



**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Bench / Postal Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Balance électronique de table / postale

**APPLICANT**

Mettler-Toledo, LLC  
 115 Dearborn Drive  
 Worthington, OH  
 USA/É-U 43085

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Mettler-Toledo, LLC  
 115 Dearborn Drive  
 Worthington, OH  
 USA/É-U 43085

**FABRICANT**

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

BC

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

**SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

**PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4		5	6		7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max Calibrated in kg / Étalonné en kg	Max Calibrated in lb / Étalonné en lb	$E_{max}$	e [d] Calibrated in kg / Étaloné en kg	e [d] Calibrated in lb / Étalonné en lb	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
BC <sup>1</sup>	C	III	15 kg 33.06 lb	30 lb 13.605 kg	22 kg	0.005 kg 0.02 lb	0.01 lb 0.005 kg	---	---	0 °C to / à 40 °C
			0 – 3 kg 3 – 15 kg	0 – 15 lb 15 – 30 lb		0.001 kg 0.005 kg	0.005 lb 0.01 lb			
			0 – 3 kg 0 – 15 kg	0 – 15 lb 0 – 30 lb		0.001 kg 0.005 kg	0.005 lb 0.01 lb			
BC <sup>2</sup>	C	III	---	0 – 40 lb	50 kg	---	0.05 lb	---	---	0 °C to / à 40 °C
BC <sup>3</sup>	C	III	0 – 30 kg 0 – 66.10 lb	0 – 70 lb 0 – 31.75 kg	50 kg	0.01 kg 0.02 lb	0.02 lb 0.01 kg	---	---	0 °C to / à 40 °C
			0 – 3 kg 3 – 6 kg 6 – 35 kg	0 – 3 lb 3 – 7 lb 7 – 70 lb		0.001 kg 0.002 kg 0.01 kg	0.005 lb 0.01 lb 0.02 lb			
			0 – 3 kg 0 – 6 kg 0 – 35 kg	0 – 3 lb 0 – 7 lb 0 – 70 lb		0.001 kg 0.002 kg 0.01 kg	0.005 lb 0.01 lb 0.02 lb			
			0 – 15 kg 15 – 30 kg	0 – 7 lb 7 – 70 lb		0.005 kg 0.01 kg	0.01 lb 0.02 lb			
			0 – 15 kg 0 – 30 kg	0 – 7 lb 0 – 70 lb		0.005 kg 0.01 kg	0.01 lb 0.02 lb			
BC <sup>4</sup>	C	III	0 – 10 kg 0 – 45 kg	0 – 10 lb 0 – 100 lb	100 kg	0.01 kg 0.02 kg	0.01 lb 0.02 lb	---	---	0 °C to / à 40 °C
			0 – 60 kg 0 – 132.25 lb	0 – 150 lb 0 – 68 kg		0.02 kg 0.05 lb	0.05 lb 0.05 kg			
			0 – 5 kg 0 – 30 kg 0 – 60 kg	0 – 10 lb 0 – 70 lb 0 – 150 lb		0.005 kg 0.01 kg 0.02 kg	0.01 lb 0.02 lb 0.05 lb			
BC <sup>5</sup>	C	III	0 – 60 kg 0 – 150 kg	0 – 150 lb 0 – 300 lb	200 kg	0.02 kg 0.05 kg	0.05 lb 0.1 lb	---	---	0 °C to / à 40 °C

**SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (Continued)**

**PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)**

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The maximum capacity (Max) and verification scale interval (e) of the devices, multiple ranges, and multiple intervals depends on whether the device was calibrated in kg or in lb. These are specified in the table above for each situation. / La capacité maximale (Max) et l'échelon de vérification (e) des appareils, des échelons multiples, et des étendues multiples dépendent si l'appareil a été étalonné en kg ou en lb. Elles sont spécifiées dans le tableau ci-dessus pour chaque situation.

