



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench / Postal Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique de table / postale

APPLICANT

Form Inc.
100 Konrad Crescent
Markham, ON
K3R 8T7

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Mettler-Toledo, LLC
1150 Dearborn Drive
Worthington, OH
USA/É-U 43085

and
/
et

FABRICANT

Form Inc.
100 Konrad Crescent
Markham, ON
K3R 8T7

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

BC

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Scale Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to scales, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Scales marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these scales cannot be separated in order to form another scale, when interfaced with other modules. Scales marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a scale.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the scale can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in $[]$, $d \neq e$.
 E_{\max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de la balance.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les balances dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les balances marquées d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiées en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces balances ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, une autre balance. Les balances marquées d'un « M » (modulaire) ont été vérifiées comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; elles peuvent être rattachées à d'autres modules compatibles pour former une balance.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, la balance peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre $[]$, $d \neq e$.
 E_{\max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Scale Main Metrological Characteristics
PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des balances

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp.
BC	C	III	60 kg 150 lb	100 kg	0.02 kg 0.05 lb	---	---	0 °C to / à 40 °C

SECTION 3 - Scale Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de la balance

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent ; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction ; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	BC
General / Générales	
Material / Matériel	Plastic / Plastique
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. V DC / V c.c. ② ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② 5 V DC / V c.c. ③ 100 - 240 V AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.
Communication ① Wired / Câblé Wireless / Sans fil ②	①
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Markings / Marquages	Adhesive "VOID" label / Étiquette adhésive « VOID » ¹
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
1) One label is applied to the kiosk frame (see section 8 for diagram) and another is applied directly to the scale. / Une étiquette est appliquée au châssis du kiosque (voir la partie 8 pour un schéma), une autre est appliquée directement à la balance.	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	BC
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ²
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille Shut-off / Arrêt ②	②
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ② ③ LCD / ACL
Units of measure / Unités de mesure	kg, lb
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 2) The tare is not accessible to the end user. See section 4 for access instructions. / La tare n'est pas accessible par l'utilisateur final(e). Voir la partie 4 pour les instructions d'accès.	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	BC
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ④ ⑩ Gross / Brut
Customer's Display / Affichage destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	5 ³
Numeric Keypad / Clavier numérique	---
Zero Key / Touche zéro	X ^{3,4}
Tare Key / Touche de tare	X ^{3,4}
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	X ^{3,4}
Range Selection / Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 3) All controls are inaccessible to the end user. See section 4 for access instructions. / Tous les contrôles ne sont pas accessibles par l'utilisateur final(e). Voir la partie 4 pour les instructions d'accès. 4) There is no dedicated zero, tare or unit switching key, but these functions may be selected and activated using the keypad. / Il n'y a pas de touches dédiées au zéro, à la tare ou de sélection d'unité mais ces fonctions peuvent être activées en utilisant le clavier.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	BC
General / Générales	
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	400 mm x 400 mm
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① Plastic / Plastique ② ③ Cast Aluminum / Fonted'aluminium ④ Aluminum / Aluminium
Level / Niveau	X ⁵
Adjustable Feet / Pieds réglables	X
Stops / Butées	X
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	②
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
<p>5) The scale may have one or two level bubbles. The level bubble(s) may be located on the display and/or on top of the frame. When the scale has two level bubbles, both must agree and indicate a level position in order for the scale to be considered level. / La balance peut avoir un ou deux niveaux. Le(s) niveau(x) peut être monté(s) sur l'afficheur et/ou dessus le châssis. Si une balance a deux niveaux, ils doivent être en accord et doivent indiquer une condition nivelée pour que la balance soit considérée comme nivelée.</p>	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	BC
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① A wire seal is threaded through a plug and a tab on the top of the base, below the platter, preventing access to the calibration switch. / Le fil métallique du scellé est passé dans un bouchon et une languette sur le dessus de la base, sous le plateau. Ceci empêche l'accès à l'interrupteur d'étalonnage. and / et ① A second wire seal is threaded through a drilled head screw and a tab located on the bottom of the scale, preventing access to the circuit board assembly. Alternatively, this wire can pass through two drilled head screws and a tab. / Un deuxième joint en fil métallique est enfilé à travers une vis à tête percée et une languette située au bas de la balance, empêchant l'accès à l'ensemble du circuit imprimé. Ce fil peut également passer à travers deux vis à tête percée et une languette. Note: To verify the physical seals the BC scale can be lifted out of the enclosure to access the bottom of the scale. If there is a panel preventing access to the scale (see photo in section 8) it is necessary to obtain a physical key from the attendant. See below for further instructions. / Remarque: pour vérifier les sceaux physiques, la balance BC peut être soulevée hors du boîtier pour accéder au bas de la balance. S'il y a un panneau empêchant l'accès à la balance (voir photo en section 8), il est nécessaire d'obtenir une clé physique auprès de l'opérateur. Voir ci-dessous pour plus d'instructions.
Seal Access Instructions: 1. Obtain the physical key from the attendant. 2. Using the physical key, open the lower panel of the kiosk described in AM-6105C using the keyhole on the underside of the scale. 3. Pull down on the plugs and swing the arms outward (see section 8 for a diagram). 4. Lift off the metal cover covering the display to access the scale's keypad. 5. Close the lower panel and remove the platter. The scale can be lifted out of place if necessary. 6. To return to normal service mode, follow the instructions in reverse order./ Instructions pour accéder les sceaux : 1. Obtenir la clé physique auprès de la préposée (du préposé). 2. En utilisant la clé, ouvrir le panneau inférieur du kiosque décrit dans AM-6105C en utilisant le trou de la serrure sur le dessous de la balance. 3. Tirer vers le bas les bouchons et pivoter vers l'extérieur les branches (voir la partie 8 pour un schéma) 4. Enlever le couvercle qui couvre l'afficheur pour accéder le clavier de la balance. 5. Fermer le panneau inférieur et enlever le plateau. La balance peut être enlevée de l'AMMD si nécessaire. 6. Pour retourner en mode de service normal, suivre les étapes dans l'ordre inverse.	

