



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Multiple Dimension Measuring Device

Appareil de mesure multidimensionnelle

APPLICANT

REQUÉRANT

Mettler Toledo
1150 Dearborn Drive
Worthington, Ohio, 43085
Usa / É.U.

MANUFACTURER

FABRICANT

Mettler Toledo Cargoscan AS
Ulvenveien 92B
N 0581 Oslo
Norway / Norvège

MODEL NUMBER(S) – NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

TLD950SH
TLD950MH

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) – Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 – Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in the first column of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An “X” means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent.

PARTIE 1 (incluant la page couverture) – Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 – Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la première colonne du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

SECTION 2 – TABLE 1 – Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 – TABLEAU 1 – Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

Model / Modèle	Speed / Vitesse		Axes	Interval / Échelon	Dimensions		
	Min	Max			Min	Max	
TLD950SH	0.1 m/s 20 ft/pi / min	3.3 m/s 650 ft/pi / min	X	0.5 cm (0.2 in / po)	6 cm (2.4 in / po)	400 cm (158 in /po)	400 cm (158 in /po)
			Y			90 cm (36 in /po)	120 cm (47 in /po)
			Z ¹	0.2 cm (0.1 in po) or / ou 0.5 cm (0.2 in / po)	2.4 cm (1.2 in /po) or / ou 6 cm (2.4 in / po)	90 cm (36 in /po)	70 cm (28 in /po)
TLD950MH	0.1 m/s 20 ft/pi / min	3.3 m/s 650 ft/pi / min	X	0.5 cm (0.2 in / po)	6 cm (2.4 in / po)	400 cm (158 in /po)	
			Y			160 cm (63 in / po)	
			Z ¹	0.2 cm (0.1 in /po) or / ou 0.5 cm (0.2 in / po)	2.4 cm (1.2 in/po) or / ou 6 cm (2.4 in / po)	120 cm (47 in /po)	
Measurement axes description / Description des axes de mesure:							
X: Horizontal measurement longitudinal to the transport direction / Mesure horizontale longitudinale à la direction du transport							
Y: Horizontal measurement perpendicular to the transport direction / Mesure horizontale perpendiculaire à la direction du transport							
Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface/ Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure							
1. Multi-Interval option is available for height with configurable interval sizes provided The dimensional range used for each interval shall be configured, sealed and marked for each installation. / L'option multi-intervalle est disponible pour la hauteur avec un point de changement configurable dans la taille d'intervalle prévue. La gamme dimensionnelle utilisée pour chaque échelon doit être configurée, scellée et marquée pour chaque installation.							
Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure							
Models / Modèles →			TLD950SH →		TLD950MH		
Temperature limits / Limites de Température			-10 °C to / à 40 °C				
Object Spacing / Espacement des objets ① Singulated / Singulière ② Non-singulated, non-touching / Non-singulière, objets qui ne se touchent pas ③ Touching / En contact			③				

SECTION 2 – TABLE 1 – Device Main Metrological Characteristics (Continued)

PARTIE 2 – TABLEAU 1 – Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

Measurement Dynamics / Dynamique des mesures ① Static / Statique ② Fixed Speed / Vitesse fixe ③ Variable Speed / Vitesse variable ④ Unidirectional / Unidirectionnel ⑤ Bidirectional / Bidirectionnel	③ ⑤	
Object Shapes Permitted* / Forme de l'objet autorisé * ① Cuboidal Objects / Objets cubique ② Right Regular Prisms / Prismes droits ordinaires ③ Irregular Objects / Objets irrégulier ④ Palletized Freight / Fret sur palette	①	① ②
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: * See section 6 for shape definitions / Voir la partie 6 pour la définition de la forme.		