All devices have the model number "BC", with no further classification. For the purpose of this Notice of Approval, the devices will be distinguished as follows / Tous les appareils ont le numéro de modèle « BC », sans autre classification. Dans cet avis d'approbation, les appareils seront distingués comme suit:

- 1) Small devices with a steel plate frame, 22 kg load cell, and a plastic or metal platter other than the "mail tote" platter. / Appareils petits avec un châssis de plaque d'acier, cellule de pesage de 22 kg, et un plateau en plastique ou métal autre que le plateau « mail tote ».
- 2) Medium devices with a cast aluminum frame, 50 kg load cell, and a metal "mail tote" platter. / Appareils moyens avec un châssis d'aluminium fonte, cellule de pesage de 50 kg, et un plateau métal « mail tote ».
- 3) Medium devices with a cast aluminum frame, 50 kg load cell, and a plastic or metal platter other than the "mail tote" platter. / Appareils moyens avec un châssis d'aluminium fonte, cellule de pesage de 50 kg, et un plateau plastique ou métal autre que le plateau « mail tote ».
- 4) Medium devices with a cast aluminum frame, 100 kg load cell, and a plastic or metal platter other than the "mail tote" platter. / Appareils moyens avec un châssis d'aluminium fonte, cellule de pesage de 100 kg, et un plateau plastique ou métal autre que le plateau « mail tote ».
- 5) Large devices with a tubular steel frame, 200 kg load cell, and a metal platter other than the "mail tote" platter. / Appareils grands avec un châssis d'acier tubulaire, cellule de pesage de 200 kg, et un plateau métal autre que le plateau « mail tote ».

When equipped with the LCD matrix display, single range models BC<sup>1,3,4,5</sup> are also capable of displaying in grams. The approved capacity and division size in grams are the converted equivalent to those listed for kilograms. Grams are only available on single range devices. / Lorsqu'ils sont équipés avec l'afficheur ACL à matrice, les modèles BC<sup>1,3,4,5</sup> avec étendues simple sont aussi capables d'afficher en grammes. La capacité approuvée et la taille de l'échelon en grammes sont les équivalentes converties à celles énumérées pour les kilogrammes. Les grammes sont disponibles uniquement avec les appareils avec étendues simple.

Only single range devices have unit switching. This feature must be disabled and sealed on multiple range and multi-interval devices. / Seulement les appareils avec étendues simple ont la capacité de changer les unités de mesure. Cette fonction doit être désactivée et scellée pour les appareils avec étendues multiple ou échelons multiple.

Devices must be marked with the maximums and division sizes (unless downgraded) from the appropriate column in Table 1, corresponding to whether they were calibrated in kg or in lb. / Les appareils doivent être marqués avec les capacités et échelons (si ils ne sont pas déclassés) de la colonne appropriée dans le tableau 1, ce qui correspond à s'ils ont été étalonnés en kg ou lb.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	BC (LCD Matrix/ACL à matrice)	BC (Segmented LCD/ACL segmenté)
<b>General / Générales</b>		
<b>Material / Matériel</b>	Plastic / Plastique	
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a.                      V DC / V c.c. ② ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② 5 V DC / V c.c. ③ 100 - 240 V AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé                      Wireless / Sans fil ②	①	
<b>Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage</b> ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	① ② ③	①
<b>Integrated Printer / Imprimante intégrée</b>	---	
<b>Signal received / Signal reçu</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---	
<b>Markings / Marquages</b>	Adhesive "VOID" label, with clear overlay / Étiquette adhésive « VOID », recouvert de protecteur transparent	
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>		
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④	
<b>Tare (Type)</b> ① Platter / Plateau                      Keyboard / clavier ② ③ %    Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	①	---



## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	BC (LCD Matrix/ACL à matrice)	BC (Segmented LCD/ACL segmenté)
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>		
<b>Total Number of Keys / Nombre total de touches</b>	5	2
<b>Numeric Keypad / Clavier numérique</b>	---	
<b>Zero Key / Touche zéro</b>	X <sup>8</sup>	X
<b>Tare Key / Touche de tare</b>	X <sup>8</sup>	---
<b>Selection Key / Touche de sélection</b> ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---	
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X <sup>8</sup>	X
<b>Range Selection / Sélection de l'étendue</b>	---	
① <b>Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex)</b> ② <b>Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples</b> ③ <b>Summing / Sommation</b>	---	
<b>Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)</b>	---	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
8) There is no dedicated zero, tare or unit switching key on the LCD matrix display, but these functions may be selected and activated using the keypad. / Sur l'afficheur ACL à matrice, il n'y a pas de touches dédiées au zéro, à la tare ou de sélection d'unité mais ces fonctions peuvent être activées en utilisant le clavier.		

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	BC <sup>1</sup>	BC <sup>2</sup>	BC <sup>3</sup> , BC <sup>4</sup>	BC <sup>5</sup>
<b>General / Générales</b>				
<b>Device Material / Matériau d'appareil</b> ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous chassis	① Plastic / Plastique ② ③ Steel / acier	① Plastic / Plastique ② ③ Cast Aluminum / Aluminium fonte		① Plastic / Plastique ② ③ Steel / acier
<b>Platter Dimensions / Dimensions du plateau</b> ① Simple (metal) / Simple (métal) ② Simple (plastic) Simple (plastique) ③ Cylinder roller / À rouleau cylindre ④ Ball roller / À billes ⑤ "Mail tote" / « Mail tote »	① 263 x 290 mm ② 277 x 297 mm	⑤ 400 x 475 mm	① 300 x 350 mm ② 312 x 362 mm ④ 300 x 350 mm ③ 406 x 430 mm	① 400 x 500 mm ④ 400 x 500 mm ③ 432 x 575 mm ① 550 x 650 mm ① 600 x 800 mm
<b>Platter Construction / Construction du plateau</b> ① Simple (metal) / Simple (métal) ② Simple (plastic) Simple (plastique) ③ Cylinder roller / À rouleau cylindre ④ Ball roller / À billes ⑤ "Mail tote" / « Mail tote »	① Stainless Steel / Acier inoxydable ② Plastic / Plastique ③ Steel / acier ④ Frame: Steel; Balls: Stainless Steel / Châssis: acier; Billes: acier inoxydable ⑤ Stainless Steel / Acier inoxydable			
<b>Level / Niveau</b>	X <sup>9</sup>			
<b>Adjustable Feet / Pieds réglables</b>	X			
<b>Stops / Butées</b>	X			
<b>Signal transmitted / Signal transmis</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---			
<b>Installation</b> ① Permanent / Permanente ② Mobile	②			
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:				
9) The device may have one or two level bubbles. One level bubble is located on the display and one is located on top of the frame. When the device has both, they must be in agreement. / L'appareil peut avoir un ou deux niveaux. Un est monté sur l'afficheur, l'autre est montée dessus le châssis. Si un appareil a deux niveaux ils doivent être en accord.				



## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)

Models / Modèles →	BC
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
<b>Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage</b>	1
<b>Type</b>	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)
<b>Assembly / Montage</b> ① Bolted / Boulonnée(s)      Other / Autre ②	①
<b>Location / Localisation</b>	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base
<b>Load Transmission / Transmission de la charge</b> ① Direct / Directe      Indirect / Indirecte ②	①

## SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

## PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	BC
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b> <b>Categories / Catégories</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	<p>① A wire seal is threaded through a plug and a tab on the top of the base, below the platter, preventing access to the calibration switch. / Le fil métallique du scellé est passé dans un bouchon et une languette sur le dessus de la base, sous le plateau. Ceci empêche l'accès à l'interrupteur d'étalonnage.</p> <p style="text-align: center;">AND / ET</p> <p>② A second wire seal is threaded through a drilled head screw and a tab located on the bottom of the device, preventing access to the circuit board assembly. Alternatively, this wire can pass through two drilled head screws and a tab. / Un deuxième fil passe par une vis à tête percée et une languette situées sous l'appareil. Ceci empêche l'accès à la carte de circuit imprimé. Sinon, le fil peut passer par deux vis à têtes percées et un onglet.</p>

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	BC (LCD Matrix / ACL à matrice)	BC (Segmented LCD / ACL segmenté)
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	① While the function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.	---

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The device may be configured as a weight classifier. When in this mode it will display "WEIGHT CLASSIFIER" and is an electronic postal scale approved exclusively for the determination of postal weight and rate.

