



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Automatic In-Motion Weighing Device

Appareil électronique de pesage automatique et dynamique

APPLICANT

REQUÉRANT

Ossid LLC
 4000 College Rd.
 Battleboro, NC
 27809
 US / É-U

MANUFACTURER

FABRICANT

Ossid LLC
 4000 College Rd.
 Battleboro, NC
 27809
 US / É-U

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

CS60C

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
CS60C	C	Reg. 174	0 – 30 kg 30 – 60 kg	50 kg	0.01 kg 0.02 kg	---	---	-10 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The conveyor is unidirectional and has a maximum speed of 0.76 m/s and a minimum speed of 0.25 m/s. / Le convoyeur est unidirectionnel et a une vitesse maximale de 0.76 m/s et une vitesse minimale de 0.25 m/s.

Software Version / Version du logiciel: CS60C.V001.0

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	CS60C
General / Générales	
Material / Matériel	Stainless Steel / Acier inoxydable
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / V c.a.
Communication Port(s) / Port(s) de communication	X
① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	②
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	③ ④

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	CS60C
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	②
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	①② LCD/ACL – programmable*
Units of measure / Unités de mesure	kg
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	② ⑩ See Section 8: Photographs and Drawings / Voir la section 8: Les photos et les sketches
Customer's Display / Affichage destiné aux clients	
NA / s.o.	
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations * The device displays Gross and Tare, but prints Gross, Net and Tare. / L'appareil peut afficher les poids brut et tare, mais il imprime les poids brut, net et tare.	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	CS60C
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	programmable touch screen / écran tactile programmable
Numeric Keypad / Clavier numérique	---*
Zero Key / Touche zéro	X
Tare Key / Touche de tare	---
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	---
Range Selection / Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
* A virtual keypad is displayed when a keyboard tare is entered. / Un clavier virtuel est affiché lorsque une tare de clavier est entré.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	CS60C
General / Générales	
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	66.5 cm x 92.1 cm
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See Table 2 / Voir tableau 2
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① ② ③ Stainless Steel / Acier inoxydable ④ Stainless Steel, Aluminium Rollers and Rubber Conveyor / Acier inoxydable, rouleaux en aluminium et convoyeur en caoutchouc
Level / Niveau	X
Adjustable Feet / Pieds réglables	X
Stops / Butées	X
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	4
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①
Location / Localisation	Bolted to the four corners of the frame / Boulonnées aux quatre coins du châssis sectionnel
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	CS60C
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	CS60C ① ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	③ The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger / Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑨ Ready access to the contents of the event logger must be possible at all times. A hard copy printout of the contents of the event logger shall be available upon demand from the device or from an associated device on site. To access the event logger: -From the CS60C program select "CONFIG" -Select "VIEW CALIBRATION LOG" to access the calibration log The event logger only logs calibration events as no other changes by the operator are possible. / Le contenu de l'enregistreur d'événements doit être facilement accessible en tout temps. Un imprimé du contenu de l'enregistreur d'événements doit être disponible sur demande à partir de l'appareil ou d'un appareil relié qui est sur place. Pour accéder à l'enregistreur d'événements : -À partir du programme CS60C, sélectionner «CONFIG » -Sélectionner « VIEW CALIBRATION LOG » pour accéder au journal d'étalonnage L'enregistreur d'événements enregistre uniquement les événements d'étalonnage comme aucun autre changement par l'opérateur sont possibles. ⑩ A wire seal is threaded through a tab on the side of the indicating element and then through a hole in the door on the rear of the indicating element. This seal restricts access to the PC and the junction box. / Un fil et scellé est enfilé à travers une languette sur le côté de l'élément d'affichage, puis à travers un trou dans la porte à l'arrière du dispositif indicateur. Ce sceau limite l'accès à l'ordinateur et la boîte de jonction.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	CS60C
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ This device must be fixed to the floor and levelled using the adjustable locking feet and must be installed permanently according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être installé de façon permanente, fixé au sol et mis à niveau au moyen des pieds réglables et verrouillables, conformément aux spécifications du fabricant. ④ This device is designed to weigh automatically and in-motion prepacked commodities. It shall not be used for direct sales. The device must be marked "For Dynamic Automatic Weighing Only - Static Weighing on this device is not legal for trade." / L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement de marchandises préemballées. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe. L'appareil doit avoir le marquage suivant: « Pour pesage automatique dynamique seulement – Le pesage statique au moyen de cet appareil n'est pas légal pour le commerce. » ⑤ The modules that comprise this complete device are inseparable and must be marked with the approval number, the model number and a distinct serial number and must conform to applicable marking requirements in Section 11 of this Notice of Approval. / Les modules qui forment cet appareil complet sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle, d'un numéro de série distinct, et doivent se conformer aux exigences de marquage applicables de la partie 11 du présent avis d'approbation.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

