



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of  
Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument  
suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Multiple Dimension Measuring Device

Appareil de mesure multidimensionnelle

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Freightsnap LLC  
7907 Bond St.  
Lenexa, Kansas, U.S.A.  
66214

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Freightsnap LLC  
7907 Bond St.  
Lenexa, Kansas, U.S.A.  
66214

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

FS Parcel

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

## SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in the first column of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la première colonne du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

## SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

Model/ Modèle	Axes	Interval/ Échelon	Dimensions	
			Min	Max
FS Parcel	X	2 cm 1 in/po	24 cm 12 in/po	80 cm 31 in/po
	Y	2 cm 1 in/po	24 cm 12 in/po	80 cm 31 in/po
	Z	2 cm 1 in/po	24 cm 12 in/po	80 cm 31 in/po

Measurement axes description / Description des axes de mesure:

X: First Horizontal measurement / Première mesure horizontale

Y: Second Horizontal measurement / Deuxième mesure horizontale

Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface / Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure

**Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure**

Models / Modèles →	FS Parcel
<b>Temperature limits / Limites de Température</b>	-10 °C to / à 40 °C
<b>Object Spacing / Espacement des objets</b> ① Singulated / Singulière ② Non-singulated, non-touching / Non-singulière, objets qui ne se touchent pas ③ Touching / En contact	①
<b>Measurement Dynamics / Dynamique des mesures</b> ① Static / Statique ② Fixed Speed / Vitesse fixe ③ Variable Speed / Vitesse variable ④ Unidirectional / Unidirectionnel ⑤ Bidirectional / Bidirectionnel	①
<b>Object Shapes Permitted* / Forme de l'objet autorisé *</b> ① Cuboidal Objects / Objets cubique ② Right Regular Prisms / Prismes droits ordinaires ③ Irregular Objects / Objets irrégulier ④ Palletized Freight / Fret sur palette	①

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:

\* See section 7 for shape definitions / Voir la section 7 pour la définition de la forme.

**SECTION 3 - Device Description**

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	FS Parcel
<b>General / Générales</b>	
① Integrated display / Affichage intégré ② Separate indicator / Indicateur séparé	① Integrated with controller, uses standard LCD monitor as display. / Intégré avec le contrôleur, l'appareil utilise un écran ACL comme affichage.
Indicator Model / Modèle de l'indicateur	---
Material / Matériel	Plastic / Plastique
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / 120 V c.a.
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Markings / Marquages	Riveted plate and electronic / Plaque rivetée et électronique
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
Zero or ready / Zéro ou prêt ① Zero / Zéro ② Ready / Prêt	② The word “READY” is displayed / Le mot “Ready” est afficher.
Computed Quantities / Quantités calculées ① Dimensional Weight / Poids dimensionnel ② Volume	---
Tare	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des  
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	FS Parcel
<b>Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur</b>	
<b>Dimensions as shown / Présentation des dimensions</b>	L, W, H L = longest dimension of the object in horizontal plane / la dimension la plus longue dans le plan horizontal W = shortest dimension of the object in horizontal plane / la dimension la plus courte dans le plan horizontal H = vertical dimension of the object / la dimension verticale de l'objet
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Length / Longueur ② Width / Largeur ③ Height / Hauteur ④ Other / Autres	LCD / ACL
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	cm, in
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Ready condition / Condition « prêt » ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Measuring Element Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑤ Battery Status / État des batteries ⑥ Other / Autres	① ②
<b>Customer's Display / Afficheur destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
A keyboard can be connected by breaking the seal between the device and the barcode scanner. The device has no controls otherwise. / Un clavier peut être branché en brisant le scellé entre l'appareil et le lecteur de code-barres. Il n'y a aucuns autres boutons de contrôle.	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Measuring Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs de mesure

