



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Automatic Portable Hopper Scale

Balance à trémie portative automatique

APPLICANT

REQUÉRANT

W. F. Botkin Construction Ltd.
330 Sherwood Rd.
Regina, Saskatchewan
S4P 3A3

MANUFACTURER

FABRICANT

W. F. Botkin Construction Ltd.
330 Sherwood Rd.
Regina, Saskatchewan
S4P 3A3

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

PBS-20
PBS-30

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
PBS-20	C	III	20 000 kg	60 000 lb	50 kg	---	---	-10 °C to / à 40 °C
PBS-30			35 000 kg					

Components / Composants		
Models / Modèles	Description	Approval Number / Numéro D'Approbation
1280-3A	Rice Lake Indicator with custom software / Indicateur Rice Lake avec logiciel sur mesure	AM-5980C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Although this device is categorized as an automatic hopper scale, it has been evaluated as a NAWDS device. /

Malgré que cet appareil est catégorisé comme une balance à trémie automatique, elle fût évalué comme appareil APFNA.

The device consists of a surge bin and conveyor used to fill a weigh hopper. The product then moves out of the hopper onto a discharge conveyor, which is not part of the scale. The device is configured to dispense in either "Truck Mode", used to fill trucks or "Continuous Mode", used to stockpile product on the ground. This hopper system uses a subtractive weighing method. /

L'appareil consiste d'un bac de stockage et convoyeur utilisés pour remplir une trémie. Le produit sort de la trémie par l'entremise d'un convoyeur de décharge, qui ne fait pas partie de la balance. L'appareil est configuré soit en «Truck Mode», utilisé pour remplir des camions ou «Continuous Mode», utilisé pour stocker du produit sur le sol. Ce système de trémie utilise une méthode de pesées soustractives.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	PBS-20, PBS-30
General / Générales	
Material / Matériel	See / Voir AM-5980C
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 85 - 264 V AC / V c.a
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	X ¹
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Markings / Marquages	Adhesive "VOID" label / Étiquette adhésive « VOID »
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 1) Tonne unit of measure is displayed only on the printed ticket / L'unité de mesure tonne est seulement affichée sur le billet imprimé	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	④ ²

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	PBS-20, PBS-30
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	---
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations: 2) The SAZSM button is present but deactivated due to the subtractive weighing method used. The device is at initial zero when the dispensed amount is at zero. / Le bouton DMZSA est présent mais désactivé en raison de la méthode de pesé soustractive utilisé. L'appareil est au zéro initial lorsque la quantité distribué est à zéro.	
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	See / Voir AM-5980C
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① Programmable LCD touch screen / Écran tactile ACL programmable
Units of measure / Unités de mesure	kg
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	② ③ ④

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	PBS-20, PBS-30
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients	
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1 ³
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	Programmable touch screen / Écran tactile programmable
Numeric Keypad / Clavier numérique	--- ⁴
Zero Key / Touche zéro	---
Tare Key / Touche de tare	---
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	---
Range Selection / Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommaton	---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
3) Compatible scoreboard / Tableau de bord compatible 4) The keypad is deactivated for this application / Le clavier numérique est désactivé pour cette application	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**

Models / Modèles →	PBS-20	PBS-30
General / Générales		
Hopper Dimensions (L x W x H) / Dimensions de la trémie (L x L x H)	442 cm x 305 cm x 162 cm	442 cm x 305 cm x 236 cm
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	②③④ Steel / Acier	
Level / Niveau	X ⁵	
Adjustable Feet / Pieds réglables	X	
Stops / Butées	---	
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	①	
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	②	
Markings / Marquages	Riveted plate / Plaque rivetée	
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:</p> <p>5) Level consists of an inclinometer displaying roll and pitch on the indicator. The maximum allowed pitch or roll is $\pm 1^\circ$. / Le niveau consiste d'un inclinomètre qui indique le roulis «roll» et tangage «pitch» sur l'indicateur. Le «roll» ou le «pitch» maximal permis est de $\pm 1^\circ$.</p>		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs
peseurs (suite)

Models / Modèles →	PBS-20, PBS-30
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	4
Max distance between load cells (centre to centre) / Separation maximale entre les cellules de pesage (centre à centre)	442 cm x 244 cm
Type	Double-ended (shear) /Appui double (cisaillement)
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①
Location / Localisation	Bolted to the four corners of the frame / Boulonnées aux quatre coins du châssis
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration
ParametersPARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et
de configuration

Models / Modèles →	PBS-20, PBS-30
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	See / Voir AM-5980C

