



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Indicating Element

TYPE D'APPAREIL

Dispositif indicateur électronique

APPLICANT

B-TEK Scales
1510 Metric Ave. SW
Canton, Ohio, 44706
U.S.A./É.U.

REQUÉRANT

MANUFACTURER

B-TEK Scales
1510 Metric Ave. SW
Canton, Ohio, 44706
U.S.A./É.U.

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

DD1050I Skynet
DD1050IC Skynet
DD1050
DD1050I
DD2050

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|--|-------------------|-----------------|-----|------------------|----------|------------------|------------------|---------------------|
| Model Modèle | C or / ou M | Class Classe | Max | E _{max} | e [d] | n _{max} | e _{min} | Temp. |
| DD1050I Skynet DD1050IC Skynet DD1050 DD1050I DD2050 | M | III IIIHD | --- | --- | --- | 10 000 | --- | -10 °C to / à 40 °C |

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

| Models / Modèles → | DD1050I Skynet DD1050IC Skynet | DD1050I | DD2050 | DD1050 |
|--|--|---------|--------|--|
| General / Générales | | | | |
| Material / Matériel | Stainless steel / Acier inoxydable | | | Plastic and stainless steel / Plastique et acier inoxydable |
| Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c. | ③ 100 to 240 V AC-DC adapter / Adaptateur de 120 à 240 V c.a.-c.c. | | | |
| Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil | ① | | | |
| Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple | ①②③ | | | |
| Integrated Printer / Imprimante intégrée | --- | X | --- | |
| Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique | ①② | | | |

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

| Models / Modèles → | DD1050I Skynet DD1050IC Skynet | DD1050I | DD2050 | DD1050 |
|---|---|------------------------------|--------|--------|
| Markings / Marquages | Self-destructive adhesive label / Étiquette adhésive autodestructrice The maximum capacity and the division size 'e' must be marked near the display at the initial examination. / La capacité maximale et la valeur de l'échelon 'e' doivent être marquées à côté de l'afficheur à l'examen initial. | | | |
| Metrological Functions / Fonctions métrologiques | | | | |
| Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM) | ① ③ ④ | | | |
| Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable | ① ② ⑥ | | | |
| Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④ | --- | | | |
| Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie | X | | | |
| Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt | --- | | | |
| Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur | | | | |
| Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage | 1 | | | |
| Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total | ① ② ③ LED/DEL - programmable | ① ② ③ LCD/ACL – programmable | | |
| Units of measure / Unités de mesure | kg, g, lb, ounce/once, ton, tonne | | | |

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

| Models / Modèles → | DD1050I Skynet DD1050IC Skynet | DD1050I | DD2050 | DD1050 |
|--|--|---------|--------|--------|
| Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres | ①②③④⑤⑥⑦ | | | |
| Customer's Display / Afficheur destiné aux clients | | | | |
| NA / s.o. | | | | |
| Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur | | | | |
| Total Number of Keys / Nombre total de touches | Programmable touch screen / Écran tactile programmable | | | |
| Numeric Keypad / Clavier numérique | X | | | |
| Zero Key / Touche zéro | X | | | |
| Tare Key / Touche de tare | X | | | |
| Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare | ② | ① | | |
| Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure | X | | | |
| Range Selection / Sélection de l'étendue | X | | | |
| ① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommmation | ①② ③ up to 4 weighing elements / jusqu'à 4 dispositif peseurs | | | |
| Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP) | --- | | | |

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

| | |
|--|--|
| Models / Modèles → | DD1050I Skynet, DD1050IC Skynet, DD1050I, DD2050, DD1050 |
| General / Générales | |
| NA / s.o. | |
| Load Cells / Cellules de pesage | |
| NA / s.o. | |