Models / Modèles →	FS Parcel
<b>General / Générales</b>	
<b>Material / Matériau</b> ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / Surface de mesure	①② Aluminium ④ Any rigid, flat surface / Toute surface plate et rigide
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
<b>Installation</b> ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
<b>Dimension Determination / Détermination de la mesure</b>	
<b>Measurement Principle / Principe de mesure</b> ① Optical / Optique ② Acoustical / Acoustique ③ Mechanical / Mécanique ④ Other / Autres	① Infrared / Infrarouge
<b>Components / Composantes</b>	1 model O3D303 sensor, computer, display, barcode reader / 1 capteur modèle O3D303, ordinateur, affichage, lecteur de code-barres
<b>Description</b>	<p>When the device is at its ready condition, the object is placed on the measuring surface with one side down on the measuring surface. To trigger measurement, a barcode is scanned or a command is received from an attached scale. Results are displayed on the primary display. / Lorsque l'appareil attend sa condition prête, l'objet est placé sur la surface de mesure avec un côté face à la surface de mesure. Pour déclencher la mesure, un code à barres est scanné ou une commande est reçue à partir d'une balance jointe. Les résultats sont affichés sur l'afficheur primaire.</p>

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters****PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

<b>Models / Modèles →</b>	<b>FS Parcel</b>
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① and/et ②
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	③ Category 3 / Catégorie 3: The device has remote calibration and configuration capability and access is unlimited. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance et l'accès à cette fonction n'est pas limité.
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① The device is sealed with 3 physical seals. See locations below. / L'appareil est scellé par 3 sceaux physiques. Voir en dessous pour les endroits. and / et ④ In order to access the event logger, someone must have remote access to the device or a seal must be broken to attach a keyboard. The event logger is accessed by launching the fsParcelConfigurationUtility.exe program and then clicking the Event Log button. / Pour accéder à l'enregistreur d'événements, quelqu'un doit avoir un accès à distance à l'appareil ou un sceau doit être brisé pour attacher un clavier. L'enregistreur d'événements est accédée en lançant le programme « fsParcelConfigurationUtility.exe » et appuyant la touche « Event Log ».
<b>Physical Seal Locations / Emplacements des sceaux physiques</b>  1) The box housing the computer located on the side of the frame of the device is sealed shut with 1 wire seal. / Le boîtier de l'ordinateur qui se trouve sur la côté de l'appareil est scellé en utilisant 1 fil et sceau. 2) The housing of the sensor head is sealed shut and to the frame of the device with a wire seal. / Le boîtier ou le capteur se trouve est scellé au châssis avec un fil et sceau. 3) The connection between the barcode scanner and the device is covered by a protective case and sealed with a wire seal. / La connexion entre lecteur de code-barres et l'appareil est couvert par un étui de protection et est scellé par un fil et sceau.	

**SECTION 5 - Device Software****PARTIE 5 - Logiciel de l'appareil**

<b>Models / Modèles →</b>	<b>FS Parcel</b>
<b>Operating System / Système d'exploitation</b>	Windows 10 embedded
<b>Version Number(s) / Numéro(s) de version</b>	fsParcelCanada_v1.1
<b>Version Number Access Instructions / Instructions pour accéder le numéro de version:</b> The version number is located on the bottom right corner of the display. / Le numéro de version se trouve au le coin en bas à droite de l'affichage.	

## SECTION 6 - Specific Installation and Marking Requirements

The device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. The device must be directly overhead and perpendicular to the measuring surface. The height of the device must be sufficient to allow it to measure objects to the maximum dimensions, or the maximum dimensions must be reduced at the time of the initial inspection to be within the camera's field of view.

Device must be marked with "Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed" or the French equivalent.

All specific device limitations in section 7 must be marked

## SECTION 7 - Limitations and Use Requirements

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions.

### Specific Device Limitations

Only the following object shapes may be presented to the device for measurement:

Cuboidal objects: objects that have six rectangular (or square) faces and where all sides are parallel and perpendicular to each other.

The device will be used in a manner where the customer is not present.