SECTION 3 – Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 – Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features

PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	TLD950SH	TLD950MH
General / Générales		
① Integrated display / Affichage intégré ② Separate indicator / Indicateur séparé	②	
Indicator Model / Modèle de l'indicateur	OctoCSM HDMI display / Écran HDMI OctoCSM ² or / ou Compatible USB display / Écran USB compatible ²	
Material / Matériel	---	
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①	
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive label / Étiquette adhésive autodestructrice	

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	TLD950SH, TLD950MH
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero or ready / Zéro ou prêt ① Zero / Zéro ② Ready / Prêt	Ready condition / condition "prêt" ³
Tare	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
<p>2. The display must be connected to SAU0 (Primary Scanner Active Unit). / L'écran doit être connecté à SAU0 (unité active principale du scanner).</p> <p>3. The indicator displays « READY » with a green background or displays previous measurements. / L'indicateur affiche « READY » sur fond vert ou affiche les mesures précédentes.</p>	
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur	
Dimensions as shown / Présentation des dimensions	L, W, H L = longest dimension of the object in horizontal plane / la dimension la plus longue dans le plan horizontal W = shortest dimension of the object in horizontal plane / la dimension la plus courte dans le plan horizontal H = vertical dimension of the object / la dimension verticale de l'objet
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Length / Longueur ② Width / Largeur ③ Height / Hauteur ④ Other / Autres	①②③ LCD / ACL ④ Volume
Units of measure / Unités de mesure	cm , (in / po)
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Ready condition / Condition « prêt » ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Measuring Element Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑤ Battery Status / État des batteries ⑥ Other / Autres	⑥ Status of measurement ("OK" on a green bar at the bottom of the indicator is for Legal for trade measurements. The Error description on a red bar is for non-legal for trade measurements) / ⑥ État de la mesure («OK» sur une barre verte en bas de l'indicateur correspond à des mesures légales pour le commerce. La description de l'erreur sur une barre rouge est pour les mesures non légales pour le commerce.)

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	TLD950SH, TLD950MH
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
<p>The display for TLD950SH and TLD950MH has no operator controls. In its "READY" condition, it displays the approval number, event counter and software identification.</p> <p style="text-align: center;">/</p> <p>L'écran pour les TLD950SH et TLD950MH n'a pas de commandes opérateur. Dans sa condition «READY», il affiche le numéro d'homologation, le compteur d'événements et l'identification du logiciel.</p> <p>The L, W, and H measurements must be accompanied by "OK". See section 8 for photographs. / Les mesures L, W et H doivent être accompagnées de la mention "OK". Voir la section 8 pour les photos.</p>	

SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features

PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des
dispositifs de mesureurs

Models / Modèles →	TLD950SH	TLD950MH
General / Générales		
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 - 240 V AC / V c.a. ② 24 V DC / 24 V c.c.	
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / Surface de mesure	① Aluminium ②③ Steel and aluminium / Acier et aluminium ④ Belt / courroie	
Specific installation requirements / Exigences spécifiques pour l'installation	<p>The device is installed perpendicularly above a conveyor belt. Before and after the instrument the conveyor must have a straight infeed and out feed of length equal to or greater than the certified maximum horizontal (length) capacity of the device. /</p> <p>L'appareil est installé perpendiculairement au-dessus d'un convoyeur r à courroie. Avant et après l'instrument, le convoyeur doit être droit et alimenté d'une longueur égale ou supérieure à la capacité maximale horizontale certifiée (longueur) de l'appareil.</p>	

SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des
dispositifs de mesure (suite)

