



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Indicating Element

TYPE D'APPAREIL

Dispositif indicateur électronique

APPLICANT

Avery Weigh-Tronix
 1000 Armstrong Drive
 Fairmont, MN, 56031
 USA / É-U

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Avery Weigh-Tronix
 1000 Armstrong Drive
 Fairmont, MN, 56031
 USA / É-U

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

ZM401-Sef
 ZM405-Sef
 ZM505-Sef
 ZM510-Sef
 ZM605-Sef
 ZM615-Sef

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
ZM401-Sef ZM405-Sef ZM505-Sef ZM510-Sef ZM605-Sef ZM615-Sef	M	III IIIHD	---	---	---	10 000	---	-10 °C to / à 40 °C

Components (optional) / Composants (optionnelles)		
Models/Modèles	Junction Box	Description
ZM510-Se4	ZB210-#	A digital junction box, ZB210-#, can be externally connected to these indicators. Up to four ZB210-# junction boxes can be connected to each other and each junction box can be connected to up to four analog load cells. / Une boîte de jonction numérique, ZB210-#, peut être connectée de l'extérieur aux indicateurs. Jusqu'à quatre boîtes de jonction ZB210-# peuvent être connectées entre elles et chaque boîte de jonction peut être connectée à jusqu'à quatre capteurs analogiques.
ZM605-Se4		
ZM615-Se5		

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

In the model name ZMabc-Sef : / Dans le nom de modèle ZMabc-Sef :

a, b, c can be: / peut être:

401, 405, 505, 510, 605, 615

S = Stainless Steel Housing / Boîtier en acier inoxydable

e can be : / peut être :

D = Desktop Mounting / Montage sur un bureau

P = Panel Mounting / Montage dans un panneau

f can be : / peut être :

3 = Green on Black Segment Display / Écran à segments vert sur noir

4 = Small Dot Matrix Display / Petit écran à matrice à points

5 = Large Dot Matrix Display / Grand écran à matrice à points

Components / Composants : # is the build variant in ZB210-# / Sont les variants de construction dans ZB210-#:

- SG – Small glands for load cell wires / Petit goujon pour fils de cellules de pesage
- LG – Large glands for load cell wires / Grosses goukon fils de cellules de pesage
- STVS – Additional lightning suppression / Suppression supplémentaire de la foudre

When equipped, the indicators are interfaced inseparably to the external digital junction box model ZB210-#. / Quand équipé, les indicateurs sont interfacés de façon inséparable à la boîte de jonction numérique modèle ZB210-#.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	ZMabc-Sef
General / Générales	
Material / Matériel	Stainless Steel / Acier inoxydable
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② 36 V DC battery / 36 V c.c. Pile ③ 110-240V AC to 36 V DC adapter / adaptateur 110-240 v c.a. à 36 v c.c.
Communication Port(s) / Port(s) de communication	X
① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	① ② ③
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	① ②
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ② ⑥
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	ZMabc-Se3	ZMabc-Se4	ZMabc-Se5
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie		X	
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt		②	
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations			
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur			
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1		
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ② ③ LCD / ACL 7 digits/chiffres - 8 segments	① ② ③ LCD / ACL Dot Matrix / Matrice à Points	① ② ③ LCD / ACL Large Dot Matrix / Grand afficheur à Matrice à points
Units of measure / Unités de mesure	kg, g, t, lb, oz		
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ④ ⑤ ⑨ ⑩ Gross Weight / Poids Brut Count / Comptage Print / Impression Quantity / Quantité Preset Tare / Tare enregistré		
Customer's Display / Affichage destiné aux clients			
NA / s.o.			

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	ZM401-Sef	ZM405-Sef	ZM505-Sef	ZM510-Sef	ZM605-Sef ZM615-Sef
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur					
Total Number of Keys / Nombre total de touches	6	24	29	48	29
Numeric Keypad / Clavier numérique	---	X			
Zero Key / Touche zéro	X				
Tare Key / Touche de tare	X				
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	X				
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	X				
Range Selection / Sélection de l'étendue	---				
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	① ③ 2 Weighing Elements / 2 Dispositifs peseurs	① ③ 4 Weighing Elements / 4 Dispositifs peseurs		① ③ 8 Weighing Elements / 8 Dispositifs peseurs	
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---				

