensions	L, W, H L = longest dimension of the object in horizontal plane / la dimension la plus longue dans le plan horizontal W = shortest dimension of the object in horizontal plane / la dimension la plus courte dans le plan horizontal H = vertical dimension of the object / la dimension verticale de l'objet
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1 ⁸
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Length / Longueur ② Width / Largeur ③ Height / Hauteur ④ Other / Autres	①②③ LCD / ACL ④ Error code and description / Code d'erreur et description
Units of measure / Unités de mesure	cm , (in / po)
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Ready condition / Condition « prêt » ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Measuring Element Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑤ Battery Status / État des batteries ⑥ Other / Autres	⑥ Error code / Code d'erreur
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
<p>The compatible USB display has a “Measure” tab at the bottom of the screen. A measurement can be triggered by pressing this tab. If the USB display is not used, an external device (a barcode scanner) can be used to trigger the measurement process.</p> <p>L'écran USB compatible possède un onglet «Measure» en bas de l'écran. Une mesure peut être déclenchée en appuyant sur cet onglet. Si l'écran USB n'est pas utilisé, un dispositif externe (un lecteur de code-barres) peut être utilisé pour déclencher le processus de mesure.</p>	
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:</p> <p>8. For the HDMI display, the legal for trade screen is at the top. See photos in section 8. / Pour l'écran HDMI, l'écran légal pour le commerce se trouve en haut. Voir les photos dans la section 8.</p>	

SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features

PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des dispositifs de mesure

Models / Modèles →	TLD850
General / Générales	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 100 – 240 V AC / V c.a.
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / Surface de mesure	① Aluminum, Glass and Plastic / Aluminium, verre et plastique ② Aluminum and Steel / Aluminium et acier ④ A regular platter or a roller-top/ Un plateau ordinaire ou un rouleau
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
Dimension Determination / Détermination de la mesure	
Measurement Principle / Principe de mesure ① Optical / Optique ② Acoustical / Acoustique ③ Mechanical / Mécanique ④ Other / Autres	① Laser
Components / Composantes	One 800S dimensioning head / Une tête de dimensionnement 800S

SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des
dispositifs de mesures (suite)

Models / Modèles →	TLD850
Description	<p>A single dimensioning head is connected to the frame above the measuring area. The object to be dimensioned is placed below the dimensioning head, in the middle of the field of view, within the measuring area. The operator can then initiate a scan either by pressing the “measure” tab on the USB display or through the use of an external device, example, a bar code scanner.</p> <p>The device employs a laser-based rangefinder technology to scan the object in its field of view. This laser-beam rangefinder transmits a sweeping beam of visible red light towards the object. The light is reflected back from the object, and some of the reflected light is detected by a photo-detector in the rangefinder. The rangefinder measured the time of flight down to the object and back again to the rangefinder.</p> <p>A rotating polygon mirror creates a fan of beams. This laser beam fan hits the sweep mirror along its rotation axis, and is directed down to the measuring surface.</p> <p>/</p> <p>Une seule tête de dimensionnement est connectée au cadre au-dessus de la zone de mesure. L'objet à mesurer est placé sous la tête de mesure, au milieu du champ de vision, dans la zone de mesure. L'opérateur peut alors lancer un balayage en appuyant sur l'onglet "mesure" de l'écran USB ou en utilisant un dispositif externe, par exemple un lecteur de codes-barres.</p> <p>L'appareil utilise une technologie de télémètre à base de laser pour scanner l'objet dans son champ de vision. Ce télémètre à faisceau laser transmet un faisceau de lumière rouge visible en direction de l'objet. La lumière est réfléchiée par l'objet et une partie de la lumière réfléchiée est détectée par un photodétecteur dans le télémètre. Le télémètre mesure le temps de vol jusqu'à l'objet et le temps de retour vers le télémètre.</p> <p>Un miroir polygonal rotatif crée un éventail de faisceaux. Cet éventail de faisceaux laser frappe le miroir de balayage le long de son axe de rotation et est dirigé vers la surface de mesure.</p>
Laser Class / Classe du laser	IEC 60825 class 2 / CEI 60825 classe 2*
Laser Power Output / Puissance de sortie du laser	2.8 – 3.9 mW*
Laser Wavelength / Longueur d'onde du laser	658 nm*
<p>Other / Autres:</p> <p>*The listed laser class IEC 60825 is equivalent to ANSI class 2. The laser class, power and wavelength listed in this Notice of Approval are for informational purposes only and should not be used to determine appropriate safety precautions.</p> <p>/</p> <p>La classe laser listée IEC 60825 est équivalente à la classe 2 de l'ANSI. La classe du laser, la puissance de sortie du laser et la longueur d'onde qui sont indiquées dans l'avis d'approbation sont à titre d'information seulement. Cette information ne devrait pas être utilisée pour déterminer les précautions de sécurité appropriées.</p>	

SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of Calibration and Configuration Parameters

PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	TLD850
General / Générales	
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	③ Category 3 / Catégorie 3: The device has remote calibration and configuration capability and access is restricted through software / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance et l'accès est restreint par le logiciel
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① Wire and seal for sensor head and the frame. / Fil et scellé pour la tête du capteur et le cadre ④ The device has an event logger and an event counter. / L'appareil est muni d'un enregistreur d'événements et un capteurs d'événements.
<p>Audit Trail Access / L'accès à l'enregistreur d'événements:</p> <ul style="list-style-type: none"> - On the USB display, tap TLD850 in the top right corner of the screen. This will open up another screen that has two tabs. The first tab "Audit trail" contains information on the event logger. The second tab "Download manager log" contains a log of the software that is installed or downloaded on the device. <p style="text-align: center;">or</p> <ul style="list-style-type: none"> - On the HDMI display, click on the "Octo DataCapture" located in the top right corner of the display. This will open a screen that contains event logger for the device under the heading "Audit trail for SAU0". The information on the software log is contained in the "Download Manager Log" that can be found by scrolling down to the bottom of the screen. <p style="text-align: center;">/</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sur l'écran USB, appuyez sur TLD850 dans le coin supérieur droit de l'écran. Cela ouvrira un autre écran comportant deux onglets. Le premier onglet « Audit trail » contient des informations sur l'enregistreur d'événements. Le deuxième onglet « Download manager log » contient un journal des logiciels installés ou téléchargés sur l'appareil. <p style="text-align: center;">ou</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sur l'écran HDMI, cliquez sur « Octo DataCapture » situé dans le coin supérieur droit de l'écran. Cela ouvrira un écran contenant l'enregistreur d'événements pour l'appareil sous l'en-tête « Audit trail for SAU0 ». Les informations sur le journal du logiciel sont contenues dans « Download Manager Log » qui peut être trouvé en faisant défiler vers le bas de l'écran. <p>Physical Seal for sensor heads and the frame / Scellé physique pour les têtes de capteur et le cadre:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Using two pairs of wire and seals on the dimensioning head and the frame, all degrees of orientation must be sealed to lock the position of the sensors after calibration. - Multiple wire and seals must be used to lock the vertical height and all degrees of orientation of the frame after the device has been calibrated. <p style="text-align: center;">/</p> <ul style="list-style-type: none"> - À l'aide de deux paires de fils et de joints sur la tête de dimensionnement et sur le châssis, tous les degrés d'orientation doivent être scellés pour verrouiller la position des capteurs après calibrage. - Plusieurs câbles et joints doivent être utilisés pour verrouiller la hauteur verticale et tous les degrés d'orientation du cadre une fois l'appareil calibré. 	

SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of calibration and configuration parameters (continued)**PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

Models / Modèles →	TLD850
Software / Logiciels	
Operating System / Système d'exploitation	---
Version Number(s) / Numéro(s) de version	8093 ⁹
<p>9. The software identification number is a unique identifier that is associated with all software modules of the device. The software identifier is found by means of a checksum calculation based on the software version number of the legally relevant modules. This is the version of the software installed on the device at the time it was approved. Only devices running software with a listed software identification number are considered approved for use in trade.</p> <p style="text-align: center;">/</p> <p>Le numéro d'identification du logiciel est un identifiant unique qui est associé à tous les modules logiciels de l'appareil. L'identifiant du logiciel est trouvé au moyen d'un calcul de somme de contrôle basé sur le numéro de version du logiciel des modules légalement pertinents. Il s'agit de la version du logiciel installée sur l'appareil au moment de son homologation. Seuls les dispositifs exécutant un logiciel avec un numéro d'identification de logiciel répertorié sont considérés comme approuvés pour une utilisation dans le commerce.</p> <p>The software identifier, event counter, and event log must be checked for sealing requirements.</p> <p style="text-align: center;">/</p> <p>L'identifiant du logiciel, le compteur d'événements et d'enregistreurs d'événements doivent être vérifiés pour les exigences de scellement.</p>	

SECTION 5 – Specific Installation and Marking Requirements

The device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. The device must be directly overhead and perpendicular to the measuring surface. The height of the device must be sufficient to allow it to measure objects to the maximum dimensions, or the maximum dimensions must be reduced at the time of the initial inspection to be within the device's field of view.

The device is installed over a platform scale (regular platter or a roller top with maximum dimensions of 120 cm x 90 cm). In this type of installation the platter of the platform scale will become the measuring surface. The platform scale must be permanently installed and the device may not be used for trade if the scale is removed or altered unless a subsequent verification of conformity is performed.

Device must be marked with "Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed" or the French equivalent.

All specific device limitations in section 6 must be marked

PARTIE 5 – Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. L'appareil doit être directement au-dessus et perpendiculaire à la surface de mesure. La hauteur de l'appareil doit être suffisante pour lui permettre de mesurer des objets jusqu'à les dimensions maximales, ou les dimensions maximales doit être réduites au moment de l'inspection initiale à ceux qui sont dans le champ de vision de l'appareil.

L'appareil est installé sur une balance à plate-forme (plateau ordinaire ou plateau à roulettes de dimensions maximale de 120 cm x 90 cm). Pour ce type d'installation, le tablier constituera la surface de mesure. La bascule doit être installée de façon permanente et l'appareil ne doit pas être utilisé pour le commerce si la bascule est enlevée ou modifiée à moins qu'une vérification de conformité subséquente soit faite.

L'appareil doit être marqué avec les mots « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant contenir l'objet » ou l'équivalent en anglais.

Toutes les restrictions spécifiques dans la partie 6 doit être marquées.

SECTION 6 – Limitations and Use Requirements

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions.

Ready access to the contents of the event logger must be possible at all times by means of the display on the device or by a hard copy printout.

Measurements may be accompanied by an error code. Any measurements accompanied by an error code are not legal for trade and may not be used in a trade transaction.

The device must be configured to force centering of the objects in the field of view.

Specific Device Limitations

Only the following object shapes may be presented to the device for measurement:

Cuboidal objects: objects that have six rectangular (or square) faces and which are all parallel or perpendicular to each other.

Right regular cylinder: The boundary case of right regular prisms where the number of sides approaches infinity. These objects have circular end faces.

The device will be used in a manner where the customer is not present.

Only opaque, lightly coloured, and non-reflective objects shall be measured.

Only singulated objects may be measured (one at a time).

An approved and compatible weighing device can be connected to the device. In this case, the digital weight signal sent to the device can be sent either from the weighing device with integrated primary display or from the approved and compatible weight indicator that is connected to the weighing device.

PARTIE 6 – Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions.