Only opaque, non-reflective objects shall be measured. It shall not measure objects wrapped in opaque black plastic.

Only singulated objects may be measured (one at a time).

## PARTIE 6 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. L'appareil doit être directement au-dessus et perpendiculaire à la surface de mesure. La hauteur de l'appareil doit être suffisante pour lui permettre de mesurer des objets jusqu'à leurs dimensions maximales, ou les dimensions maximales doivent être réduites au moment de l'inspection initiale à ceux qui sont dans le champ de vision de la caméra.

L'appareil doit être marqué avec les mots « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant contenir l'objet » ou l'équivalent en anglais.

Toutes les restrictions spécifiques dans la partie 7 doivent être marquées.

## PARTIE 7 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions.

### Restrictions spécifiques à cet appareil

Seulement les objets des formes suivantes peuvent être mesurés :

Objets cuboïdes : objets qui ont six côtés rectangulaires (ou carrés) et où tous les côtés sont parallèles et perpendiculaires l'un par rapport à l'autre.

Le client ne doit pas être présent lorsque l'appareil sera utilisé.

Seuls les objets opaques et non réfléchissants doivent être mesurés. L'appareil ne mesurera pas les objets emballés dans du plastique noir opaque.

Seulement les objets individualisés peuvent être mesurés (un à la fois).



**SECTION 8 - Terms and Conditions**

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms*.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

**SECTION 9 - Photographs and Drawings****PARTIE 8 - Termes et conditions**

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

**PARTIE 9 - Photos et dessins**

The screenshot displays the FS Parcel software interface. At the top left is the FreightSnap logo. The main area is divided into several sections:

- ID #:** A text input field.
- LENGTH:** A text input field.
- WIDTH:** A text input field.
- HEIGHT:** A text input field.
- WEIGHT:** A text input field.
- SCALE WEIGHT:** A text input field.
- SCALE STATUS:** A text input field displaying "No Scale Available".
- Min/Max/Division (in):** 12-30in x 1in
- Min/Max/Division (cm):** 24-80cm x 2cm
- Temperature Range (°C):** -10°C to 40°C
- Machine Restrictions:** Cuboid Only, Singular, No Black Shrink Wrap
- Software Version:** fsParcelCanada\_v1.1

Buttons include "Connect Scale", "Disconnect Scale", and a large blue "Scan" button at the bottom center. A large green "READY" banner is prominently displayed in the upper middle section.

Typical display / affichage typique

**SECTION 9 - Photographs and Drawings (continued)**

**PARTIE 9 - Photos et dessins (suite)**



**Typical device installation / Installation de l'appareil typique**



**Example of sealing on bar code reader / Exemple du scellage sur le lecteur de code-barres**



**Typical sensor / Capteur typique**

**SECTION 9 - Photographs and Drawings (continued)****PARTIE 9 - Photos et dessins (suite)**

The screenshot shows a software window titled "Event Log" with a table of event data. The table has four columns: Count, Date Time Changed, Parameter, and New Value. The data is as follows:

Count	Date Time Changed	Parameter	New Value
5	7/10/2018 10:30:04	zMax	0.90000
4	7/10/2018 10:30:03	yMax	0.90000
3	7/10/2018 10:30:02	xMax	0.90000
2	7/10/2018 10:29:49	height adjust	1.24000
1	7/10/2018 10:29:33	Z-height	2.40000

On the right side of the window, there are three buttons: "Exit", "Print", and "Refresh".

**Typical event log / Enregistreur d'événements typique****SECTION 10 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Ryan Henshaw  
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 11 - Revision**

NA

**PARTIE 10 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

Ryan Henshaw  
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 11 - Révision**

S.O.

**SECTION 12 - Approval**

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the:

*Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*.

This/these device types(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**PARTIE 12 - Approbation**

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des:

*Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la partie 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V du dit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**SECTION 13 - Signature and Date**

**PARTIE 13 - Signature et date**

**Original copy signed by : / Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le:

**2018.07.26**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>