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil peut être configuré en mode de classificateur de poids. Quand le mode de classificateur de poids est utilisé l'écran affichera « WEIGHT CLASSIFIER » ce mode est approuvé exclusivement pour la détermination du poids et du tarif des envois postaux.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

s.o.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings****PARTIE 8 - Photos et dessins**

Typical model BC<sup>3,4</sup> with steel platter /  
Modèle BC<sup>3,4</sup> typique avec plateau en acier



Typical model BC<sup>3,4</sup> with plastic platter /  
Modèle BC<sup>3,4</sup> typique avec plateau en plastique

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)**

**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**



**Typical model BC<sup>5</sup> with roll top platter /  
Modèle BC<sup>5</sup> typique avec plateau à rouleau**



**Typical model BC<sup>5</sup> with ball top roller platter /  
Modèle BC<sup>5</sup> typique avec plateau à billes**



**Typical model BC<sup>5</sup> with steel platter /  
Modèle BC<sup>5</sup> typique avec plateau en acier**



**Typical model BC<sup>2</sup> with "mail tote" platter /  
Modèle BC<sup>2</sup> typique avec plateau « mail tote »**



**Typical sub-platter model BC<sup>2,3,4</sup> /  
Sous-plateau typique modèle BC<sup>2,3,4</sup>**



**Typical sub-platter model BC<sup>5</sup> /  
Sous-plateau typique modèle BC<sup>5</sup>**

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**

**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**



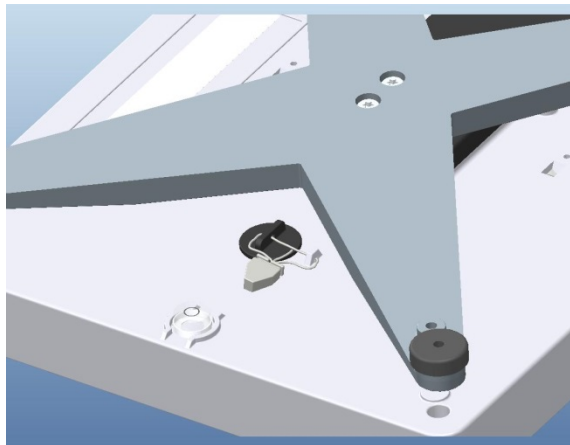
**Typical sub-platter model BC<sup>1</sup> /  
Sous-plateau typique modèle BC<sup>1</sup>**



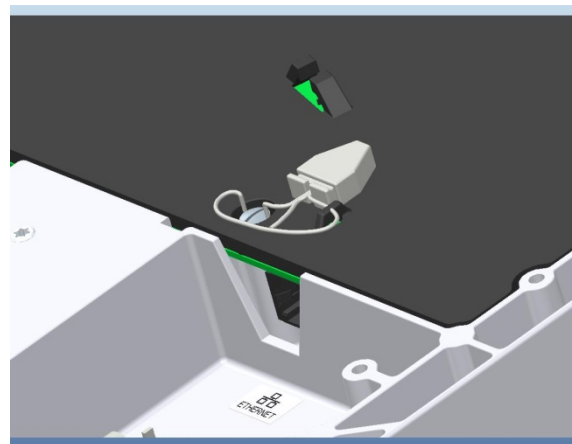
**Typical operator's display (segmented LCD) /  
Affichage typique destiné à l'opérateur (ACL segmenté)**