Models / Modèles →	TLD950SH	TLD950MH
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①	
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①	
Dimension Determination / Détermination de la mesure		
Measurement Principle / Principe de mesure ① Optical / Optique ② Acoustical / Acoustique ③ Mechanical / Mécanique ④ Other / Autres	① Laser scanner with embedded CPU / Scanner laser avec CPU embarquée	
Components / Composantes	One 900S dimensioning head / Une tête de mesure 900S	Two 900S dimensioning heads / Deux têtes de mesure 900S
Description	<p>For TLD950SH, one dimensioning head is mounted at the center of the overhead frame. For TLD950MH, two dimensioning heads are mounted at the two top corners of the overhead frame, aimed towards the center of the belt. A fan of light beams is generated across the conveyor, thus creating the measuring area. The measured object is then passed through these light beams. The information collected from the object passing through the fan of light together with the speed of the conveyor is used to calculate the dimension of the object.</p> <p style="text-align: center;">/</p> <p>Les têtes de mesures au laser (capteur) sont montées sur les coins supérieurs du châssis, dirigé vers le centre de la courroie transporteuse. Un faisceau lumineux en éventail est projeté sur le convoyeur, créant ainsi la zone de mesurage. L'objet mesuré traverse ce faisceau. L'information recueillie à partir du passage de l'objet à travers le faisceau lumineux ainsi que la vitesse du convoyeur sont utilisées pour calculer les dimensions de l'objet. Le lecteur de code à barres attribue les mesures à chaque objet</p>	
Laser Class / Classe du laser	IEC 60825 class 2 / CEI 60825 classe 2*	
Laser Power Output / Puissance de sortie du laser	4.1 mW*	
Laser Wavelength / Longueur d'onde du laser	658 nm*	

SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des
dispositifs de mesure (suite)

Models / Modèles →	TLD950SH	TLD950MH
Dimension Determination / Détermination de la mesure		
Other / Autres:		
*The listed laser class IEC 60825 is equivalent to ANSI class 2. The laser class, power and wavelength listed in this Notice of Approval are for informational purposes only and should not be used to determine appropriate safety precautions. /		
La classe laser listée IEC 60825 est équivalente à la classe 2 de l'ANSI. La classe du laser, la puissance de sortie du laser et la longueur d'onde qui sont indiquées dans l'avis d'approbation sont à titre d'information seulement. Cette information ne devrait pas être utilisée pour déterminer les précautions de sécurité appropriées.		
Length sensor / Capteur de longueur		
Type of Length sensor ① Tachometer / Tachymètre ② Optical fork sensor / Capteur optique à fourche ③ Magnetic Hall effect sensor / Capteur magnétique à effet Hall	①	① or/ou ② ⁴ or/ou ③ ⁴
4. These are installed on cross belt conveyor system. Repeatability tests must be completed at the time of installation. / Ils sont installés sur un système de convoyeur à bande croisée. Les tests de répétabilité doivent être effectués au moment de l'installation.		

SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of Calibration and
Configuration ParametersPARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des
paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	TLD950SH, TLD950MH	
General / Générales		
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① ②	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	③ Category 3 / Catégorie 3: The device has remote calibration and configuration capability and access is restricted through software / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance et l'accès est restreint par le logiciel.	
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① Wire and seal for sensor heads / fil et scellé pour les têtes de capteur ② Paper seal for length component / Sceau en papier pour le composant de longueur ④ The device has an event logger and an event counter. / L'appareil est muni d'un enregistreur d'événements et un capteurs d'événements.	

SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)

PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)

