



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Computing Prepacking Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique de pré-emballage

APPLICANT

Digi Canada
 87 Moyal Court
 Concord, ON
 L4K 4R8

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Teraoka Seiko Co. Ltd.
 5-13-12 Kugahara Ohta-ku
 Tokyo, Japan
 146-8580

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

AW-5600xxx
 AW-5600IIxxx

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in $[]$, $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre $[]$, $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
AW-5600xxx AW-5600IIxxx	C	III	0 - 6 kg 6 - 15 kg (0 - 15 lb) (15 - 30 lb)	18 kg	0.002 kg 0.005 kg (0.005 lb) (0.01 lb)	---	---	-10 °C to / à 40 °C
			15 kg (30 lb)		0.005 kg (0.01 lb)			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

"II" indicates a 15" screen and updated metrological components /

« II » indique un écran de 15 pouces et des composantes métrologiques mis à jour.

In models AW-5600xxx and AW-5600IIxxx, the "xxx" represents / Pour les modèles AW-5600xxx et AW-5600II-xxx, le «xxx» représente

AT: automatic wrapper and labeller. / emballage et étiquetage automatique

AI: automatic wrapper and labeller with auto infeed. / emballage et étiquetage automatique avec alimentation automatique

FX: automatic wrapper but the labelling must be done manually. / emballage automatique mais l'étiquetage est manuel.

CP: automatic wrapper. Labels can be applied manually or automatically. / emballage automatique. L'étiquetage peut être manuel ou automatique.

CPR: metrologically identical to CP except that packages are fed in the front and exit in the back of the device. / métrologiquement identique que le modèle CP avec l'exception de pouvoir diriger les produits emballés de l'avant vers l'arrière de l'appareil.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	AW-5600xxx, AW-5600IIxxx
General / Générales	
Material / Matériel	Plastic and Stainless Steel / Plastique et acier inoxydable
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 208-3 phase V AC/ 208-3 phase V c.a.
Communication Port(s) / Port(s) de communication	X
① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	① ②
Integrated Printer / Imprimante intégrée	X ¹
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ² ③ ④
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
1) Each model has several variants that have different configurations of one or more printers. / Chaque modèle possède plusieurs variantes qui ont différentes configurations d'une ou plusieurs imprimantes.	
2) While the device has an AZTM its re-zero range is less than 0.5e, as such the centre-of-zero annunciator must always be in use. / Malgré que l'appareil possède un AZTM, sa gamme de re-zéro est moins que 0.5e, donc un voyant centre du zéro doit être toujours en utilisation.	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	AW-5600xxx	AW-5600IIxxx
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ② ⑥	
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	① ② ③	
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---	
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---	
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations		
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur		
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1	
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	12.1" Programmable LCD touch screen / Écran tactile programmable ACL 12.1"	15" Programmable LCD touch screen / Écran tactile programmable ACL 15"
Units of measure / Unités de mesure	kg (lb)	
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ⑤	
Customer's Display / Affichage destiné aux clients		
NA / s.o.		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	AW-5600xxx, AW-5600IIxxx
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	23 + 3 ³
Numeric Keypad / Clavier numérique	X
Zero Key / Touche zéro	X
Tare Key / Touche de tare	X
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	---
Range Selection / Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	X
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
3) Three additional controls (reset, power and emergency stop) are separated from the main keypad. / Trois contrôles additionnelles (réinitialisation, alimentation et arrêt d'urgence) sont séparés du clavier principal.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques
des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	AW-5600AT, AW-5600AI, AW-5600IIAT, AW-5600IIAI	AW-5600FX AW-5600IIFX	AW-5600CP AW-5600IICP	AW-5600CPR AW-5600IICPR
General / Générales				
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	21.5 cm x 30.7 cm	20.0 cm x 42.2 cm	21.5 cm x 22.0 cm	28.5 cm x 28.3 cm
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See Table 2 / Voir tableau 2			
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① ② ③ Plastic, Aluminium and Stainless Steel / Plastique, aluminium et acier inoxydable ④ Plastic Bars and Conveyor System / Barres et transporteur en plastique			
Level / Niveau	X			
Adjustable Feet / Pieds réglables	X			
Stops / Butées	X			
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---			
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①			
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations				
Load Cells / Cellules de pesage				
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1			
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)			
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①			
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base			
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①			

