



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Indicating Element

Dispositif indicateur électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Fairbanks Scales  
 2176 Portland St. Suite 1  
 St. Johnsbury, Vermont  
 05819  
 U.S.A / É.U

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Fairbanks Scales  
 2176 Portland St. Suite 1  
 St. Johnsbury, Vermont  
 05819  
 U.S.A / É.U

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

FB-4000-XXX

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

**SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

**PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics**
**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp
FB4000-XXX	M	III / IIIHD	---	---	---	10000	---	-10 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

In the model name FB4000-XXX, XXX can be / Dans le nom de modèle FB4000-XXX, XXX peut être:

No suffix signifies the desktop housing. / Sans suffixe signifie un modèle de table.

SS = Desktop or wallmount washdown housing / Modèle lavable de table ou fixé au mur

DAT = Outdoor Driver Assist Terminal / Modèle extérieur pour opération par conducteur

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**
**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole «X» qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole «---» signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	FB4000	FB4000-SS	FB4000-DAT
<b>General / Générales</b>			
<b>Material / Matériel</b>	Mild Steel / Acier doux	Stainless Steel / Acier inoxydable	
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 115-230V AC / V c.a.		
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	① or / ou ② : The FB4000-XXX may be hard wired to the ACC-2000-XX or it may communicate with it wirelessly. / Le FB4000-XXX peut être fixé au ACC-2000-XX par un fil ou ils peuvent communiquer sans fil.		
① <b>Single Range / Étendue simple</b> ② <b>Multi-Interval / Échelons multiples</b> ③ <b>Multiple Range / Étendue multiple</b>	① ②		
<b>Integrated Printer / Imprimante intégrée</b>	---		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating  
Element Features (Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs  
pondéraux (suite)

Models / Modèles →	FB4000-XXX
<b>Signal received / Signal reçu</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	① If equipped with an internal A/D converter / si doté d'un convertisseur analogue-numérique interne ② If equipped with the external sectional controller (that includes A/D converter) model ACC 2000-1A <sup>1</sup> / si doté du contrôleur sectionnel (muni d'un convertisseur analogue-numérique) externe modèle ACC 2000-1A <sup>1</sup>
<b>Markings / Marquages</b>	adhesive "VOID" label, with clear overlay / Étiquette adhésive « VOID », recouvert de protecteur transparent
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:  1) External AC power supply model ACC-2001-1A/ Alimentation externe c.a. modèle ACC-2001-1A	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③
<b>Tare (Type)</b> ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ② ⑥
<b>Price Computation / Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---
<b>Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie</b>	X
<b>Sleep Mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	FB4000-XXX
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	①②③ LED display / Afficheur DEL
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	kg, lb, tonne, ton
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	①②③④⑤⑦
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys / Nombre total de touches</b>	27
<b>Numeric Keypad / Clavier numérique</b>	X
<b>Zero Key / Touche zéro</b>	X
<b>Tare Key / Touche de tare</b>	X <sup>2,3</sup>
<b>Selection Key / Touche de sélection</b> ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	②
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X
<b>Range Selection / Sélection de l'étendue</b>	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Somme	① <sup>4</sup>

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating  
Element Features (Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs  
pondéraux (suite)

<b>Models / Modèles →</b>	FB4000-XXX
<b>Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)</b>	---
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations</p> <p>2) Platter tare is achieved by having the on-screen selection arrow next to “Auto Tare” and pressing “enter”. / Tare de plateau est accompli en ayant la flèche de sélection sur «Auto Tare» et en appuyant sur «enter».</p> <p>3) Keyboard tare is achieved by having the on-screen selection arrow next to “Tare”, selecting your value and pressing “enter”. / Tare de clavier est accompli en ayant la flèche de sélection sur «Tare», sélectionnant la valeur du tare et en appuyant sur «enter».</p> <p>4) Weighing element selection is done through the F1 function key. / La sélection de l'élément récepteur de charge se fait par l'intermédiaire d'une des touches de fonction F1.</p>	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques  
des dispositifs peseurs

<b>Models / Modèles →</b>	FB4000-XXX
<b>General / Générales</b>	
NA / s.o.	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration  
Parameters (Continued)PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et  
de configuration (suite)

<b>Models / Modèles →</b>	FB4000-XXX
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① ② <sup>5,6</sup>
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	② The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through two event counters. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques.
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① <sup>5</sup> ③