Models / Modèles →	TLD950SH, TLD950MH
General / Générales	
Audit Trail Access / L'accès à l'enregistreur d'événements	
<ul style="list-style-type: none"> - Click on the “Octo” logo in upper, right corner of the operator’s console. This opens the system information page. - Scroll down to find the heading “Dimensioner information”. Scroll down to find the audit trail. <p style="text-align: center;">Or</p> <ul style="list-style-type: none"> - Access through the web service interface of the PC connected to SAU0. Click “Event counter” on the home page to access the audit trail. <p style="text-align: center;">/</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cliquez sur le logo "Octo" dans le coin supérieur droit de la console de l'opérateur. Cela ouvre la page d'information du système. - Faites défiler la page vers le bas pour trouver le titre « Dimensioner Information ». Faites défiler la page vers le bas pour trouver le registre électronique des événements. <p style="text-align: center;">Ou</p> <ul style="list-style-type: none"> - Accès par l'interface de service web du PC connecté à SAU0. Cliquez sur «Event counter» sur la page d'accueil pour accéder à l'audit trail. 	
Physical seal for sensor heads / Scellé physique pour les têtes de capteur	
<ul style="list-style-type: none"> - Using two pairs of wire seals on the dimensional head brackets, all degrees of orientation should also be sealed to lock the position of the sensors after calibration. / En utilisant deux paires de fils et seaux des supports de têtes de mesure, tous les degrés d'orientation doivent également être scellés pour verrouiller la position du capteur après l'étalonnage. 	
Physical Seal for Tachometer / Scellé physique pour tachymètre	
<ul style="list-style-type: none"> - The grub screws used to attach the tachometer wheel to the encoder are sealed with a paper seal. / Les vis sans tête utilisées pour fixer la roue tachymétrique au codeur sont scellées avec un sceau en papier. - The connector to the tachometer is sealed with a paper seal. Le connecteur du tachymètre est scellé avec un sceau en papier. 	
Physical seal for Optical fork sensor or Magnetic Hall effect sensor / Scellé physique pour capteur optique à fourche ou capteur à effet Hall magnétique	
<ul style="list-style-type: none"> - The junction box combines the sensor data wires to the binary input connector of the sensors. This junction box is sealed with a paper seal on two sides. / La boîte de jonction associe les fils de données des capteurs au connecteur d'entrée binaire des capteurs. Cette boîte de jonction est scellée par un sceau en papier sur deux côtés. 	

SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)

PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)

Models / Modèles →	TLD950SH, TLD950MH
Software / Logiciels	
Operating System / Système d'exploitation	---
Software Identifier Number / Numéro d'identification du logiciel	8093 ⁵
Software version number / Numéro(s) de version du logiciel	5.4.x ⁶

5. The software identification number is a unique identifier that is associated with all software modules of the device. The software identifier is found by means of a checksum calculation over the software version number of the legally relevant modules. This is the version of the software installed on the device at the time it was approved. Only devices running software with a listed software identification number are considered approved for use in trade. / Le numéro d'identification du logiciel est un identifiant unique qui est associé à tous les modules logiciels de l'appareil. L'identifiant du logiciel est trouvé au moyen d'un calcul de somme de contrôle sur le numéro de version du logiciel des modules légalement pertinents. Il s'agit de la version du logiciel installée sur l'appareil au moment de son homologation. Seuls les dispositifs exécutant un logiciel avec un numéro d'identification de logiciel répertorié sont considérés comme approuvés pour une utilisation dans le commerce.
6. In addition, if the manufacturer supplied barcode scanner is used with the device, the software version for the Octo Dynamic Merging Unit, must be verified. In the software version, x is non-metrological. / En plus, si le scanner de codes-barres fourni par le fabricant est utilisé avec l'appareil, la version du logiciel de l'unité de fusion dynamique Octo, doit être vérifiée. Dans la version logicielle, x est non métrologique.

The software identifier, software version number (if manufacturer supplied barcode scanner is used), event counter, and event log must be checked for sealing requirements. The software identifier and the event counter are indicated on the USB display and/or OctoCSM display by clicking on the “Octo” logo.

To access the version number for software module of the barcode scanner:

- Access the web service interface of the PC connected to SAU0 and log in using the password and username.
- Select the “unit information” tab under the “onboard diagnostic”. The version number for “Octo Dynamic Merging Unit” can be found under the “Installed software”.

/

L'identifiant du logiciel, le numéro de version du logiciel (en cas d'utilisation d'un lecteur de codes-barres fourni par le fabricant), le compteur d'événements et d'enregistreurs d'événements doivent être vérifiés pour les exigences de scellement. L'identifiant du logiciel et le compteur d'événements sont indiqués sur l'écran USB et/ou sur l'écran OctoCSM en cliquant sur le logo «Octo».

