



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Indicating Element

TYPE D'APPAREIL

Dispositif indicateur électronique

APPLICANT

Rinstrum Inc.
1349 Piedmont Drive
Troy, Michigan,
United States, 48083

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Rinstrum Inc.
1349 Piedmont Drive
Troy, Michigan,
United States, 48083

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

C520
C527

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics**PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp.
C520 C527	M	III/IIIHD	---	---	---	10000	---	-10 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

C520 = ABS panel mount display or ABS panel mount display with optional stainless steel housing / Affichage à montage sur panneau ABS ou affichage à montage sur panneau ABS avec boîtier en acier inoxydable en option

C527 = ABS display mount in stainless steel housing / Support d'affichage ABS dans un boîtier en acier inoxydable

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	C520, C527
General / Générales	
Material / Matériel	ABS and stainless steel ¹ / ABS et acier inoxydable ¹
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 90-260 V AC / V c.a. ② 12 - 24 V DC batteries / Batteries de 12-24 V.c.c.
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogie ② Digital / Numérique	①
Markings / Marquages	Adhesive "VOID" label, with clear overlay / Étiquette adhésive « VOID », recouvert de protecteur transparent
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 1) The C520 ABS display may have stainless steel housing (See photos). / L'écran ABS C520 peut avoir un boîtier en acier inoxydable (voir photos).	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	C520, C527
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ②
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ② ③ LED/DEL – alphanumeric display / affichage alphanumérique
Units of measure / Unités de mesure	g, kg, lb, oz
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ④

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	C520, C527
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	6 ¹
Numeric Keypad / Clavier numérique	---
Zero Key / Touche zéro	X
Tare Key / Touche de tare	X
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	①
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	X
Range Selection / Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 1) The device has an LED display with a 6-button pad. / L'appareil possède un écran à LED avec une touche à 6 boutons.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	C520, C527
General / Générales	
NA / s.o.	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	C520, C527
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① and / et ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	② Category 2 / Catégorie 2: The device has remote calibration capability but access is restricted through a physical seal. / L'appareil dispose d'une fonctionnalité d'étalonnage à distance, mais l'accès est limité via un scellé physique.
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① ③ The device is equipped with non-resettable counters that increment every time the unit is calibrated or configured. To view the counters: 1. Power off the indicator. 2. Power the indicator back on. 3. The event counters will be displayed during the power up sequence for approximately two seconds. a. The calibration counter will be identified by C.xxxxx (ex: C.00005). b. The setup configuration counter will be identified by F.xxxxx. / L'appareil est équipé de compteurs non réinitialisables qui s'incrémentent à chaque fois que l'unité est calibrée ou configurée. Pour voir les compteurs: 1. Éteignez l'indicateur. 2. Remettez l'indicateur sous tension. 3. Les compteurs d'événements seront affichés pendant la séquence de mise sous tension pendant environ deux secondes. a. Le compteur d'étalonnage sera identifié par C.xxxxx (ex: C.00005). b. Le compteur de configuration sera identifié par F.xxxxx.
The device's setup mode may be accessed via front panel keys protected with a 6-digit PIN code, by default. Access to the 6-digit PIN must be removed by accessing the setup mode via a button marked "setup" located on the rear of the indicator which must be protected using traditional physical seals in addition to removing the PIN code. Enable the rear "setup" button as follows: 1. Press and release the setup button to access the setup mode and make changes or calibrate. The setup button is located on the rear of the unit, beside the load cell connector. 2. Press and release the [ZERO] key multiple times until "SPEC" is displayed. 3. Press and release the [TARE] key multiple times until "R. ENTRY" is displayed. 4. Press and release the [SELECT] key until "OFF" is displayed. 5. Press and release the [UP ARROW] key one time until "R. ENTRY" is set to "ON". 6. Press ZERO key until END is displayed 7. Press OK key 8. The setup mode cannot be accessed again without pressing the rear "setup" button, and is sealed by the following methods: a. Standard ABS and Stainless Steel housed units are sealed by a physical seal in the form of a wire security seal placed through 2 of the drilled head screws holding the rear cover onto the main housing. b. For panel mount models place the physical seal plastic cover over the load cell connector and setup button and secure into position with the drilled head screws. Thread wire seal through both drill head screws (See photos). /	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

Le mode de configuration de l'appareil est accessible via les touches du panneau avant protégées par un code PIN à 6 chiffres. L'accès au code à 6 chiffres doit être supprimé en accédant au mode Configuration à l'aide d'un bouton «Setup» situé à l'arrière de l'indicateur qui doit être protégé à l'aide des scellés physiques en plus du code PIN. Activez le bouton "Setup" arrière comme suit:

