



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Point of Sale Scanner Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique de point de vente à lecteur

APPLICANT

Zebra Technologies Corporation
 One Motorola Plaza
 Holtsville, NY 11742-1300
 USA / É-U

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Zebra Technologies Corporation
 One Motorola Plaza
 Holtsville, NY 11742-1300
 USA / É-U

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

MP6200 + MX20*
 MP6210 + MX20*
 MP6500 + MX20*
 MP6510 + MX20*

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
MP6200 + MX20* MP6210 + MX20*	C	III	15 kg (30 lb)	33 lb	0.005 kg (0.01 lb)	---	---	0 °C to / à 40 °C
MP6500 + MX20* MP6510 + MX20*			0 – 6 kg 6 – 15 kg (0 – 12 lb) (12 – 30 lb)		0.002 kg 0.005 kg (0.005 lb) (0.01 lb)			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The models covered in this notice of approval (MP6200 + MX20*, MP6210 + MX20*, MP6500 + MX20*, and MP6510 + MX20*) are composed of a model MP6200, MP6210, MP6500, or MP6510 electronic scanner scale (consisting of a weighing and load receiving element and all of the functions for a display except for the actual display itself) and a model MX20* fully digital electronic remote display. The * in MX20* can be 1 or 2. Model MX201 remote display has a single screen. Model MX202 remote display has two screens. The components are individually marked. /

Les modèles visés dans cet avis d'approbation (MP6200 + MX20*, MP6210 + MX20*, MP6500 + MX20*, and MP6510 + MX20*) sont composés d'une balance électronique à lecture (constitué d'un dispositif peseur et récepteur de charge et de toutes les fonctions pour un affichage à l'exception de l'affichage lui-même) modèle MP6200, MP6210, MP6500, ou MP6510 et un dispositif afficheur numérique à distance de modèle MX20*. Le * en MX20* peut-être 1 ou 2. Le dispositif d'affichage à distance MX201 a un seul écran. Le dispositif d'affichage à distance MX202 a deux écrans. Les composantes sont individuellement marquées.

Models MP6210 + MX20* and MP6510 + MX20* have a customer side scanner. / Modèles MP6210 + MX20* et MP6510 + MX20* ont un scanner de côté destiné aux clients.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	MP6200 + MX20*, MP6210 + MX20*	MP6500 + MX20*, MP6510 + MX20*
General / Générales		
Material / Matériel	Plastic / Plastique	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See Table 3 / Voir tableau 3	
Communication Port(s) / Port(s) de communication	X	
① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①	②
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---	
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	--- ¹	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
1) The signals sent from the MP6200, MP6210, MP6500, and MP6510 to the remote display, MX201 or MX202, are fully digital. / Les signaux qui sont transmis des modèles MP6200, MP6210, MP6500, et MP6510 au dispositif d'affichage à distance modèle MX201 ou MX202, sont entièrement numériques.		
Metrological Functions / Fonctions métrologiques		
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	①② ² ③④	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	MP6200 + MX20*, MP6210 + MX20*	MP6500 + MX20*, MP6510 + MX20*
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable		---
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④		---
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie		---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt		②
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations: 2) In kg only / En kg seulement.		
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur		
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1	
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① LCD/ACL - 5 digits/chiffres - 7 segments	
Units of measure / Unités de mesure	kg (lb)	
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	② ③	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	MP6200 + MX20*, MP6210 + MX20*	MP6500 + MX20*, MP6510 + MX20*
Customer's Display / Affichage destiné aux clients		
The MX202 remote display has a second display identical to the first display. / Le dispositif d'affichage à distance modèle MX202 a un deuxième affichage qui est identique au premier affichage.		
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
Total Number of Keys / Nombre total de touches	3 ³	
Numeric Keypad / Clavier numérique	---	
Zero Key / Touche zéro	X	
Tare Key / Touche de tare	---	
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---	
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	---	
Range Selection / Sélection de l'étendue	---	
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	---	
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
3) The three keys are located on the vertical front face of the load receiving and weighing element housing. There are no keys on the remote displays. / Les trois touches sont situées sur la face verticale du boîtier de l'élément peseur et récepteur de charge. Il n'y a aucune touche sur les dispositifs d'affichage à distance.		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	MP6200 + MX20*, MP6210 + MX20*	MP6500 + MX20*, MP6510 + MX20*
General / Générales		
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	30.9 cm x 28.3 cm (12.16" x 11.14") or/ou 23.2 cm x 28.3 cm (9.14" x 11.14")	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. V DC / V c.c. ② ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 120 V AC-DC adapter / 120 V Adaptateur c.a.-c.c.	
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① Plastic / Plastique ②③ Steel and Aluminium / Acier et aluminium ④ Glass, Polycarbonate, and Steel / Verre, polycarbonate, et acier	
Level / Niveau	---	
Adjustable Feet / Pieds réglables	---	
Stops / Butées	X	
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	②	
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
Load Cells / Cellules de pesage		
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1	
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)	
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre *	①	
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, at the end of the base / Boulonnée au sous-plateau, à l'extrême de la base	
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	MP6200 + MX20*, MP6210 + MX20*	MP6500 + MX20*, MP6510 + MX20*
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	①	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	④ The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through two event counters. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques.	
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger / Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑧ Access is restricted through two event counters (one for calibration parameters and one for configuration parameters). To access the counters, press and hold the zero button for 3 seconds and continue to hold to alternate between "C" followed by a number indicating the calibration counter and "P" followed by a number indicating the configuration counter. / L'accès est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration). Pour accéder aux compteurs, appuyez et maintenez le touche zéro pendant 3 secondes et continuer à tenir pour alterner entre "C" suivi d'un nombre indiquant le compteur d'étalonnage et "P" suivi d'un nombre indiquant le compteur de configuration.	

