



**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Computing Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Balance calculatrice électronique

**APPLICANT**

Bizerba Canada Inc.  
 5865 McLaughlin Road, Unit #3  
 Mississauga, Ontario  
 L5R 1B8

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Bizerba SE & Co. KG  
 Wilhelm-Kraut-Strasse 65  
 72336 Balingen  
 Germany

**FABRICANT**

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

KH II 100-#  
 KH II 200-#  
 KH II 400-#  
 KH II 800-#  
 KH II 100G-#

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main  
Metrological CharacteristicsPARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques  
métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9						
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp						
KH II 100-# KH II 200-# KH II 800-# KH II 100G-#	C	III	0 - 6 kg	18 kg	0.002 kg	---	---	-10°C to/à 40°C						
			6 - 15 kg		0.005 kg									
			(0 - 15 lb)		(0.005 lb)									
			(15 - 30 lb)		(0.01 lb)									
15 kg			0.005 kg											
(30 lb)			(0.01 lb)											
KH II 400-#			C		III				0 - 6 kg	18 kg	0.002 kg	---	---	0°C to/à 40 °C
									6 - 15 kg		0.005 kg			
	(0 - 15 lb)	(0.005 lb)												
	(15 - 30 lb)	(0.01 lb)												
15 kg	0.005 kg													
(30 lb)	(0.01 lb)													

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

\*\*\* represents 100, 200, 400, 800 and 100G where: / représente 100, 200, 400, 800 et 100G où:

100: Counter scale with base mounted operator and customer displays. / Balance de comptoir avec affichages pour opérateur et client montés sur la base.

200: Counter scale with base mounted operator display and pole-mounted customer display. / Balance de comptoir avec affichage pour opérateur monté sur la base et affichage pour client monté sur colonne.

400: Suspended scale with operator and customer displays. / Balance suspendue avec affichages pour l'opérateur et le client.

800: Counter scale with pole-mounted operator display and keyboard and customer display. / Balance de comptoir avec affichage et clavier pour l'opérateur montés sur colonne et affichage pour le client sur colonne.

100G : Counter scale with base mounted operator and customer display and has a remote digital weighing element model 18-A. / Balance de comptoir avec affichages pour opérateur et client montés sur la base et a d'un élément récepteur de charge numérique à distance modèle 18-A.

# can be S, 2S, or P where: / # peut être S, 2S ou P où:

S = a 7 in customer display./ un affichage de 7 po destiné au client.

2S = a 12.1 in customer display. / un affichage de 12.1 po destiné au client.

P = prepack scale, self serve scale or quick serve scale without customer display. / balance de préemballage, libre-service ou de service rapide sans affichage destiné au client

The models can be equipped with a second integrated printer for the printing of non-metrological information. / Les modèles peuvent être équipés d'une deuxième imprimante intégrée servant à l'impression de renseignements non-métrologiques.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

<b>Models / Modèles →</b>	KH II 100-#, KH II 200-#, KH II 400-#, KH II 800-#, KH II 100G-#
<b>General / Générales</b>	
<b>Material / Matériel</b>	Plastic / Plastique
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120-240 V AC / V c. a.
<b>Communication Port(s) / Port(s) de communication</b>	X
① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	① ②
<b>Integrated Printer / Imprimante intégrée</b>	X
<b>Signal received / Signal reçu</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	KH II 100-#, KH II 200-#, KH II 400-#, KH II 800-#, KH II 100G-#
<b>Tare (Type)</b> ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ② ⑥
<b>Price Computation / Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	① ② ③
<b>Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie</b>	---
<b>Sleep Mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	①
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations	
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>	
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	12.1" Programmable LCD touch screen / Écran tactile ACL programmable de 12.1 po
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ③ 5 digits/chiffres ② 5 digits/chiffres ④ 6 digits/chiffres ⑤ 6 digits/chiffres
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	kg (lb)



## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	KH II 100-#, KH II 200-#, KH II 400-#, KH II 800-#, KH II 100G-#
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys / Nombre total de touches</b>	12.1" Programmable LCD touch screen / Écran tactile ACL programmable de 12.1 po
<b>Numeric Keypad / Clavier numérique</b>	X
<b>Zero Key / Touche zéro</b>	X <sup>1</sup>
<b>Tare Key / Touche de tare</b>	X <sup>1</sup>
<b>Selection Key / Touche de sélection</b> ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure</b>	---
<b>Range Selection / Sélection de l'étendue</b>	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	---
<b>Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)</b>	X
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
<p>1) There is a hidden button in the lower left hand corner of the screen for self-serve checkout applications that grants access to the zero and tare buttons (see section 8). / Il y a une touche caché au côté gauche bas de l'écran pour les installation de caisse libre-service qui permet l'accès aux touches de zéro et tare (voir la section 8).</p>	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	KH II 400-#	KH II 100-#, KH II 200-#, KH II 800-#	KH II 100G-#
<b>General / Générales</b>			
<b>Platter Dimensions / Dimensions du plateau</b>	411 mm x 294 mm	390 mm x 250 mm 435 mm x 295 mm <sup>1</sup>	390 mm x 250 mm
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b>	See Table 2 / Voir tableau 2		
<b>Material / Matériau</b> ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① Plastic / Plastique ② Cast Aluminium / Aluminium coulé ② Zinc Die Cast <sup>2</sup> / Zinc coulé sous pression <sup>2</sup> ③ Aluminium ④ Stainless Steel / Acier inoxydable		
<b>Level / Niveau</b>	---	X	
<b>Adjustable Feet / Pieds réglables</b>	---	X	
<b>Stops / Butées</b>	X		
<b>Signal transmitted / Signal transmis</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---		
<b>Installation</b> ① Permanent / Permanente ② Mobile	①	②	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations 1) Optional fish platter / Plateau pour poissons optionnel 2) Zinc die cast plates are used on models KH II 800-#. / Des plaques de zinc coulé sous pression sont utilisées pour les modèles KH II 800-#.			
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>			
<b>Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage</b>	1		
<b>Type</b>	Single-ended (shear) / Appui simple (cisaillement)		
<b>Assembly / Montage</b> ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	② Platter screwed directly into load cell / Plateau vissé directement à la cellule de pesage	①	
<b>Location / Localisation</b>	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base		
<b>Load Transmission / Transmission de la charge</b> ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①		

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models / Modèles →	KH II 100-#, KH II 200-#, KH II 400-#, KH II 800-#, KH II 100G-#
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	---
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger / Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	<p style="text-align: center;">⑥</p> <p>Means of adjustment and configuration parameters are located within the housing of the device. To prevent access to the internal calibration switch, the devices must be sealed as follows:</p> <p>For series KH II (100, 200 and 800): a lead wire security seal is threaded through a drill head screw and a tab located under the platter next to the level indicator. That prevents the metal plate from sliding to the right, exposing the calibration slider switch located under the round plastic cap on the sub platter. The KH II 100G-# model has an inseparable remote weighing element (18-A) that is sealed to the indicator using a wire threaded through two drilled head screws on the cover plate under the 18-A platter.</p> <p>The suspended model KH II 400 can be sealed using a seal and wire threaded through a drilled head screw and a hole on the calibration switch cover plate. Access to this area is done by removing the plastic protective cover on the left side of the device.</p> <p style="text-align: center;">/</p> <p>Les dispositifs de réglage et les paramètres de configuration sont situés à l'intérieur du boîtier de l'appareil. Pour empêcher l'accès à l'interrupteur d'étalonnage interne, les appareils doivent être scellés comme suit :</p> <p>Pour la série KH II (100, 200 et 800): un sceau et fil métallique est passé au travers d'une vis à tête percée et une fente rectangulaire située près de la bulle à niveau sous le plateau. Ceci empêche une plaque métallique de glisser vers la droite, exposant l'interrupteur d'étalonnage situé dans un trou au-dessous du bouchon de plastique rond sur le sous-plateau. Le modèle KH II 100G-# est doté d'un élément de pesage à distance inséparable (18-A) qui est scellé à l'indicateur à l'aide d'un sceau et fil métallique à travers deux vis à tête percée sur la plaque de recouvrement sous le plateau 18-A.</p> <p>Le modèle suspendu KH II 400 peut être scellé à l'aide d'un fil métallique passé au travers une vis à tête percée et un trou dans le couvercle d'étalonnage. L'accès à cette zone doit se faire en retirant le couvercle de protection en plastique sur le côté gauche de l'appareil.</p>

