



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Multiple Dimension Measuring Device

Appareil électronique de mesure multidimensionnelle

APPLICANT

REQUÉRANT

Datalogic Automation Inc.
 511 School House Rd.
 Telford, PA
 U.S.A / É-U
 18969

MANUFACTURER

FABRICANT

Datalogic Automation Inc.
 511 School House Rd.
 Telford, PA
 U.S.A / É-U
 18969

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

DM3610-1300
 DM3610-2300

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed at the top of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics
PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

Models / Modèles →	DM3610-1300 DM3610-2300								
Speed/Vitesse (v)	d			Min			Max		
	X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z
v ≤ 3.2 m/s (630 ft/pi / min)	5 mm (0.2 in /po)		5 mm (0.1 in /po)	60 mm (2.4 in /po)		60 mm (1.2 in /po)	2450 mm (98 in /po)	1220 mm (48 in /po)	900 mm (36 in /po)
Temperature limits / Limites de température:				-10 °C to/à 50 °C					
① Fixed Speed / Vitesse fixe ② Variable Speed / Vitesse variable ③ Unidirectional / Unidirectionnel ④ Bidirectional / Bidirectionnel				② ③					
Minimum speed of measurement/ Vitesse minimale de mesures:				0.02 m / s, 5 ft/pi / min					
Maximum speed of measurement/ Vitesse maximale de mesures:				3.2 m / s, 630 ft/pi / min					
Minimum spacing between objects/ Espacement minimal entre les objets									
Speed / Vitesse (v)				Distance between objects / distance entre les objets ① in the direction of travel / dans la direction du déplacement ② surrounding the objects / autour des objets ③ touching / en contact					
0.02 m/s to/à 3.2 m/s, 5 ft/pi / min to /à 630 ft/pi / min				① 25 mm , 1 in/po (DM3610-1300) ② 25 mm , 1 in/po (DM3610-2300)					
Type of device / Genre d'appareil									
① Cuboidal objects only / Seulement pour objets cuboïdaux ② Non-Cuboidal objects / Objets non-cuboïdaux ③ Palletized Freight / fret sur palette				①					
① Static measurement / Mesure statique ② In-motion measurement / Mesure en mouvement				②					
① Singulated measurement / Mesure singulière ② Touching objects / Objets qui se touchent ③ Non-singulated non-touching objects / Mesure non-singulière, objets qui ne se touchent pas				① DM3610-1300 ③ DM3610-2300					
Describe measurement axes / décrivez les axes de mesure: X,Y,Z X: Horizontal measurement longitudinal to the transport direction / Mesure horizontale longitudinale à la direction du transport Y: Horizontal measurement perpendicular to the transport direction / Mesure horizontale perpendiculaire à la direction du transport Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface/ Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations : The DM3610-1300 is for singulated measurement whereas the DM3610-2300 is for non-singulated, non-touching measurement. / L'appareil DM3610-1300 est utilisé pour les mesures singulières, tandis que l'appareil DM3610-2300 est utilisé pour les mesures non singulières et pour des objets qui ne se touchent pas.									

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable. A "*" indicates that more information is provided in the "Other" section

SECTION 3 - TABLE 2 - Display Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas. Le symbole "*" signifie que de plus amples renseignements sont disponibles à la section "Autre"..

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques de l'affichage

Models/Modèles →	DM3610-1300, DM3610-2300
General / Générales	
① Integrated display / Affichage intégré ② Separate indicator / Indicateur séparé	②
Indicator model if separate / Modèle de l'indicateur si séparé.	GP018
Indicator material if separate / Matériel de l'indicateur si séparé	Aluminium
Power Supply of indicator if separate/ Alimentation électrique de l'indicateur si séparé	The indicator is powered separately by mains power / L'indicateur est alimenté séparément par une alimentation principale
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Zero or ready / Zéro ou prêt	Ready condition ¹ / Condition « prêt » ¹
Tare (Type)	---
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Dimensions as shown / présentation des dimensions	L, W, H L = Horizontal measurement longitudinal to the transport direction / Mesure horizontale longitudinale à la direction du transport W = Horizontal measurement perpendicular to the transport direction / Mesure horizontale perpendiculaire à la direction du transport H = Vertical dimension of the object / Dimension verticale de l'objet or/ou L = longest dimension of the object in horizontal plane/ la dimension la plus longue dans le plan horizontal W = shortest dimension of the object in horizontal plane / la dimension la plus courte dans le plan horizontal H = Vertical dimension of the object / Dimension verticale de l'objet
Type of display and number of digits for / Type d'affichage et nombre de chiffres pour: ① Gross/Brut ② Tare ③ Net	① Vacuum fluorescent display (VFD) Affichage fluorescent sous vide (AFSV) 40 digits (20 per line) - Dot Matrix / 40 chiffres (20 chaque ligne) - Matrice de points
Units /Unités	mm (in/po)