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	MP6200 + MX20*, MP6210 + MX20*	MP6500 + MX20*, MP6510 + MX20*
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. ⑤ The modules that comprise this complete device must be marked with the approval number, the model number and a distinct serial number and must conform to applicable marking requirements in Section 11 of this Notice of Approval. / Les modules qui forment cet appareil complet doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle, d'un numéro de série distinct, et doivent se conformer aux exigences de marquage applicables de la partie 11 du présent avis d'approbation.	

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is a complete Point of Sale electronic bench scanner scale that is composed of a model MP6200, MP6210, MP6500, or MP6510 electronic scanner scale (consisting of a weighing and load receiving element and all of the functions for a display except for the actual display itself) and a model MX201 or MX202 fully digital electronic remote display. The components are individually marked.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est une balance complète électronique de point de vente à lecteur qui est composée d'un modèle MP6200, MP6210, MP6500, ou MP6510 balance électronique à lecture (constitué d'un dispositif peseur et récepteur de charge et de toutes les fonctions pour un affichage à l'exception de l'affichage lui-même) et un dispositif d'afficheur à distance modèle numérique MX201 ou MX202. Les composantes sont individuellement marquées.

PARTIE 7 - Termes et conditions

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical model MP6200 or MP6500 / Modèle MP6200 ou MP6500 typique



Typical model MP6210 or MP6510 / Modèle MP6210 ou MP6510 typique



Typical model MX201 remote display / Dispositif d'affichage à distance modèle MX201 typique



Typical model MX202 remote display / Dispositif d'affichage à distance modèle MX202 typique



Typical model MP6210 or MP6510 showing customer side scanner (mountable on left or right side) / Modèle MP6210 ou MP6510 typique qui montre le scanner de côté destiné aux clients. Il peut être monté à gauche ou à droite.

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Ryan Henshaw **Issue Date:** 2013-01-22
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Arrangement

Revision 2: Ryan Henshaw **Issue Date:** 2013-07-03
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Arrangement

Revision 2: Paige Vinten
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 was to change a metrological component.

Revision 2

The purpose of revision 2 is to:

- update the name of the applicant and manufacturer;
- update the pictures in Section 8;
- update the format of this document.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Ryan Henshaw **Date d'émission:** 2013-01-22
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis-Canada

Révision 1: Ryan Henshaw **Date d'émission:** 2013-07-03
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis-Canada

Révision 2: Paige Vinten
Métrologiste légale junior

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à changer une composante métrologique.

Révision 2

La révision 2 vise à:

- mettre à jour le nom du requérant et fabricant;
- mettre à jour les photos dans partie 8;
- mettre à jour le format de ce document.

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

SECTION 11 – Approval (Continued)

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by:**

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2015-0312**

PARTIE 11 – Approbation (suite)

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2015-03-12**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>