This device is designed to weigh prepacked commodities automatically and in motion. The weighing operation is performed without the intervention of an operator and follows a pre-determined program of automatic processes. It shall not be used for direct sale.

L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement de marchandises préemballées. Le pesage est effectué sans l'intervention d'un opérateur, conformément à un programme prédéterminé de processus automatiques. Cet appareil de pesage ne doit pas être utilisé pour la vente en directe.

The device may not be connected to any peripheral devices (e.g. keyboard or mouse), with the exception of a printer.

L'appareil ne peut être connecté à des périphériques (par exemple, clavier ou souris), à l'exception d'une imprimante.

The device uses the Windows 7 operating system. The taskbar and all desktop icons, with the exception of the CS60C master program, must be removed from the desktop.

L'appareil utilise le système d'exploitation Windows 7. La barre des tâches et tous les icônes du bureau, à l'exception de l'icône du programme principal de commande CS60C, doivent être retirés du bureau.

The approved device must be configured in such a way that the operator has access to the weighing software only. Access to the operating system is restricted to service personnel through a password.

L'appareil approuvé doit être configuré de façon à ce que l'opérateur ait accès au logiciel de pesage seulement. L'accès au système d'exploitation est restreint au personnel du service par un mot de passe.

The approved device must only be used in the automatic dynamic mode under Section 13(4) of the regulation.

L'appareil approuvé doit uniquement être utilisé en mode automatique dynamique en vertu de l'article 13(4) du Règlement.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

SECTION 8 - Photographs and Drawings

Typical Weighing Element / Dispositif peseur typique

PARTIE 7 - Termes et conditions

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

PARTIE 8 - Photos et dessins

Typical Indicating Element / Dispositif indicateur typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Sealing Location / Emplacement du sceau

For Dynamic Automatic Weighing Only - Static Weighing on this device is not legal for trade

SYSTEM OK

VER: _____

<p>Gross Weight</p> <div style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">0.00</div> <p style="text-align: right;">kg</p> <p>Capacity 0-30kg x 10g 30-60kg x 20g</p> <p>Tare Weight 0.00 kg</p>	<p>Last Case Weight Calculation</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Case Gross Weight</td> <td style="text-align: right; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">0.00</td> <td>kg</td> </tr> <tr> <td>Case Tare</td> <td style="text-align: right; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">0.00</td> <td>kg</td> </tr> <tr> <td>Case Net Weight</td> <td style="text-align: right; font-size: 1.5em; font-weight: bold; color: green;">0.00</td> <td>kg</td> </tr> </table>	Case Gross Weight	0.00	kg	Case Tare	0.00	kg	Case Net Weight	0.00	kg
Case Gross Weight	0.00	kg								
Case Tare	0.00	kg								
Case Net Weight	0.00	kg								

Weigh Cycle Graph

Cursor Plot 0 23 74.995

Conveyor Speed (Inches/Sec)