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models / Modèles →	AW-5600xxx, AW-5600IIxxx
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	③ The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger / Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑥ The sealing means will be visible through a plastic cover from the front section of the device. The internal switch is protected from access by a wire security seal threaded through two drilled head bolts. / Le sceau sera visible grâce à un couvercle en plastique situé à l'avant de l'appareil. L'interrupteur interne sera protégé au moyen d'un fil métallique passé à travers deux boulons à tête percée situés sous le socle de l'appareil.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	AW-5600xxx, AW-5600IIxxx
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ The installation must be done as per manufacturer's recommendations. In addition, the casters must not be touching the floor. / L'appareil doit être installé tel que recommandé par le fabricant. Additionnellement, les roulettes ne doivent pas toucher le sol. ⑤ This device has a level but it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Cet appareil a un niveau, mais il n'a pas été évalué par Mesures Canada et n'est pas visé par le présent avis d'approbation.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

This device is designed to weigh prepackaged commodities. It shall not be used for the direct sale.

L'appareil est conçu pour peser les marchandises préemballées. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

SECTION 7 - Terms and Conditions**PARTIE 7 - Termes et conditions**

NA

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical Model / Modèle typique AW-5600AT



Typical Model / Modèle typique AW-5600CP



Typical Model / Modèle typique AW-5600FX



Typical Model / Modèle typique AW-5600CP

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



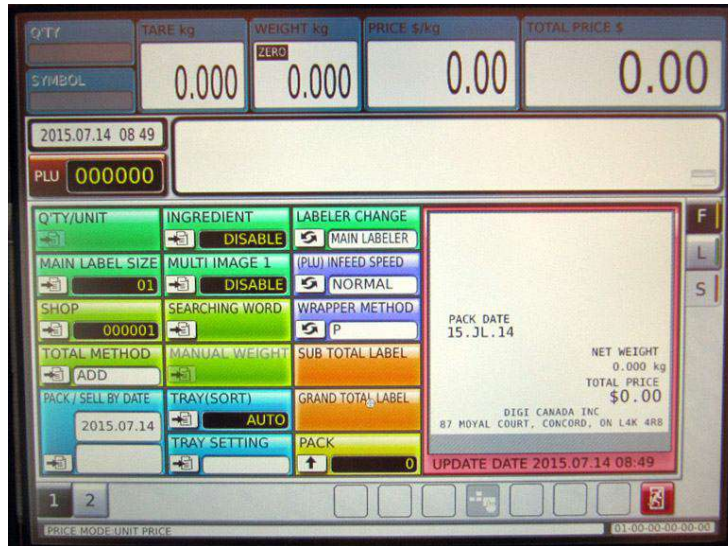
Typical Model / Modèle typique AW-5600CPR



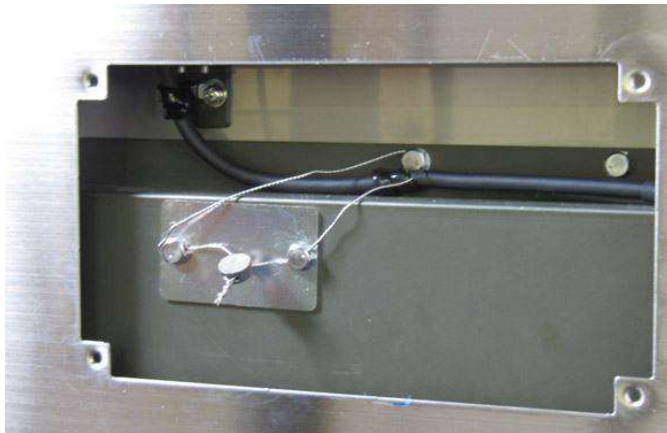
Typical Model / Modèle typique AW-5600AI

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical Display / Affichage typique



Typical Sealing / Scellage typique



Typical Keypad / Clavier typique

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Justin Rae **Issue date:** 2015-07-23
Senior Legal Metrologist

Tested by NMI Certin BV under OIML Mutual Acceptance Agreement and by Measurement Canada

Revision 1: Eric Langevin
Senior Legal Metrologist

Tested by NMI Certin B.V. under the OIML-CS and by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

Revision 1:
The purpose of revision 1 is to add the AW-5600IIxxx series and the AI variety

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Justin Rae **Date d'émission :** 2015-07-23
Métrologiste légal principal

Testé par NMI Certin BV sous l'arrangement d'acceptance mutuelle OIML et par Mesures Canada

Révision 1: Eric Langevin
Métrologiste légal principal

Testé par NMI Certin BV sous OIML-CS et par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

Révision 1 :
La révision 1 vise à ajouter la série AW-5600IIxxx et la variété AI.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2019-05-01

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>