



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Computing Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique calculatrice

APPLICANT

Bizerba Canada Inc.
 2810 Argentia Road, #9
 Mississauga, ON
 L5N 8L2

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Bizerba GmbH & Co KG
 Wilhelm-Kraut-Strasse 65
 Balingen, 72336
 Germany / Allemagne

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

XC 100
 XC 100P
 XC 100G
 XC 800

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{\max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{\max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
XC 100 XC 100P XC 100G XC 800	C	III	0 – 6 kg 6 – 15 kg (0 – 15 lb) (15 – 30 lb)	18 kg	0.002 kg 0.005 kg (0.005 lb) (0.01 lb)	---	---	-10 °C to / à 40 °C
			15 kg (30 lb)		0.005 kg (0.01 lb)			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

- XC 100: Base mounted displays. / Affichages montés sur la base.
- XC 100P: Base mounted operator display and a pole mounted customer display. / L'affichage destiné à l'opérateur est monté sur la base et l'affichage destiné aux clients est monté sur une colonne.
- XC 100G: Base mounted displays and inseparable modular weighing and load receiving element. / Affichages montés sur la base et un dispositif peseur et récepteur de charge modulaire et inséparable.
- XC 800: Pole mounted displays. / Affichages montés sur une colonne.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	XC 100, XC 100P, XC 100G, XC 800
General / Générales	
Material / Matériel	Plastic / Plastique
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 – 240 V AC / V c.a.
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①②
① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①②
Integrated Printer / Imprimante intégrée	X
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive label / Étiquette adhésive autodestructrice
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	①③④

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	XC 100, XC 100P, XC 100G, XC 800
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ② ⑥
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	① ② ③
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	①
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ③ LCD/ACL - 5 digits/chiffres ② LCD/ACL - 5 digits/chiffres ④ LCD/ACL - 5 digits/chiffres ⑤ LCD/ACL - 5 digits/chiffres
Units of measure / Unités de mesure	kg (lb)
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ②

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	XC 100, XC 100P, XC 100G, XC 800
Customer's Display / Affichage destiné aux clients	
The optional customer's display is identical to the operator's display, except that it has a 7" screen, whereas the operator's display is 10.1" or 15.6". / L'affichage destiné aux clients en option et l'affichage destiné à l'opérateur sont identiques sauf que le premier a un écran de 7" et le deuxième a un écran de 10.1" ou 15.6".	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	Programmable touch screen / écran tactile programmable
Numeric Keypad / Clavier numérique	X
Zero Key / Touche zéro	X
Tare Key / Touche de tare	X
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	---
Range Selection / Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommaton	---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	X

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	XC 100, XC 100P, XC 800	XC 100G
General / Générales		
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	39.5 cm x 26.7 cm or / ou 43.7 cm x 29.6 cm (fish platter / Plateau pour poissons)	33.0 cm x 26.0 cm
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See Table 2 / Voir tableau 2	
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① Plastic / plastique ②③ Aluminium ④ Stainless steel / acier inoxydable	
Level / Niveau	X	
Adjustable Feet / Pieds réglables	X	
Stops / Butées	X	
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogie ② Digital / Numérique	---	
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	②	
Load Cells / Cellules de pesage		
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1	
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)	
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①	
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base	
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	XC 100, XC 100P, XC 800	XC 100G
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique		②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3		①
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① A wire and seal is passed through a drilled head screw and a fixed loop located beneath the platter. This prevents access to the calibration switch. / Un fil et scellé est passé à travers une vis à tête forée et une boucle fixe situées sous le plateau. Ceci empêche l'accès à l'interrupteur d'étalonnage.	① A wire and seal is passed through two fixed loops located beneath the platter. This prevents the removal of a cover screw and access to the calibration switch. A second wire and seal is located under the weighing element to prevent removal of the load cell cable. / Un fil et scellé est passé à travers deux boucles fixe situées sous le plateau. Ceci empêche l'enlèvement d'une vis du couver et d'obtenir l'accès à l'interrupteur d'étalonnage. Un deuxième fil et scellé se trouve en dessous du dispositif peseur afin de prévenir l'enlèvement du câble de cellule de pesage.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	XC 100, XC 100P, XC 100G, XC 800
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	---

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

NA

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

S.O.

