



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Load Receiving Element

Dispositif récepteur de charge électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

B-TEK Scales LLC
1510 Metric Ave. SW
Canton, Ohio
44706
USA / É-U.A

MANUFACTURER

FABRICANT

B-TEK Scales LLC
1510 Metric Ave. SW
Canton, Ohio
44706
USA / É-U.A

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

NB-BW-XXXX-YYY-ZZ

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
NB-BW-1010-5-SP	M	III	2.5 kg 5 lb	5 kg 10 lb	---	5000	0.0005 kg 0.001 lb	-10 °C to / à 40 °C
NB-BW-1212-5-SP				10 kg 20 lb				
NB-BW-1010-5-HC							5 kg 10 lb	
NB-BW-1212-5-HC								
NB-BW-1010-10-ZZ			10 kg 20 lb	5000 4000			0.002 kg 0.005 lb	
NB-BW-1212-10-ZZ								
NB-BW-XXXX-20-SP			15 kg 30 lb	3000		0.005 kg 0.01 lb		
NB-BW-XXXX-20-HC								
NB-BW-XXXX-30-ZZ			25 kg 50 lb	5000		0.01 kg 0.02 lb		
NB-BW-XXXX-50-SP								
NB-BW-XXXX-50-HC			50 kg 100 lb	5000		0.01 kg 0.02 lb		
NB-BW-XXXX-100-SP								
NB-BW-XXXX-100-HC			75 kg 150 lb	3000		0.02 kg 0.05 lb		
NB-BW-1212-150-ZZ								
NB-BW-1818-150-ZZ			100 kg 200 lb	5000 4000		0.02 kg 0.05 lb		
NB-BW-1212-200-SP								
NB-BW-1818-200-SP								
NB-BW-1212-200-HC								
NB-BW-1818-200-HC	200 kg 400 lb							

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (Continued)**PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)**

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

In the model NB-BW-XXXX-YYY-ZZ / Dans le modèle NB-BW-XXXX-YYY-ZZ:

W: construction material / matériel de construction

- C: Carbon steel
- S: Stainless steel
-

XXXX: platter dimensions / dimensions du plateau

- 1010: 10 in/po x 10 in/po
- 1212: 12 in/po x 12 in/po
- 1818: 18 in/po x 18 in/po

YYY: capacity in lb / capacité en lb

ZZ: type of load cell / type de cellule de pesage

- SP: single point
- HC: hermetically sealed

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**

Models / Modèles →	NB-BW-XXXX-YYY-ZZ
General / Générales	
NA / s.o.	

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features**

Models / Modèles →	NB-BW-1010-YYY-ZZ	NB-BW-1212-YYY-ZZ	NB-BW-1818-YYY-ZZ
General / Générales			
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	25.4 cm x 25.4 cm 10 in/po x 10 in/po	30.5 cm x 30.5 cm 12 in/po x 12 in/po	45.7 cm x 45.7 cm 18 in/po x 18 in/po
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---		

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques
des dispositifs peseurs (suite)

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (Continued)

Models / Modèles →	NB-BC-XXXX-YYY-ZZ	NB-BS-XXXX-YYY-ZZ
General / Générales		
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	②③ Carbon steel / acier au carbone ④ Stainless steel / acier inoxydable	②③④ Stainless steel / acier inoxydable
Level / Niveau	X	
Adjustable Feet / Pieds réglables	X	
Stops / Butées	X	
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	①	
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	②	
Markings / Marquages	Adhesive "VOID" label / Étiquette adhésive « VOID »	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
Load Cells / Cellules de pesage		
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1	
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)	
Make and Model	Type SP: Zemic L6N Type HC: Flintec PC6	
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①	
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base	
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models / Modèles →	NB-BW-XXXX-YYY-ZZ
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	---
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	---

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	NB-BW-XXXX-YYY-ZZ
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	---

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

The approved device is an electronic bench weighing and load receiving element that, when interfaced with an approved and compatible indicating element, forms a weighing device.