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	ZMabc-Sef
General / Générales	
NA / s.o.	
Load Cells / Cellules de pesage	
NA / s.o.	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	ZMabc-Sef
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	ZMabc-Sef ① or / ou ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	⑤ The device has remote calibration and configuration capability and access is unlimited or is restricted only through software (such as with the use of a password). / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance et l'accès à ces fonction est limité ou est restreint seulement par l'entremise d'un commutateur logiciel (tel un mot de passe).
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger / Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	One of the following sealing methods must be used : / Une des méthodes suivantes doit être utilisée: ⑥ A seal and wire is threaded through three drilled head screws, two that are holding the LRE connection security plate in place. The other drilled head screw prevents disassembly of the housing giving access to the internal calibration jumper. For the ZM4bc-Sef models the jumper is labelled as P19. For the ZM5bc-Sef and ZM6bc-Sef models, the jumper is labelled as P9. To view the position of the jumper, enter the User level of the menu as described in the event logger section. From the User Menu, proceed to Time → Date → SiteID. From SiteID press "Units" and then "Select". / Un scellé et fil est acheminé à travers trois vis à tête percée. Les deux premières maintiennent en place la plaquette de sécurité pour la connexion de l'ÉRC et la troisième empêche le démontage du boîtier ce qui bloque accès au cavalier d'étalonnage situé à l'intérieur. Pour les modèles ZM4bc-Sef, le cavalier est nommé P19 et pour les modèles ZM5bc-Sef et ZM6bc-Sef, le cavalier est nommé P9. Pour connaître la position du cavalier, entrer dans le Menu au niveau "User" comme décrit dans la section Compteurs d'événements. Ensuite suivre Time → Date → SiteID. Appuyer les touches "Units" et "Select". Note: If the indicators ZM510-Se4, ZM605Se4, and ZM615Se5 are equipped with the ZB210-# junction box, additional wire and seals are used to seal the junction box. The indicators are interfaced inseparably to the junction box (see section 8). / Si les indicateurs ZM510-Se4, ZM605Se4 et ZM615Se5 sont équipés de la boîte de jonction ZB210-#, un fil et des scellés supplémentaires sont utilisés pour sceller la boîte de jonction. Les indicateurs sont interfacés de façon inséparable à la boîte de jonction (voir section 8).

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (continued)
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)

Models / Modèles →	ZMabc-Sef
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger / Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	<p style="text-align: center;">Or / Ou</p> <p>⑨ Event Counter / Compteurs d'événements</p> <p>To access the audit trail these steps must be followed.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Press and hold the "SETUP" (F1 key for ZM401-Sef) key until the word "PASS or Password" is displayed. 2. Using the "Tare" and "Units" keys, scroll in the number "111". 3. Press the "Zero" key, the display will show "USER" 4. Press the "Print" key to display the word "AUDIT". 5. Press the "Select" key to display the word "COUNTER". 6. For the Configuration Counter press the "Select" key to display the word "CONFIG". For the Calibration Counter, press the "Units" key to display the word "CALIB". 7. Press the "Select" key again to display the selected counter. 8. Press the "Zero" key to exit the Counter display. 9. Press the "Tare" key until the save settings screen is displayed to exit. <p>Accéder le Registre électronique des événements métrologiques:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Appuyer la touche "SETUP" (Ou la clé F1 pour le modèle ZM401-Sef) et garder appuyé jusqu'à ce que le mot "PASS or Password" s'affiche sur l'écran. 2. En utilisant les touches "Tare" et "Units", entrer le numéro "111". 3. Appuyer sur la touche "Zero" et l'écran affichera "USER". 4. Appuyer sur la touche "Print", le mot "AUDIT" sera affiché. 5. Appuyer sur la touche "Select", le mot "COUNTER" sera affiché. 6. Pour accéder au compteur de Configuration, appuyer sur la touche "Select", le mot "CONFIG" sera affiché. Pour accede au compteur de Calibration, appuyer sur la touche "Units", le mot "CALIB" sera affiché. 7. Appuyer sur la touche "Select" pour afficher le compteur sélectionné. 8. Appuyer sur la touche "Zero" pour quitter le compteur. 9. Appuyer sur la touche "Tare" jusqu'à ce que l'écran de sauvegarde apparaît.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	ZMabc-Sef
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	<p>While the functions ① and ② can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. /</p> <p>Bien que les fonctions ① et ② puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation.</p>

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved devices are electronic indicating elements that, when interfaced with approved and compatible electronic weighing and load receiving elements, form a weighing devices.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

SECTION 8 - Photographs and Drawings

Typical Model ZM401-SD3
Modèle ZM401-SD3 typique

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

Les appareils approuvés sont des dispositifs indicateurs électroniques qui forment des appareils de pesage lorsqu'ils sont reliés à des dispositifs peseurs et récepteurs de charge électroniques approuvés et compatibles.