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	KH II 400-#	KH II 100-#, KH II 200-#, KH II 800-#, KH II 100G-#
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ Device is to be installed permanently. / L'appareil doit être installé de manière permanente.	---

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

These devices have a prepack mode. When in this mode, the devices are only used for the prepackaging of products and shall not be used for direct sale.

The modules that comprise KH II 100G-# are inseparable and must be marked with the approval number, the model number and a distinct serial number and must conform to applicable marking requirements in Section 11 of this Notice of Approval.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

Ces appareils ont un mode de pré-emballage. Quand les appareils sont réglés pour ce mode, ils doivent être utilisés pour le pré-emballage des articles seulement et ne doivent pas être utilisés pour la vente directe.

Les modules qui forment KH II 100G-# sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle, d'un numéro de série distinct, et doivent se conformer aux exigences de marquage applicables de la partie 11 du présent avis d'approbation.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

s.o.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



**Typical model KH II 100-# / Modèle KH II 100-# typique**



**Typical model KH II 200-# / Modèle KH II 200-# typique**



**Typical model KH II 400-# / Modèle KH II 400-# typique**



**Typical model KH II 800-# / Modèle KH II 800-# typique**

## SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

## PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical model KH II 100G-# (a customer display may be included) /  
Modèle KH II 100G-# typique (un affichage destiné aux client peut  
être inclus)



Typical fish platter for the KH II 100-#, KH II 200-#  
and KH II 800-# models. /  
Plateau à poissons typique pour modèles KH II 100-#,  
KH II 200-# et KH II 800-#.



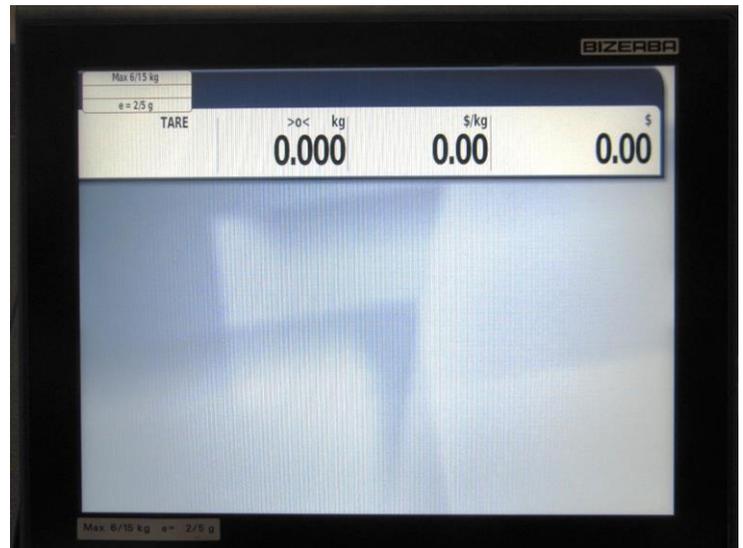
Hidden button in the lower left hand corner of the screen for self-serve checkout applications that grants access to the zero and tare buttons. / Touche caché au côté gauche bas de l'écran pour les installation de caisse libre-service qui permet l'accès aux touches de zéro et tare.

## SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

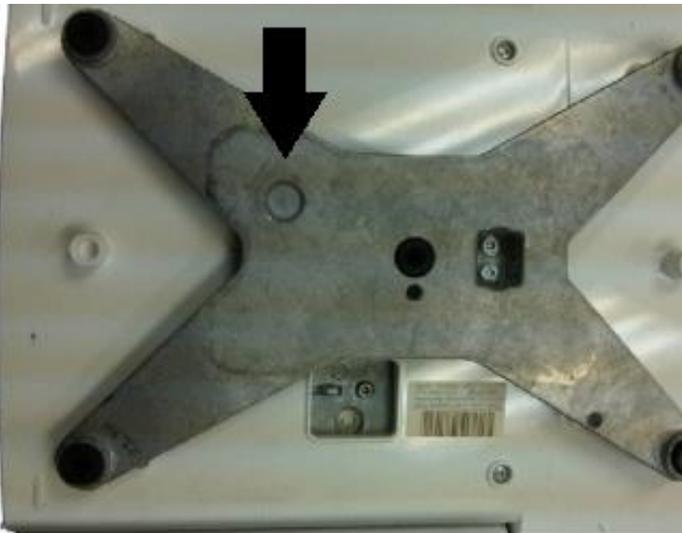
## PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical KH II series operator display /  
Affichage destiné à l'opérateur typique pour la série KH II



Typical KH II series customer display /  
Affichage destiné aux client typique pour la série KH II



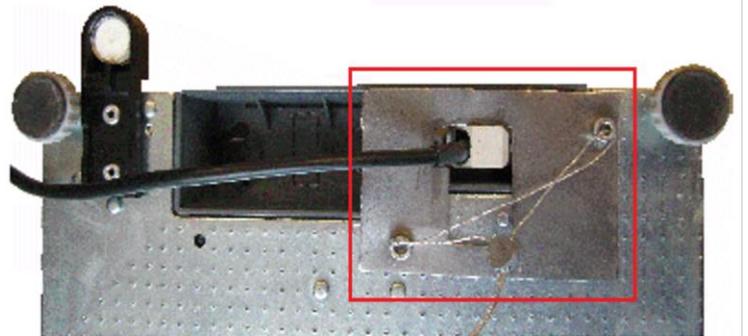
Typical sub-platter and sealing location for the KH II 100-#, KH II 200-# and KH II 800-# models. The arrow shows the calibration switch location. / Sous-plateau et emplacement du scellé typiques pour les modèles KH II 100-#, KH II 200-# et KH II 800-#. La flèche démontre l'emplacement de l'interrupteur d'étalonnage.



Typical Sealing Method for the KH II 100-#, KH II 200-# and KH II 800-# models. / Méthode de scellage typique pour les modèles KH II 100-#, KH II 200-# et KH II 800-#.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)**

Typical sealing method for model KH II 400-# /  
Méthode de scellage typique pour le modèle KH II 400-#

**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**

Typical sealing of remote platter, 18-A, for model KH II 100G-# /  
Méthode de scellage typique du plateau distant, 18-A, pour le  
modèle KH II 100G-#

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Simon Marchand      **Issue Date:** 2014-03-10  
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**Revision 1:** Pier-Dominic Laroche  
Junior Legal Metrologist

Stephanie Mousaw  
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to update the KH II 100G-# model to include the customer display variants (S, 2S, or P), update the applicant's address and include MAL-M113, MAL-M140, and MAL-M167.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Simon Marchand      **Date d'émission:** 2014-03-10  
Métrologiste légal junior

Testé par Mesures Canada

**Révision 1:** Pier-Dominic Laroche  
Métrologiste légal junior

Stephanie Mousaw  
Métrologiste légale principale

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

L'objectif de la révision 1 est de mettre à jour le modèle KH II 100G-# pour inclure les variantes d'affichage du client (S, 2S ou P), de mettre à jour l'adresse du demandeur et d'inclure LAM-M113, LAM-M140 et LAM-M167.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Legal Metrology and Laboratory Services (LMLS).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**SECTION 12 - Signature and Date**

Nathan Fowler  
Acting Senior Engineer – Gravimetry  
Legal Metrology and Laboratory Service

Notice of Approval issued on:  
2024-07-09

**PARTIE 11 – Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées aux Métrologie légale et services de laboratoire (MLSL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**PARTIE 12 - Signature et date**

Nathan Fowler  
Ingénieur principal intérimaire – Gravimétrie  
Métrologie légale et services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :  
2024-07-09

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>