SECTION 3 - TABLE 2 - Display Features (continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques de l'affichage
(suite)

Models/Modèles →	DM3610-1300, DM3610-2300
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques: ① Ready condition / Condition "prêt ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑤ Measuring Device Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑥ Other / Autres	---
Other/ Autres Note / remarque 1: A ready condition is one of the following / l'état "prêt" est une des conditions suivantes: -The word "DIM READY" is at the top of the display / L'expression « DIM READY » est en haut de l'écran -The word "DIM READY" with the previous measurements and object count number are displayed / L'expression « DIM READY » ainsi que les dimensions précédentes et le numéro de compte des objets précédents sont affichés -A measurement is only valid if it is accompanied by "DIM READY" at the top of the display / Une mesure est valide seulement si elle s'accompagne de l'inscription « DIM READY » dans la partie supérieure de l'afficheur	
Customers' Display / Affichage destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and Operator Controls/ Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
NA / s.o.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Measuring Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs de mesure

Models/Modèles →	DM3610-1300, DM3610-2300
General / Générales	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② 24 V DC / V c.c. ③ 120 - 240 V AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / surface de mesure	① Aluminium
Specific installation requirements / Exigences spécifiques pour l'installation	<p>The device is installed perpendicular above a conveyor belt. Before and after the instrument the conveyor must be straight and have a length equal to or greater than the certified horizontal (length) capacity of the device. /</p> <p>L'appareil est installé perpendiculairement au-dessus d'un convoyeur à courroie. Avant et après l'instrument, le convoyeur doit être droit et d'une longueur égale ou supérieure à la capacité horizontale certifiée (longueur) de l'appareil.</p>
Communication Ports/ Sorties de communication	X
Installation ① Permanent ② Mobile	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

SECTION 3 - TABLE 3 - Measuring Element Features
(continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs
de mesure (suite)

Models/Modèles →	DM3610-1300, DM3610-2300
Dimension determination / Détermination de la mesure	
Components / Composantes	1 DM3610 laser dimensioning head / tête de mesure au laser 1 Tachometer / Tachymètre Junction box (CBX 100) / Boîte de jonction (CBX 100) 1 Photo-eye (optional) / Cellule photoélectrique (en option)
Description	<p>The device is mounted perpendicularly over the belt conveyor system. A fan of light beams is generated across the conveyor, thus creating the measuring area. The measured object is then passed through these light beams. The information collected from the object passing through the fan of light together with the speed of the conveyor is used to calculate the dimensions of the object.</p> <p>For non-singulated, non-touching operation a bar code scanner is used to assign the measurements to the correct object. /</p> <p>L'appareil est monté perpendiculairement au-dessus d'un système de convoyeur à bande. Un éventail de faisceaux lumineux est projeté sur le convoyeur, ce qui crée la zone de mesurage. L'objet mesuré passe ensuite à travers ces faisceaux lumineux. Les données recueillies pendant que l'objet passe à travers le faisceau lumineux et la vitesse du convoyeur servent à calculer les dimensions de l'objet.</p> <p>Dans le cas des mesures non singulières ou des objets qui ne se touchent pas, un lecteur de codes à barres est utilisé pour associer les mesures au bon objet.</p>
Laser Class / Classe du laser	IEC 60825-1 class/ classe 3R *
Laser Power Output / Puissance de sortie du laser	< 9.6 mW (peak / crête)* < 1.0 mW (average / moyenne)*
Laser Wavelength / Longueur d'onde du laser	658 nm*
Other / Autres *The laser class, power and wavelength listed in this Notice of Approval are for informational purposes only and should not be used to determine appropriate safety precautions. / La classe du laser, la puissance de sortie du laser et la longueur d'onde qui sont indiquées dans l'avis d'approbation sont à titre d'information seulement. Cette information ne devrait pas être utilisée pour déterminer les précautions de sécurité appropriées.	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

Event Logger

The DM3610 is a Category 3 device with unlimited remote calibration and configuration capability and as such is sealed by means of an event logger audit trail and several physical seals.