PARTIE 7 - Termes et conditions

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

PARTIE 8 - Photos et dessins

Typical Model ZM405-SP3
Modèle ZM405-SP3 typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical Model ZM510-SP4 / Modèle ZM510-SP4 typique



Typical model ZM615-SP5 / Modèle ZM615-SP5 typique



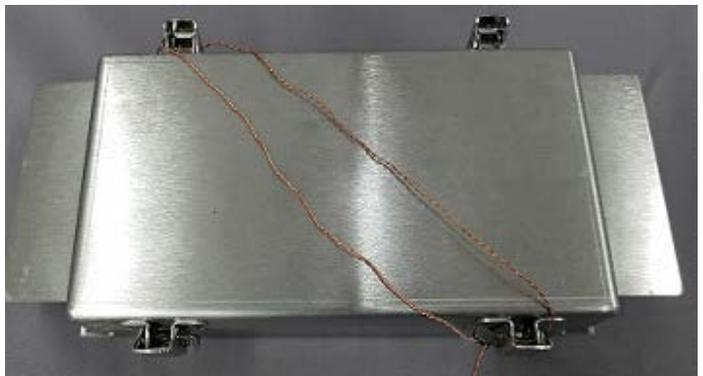
**Typical models ZM505-SD4, ZM605-SD4 and ZM615-SD4 /
 Modèles ZM505-SD4, ZM605-SD4 and ZM615-SD4 typiques**



**Typical ZMabc-Se3 Display/
 Affichage typique du modèle ZMabc-Se3**



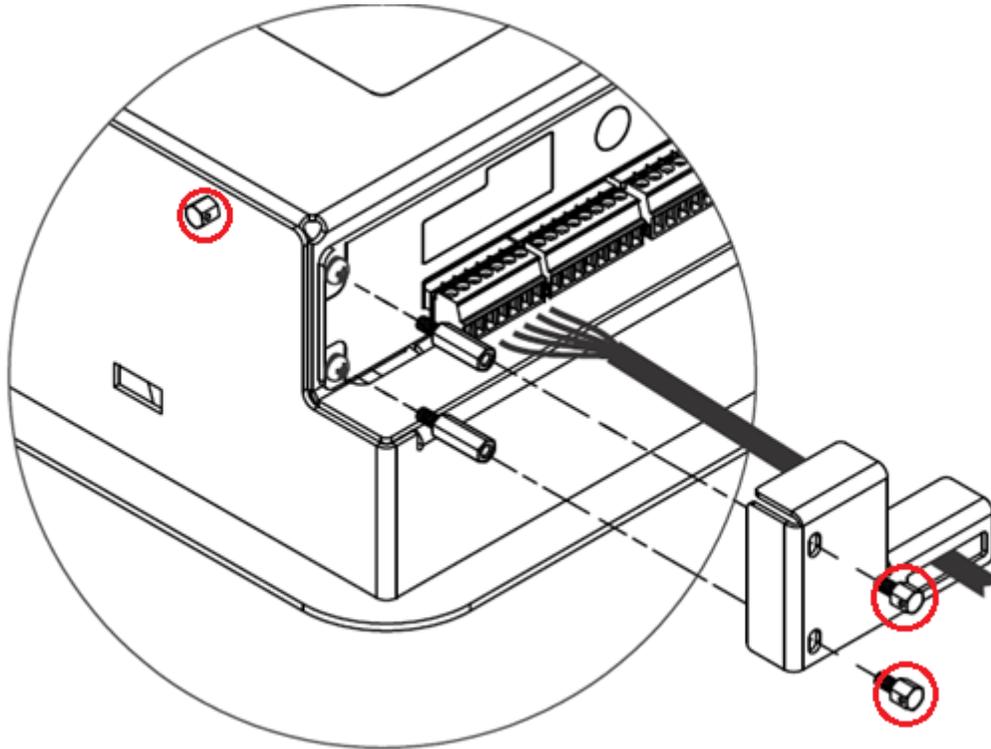
**Typical ZB210-SG and ZB210-LG sealing /
 Scellage typique pour ZB210-SG et ZB210-LG**



**Typical ZB210-STVS sealing /
 Scellage typique ZB210-STVS**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical sealing for model ZM4bc-Sef / Méthode de scellage typique de modèle ZM4bc-Sef

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Nathan Fowler **Issue Date:** 2014-08-26
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Arrangement

Revision 1: Justin Rae **Issue Date:** 2015-06-22
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Arrangement

Revision 2: Daljit Dhaliwal
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Nathan Folwer **Date d'émission:** 2014-08-26
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis-Canada

Révision 1: Justin Rae **Date d'émission:** 2015-06-22
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis-Canada

Révision 2: Daljit Dhaliwal
Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add multi-interval and multiple range capability.

Revision 2

The purpose of revision 2 is to:

-add the ZB210-# digital junction box as an option for indicators ZM510-*Se4*, ZM605-*Se4*, and ZM615-*Se5*

-Include information from MAL153 and MAL154

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter les capacités d'échelons multiples et étendues multiples.

Révision 2

La révision 2 vise à :

-ajouter la boîte de jonction numérique ZB210-# en option pour les indicateurs ZM510-*Se4*, ZM605-*Se4*, and ZM615-*Se5*

-Inclure les informations des MAL153 et MAL154

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

PARTIE 12 - Signature et date

Original copy signed by: / Copie authentique signée par:

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le :

2019-06-21

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>