L'appareil approuvé est un dispositif peseur et récepteur de charge électronique de table et qui, lorsque relié à un dispositif indicateur approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

PARTIE 7 - Termes et conditions

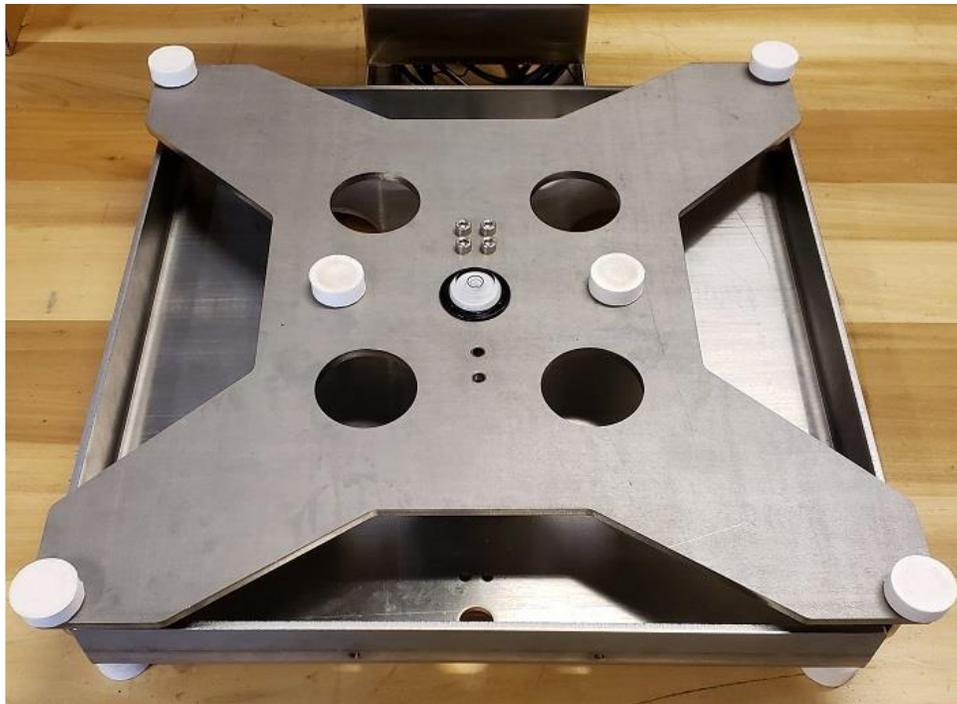
s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical Model / Modèle typique



Typical Sub-platter / Sous-plateau typique

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Eric Langevin **Issue Date:** 2020-08-14
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Arrangement

Revision 1: Damon Kral
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add a new version which
uses carbon steel for the frame and sub-frame.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and
performance of the device type(s) identified
herein have been evaluated in accordance with
regulations, specifications and terms and
conditions established under the *Weights and
Measures Act*. Approval is hereby granted
accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the
originally approved design (including both
hardware and software), must be reported to the
Measurement Canada Engineering and
Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of
trade devices are subject to inspection in
accordance with regulations, specifications and
terms and conditions established under the
Weights and Measures Act.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Eric Langevin **Date d'émission :** 2020-08-14
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis-Canada

Révision 1: Damon Kral
Métrologiste légal junior

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

Le but de la révision 1 est d'ajouter une nouvelle version qui
utilise de l'acier au carbone pour le châssis et le sous-châssis.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le
rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s)
ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation
conformément au règlement, aux normes et aux
conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et
mesures*, la présente approbation est accordée en
application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui
altèrent le modèle approuvé initialement (y compris
le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire
(DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation
commerciale des appareils sont soumis à l'inspection
conformément au règlement, spécifications et aux
conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et
mesures*.

SECTION 11 – Approval (continued)

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date**PARTIE 11 – Approbation (suite)**

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date**Original copy signed by: / Copie authentique signée par:**

Nathan Fowler
Acting Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Nathan Fowler
Ingénieur principal par intérim - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le:

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>