Ready access to the contents of the event logger must be possible at all times. A hard copy printout of the contents of the event logger shall be available upon demand from the device or from an associated device on site.

Access to the event logger is through the DM3610 GUI. To enter:

- Connect a PC to the DM3610
- Using the PC's web browser enter the DM3610's IP address
- Select "*Modify Setting*", "*Dimensioning*"
- Ensure "*Certification Mode*" is set to "*On*"
- Press "*Update*"
- Select "*Diagnostic*", "*Audit and Alibi*"
- The audit trail can be queried by date
- The log information is now displayed and can be copied and pasted.

After initial inspection the "*Certification Mode*" must be set to "*On*"

Dimensioning Head

Two wire seals are threaded through loops on either side of the housing, preventing disassembly of the dimensioning head.

Tachometer

The wheels of the tachometer are sealed with a paper seal.

The dip switch access panel on the tachometer is sealed with a paper seal.

The connection from the tachometer to the junction box is sealed at both ends with a paper seal. This seal is affixed over top of a sealing paste that will be applied to the connector by the manufacturer.

PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Enregistreur d'événements

DM3610 est un dispositif de catégorie 3 doté d'une capacité illimitée de configuration et de certification à distance et, pour cette raison, il est scellé au moyen d'un enregistreur d'événements et de plusieurs sceaux.

Le contenu de l'enregistreur d'événements doit être facilement accessible en tout temps. Un imprimé du contenu de l'enregistreur d'événements doit être disponible sur demande à partir de l'appareil ou d'un appareil relié qui est sur place.

L'accès à l'enregistreur d'événements se fait à travers l'interface graphique du DM3610. Pour entrer :

- Brancher un ordinateur personnel au DM3610
- Dans le navigateur Web de l'ordinateur, entrer l'adresse IP du DM3610
- Sélectionner «*Modify Setting*», «*Dimensioning*»
- Vérifier que le «*Certification Mode*» est réglé à «*On*»
- Appuyer sur «*Update*»
- Sélectionner «*Diagnostic*», «*Audit and Alibi*»
- Il est possible de consulter le registre électronique d'événements métrologiques par date
- Les renseignements du registre s'affichent alors; il est possible de les « copier-coller » ailleurs.

Après l'inspection initiale, le «*Certification Mode*» doit être réglé à «*On*».

Tête de mesure

Deux fils métalliques sont enfilés dans les boucles se trouvant de chaque côté de l'appareil pour empêcher le démontage de la tête de mesure.

Tachymètre

On scelle les roues du tachymètre avec un scellé de papier.

On scelle le panneau du commutateur DIP sur le tachymètre avec un scellé de papier.

La connexion entre le tachymètre et la boîte de jonction est scellée aux deux extrémités avec un sceau en papier. Le sceau est posé sur la pâte de scellage qui sera appliquée par le fabricant sur le connecteur.

SECTION 5 - Limitations / Specific Installation and Marking Requirements

Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications.

A bar code reader or similar ID technology is required when the device is certified for non-singulated operation in order to assign the measurements to the correct object (DM3610-2300).

The device will have two marking labels. One on the sensor head and a second located near the display. These marking labels are identical, however only the label on the sensor head is to be used for inspection purposes.

Specific marking requirements:

- “Only opaque non- reflective cuboidal objects shall be measured”.
- “Do not stack objects”.
- “Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed.”
- “Bar code must be present on objects and be visible to the bar code scanner array at all times” (*Non-Singulated / Non Touching mode of operation*)
- “Minimum distance between successive objects is 2.5 cm (1.0 inch)” (*Singulated and/or Non Touching mode of operation*)

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions.

Ready access to the contents of the event logger must be possible at all times. A hard copy printout of the contents of the event logger shall be available upon demand from the device or from an associated device on site.