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	BC
① Counting Function/ Fonction de comptage ② Over-under Target Function/ Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Scale Installation / Installation de la balance ④ Automatic and In-Motion Weighing/ Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other/ Autre	① While the function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation. ③ The scale must be installed in the kiosk frame manufactured by Form Inc. If it is used as a component of an approved MDMD, the platter of the scale is the measuring surface of the MDMD. If the scale is replaced or altered in any way, the MDMD may not be used in trade unless a subsequent verification of conformity is performed on both the scale and the MDMD itself. / La balance doit être installée dans le châssis du kiosque fabriqué par Form Inc. Si elle est utilisée comme composant de l'AMMD approuvée, le plateau constitue la surface de mesure de l'AMMD. Si la balance est remplacée ou modifiée dans n'importe quelle façon, l'AMMD ne peut pas être utilisé pour le commerce à moins qu'une vérification de conformité subséquente soit faite sur la balance et l'AMMD lui-même.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

The scale may be configured as a weight classifier. When the scale is in this mode, it will display "WEIGHT CLASSIFIER". In this mode, the scale is an electronic postal scale approved exclusively for the determination of postal weight and rate.

La balance peut être configurée en mode de classificateur de poids. Quand le mode de classificateur de poids est utilisé, l'écran affichera « WEIGHT CLASSIFIER ». Ce mode est approuvé exclusivement pour la détermination du poids et des tarifs postaux.

Ready access to the seals must be possible at all times. If a physical key is required to verify the physical seals then the key must always be available on site.

Les scellés doivent être facilement accessibles en tout temps. Si une clé physique est requise pour vérifier les scellés physiques, la clé doit toujours être disponible sur place.