Pour accéder au numéro de version du module logiciel du scanner de codes-barres :

- Accédez à l'interface de service web du PC connecté à SAU0 et connectez-vous à l'aide du mot de passe et du nom d'utilisateur.
- Sélectionnez l'onglet «unit information» sous «onboard diagnostic». Le numéro de version de «Octo Dynamic Merging Unit» se trouve sous «Installed software».

SECTION 5 – Specific Installation and Marking Requirements

The device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications.

TLD950SH must be directly overhead and perpendicular to the measuring surface. The height of the device must be sufficient to allow it to measure objects to the maximum dimensions, or the maximum dimensions must be reduced at the time of the initial inspection to be within the device's field of view.

Before and after the instrument, the conveyor must be straight and have a length equal to or greater than the certified horizontal (length) capacity of the device.

In addition to the markings found on the dimensioning head (SAU0), the approval number, the model number, distinct serial number, and the dimensional range, must be located near the display which conform to applicable marking requirements in Section 11 of this Notice of Approval.

Specific marking requirements:

- “Only opaque non-reflective objects shall be measured”.
- “Do not stack objects”.
- “Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed.”
- “object cannot extend past belt width”

SECTION 6 – Limitations and Use Requirements

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions.

Ready access to the contents of the event logger must be possible at all times by means of the display on the device or by a hard copy printout.

Measurements may be accompanied by an error code. Any measurements accompanied by an error code are not legal for trade and may not be used in a trade transaction.

PARTIE 5 – Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant.

Le TLD950SH doit être directement au-dessus et perpendiculaire à la surface de mesure. La hauteur de l'appareil doit être suffisante pour lui permettre à mesurer des objets jusqu'à les dimensions maximales, ou les dimensions maximales doit être réduites au moment de l'inspection initiale à ceux qui sont dans le champ de vision de l'appareil.

De part et d'autre de l'appareil, le transporteur doit être droit et d'une longueur égale ou supérieure à la capacité horizontale (longueur) certifiée de l'appareil.

En plus des marquages présents sur la tête de dimensionnement (SAU0), le numéro d'homologation, le numéro de modèle, numéro de série distinct et la gamme dimensionnelle doivent être situés près de l'écran, conformément aux exigences de marquage applicables de la section 11 du présent avis d'homologation..

Exigences particulières relatives au marquage:

- « Seuls les objets non réfléchissants et opaques doivent être mesurés. »
- « Ne pas superposer les objets. »
- « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant contenir l'objet. »
- « Les objets ne peuvent pas dépasser la largeur de la courroie »

PARTIE 6 – Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions.

Le contenu du registre des événements doit être facilement accessible en tout temps par l'intermédiaire de l'écran de l'appareil ou d'une impression sur papier.

Les mesures peuvent être accompagnées d'un code d'erreur. Toute mesure accompagnée d'un code d'erreur n'est pas légale pour le commerce et ne peut faire l'objet d'une transaction commerciale.

**SECTION 6 – Limitations and Use Requirements
(Continued)**Specific Device Limitations

Only the following object shapes may be presented to the device for measurement:

Cuboidal objects: objects that have six rectangular (or square) faces and where all sides are parallel and perpendicular to each other.

Right regular prisms: objects having a fixed cross-sectional area along one axis. The cross-sectional area can be a circle, a rectangle or a regular polygon (i.e., all edges of the cross-sectional area have equal length. Examples of regular polygon are: equilateral triangle, square, regular pentagon, regular hexagon, etc.). Lateral sides are perpendicular to the bases.

The device will be used in a manner where the customer is not present.

SECTION 7 – Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

PARTIE 6 – Les restrictions et exigences d'utilisation (suite)Restrictions spécifiques à cet appareil

Seulement les objets des formes suivantes peuvent être mesurés :

Objets cuboïdes: objets qui ont six côtés rectangulaires (ou carrés) et où tous les côtés sont parallèles et perpendiculaires l'un par rapport à l'autre.

