



Measurement Canada  
An Agency of Industry Canada

Mesures Canada  
Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION  
**AM-5871**

## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

### TYPE OF DEVICE

Electronic Indicating Element

### TYPE D'APPAREIL

Dispositif indicateur électronique

### APPLICANT

Digi Canada Incorporated  
87 Moyal Court  
Concord, ON  
L4K 4R8

### REQUÉRANT

### MANUFACTURER

Shanghai Teraoka Electronic Co., Ltd.  
1<sup>st</sup> Floor/2<sup>nd</sup> Building, Jia Yuan Business Center  
#51 Long Wu Road  
Shanghai, 200235  
China

### FABRICANT

### MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

DI-166  
DI-166SS

### USE

- General Use  
 Restricted Use

### USAGE

- Usage général  
 Usage restreint

## **SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

## **SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" "(complete)" in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" "(modular)" have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## **PARTIE 1 (inclus la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" "(complet)" à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" "(modulaire)" ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics**
**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
<b>Model Modèle</b>	<b>C or/ou M</b>	<b>Class Classe</b>	<b>Max</b>	<b>E<sub>max</sub></b>	<b>e [d]</b>	<b>n<sub>max</sub></b>	<b>e<sub>min</sub></b>	<b>Temp</b>
DI-166 DI-166SS	M	III	---	---	---	3000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

<b>Models/Modèles ➔</b>	DI-166	DI-166SS
<b>General / Générales</b>		
<b>Material/Matériel</b>	Plastic / Plastique	Stainless Steel / Acier inoxydable
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / V c.a. ② 6 V DC rechargeable battery / Pile rechargeable de 6 V.c.c.	
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>		X
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple		①
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>		---
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique		①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>		
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM)/automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)		①③④
<b>Tare (Type)</b> ① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ② ③ %                  Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable		①②

**SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)****PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)**

<b>Models/Modèles→</b>	DI-166	DI-166SS		
<b>Price Computation/Calcul des prix</b> ① \$/kg                                   \$/lb ② ③ \$/100g                                 (Postal Scales Only) \$/oz ④		---		
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>		---		
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt		②		
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations				
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>				
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1			
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut                              Tare ② ③ Net                                      Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	①③ LCD/ACL - 6 digits/chiffres - 7 segments			
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg , lb <sup>1</sup>			
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of Measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	①②③④⑨ ⑩ Over/Under target / Au-delà/en deçà de la cible			
<b>Customer's Display / Affichage destiné aux clients</b>				
NA / s.o.				

**SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)****PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)**

<b>Models/Modèles→</b>	<b>DI-166</b>	<b>DI-166SS</b>
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>		
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>		5
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>		---
<b>Zero Key/Touche zéro</b>		X
<b>Tare Key/Touche de tare</b>		X
<b>Selection Key/Touche de sélection ① Gross Mode/Mode brut→ Net ② Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare</b>		---
<b>Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure</b>		X <sup>2</sup>
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>		---
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>		---
<b>Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)</b>		---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		
1) Units of measure can be selectable or individually sealed. / Les unités de mesure peuvent être sélectionnées ou scellées individuellement.		
2) The unit selection key is the [↑] key. / La touche de sélection d'unité est la touche [↑].		

**SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features****PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**

<b>Models/Modèles →</b>	<b>DI-166</b>	<b>DI-166SS</b>
<b>General / Générales</b>		
NA / s.o.		
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>		
NA / s.o.		

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

<b>Models/Modèles ➔</b>	DI-166	DI-166SS
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique		②
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3		---
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre		⑥ A wire and seal is threaded through two drilled head screws located on the back of the device. The two screws hold the front and the back parts of the device together to prevent access to the calibration jumper located on the main board. When the jumper is set to the "OFF" position, the device is sealed. The position of the jumper can be verified by pressing [T][←][←] in sequence while holding down the [0] button. / Un fil et scellé est enfilé à travers deux vis à tête percée situées derrière l'appareil. Les deux vis retiennent les parties de devant et de derrière de l'appareil en place pour empêcher l'accès au cavalier d'étalonnage situé sur la carte principale. L'appareil est scellé quand le cavalier est dans la position « OFF ». La position du cavalier peut être vérifiée en appuyant en séquence [T][←][←] tout en gardant la touche [0] appuyée.

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**
**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

<b>Models/Modèles ➔</b>	DI-166	DI-166SS
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre		② While the function ② can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ② puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved devices are electronic indicating elements that, when interfaced with approved and compatible electronic weighing and load receiving elements, form weighing devices.

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

Les appareils approuvés sont des dispositifs indicateurs électroniques qui forment des appareils de pesage lorsqu'ils sont reliés à des dispositifs peseurs et récepteurs de charge électroniques approuvés et compatibles.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

S.O.

## SECTION 8 - Photographs and Drawings



Typical model DI-166 / Modèle DI-166 typique

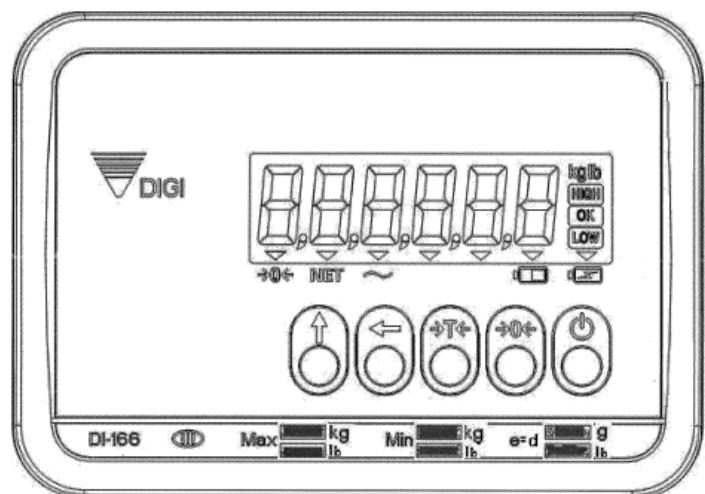
## PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical model DI-166SS / Modèle DI-166SS typique



Typical sealing of models DI-166 and DI-166SS / Scellage typique des modèles DI-166 et DI-166ss



Typical display of models DI-166 and DI-166SS / Affichage typique des modèles DI-166 et DI-166SS

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Mai-Anh Pham Trong  
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision**

NA

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the *Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices*. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the *Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices*.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

Mai-Anh Pham Trong  
Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision**

S.O.

**PARTIE 11 – Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 12 - Signature and Date**

**PARTIE 12 - Signature et date**

**Original copy signed by:**

Ronald Peasley  
B.A.Sc. (Chemical Engineering)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
B.Sc.A. (Génie chimique)  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on: **2012-09-05**

Avis d'approbation émis le : **2012-09-05**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>