Le contenu de l'enregistreur d'événements doit être facilement accessible en tout temps par l'intermédiaire de l'écran de l'appareil ou d'une impression sur papier

Les mesures peuvent être accompagnées d'un code d'erreur. Toute mesure accompagnée d'un code d'erreur n'est pas légale pour le commerce et ne peut faire l'objet d'une transaction commerciale.

L'appareil doit être configuré pour forcer le centrage des objets dans le champ de vision.

Restrictions spécifiques à cet appareil

Seulement les objets des formes suivantes peuvent être mesurés :

Objets cuboïdes: objets qui ont six côtés rectangulaires (ou carrés) et qui sont toutes parallèles ou perpendiculaires l'un par rapport à l'autre.

Cylindre régulier droit: Cas limite de prisme régulier droit où le nombre de côtés s'approche de l'infini. Ces objets ont des faces de base circulaires.

Le client ne doit pas être présent lorsque l'appareil sera utilisé.

Seuls les objets opaques, légèrement colorés, et non réfléchissants doivent être mesurés.

Seulement les objets individualisés peuvent être mesurés (un à la fois).

Un appareil de pesage approuvé et compatible peut être relié à l'appareil. Dans ce cas, le signal numérique de poids envoyé à l'afficheur à distance peut soit provenir de l'appareil de pesage avec indicateur primaire intégré ou de l'indicateur pondéral approuvé et compatible qui est rattaché à l'appareil de pesage.

SECTION 7 – Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

PARTIE 7 – Termes et conditions

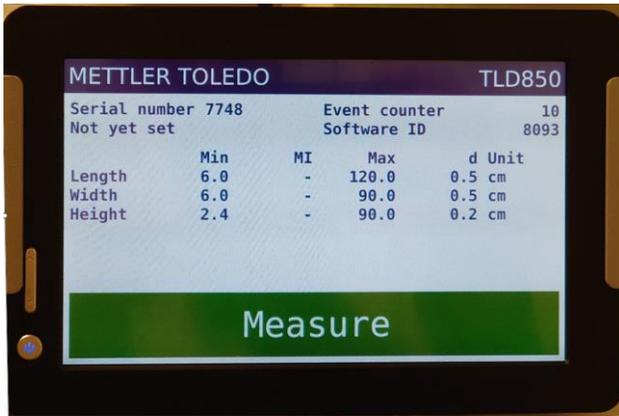
Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* et des *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

SECTION 8 – Photographs and Drawings

PARTIE 8 – Photos et dessins



EULA statement:

This software license is subject to the End User License Agreement accessible on www.mt.com/EULA

CSM version:

26503482 Octo Static Standard version 5.4.11 release date 20231127, octocsm (1.1.45.101)
 Software identification/Functional checksum: 0x8d6aeabc
 Certificate number: TC7413-Rev1
 Binary checksum: 95d866afe61c47e49cb9dd008e83459f

AMS version:

26503482 Octo Static Standard version 5.4.11 release date 20231127, octoams (1.1.17.49)
 Functional checksum : 0x2de38b57
 Certificate number: TC7512-Rev1
 Binary checksum : 9b66ae41e1822877d16964f3bb5e0a22

Dimensioner information:

TLD850:

System serial number: 05558
 Certificate number: Not yet set
 Software identifier: 8093
 System event counter: 1

SAU0: 800S, serial number 2655603005558A32C:
 Sealing function: off

Configured limits, thresholds, and scale intervals

	Minimum	MI	Maximum	Scale interval (d)	Unit
Length	6.0	-	120.0	0.5	cm
Width	6.0	-	90.0	0.5	cm
Height	2.4	20.0	90.0	0.2/0.5	cm

Audit trail for SAU0:

1 -- 2023-11-28T09:01 Audit trail enabled.

