



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Indicating Element

Dispositif indicateur électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Rice Lake Weighing Systems, Inc.  
 230 West Coleman St  
 Rice Lake, WI 54868  
 USA

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Rice Lake Weighing Systems, Inc.  
 230 West Coleman St  
 Rice Lake, WI 54868  
 USA

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

480-2A

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When  $d$  is in  $[ ]$ ,  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque  $d$  est entre  $[ ]$ ,  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

| 1               | 2               | 3               | 4   | 5         | 6        | 7         | 8         | 9               |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-----------|----------|-----------|-----------|-----------------|
| Model<br>Modèle | C<br>or/ou<br>M | Class<br>Classe | Max | $E_{max}$ | e<br>[d] | $n_{max}$ | $e_{min}$ | Temp            |
| 480-2A          | M               | III<br>IIIHD    | --- | ---       | ---      | 10000     | ---       | -10°C to/à 40°C |

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "- - -" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "- - -" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

| Models/Modèles →  | 480-2A                             |
|---|------------------------------------|
| General / Générales   |                                    |
| <b>Material/Matériel</b>  | Stainless Steel / Acier inoxydable |
| <b>Power Supply/Alimentation électrique</b><br>① V AC / V c.a.<br>② V DC / V c.c.<br>③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.   | ① 115-230 V AC / V c.a.            |
| <b>Communication Port(s)/<br/>Port(s) de communication</b>  | X <sup>1</sup>                     |
| ① Single Range/Étendue simple<br>② Multi-Interval/Échelons multiples<br>③ Multiple Range/Étendue multiple   | ①                                  |
| <b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>   | ---                                |
| <b>Signal received/Signal reçu</b><br>① Analog/Analogue<br>② Digital /Numérique   | ①② <sup>2</sup>                    |
| Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:<br>1) The device is capable of wireless communication. / L'appareil permet la communication sans fil.<br>2) The device receives a digital signal when it is set up as a remote indicator. / L'appareil reçoit un signal numérique quand il est utilisé comme afficheur à distance. |                                    |
| Metrological Functions / Fonctions métrologiques  |                                    |
| <b>Zero Setting Mechanisms (ZSM)/<br/>Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b><br>① Automatic Zero Tracking (AZTM) /<br>Maintien du zéro automatique (AZTM)<br>② Automatic (AZSM)/automatique<br>(DMZA)<br>③ Semi-Automatic (SAZSM) /<br>semi-automatique (DMZSA)<br>④ Initial (IZSM) / initial (DMZI)<br>⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)                                    | ①③④                                |
| <b>Tare (Type)</b><br>① Platter/Plateau Keyboard/clavier ②<br>③ % Automatic/automatique ④<br>⑤ Proportional/proportionnelle<br>⑥ Programmable   | ①②⑥                                |



## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

| Models/Modèles →   | 480-2A         |
|--|----------------|
| <b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>  |                |
| <b>Total Number of Keys/<br/>Nombre total de touches</b>   | 7              |
| <b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>  | ---            |
| <b>Zero Key/Touche zéro</b>  | X              |
| <b>Tare Key/Touche de tare</b>   | X              |
| <b>Selection Key/Touche de sélection</b><br>① Gross Mode/Mode brut → Net<br>② Gross Mode/Mode brut → Net → Tare  | ① <sup>5</sup> |
| <b>Unit of measure selection key/<br/>Touche de sélection d'unité de mesure</b>  | X              |
| <b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>  | ---            |
| ① <b>Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex)</b><br>② <b>Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples</b><br>③ <b>Summing / Sommatation</b>  | ---            |
| <b>Price Look Up(PLU)/<br/>Touche Rappel du prix (TRP)</b>   | ---            |
| Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations<br>3) Units can be selectable (maximum of two) or individually sealed. / Les unités de mesure peuvent être sélectionnées (maximum de deux) ou scellées individuellement.<br>4) The "T" annunciator indicates that a platter tare has been entered while the "PT" annunciator indicates that a preset tare has been entered. / Le voyant « T » indique qu'une tare de plateau a été entrée tandis que le voyant « PT » indique qu'une tare pré-programmée a été entrée.<br>5) The value of the tare can be viewed by going to the menu, selecting "MENU" followed by "AUDIT" and then "TARE". / La valeur de la tare peut être visionnée en entrant dans le menu, sélectionnant l'option « MENU », suivie de « AUDIT » et ensuite « TARE ». |                |

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

| Models/Modèles →                       | 480-2A |
|--|--------|
| <b>General / Générales</b>             |        |
| NA / s.o.                              |        |
| <b>Load Cells / Cellules de pesage</b> |        |
| NA / s.o.                              |        |

## SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

## PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

| Models/Modèles →  | 480-2A  |
|---|---|
| <b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b><br>① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques<br>② Physical Seal / Scellé physique  | ① or/ou ②   |
| <b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b><br>③ Category 1 / Catégorie 1<br>④ Category 2 / Catégorie 2<br>⑤ Category 3 / Catégorie 3                      | ④ The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through a calibration/configuration button or two event counters. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise d'un bouton d'étalonnage/de configuration ou de deux compteurs d'événements métrologiques.  |
| <b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b><br>⑥ Wire and Seal / Fil et scellé<br>⑦ Paper Seal / Scellé papier<br>⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements<br>⑩ Other / Autre | ⑥ A wire and seal are threaded through three drilled head screws that hold down a cover that prevents access to the calibration/configuration button located on the back of the device. / Un fil et scellé sont enfilés à travers trois vis à tête-percée qui retiennent en place un couvercle qui empêche l'accès au bouton d'étalonnage/de configuration situé derrière l'appareil.<br>or/ou<br>⑧ Access is restricted through two event counters (one for calibration parameters and one for configuration parameters). To view the counters:<br> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Press the  key.</li> <li>2. Press the &lt; key to navigate to "MENU" and press the ∇ key to select "MENU".</li> <li>3. Press the down arrow key ∇ to select "AUDIT".</li> <li>4. "CALIB" is displayed. To view the calibration counter, press ∇ to select "CALIB" and press ∇ a second time to select "CNT" and view the calibration counter. To view the configuration counter, while "CALIB" is displayed, use the &gt; key to navigate to "CONFIG". Press ∇ to select "CONFIG" and and press ∇ a second time to select "CNT" and view the configuration counter.</li> <li>5. To exit the counters and return to weighing mode, press ∆ four times followed by the right arrow key &gt; and the up arrow key ∆.</li> </ol> /<br>⑧ L'accès est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration). Pour visionner les compteurs:<br> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Appuyer sur la touche .</li> <li>2. Utiliser la touche &lt; pour naviguer à l'option « MENU » et appuyer sur ∇ pour sélectionner « MENU ».</li> <li>3. Appuyer sur la touche ∇ pour sélectionner « AUDIT ».</li> <li>4. L'écran affiche « CALIB ». Pour visionner le compteur d'étalonnage, appuyer sur ∇ pour sélectionner « CALIB » et appuyer sur ∇ une seconde fois pour sélectionner « CNT » et visionner le compteur d'étalonnage. Pour visionner le compteur de configuration, lorsque « CALIB » est affiché, appuyer sur &gt; pour naviguer à l'option « CONFIG ». Appuyer sur ∇ pour sélectionner « CONFIG » et appuyer sur ∇ une seconde fois pour sélectionner « CNT » et visionner le compteur de configuration.</li> <li>5. Pour sortir des menus et retourner en mode de pesage, appuyer sur la touche ∆ quatre fois suivies des touches flèches &gt; et ∆.</li> </ol> |

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

| Models/Modèles →   | 480-2A   |
|--|--|
| ① Counting Function / Fonction de comptage<br>② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible<br>③ Device Installation / Installation de l'appareil<br>④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement<br>⑤ Other / Autre | ⑤ Accumulation<br><br>While the function ⑤ can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ⑤ puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation. |

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved device is an electronic indicating element that, when interfaced with an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est relié à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

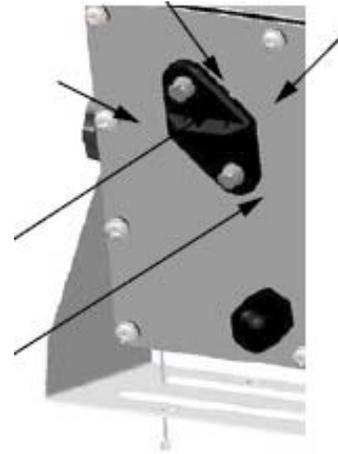
Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

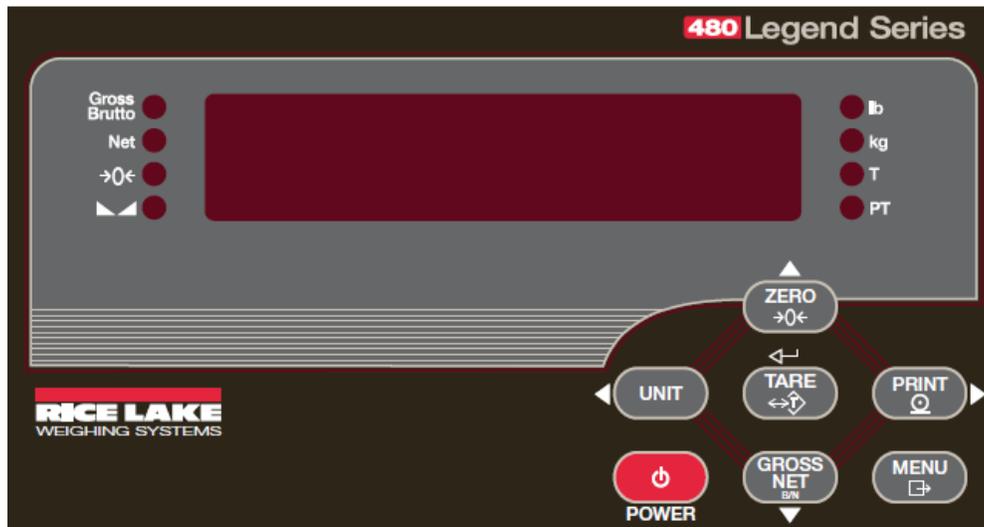
**PARTIE 8 - Photos et dessins**



**Typical model 480-2A / Modèle 480-2A typique**



**Typical location of physical seal for model 480-2A /  
Emplacement typique du scellé du modèle 480-2A**



**Typical front panel of model 480-2A / Panneau avant typique du modèle 480-2A**

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Mai-Anh Pham Trong  
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**SECTION 10 - Revision**

NA

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

Mai-Anh Pham Trong  
Métrologue légale

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**PARTIE 10 - Révision**

s.o.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

**SECTION 12 - Signature and Date****Original copy signed by:**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2013/02/08**

**PARTIE 11 – Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

**PARTIE 12 - Signature et date****Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2013/02/08**

Web Site Address / Adresse du site Internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>