Les prismes droits ordinaires: objets dont la coupe transversale a une aire fixe selon un axe et où cette aire est soit un cercle, un rectangle ou un polygone régulier (c'est-à-dire où les côtés de la coupe transversale ont tous la même longueur. Des exemples de polygones réguliers sont: un triangle équilatéral, un carré, un pentagone régulier, un hexagone régulier, etc.). Les côtés latéraux sont perpendiculaires par rapport aux bases.

Le client ne doit pas être présent lorsque l'appareil sera utilisé.

PARTIE 7 – Termes et conditions

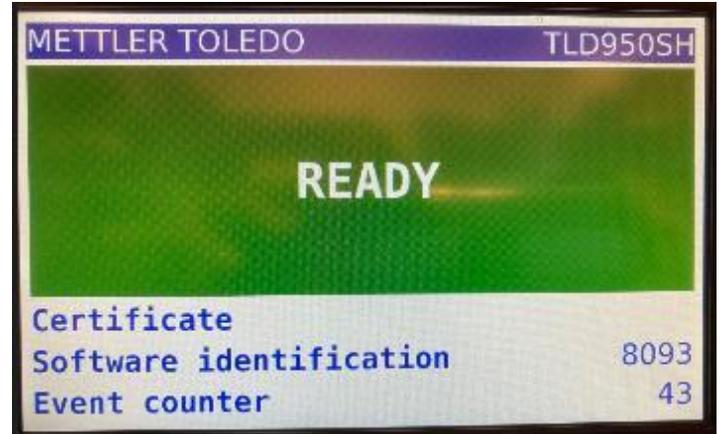
Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* et des *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

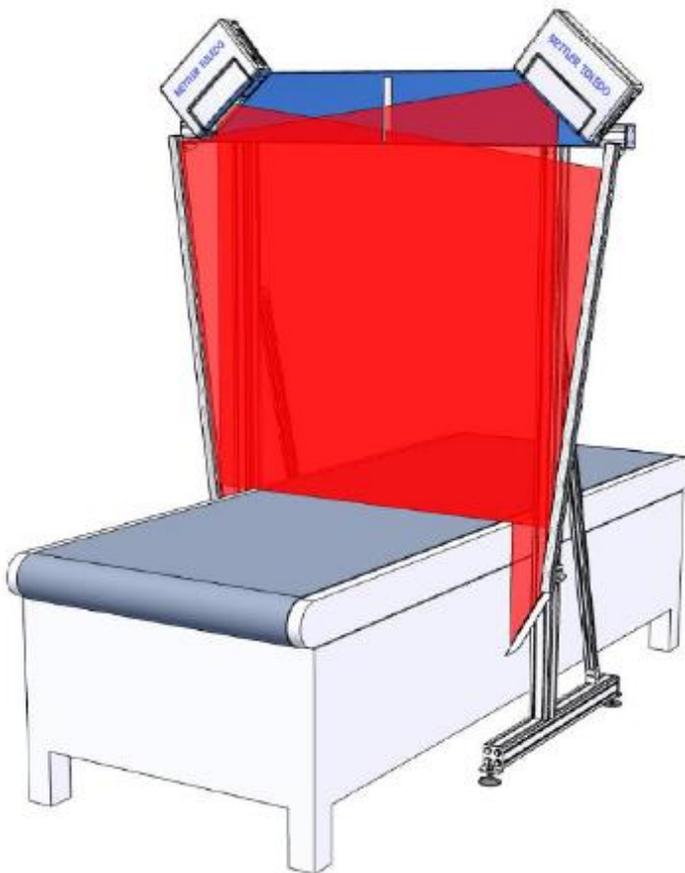
Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