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

| | |
|--|--|
| Models / Modèles → | DD1050I Skynet, DD1050IC Skynet, DD1050I, DD2050, DD1050 |
| Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique | ② |
| Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3 | ② Category 2 / Catégorie 2: The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through physical hardware (wire and seal). / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise d'une composante physique (fil et scellés). |
| Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre | ① The "seal type" in the "seal status" menu accessed through the device software must be set to "Hardware". Disassembly of the device and access to the calibration switch is prevented by a wire and seal. The DD 1050, DD 1050I, DD 1050I Skynet, and DD 1050IC Skynet are sealed by a wire and seal passed through two drilled head screws. The DD 1050IC Skynet also has an additional wire and seal on the bottom of the device, blocking access to the calibration switch by using a threaded screw to cover the hole. The DD 2050 is sealed by a wire and seal passed through two holes in an internal cover plate. See pictures. / Le « Seal Type » dans le menu « Seal Status » accessible par le logiciel de l'appareil doit être réglé à « Hardware ». Le démontage de l'appareil et l'accès au commutateur d'étalonnage est empêché par un fil et scellé. Les DD 1050, DD 1050I, DD 1050I Skynet et DD 1050IC Skynet sont scellés par un fil et scellé passés à travers deux vis à tête percée. La DD 1050IC Skynet est également équipée d'un fil et scellé supplémentaire sur le fond de l'appareil, bloquant l'accès au commutateur d'étalonnage en utilisant une vis filetée pour couvrir le trou. Le DD 2050 est scellé par un fil qui traverse deux trous dans une plaque de couverture interne. Voir les photos. |
| Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations Access is restricted through physical seal but the device also has an event logger. The event logger may be viewed but has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / L'accès est restreint par l'entremise d'un scellé physique mais l'appareil a aussi un enregistreur d'événements. Bien que l'enregistreur d'événements peut être vu, il n'a pas été évalué par Mesures Canada et n'est pas couvert par le présent avis d'approbation. | |

SECTION 5 – Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 – Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

| Models / Modèles → | DD1050I Skynet, DD1050IC Skynet, DD1050I, DD2050, DD1050 |
|--|--|
| ① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre | --- |

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved devices are electronic indicating elements that, when interfaced with approved and compatible electronic weighing and load receiving elements, form weighing devices.

PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation

Les appareils approuvés sont des dispositifs indicateurs électroniques qui forment des appareils de pesage lorsqu'ils sont reliés à des dispositifs peseurs et récepteurs de charge électroniques approuvés et compatibles.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

PARTIE 7 - Termes et conditions

s.o

SECTION 8 - Photographs and Drawings**PARTIE 8 - Photos et dessins**

Typical model DD 1050 / Le modèle DD 1050 typique



Typical model DD 1050I / Le modèle DD 1050I typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

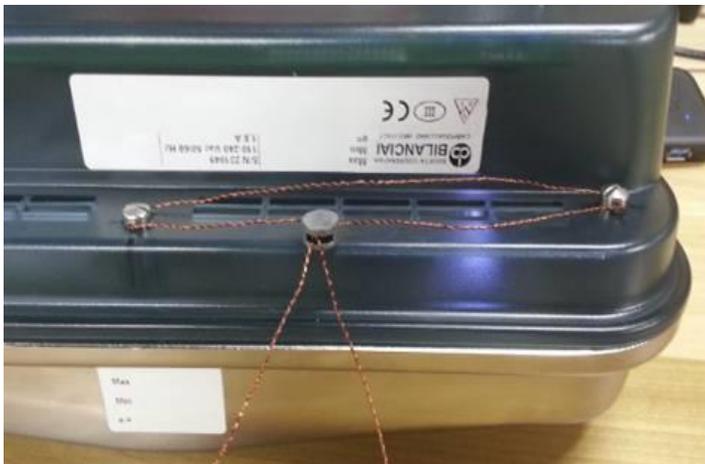
PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical model DD 2050 / Le modèle DD 2050 typique



Sealing for model DD 1050 / Scellage du modèle DD 1050



Sealing for model DD 1050I / Scellage du modèle DD 1050I



Sealing for model DD 2050 / Scellage du modèle DD 2050

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical model DD1050IC and DD1050I Skynet / Le modèle DD1050IC et DD1050I Skynet typique



Additional calibration switch sealing for model DD1050IC Skynet/ Scellage supplémentaire du bouton d'étalonnage du modèle DD1050IC Skynet

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**

Sealing for model DD1050IC and DD1050I Skynet / Scellage du modèle DD1050IC et DD1050I Skynet

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Ryan Henshaw **Issue Date:** 2015-03-03
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Arrangement

Revision 1: Damon Kral
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under the US-CAN Mutual Recognition Arrangement

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add the new DD 1050I Skynet and DD 1050IC Skynet models. They have a new optional HDMI display, a faster processor and can be configured as analog or digital scale inputs. Both Skynet models are metrologically identical.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Ryan Henshaw **Date d'émission:** 2015-03-03
Métrologue légale principale

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis-Canada

Révision 1: Damon Kral
Métrologue légale junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis-Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter les nouveaux modèles DD 1050I Skynet et DD 1050IC Skynet. Ils disposent d'un nouvel écran HDMI en option, d'un processeur plus rapide et peuvent être configurés en tant qu'entrées de balance analogiques ou numériques. Les deux modèles de Skynet sont identiques d'un point de vue métrologique.

SECTION 11 – Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Nathan Fowler
Acting Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2023-03-27**

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par:

Nathan Fowler
Ingénieur principal par intérim - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **27-03-2023**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>