A measurement is only valid if it is accompanied by “DIM READY” at the top of the display and the transmitted measurements are only valid if accompanied by “READY” with no additional error codes. Any measurements accompanied by “DIM NOT READY” or transmitted with “NOT READY” or any error code, are not legal for trade and may not be used in a trade transaction.

PARTIE 5 - Les restrictions / exigences particulières d'installation et de marquage

L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant.

Un lecteur de codes à barres, ou une technologie d'identification similaire, est nécessaire lorsque l'appareil est certifié pour les mesures non singulières pour associer les mesures au bon objet (DM3610-2300).

L'appareil comportera deux étiquettes de marquage. Une première sur la tête du capteur et la seconde, à proximité du dispositif d'affichage. Ces étiquettes de marquage sont identiques toutefois, seule l'étiquette apposée sur la tête du capteur sera utilisée aux fins d'inspection.

Exigences particulières relatives au marquage:

- « Seuls les objets cuboïdaux non réfléchissants et opaques doivent être mesurés. »
- « Ne pas empiler les objets. »
- « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant contenir l'objet. »
- « Un code à barres doit être présent sur les objets et doit être visible au réseau de lecteurs de codes à barres en tous temps» (*mode d'opération non-singulière, objets qui ne se touchent pas*)
- « La distance minimale entre des objets successifs est de 2,5 cm (1,0 po)» (*mode d'opération unique et/ou sans contact*)

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions.

Le contenu du registre des événements doit être facilement accessible en tout temps. Un imprimé du contenu du registre des événements doit être disponible sur demande à partir de l'appareil ou d'un appareil relié qui est sur place.

Une mesure est valide seulement si elle est accompagnée de la mention « PRÊT POUR LA MESURE » (*DIM READY*) au haut du dispositif d'affichage et les mesures transmises ne sont valides que si elles sont accompagnées de la mention « PRÊT » (*READY*) sans aucun code d'erreur. Toutes les mesures accompagnées de la mention « NON PRÊT POUR LA MESURE » (*DIM NOT READY*) ou transmises avec la mention « NON PRÊT » (*NOT READY*) ou tout autre code d'erreur ne sont pas légales pour le commerce et ne peuvent être utilisées dans une transaction commerciale.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements (cont.)

The device will be used in a manner where the customer is not present.

Specific device limitations:

- Only opaque non- reflective cuboidal objects shall be measured
- objects cannot be stacked

SECTION 7 - Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

SECTION 8 - Photographs and Drawings**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation (suite)**

L'appareil sera utilisé en l'absence du client.

Restrictions spécifiques à cet appareil :

- Seuls les objets cuboïdaux non réfléchissants et opaques doivent être mesurés.
- les objets ne peuvent être superposés

PARTIE 7 - Termes et conditions

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* et des *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

PARTIE 8 - Photos et dessins

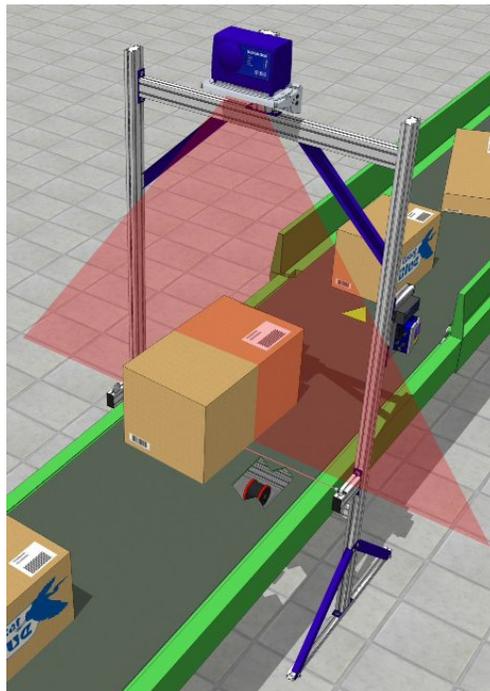
Typical Indicator / Indicateur typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical Sensor Head / Capteur typique



**Typical Dimensioning Arrangement /
Configuration de mesure typique**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Justin Rae
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

NA

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*, and in section 10 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and in *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Justin Rae
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

s.o.

PARTIE 11 – Approbation

a conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures* et dans l'article 10 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la parité 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* ainsi que dans les *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2013-11-12**

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2013-11-12**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>