SECTION 8 – Photographs and Drawings

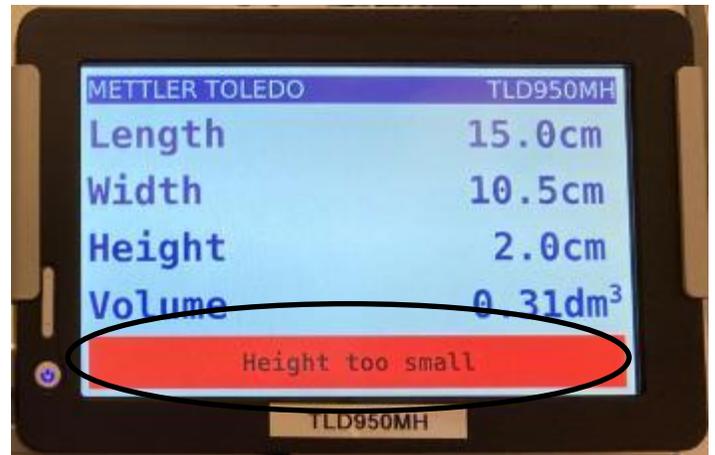
PARTIE 8 – Photos et dessins



Typical Display and ready condition / Afficheur typique et état prêt

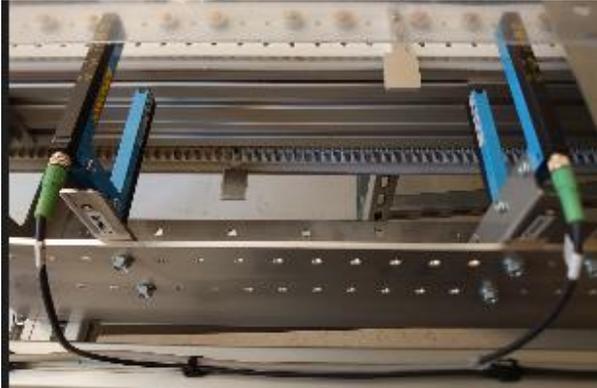


**Typical Dimensioning Arrangement for TLD950MH/
Disposition typique de dimensionnement pour le TLD950MH**



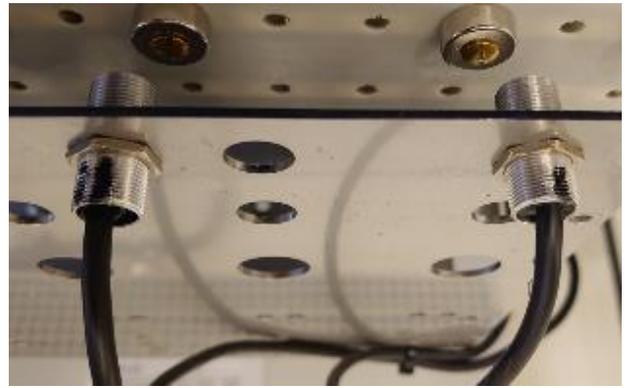
**Error description on the red bar for non legal for trade
measurements / Description de l'erreur sur la barre rouge
pour les mesures non légales pour le commerce**

SECTION 8 – Photographs and Drawings (Continued)