PARTIE 7 - Termes et conditions

S.O.

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical model XC 100 / Modèle typique XC 100



**Typical model XC 800 /
Modèle typique XC 800**



Typical model XC 100P / Modèle typique XC 100P

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical model XC 100G / Modèle typique XC 100G



Typical operator's display / Affichage typique destiné à l'opérateur

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical customer's display / Affichage destiné aux clients typique



Typical subplatter / Sous-plateau typique



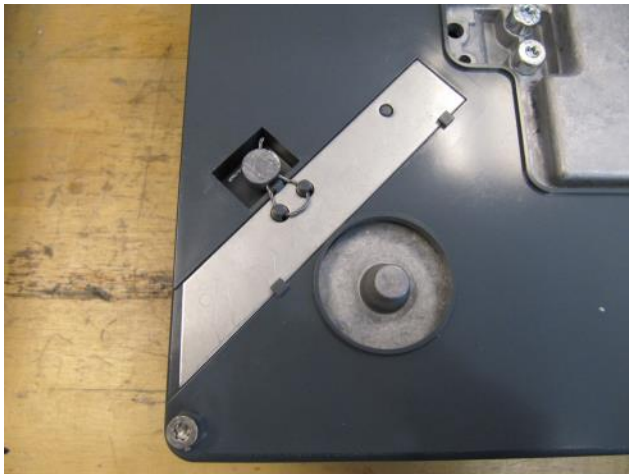
Sealing location / Location de sceau physique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

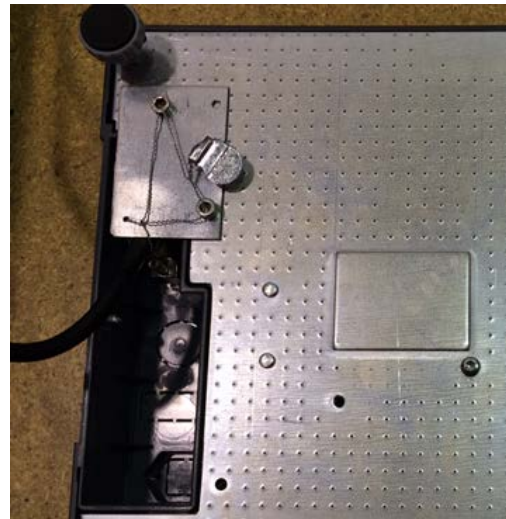
PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical XC 100G subplatter / Sous-plateau typique du modèle XC 100G



Typical XC 100G Sealing location / Location typique du sceau physique pour le modèle XC 100G



Typical XC 100G load cell cable sealing / Location typique du sceau physique pour le scellage du câble de cellule de pesage pour le modèle XC 100G

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Justin Rae **Issue Date:** 2013-09-27
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Ryan Henshaw **Issue Date:** 2014-05-23
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 2: Eric Langevin
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 was to:

- Add an optional 15.6" operator's display to the XC 800
- Add that the customer's display on the XC 800 is optional
- Add a centre of zero annunciator

Revision 2

The purpose of revision 2 is to add model XC 100G

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Justin Rae **Date d'émission:** 2013-09-27
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Ryan Henshaw **Date d'émission:** 2014-05-23
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 2: Eric Langevin
Métrologiste légal junior

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à :

- Ajouter une affichage destiné à l'opérateur en option de 15.6" au modèle XC 800
- Ajouter l'option d'enlever l'affichage destiné aux clients sur le modèle XC 800
- Ajouter le voyant pour le centre du zéro

Révision 2

La révision 2 vise à ajouter le modèle XC 100G

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

SECTION 11 – Approval (Continued)

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by :**

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2016-01-15**

PARTIE 11 – Approbation (suite)

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2016-01-15**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>