SECTION 7 - Terms and Conditions**PARTIE 7 - Termes et conditions**

NA

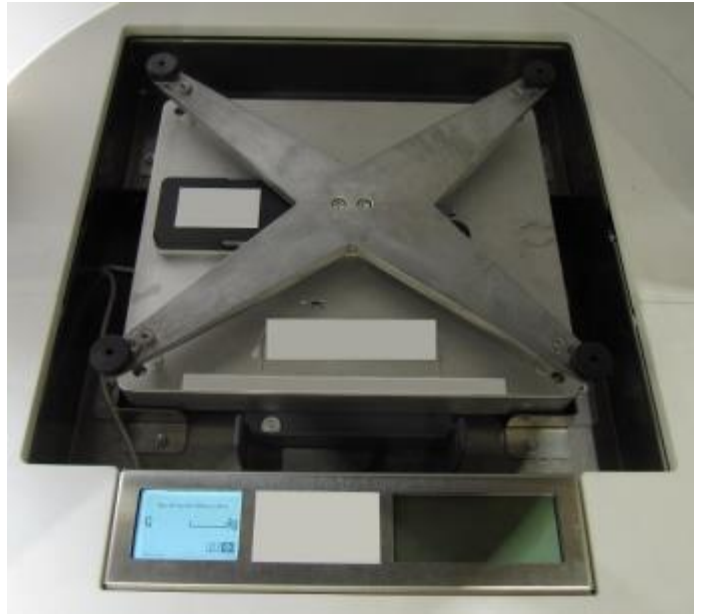
s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical model/ Modèle typique



Typical sub-platter / Sous-plateau typique



**Typical sealing method below platter /
Méthode typique de scellage sous le plateau**



**Typical operator's display (uncovered) /
Affichage typique destiné à l'opérateur (sans couvercle)**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

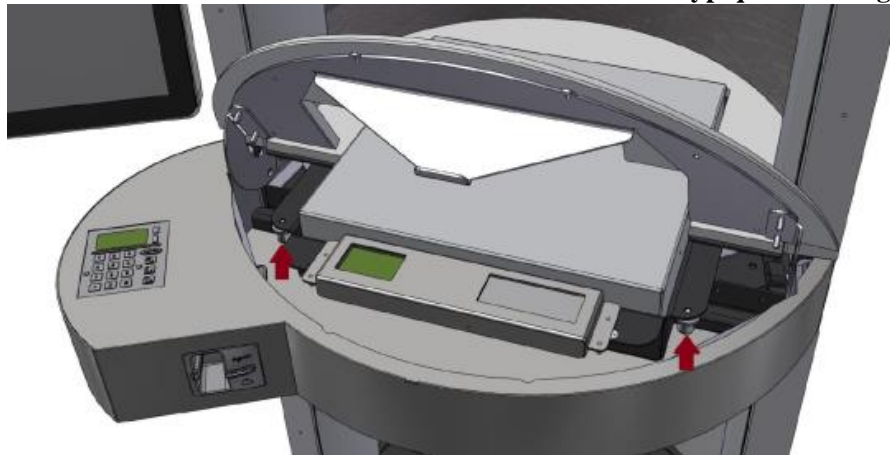
PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



**Alternative sealing method below scale /
Méthode alternatif de scellage sous la balance**



**Typical sealing method below scale /
Méthode typique de scellage sous la balance**



**Platter removal instructions for 8200 Autocube MDMD or P2 MDMD /
Instructions pour enlever le plateau pour 8200
Autocube MDMD ou P2 MDMD**



**Label location for 8200 Autocube MDMD or P2 MDMD /
Emplacement de l'étiquette pour 8200 Autocube MDMD ou P2
MDMD**



**Removal instructions for POS kiosk /
Instructions de retrait
pour le kiosque POS**

SECTION 9 Evaluated by

This scale was evaluated by:

Original: Nancy Morrill
Legal Metrologist

Paige Vinten
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Stephanie Mousaw
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 2: Stephanie Mousaw
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 was to:

- add seal access instructions for an alternative kiosk configuration

Revision 2

The purpose of revision 2 is to:

- include lb as a unit of measure

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

PARTIE 9 - Évalué par

Cette balance a été évaluée par:

Original: Nancy Morrill
Métrologiste légale

Paige Vinten
Métrologiste légale principale

Testé par Mesures Canada

Révision 1 : Stephanie Mousaw
Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

Révision 2 : Stephanie Mousaw
Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à :

- ajouter des instructions d'accès au sceau pour une configuration alternative de kiosque

Révision 2

La révision 2 vise à :

- inclure lb comme unité de mesure

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

SECTION 11 – Approval (Continued)

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

SECTION 12 - Signature and Date

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: 2020-12-21

PARTIE 11 – Approbation (suite)

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

PARTIE 12 - Signature et date

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: 2020-12-21

Original document signed by : / Copie authentique signée par :

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>