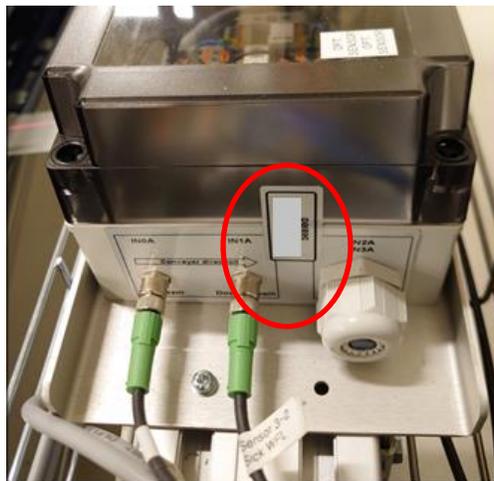


Optical fork sensor / Capteur optique de fourche

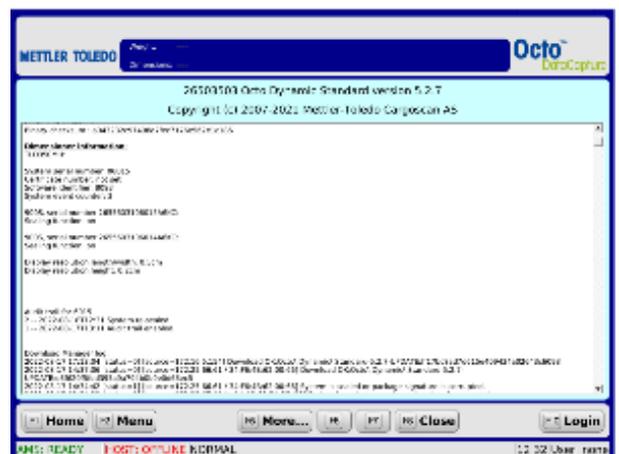
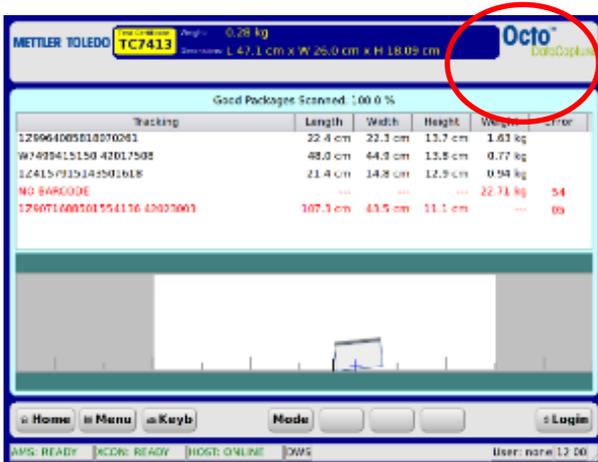
PARTIE 8 – Photos et dessins (suite)



Magnetic Hall effect sensor / Capteur magnétique à effet hall



Paper seal on the junction box that connects the length sensor data wires to the binary input connector of the sensors / Sceau en papier sur la boîte de jonction qui relie les fils de données des capteurs de longueur au connecteur d'entrée binaire des capteurs.



Operator's console to access audit trail, clicking the Octo logo (encircled) will bring up system information page / Console de l'opérateur pour accéder à la piste d'audit, cliquer sur le logo Octo (encerclé) pour afficher la page d'information du système

SECTION 9 – Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Daljit Dhaliwal
A/ Senior Laboratory Scientist

Tested by Measurement Canada

Revision 1 Daljit Dhaliwal
A/ Senior Laboratory Scientist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 – Revision

Original

Issue date: 2022-09-14

Revision 1

The purpose of revision 1 is to:

- Update the interval size for height to 2mm for both multi-head and single-head systems.
- Update device features on both systems to include touching, variable speed, bidirectional option, and multi interval option for height

SECTION 11 – Approval

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the:

Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)

Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16)

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

PARTIE 9 – Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Daljit Dhaliwal
Scientifique principale de laboratoire par intérim

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Daljit Dhaliwal
Scientifique principale de laboratoire par intérim

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 – Révision

Original

Date d'émission: 2022-09-14

Révision 1

La révision 1 vise à:

- Mettre à jour la taille de l'intervalle pour la hauteur à 2mm pour les systèmes à tête multiple et à tête unique.
- Mettre à jour les caractéristiques du dispositif sur les deux systèmes pour inclure le toucher, la vitesse variable, l'option bidirectionnelle et l'option d'intervalle multiple pour la hauteur.

PARTIE 11 – Approbation

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des:

Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)

Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

SECTION 11 – Approval (Continued)

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and in *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

This/these device type(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

SECTION 12 – Signature and Date

Ronald Peasley
Senior Engineer – Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: 2022-12-14

PARTIE 11 – Approbation (suite)

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la partie 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* ainsi que dans les *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V du dit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

PARTIE 12 – Signature et date

Ronald Peasley
Ingénieur principal – Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: 14-12-2022

Original copy signed by : / Copie authentique signée par:

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>