**Electronic Markings on the USB display /
 Marquages électroniques sur l'écran USB**

**Electronic Markings on the HDMI display /
 Marquages électroniques sur l'écran HDMI**



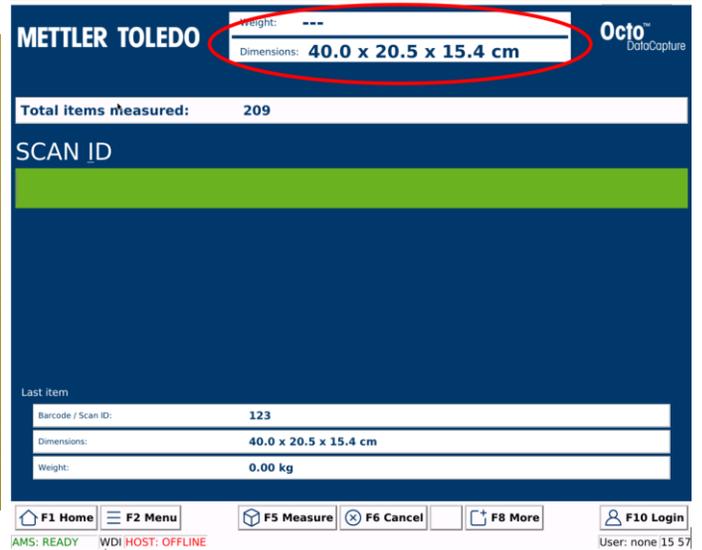
**Typical Model with approved platter surfaces/
 Modèle typique avec surfaces de plateau approuvées**

SECTION 8 – Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 – Photos et dessins (suite)



Typical USB Display / Afficheur USB typique



**Typical HDMI Display (LFT section circled) /
 Afficheur HDMI typique (Section LFT encerclée)**

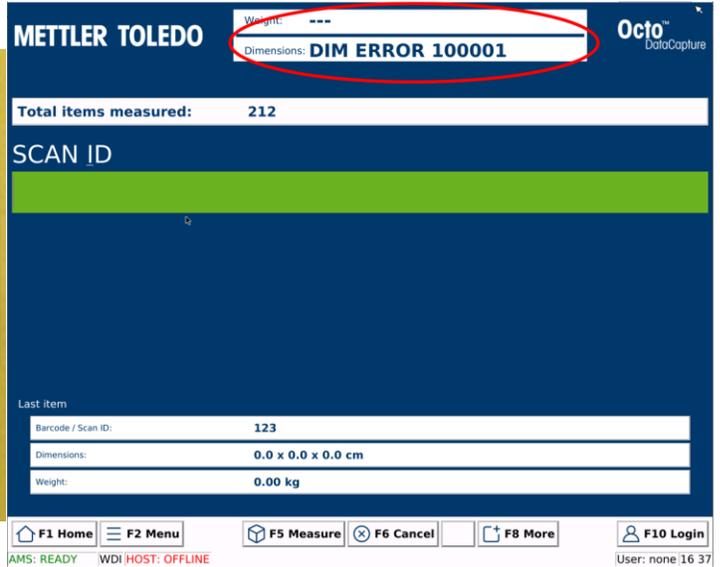
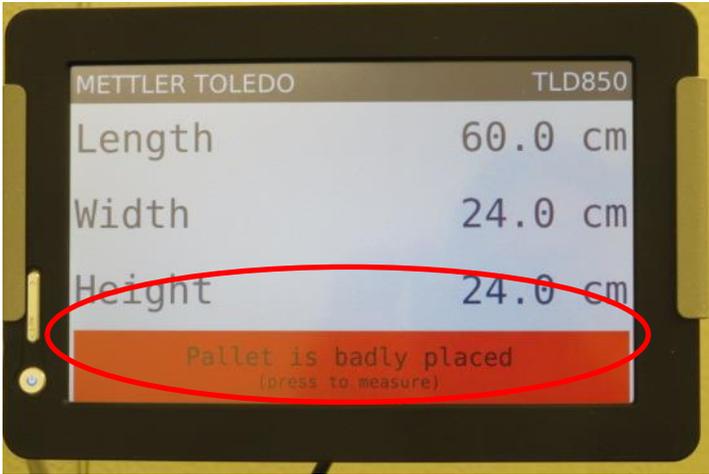