1. Appuyez sur la touche de configuration et relâchez-le pour accéder au mode de configuration et apporter des modifications ou un étalonnage. Le bouton de configuration est situé à l'arrière de l'unité, à côté du connecteur de cellule de charge
2. Appuyez plusieurs fois sur la touche [ZERO] et relâchez-la jusqu'à ce que «SPEC» s'affiche.
3. Appuyez plusieurs fois sur la touche [TARE] jusqu'à ce que «R. ENTRY» est affiché.
4. Appuyez brièvement sur la touche [SELECT] «OFF» s'affiche.
5. Appuyez une fois sur la touche [HAUT] et relâchez-la une fois jusqu'à ce que «R. ENTRY» est réglé sur «ON».
6. Appuyez sur la touche [ZERO] jusqu'à ce que «END» apparaisse.
7. Appuyez sur la touche [OK].
8. Le mode de configuration ne peut plus être utilisé sans avoir à appuyer sur la touche arrière [Setup]. Il est scellé selon les méthodes suivantes:
 - a. Les unités standard en ABS et en acier inoxydable sont scellées par un joint physique sous la forme d'un joint de sécurité en fil métallique placé à travers 2 des vis à tête percée maintenant le couvercle arrière sur le boîtier principal.
 - b. Pour les modèle de montage sur panneau, placez le couvercle en plastique du joint physique sur le connecteur du capteur de pesage et le bouton de configuration, puis fixez-le à l'aide des vis à tête percée. Insérez le fil de sécurité dans les deux vis à tête percée (voir les photos).

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	C520, C527
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	② ⑤ The device is equipped with a peak hold feature that is prohibited in legal for trade applications. / L'appareil est équipé d'une fonction de maintien de valeur de crête interdite dans les applications légales à des fins commerciales.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

The approved device is an electronic indicating element that, when interfaced with an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est relié à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

SECTION 7 - Terms and Conditions**PARTIE 7 - Termes et conditions**

NA

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings



Typical C520 panel mount display model /
Modèle typique écran à montage sur panneau C520

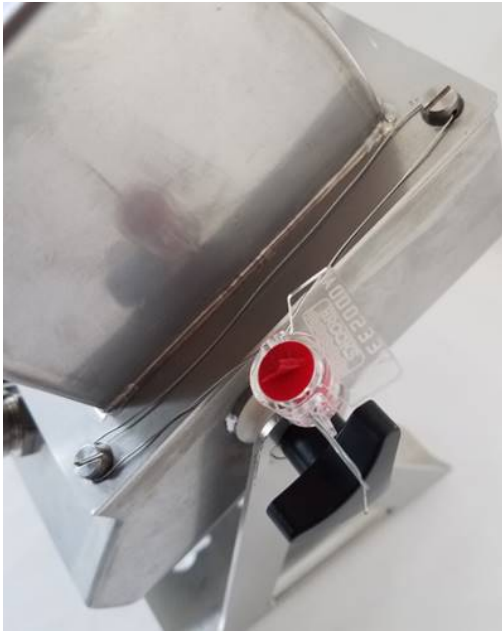
PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical C520 panel mount display model with stainless steel
housing /
Modèle typique écran à montage sur panneau C520 avec
boîtier en acier inoxydable



Typical C527 ABS model with stainless steel housing /
Modèle ABS C527 typique avec boîtier en acier inoxydable

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

Typical sealing with stainless steel enclosure /
Scellage typique avec boîtier en acier inoxydable

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Stephanie Mousaw
Legal Metrologist

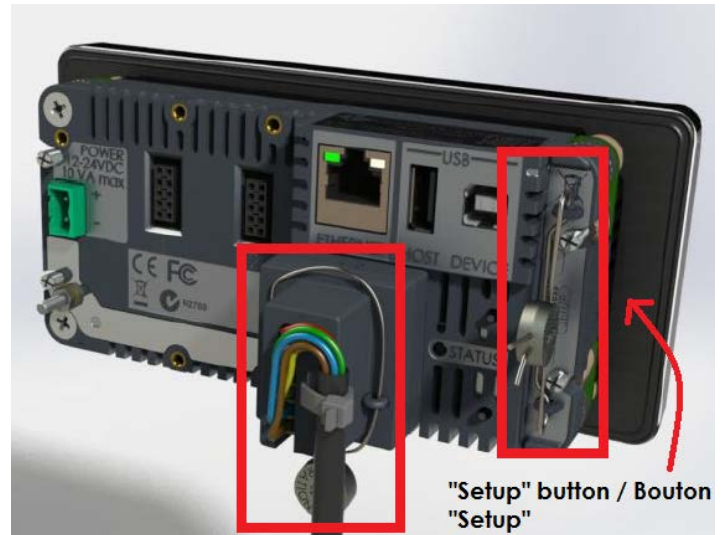
Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Arrangement.

SECTION 10 - Revision

NA

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)

Typical sealing without stainless steel enclosure /
Scellage typique sans boîtier en acier inoxydable

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Stephanie Mousaw
Métrologue légale

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis-Canada.

PARTIE 10 - Révision

s.o.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

SECTION 11 - Approval

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 11 - Approbation

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le:

Original copy signed by : / Copie authentique signée par :

2018-12-19

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>