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)**

**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

Models / Modèles →	FB4000-XXX
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
<p>5) If model FB4000-XXX is equipped with model ACC-2000-1A external A/D converter, the ACC-2000-1A is sealed by means of a wire security seal passed through holes in the cover latch and the cover plate. / Si le modèle FB4000-XXX est doté du convertisseur analogue-numérique externe modèle ACC-2000-1A, le ACC-2000-1A est scellé à l'aide de fils de sécurité passés dans des trous dans le loquet du couvercle et la couverture du boîtier.</p>	
<p>6) Model FB4000-XXX may also utilize additional wire security seals to prevent access to the internal circuitry parts of the indicator but this method of sealing is not covered by this Notice of Approval as an approved method of sealing. / L'indicateur modèle FB4000-XXX peut aussi utiliser des fils de sécurité enfilés pour empêcher l'accès aux parties internes de l'indicateur mais cette méthode de scellage n'est pas couverte par le présent avis d'approbation comme méthode approuvée de scellage.</p>	
<p>A jumper inside the FB4000-XXX must be removed by an on-site technician to allow remote or local access to the calibration and configuration parameters. To verify the position of the jumper: Press "Menu", "Service Menu", "Special Functions", "System Settings" followed by "System Options". A "Calibration switch installed" message appears to indicate the position of the jumper. To exit, press the "Menu" button. Once a calibration or configuration parameter is changed the calibration or configuration counter is advanced. Remote access to the device requires an on-site password. Once access is gained, the device provides a clear and continuous indication that it is in the calibration or configuration mode. /</p> <p>Un cavalier dans le FB4000-XXX doit être enlevé par un technicien sur les lieux pour permettre l'accès local et à distance des paramètres d'étalonnage et de configuration. Pour vérifier la position du cavalier, appuyer en séquence les touches suivantes: «Menu», «Service Menu», «Special Functions», «System Settings», «System Options». Le message «Calibration switch installed» apparaît pour indiquer la position du cavalier. Pour sortir, appuyer sur «Menu». Un changement de paramètre d'étalonnage ou de configuration fait avancer le compteur d'étalonnage ou de configuration. L'accès à distance de l'appareil ne peut être effectué sans entrer un mot de passe à partir du site. Une fois accédé, l'appareil fournit une indication claire et continue que celui-ci est en mode d'étalonnage ou de configuration.</p>	
<p>To view the Audit Trail Event Counters:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. From normal weighing mode, select "MENU"</li> <li>2. Select "Audit Trail". Select "enter"</li> <li>3. Observe "CALIBRATION AUDIT TRAIL" and "CONFIGURATION AUDIT TRAIL"</li> <li>4. Select "Menu"</li> <li>5. Select "Menu" or "Return to weighing" /</li> </ol>	
<p>Mode d'accès aux registres électroniques des événements métrologiques:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. À partir du mode de pesage normal, choisir « MENU »</li> <li>2. Choisir « Audit Trail », appuyer sur la touche « enter »</li> <li>3. Observer « CALIBRATION AUDIT TRAIL » et « CONFIGURATION AUDIT TRAIL »</li> <li>4. Choisir « MENU »</li> <li>5. Choisir « MENU » ou « Return to weighing »</li> </ol>	

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	FB4000-XXX
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	⑤ The components that comprise a variant of this electronic indicating element are inseparable and must be marked with the approval number, the component model number and a distinct serial number and must conform to Section 49 to 54 of the <i>Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices</i> . / Les composants qui forment une variante de cet indicateur électronique sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle du composant et d'un numéro de série distinct et doivent être conformes aux Parties 49 à 54 des <i>Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique</i>

**SECTION 6 – Limitations and Use Requirements**

The approved device is an electronic indicating element when equipped with the external A/D option, comprised of model FB4000-XXX and model ACC-2000-1A, or when equipped with the internal A/D option comprises of model FB4000-XXX only. When interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, the indicator forms a weighing device.

**PARTIE 6 – Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique, et lorsque qu'il est équipé de l'option A/N externe, est composé du modèle FB4000-XXX et du modèle ACC-2000-1A, ou lorsqu'il est équipé de l'option A/N interne, est composé uniquement du modèle FB4000-XXX. L'indicateur forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

**SECTION 7 – Terms and Conditions**

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

**PARTIE 7 – Termes et conditions**

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

**SECTION 8 – Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 – Photos et dessins**



**Typical model FB4000 / Modèle typique FB4000**



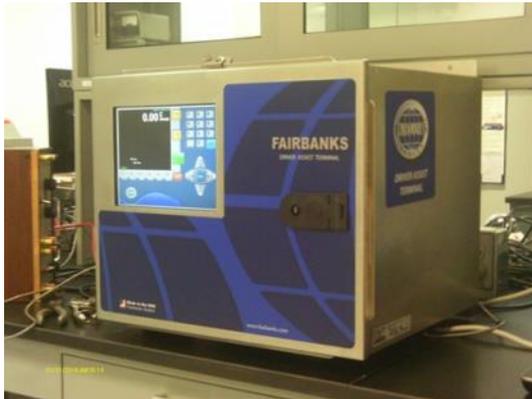
**Typical model FB4000-SS / Modèle typique FB4000-SS**



**Typical sectional controller model ACC-2000-1A/  
Contrôleur sectionnel typique modèle ACC-2000-1A**



**Sealing of sectional controller model ACC-2000-1A /  
Scellage du contrôleur sectionnel modèle ACC-2000-1A**

**SECTION 8 – Photographs and Drawings (Continued)****Typical model FB4000-DAT / Modèle typique FB4000-DAT****SECTION 9 – Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Eric Langevin **Issue Date:** 2015-09-30  
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Arrangement

**Revision 1:** Eric Langevin  
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Arrangement

**SECTION 10 – Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add model FB4000-DAT

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the

**PARTIE 8 – Photos et dessins (suite)****Typical display / Affichage typique****PARTIE 9 – Évalué par**

Cet appareil a été évalué par :

**Original:** Eric Langevin **Date d'émission:** 2015-09-30  
Métrologue légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis-Canada

**Révision 1:** Eric Langevin  
Métrologue légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis-Canada

**PARTIE 10 – Révision****Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter le modèle FB4000-DAT

**PARTIE 11 – Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la

**SECTION 11 – Approval (Continued)**

Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

**SECTION 12 - Signature and Date****Original copy signed by :**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2016-02-23**

**PARTIE 11 – Approbation (suite)**

Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

**PARTIE 12 - Signature et date****Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2016-02-23**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>