Typical ready condition / État prêt typique

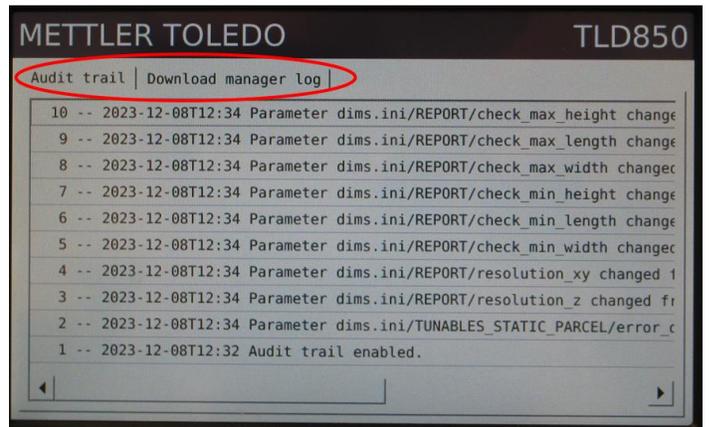
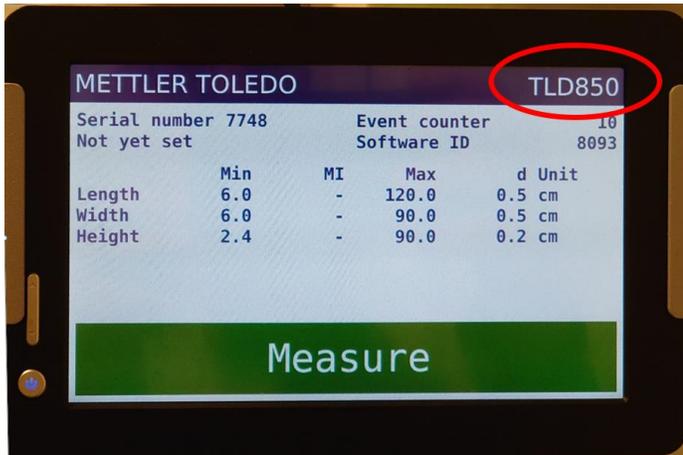


SECTION 8 – Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 – Photos et dessins (suite)



**Typical error description for non legal for trade measurement /
Description d'erreur typique pour une mesure non légale pour le commerce**



**Access to audit trail and software log on USB display /
Accès à la piste d'audit et au journal du logiciel sur l'écran USB**

SECTION 9 – Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Daljit Dhaliwal
Senior Science Analyst

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 – Revision

NA

SECTION 11 – Approval

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the:

Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)

Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16)

Terms and Conditions for the Approval of Metrological Software (2006-03-16)

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

PARTIE 9 – Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Daljit Dhaliwal
Analyste Scientifique principale

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 – Révision

s.o.

PARTIE 11 – Approbation

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des:

Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)

Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)

Conditions pour l'approbation des logiciels métrologiques (2006-03-16)

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

SECTION 11 – Approval (Continued)

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in section 14 of the Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16) and in Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

This/these device type(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

SECTION 12 – Signature and Date**Original copy signed by:**

Nathan Fowler
Acting Senior Engineer – Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2024-01-04**

PARTIE 11 – Approbation (suite)

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la partie 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle* (2006-03-16) ainsi que dans les *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques* (2006-03-16).

Ce(s) type(s) d'appareil(s) est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V du dit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

PARTIE 12 – Signature et date**Copie authentique signée par :**

Nathan Fowler
Ingénieur principal par intérim – Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **04-01-2024**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>