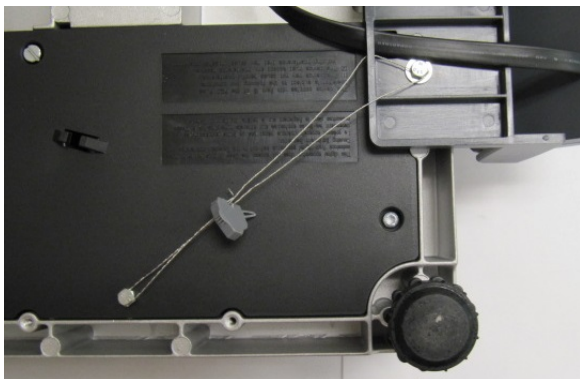
**Typical operator's display (LCD matrix) /  
Affichage typique destiné à l'opérateur (ACL à matrice)**



**Typical sealing method below platter model BC<sup>2,3,4</sup> /  
Méthode typique de scellage sous le plateau modèle BC<sup>2,3,4</sup>**



**Typical sealing method below scale /  
Méthode typique de scellage sous la balance modèle**



**Alternative sealing method below scale /  
Méthode alternatif de scellage sous la balance**

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Justin Rae                      **Issue Date:** 2014-10-02  
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 1:** Paige Vinten                      **Issue Date:** 2015-02-18  
Legal Metrologist

**Revision 2:** Ryan Henshaw                      **Issue Date:** 2015-06-23  
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 3:** Eric Langevin                      **Issue Date:** 2016-01-06  
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement and by Measurement Canada

**Revision 4:** Stephanie Mousaw  
Junior Legal Metrologist

Paige Vinten  
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 was to:  
- correct the information in Table 3;  
- add pictures to Section 8;  
- add plastic as a platter material;  
- add ball top roller platter.

**Revision 2**

The purpose of revision 2 was to add two devices with 15 kg and 35 kg capacities.

**Revision 3**

The purpose of revision 3 was to:  
- add a 5/30/60 kg multi range capacity.  
- add a roll top platter.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Justin Rae                      **Date d'émission:** 2014-10-02  
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 1:** Paige Vinten                      **Date d'émission:** 2015-02-18  
Métrologiste légale

**Révision 2:** Ryan Henshaw                      **Date d'émission:** 2015-06-23  
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 3 :** Eric Langevin                      **Date d'émission:** 2016-01-06  
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada et par Mesures Canada

**Révision 4:** Stephanie Mousaw  
Métrologiste légale junior

Paige Vinten  
Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 visait à:  
- corriger l'information dans tableau 3;  
- ajouter des photos dans partie 8;  
- ajouter plastique comme matière pour le plateau;  
- ajouter le plateau à billes.

**Révision 2**

La révision 2 visait à ajouter deux appareils avec des capacités de 15 kg et 35 kg.

**Révision 3**

La révision 3 visait à:  
- ajouter une capacité de 5/30/60 kg avec étendue multiple.  
- ajouter le plateau à rouleau.

**SECTION 10 – Revision (Continued)****Revision 4**

The purpose of revision 4 is to:

- add the segmented LCD display
- add the alternative sealing method
- add the “mail tote” platter
- add new capacities
- remove oz
- make editorial changes and corrections
- clarify that unit switching is not always available

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**PARTIE 10 – Révision (suite)****Révision 4**

La révision 4 vise à:

- ajouter le nouvel afficheur ACL segmenté
- ajouter la méthode de scellage alternative
- ajouter le plateau de poste « mail tote »
- ajouter des nouvelles capacités
- enlever les oz
- apporter des modifications rédactionnelles et des corrections
- préciser que le changement d'unités de mesure n'est pas toujours disponible

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**SECTION 12 - Signature and Date**

**Original copy signed by :**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2016-08-30**

**PARTIE 12 - Signature et date**

**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **2016-08-30**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>