START

PRINTER DISABLED

ZERO SCALE

FAULT RESET

MOTOR FAULT RESET

SET CASE TARE

HOME

CONFIG

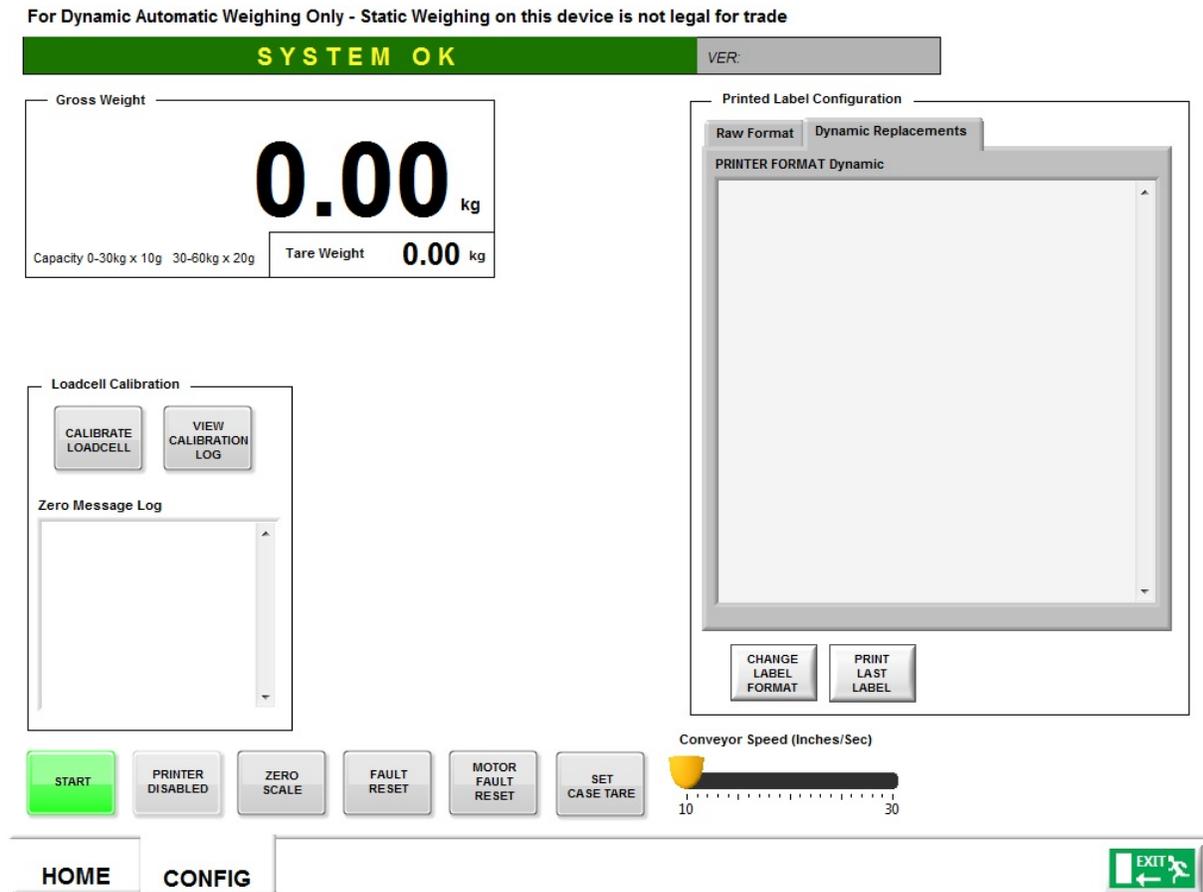
EXIT

- E-STOP
- MOTOR ERROR
- ZERO ERROR
- DOUBLE PACKAGE
- SPEED LIMIT ERROR
- PHOTOEYE ENTRANCE
- BLOCKED PHOTOEYE ENTRANCE
- PHOTOEYE EXIT
- BLOCKED PHOTOEYE EXIT
- COMM
- HEART
- NO MOTION
- WEIGHT CYCLE STABLE
- Bytes 10
- Loop Cycle Time 0
- initial bytes 0

Typical Weight Display and Operator Controls / Affichage typique du poids et contrôles destinés à l'opérateur

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical Configuration Display and Audit Trail Access / Affichage typique des paramètres de configuration et accès au registre électronique d'événements métrologiques

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Justin Rae
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

NA

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Justin Rae
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

S.O.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*, notably article 174 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by / Copie authentique signée par:**

Isabelle Tremblay
Laboratory Manager - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: 2014-08-26

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 174 du Règlement, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

PARTIE 12 - Signature et date

Isabelle Tremblay
Gestionnaire du laboratoire - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : 2014-08-26

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>