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	PBS-20, PBS-30
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	<p>① The load cell signal cables end in a junction box, which is sealed with two wire seals installed on opposing corners of the junction box cover. / Les câbles des cellules de pesage aboutissent à une boîte de jonction étant scellée à l'aide de deux fils et sceaux, installés sur coins opposés du couvert de la boîte de jonction.</p> <p>① The inclinometer is sealed using two drill head screws and wire seal to prevent removal of the inclinometer box from the frame. The inclinometer itself is sealed by two metal tabs and wire seal to prevent removal of the inclinometer cover. / L'inclinomètre est scellé par l'entremise de deux vis à têtes percées, empêchant l'enlèvement de l'inclinomètre du châssis. L'inclinomètre lui-même est scellé par l'entremise de deux tiges de métal et un fil et scellé physique, empêchant l'enlèvement du couvercle de l'inclinomètre.</p> <p>① The indicator housing contains two toggle switches to allow modification of inclinometer settings and conveyor cleanout. The indicator housing is sealed using a wire seal through the housing hinged cover and main body. / Le boîtier de l'indicateur contient deux commutateurs permettant la modification des paramètres de l'inclinomètre «Inclinometer Settings» et du temps de nettoyage du convoyeur «Conveyor Cleanout». Le boîtier de l'indicateur est scellé par l'entremise d'un fil et scellé physique entre la porte du boîtier et le boîtier lui-même.</p> <p>③ The event counter, which all other calibration and configurations parameters are sealed, is accessible from the main menu (top left button on the main screen). / Le compteur d'événements, que tous les autres paramètres de calibration et configuration sont scellés, est accessible du menu principal (bouton en haut à gauche de l'écran principal).</p>

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ Device shipping bolts must be completely disengaged before weighing. Device must also be installed as per manufacturer's specifications. / Les boulons de transport doivent être complètement désengagés avant les opérations de pesage. L'appareil doit aussi être installé d'après les spécifications du fabricant. ⑤ The modules that comprise this complete device are inseparable and must be marked with the approval number, the model number and a distinct serial number and must conform to applicable marking requirements in Section 11 of this Notice of Approval. / Les modules qui forment cet appareil complet sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle, d'un numéro de série distinct, et doivent se conformer aux exigences de marquage applicables de la partie 11 du présent avis d'approbation.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The device can only be used to a maximum pitch or roll of $\pm 1.0^\circ$ and be used only when configured in weighing mode as specified by the manufacturer.

PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil peut seulement être utilisé avec un «roll» ou un «pitch» maximal de $\pm 1.0^\circ$ et être utilisé lorsque configuré en mode pesé, tel que spécifié par le fabricant.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

PARTIE 7 - Termes et conditions

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical Model / Modèle typique



**Typical load cell mounting /
Montage typique d'une cellule de pesage**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



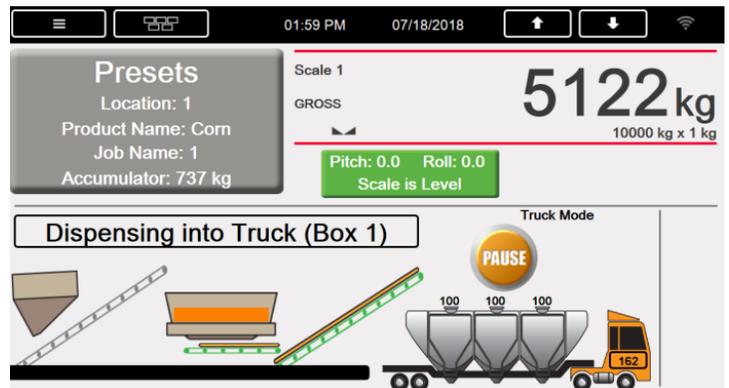
**Sealing of junction box, with two diagonally opposed cover seals /
 Scellage de la boîte de jonction, avec deux scellés
 diagonalement opposés**



**Sealing of the inclinometer, one seal to secure the box to the
 frame and another to prevent access to the box /
 Scellage de l'inclinomètre, un sceau pour sécuriser la boîte au
 châssis et un autre pour prévenir l'accès à la boîte.**



**Sealing of indicator, to prevent access to inclinometer and
 cleanout time push buttons /
 Scellage de l'indicateur, pour prévenir l'accès aux
 commutateurs de l'inclinomètre et du «cleanout time»**



Typical indicator display / Affichage typique de l'indicateur

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Eric Langevin
Senior Legal Metrologist

Issue Date: 2018-08-28

Tested by Measurement Canada

Upgrade: Eric Langevin
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

This document replaces the temporary approval AM-6100D.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Eric Langevin
Métrologiste légal principal

Date d'émission: 2018-08-28

Testé par Mesures Canada

Mise à jour: Eric Langevin
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

Ce document remplace l'approbation temporaire AM-6100D.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 11 – Approval (Continued)

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

SECTION 12 - Signature and Date

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 11 – Approbation (suite)

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

PARTIE 12 - Signature et date

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le:

Original copy signed by : / Copie authentique signée par:

2018.10.18

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>