



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Bench Scale

Balance électronique de table

APPLICANT

REQUÉRANT

Ohaus Corporation
7 Campus Drive, Suite 310
Parsippany, NJ
USA / ÉU

MANUFACTURER

FABRICANT

Ohaus Corporation
7 Campus Drive, Suite 310
Parsippany, NJ
USA / ÉU

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

EX***N
EX***N/AD
EX***N/E
EX***N
EX***N/E
EX***N/AD
EX***N

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
EX223N EX223N/E	C	II	220 g 7.7 oz 0.5 lb 7.0 ozt 1100 ct	620 g	0.01 g [0.001 g] 0.0005 oz 0.00005 lb 0.0005 ozt 0.05 ct	---	---	10 °C to / à 30 °C
EX224N EX224N/AD		I		220 g	0.001 g [0.0001 g] 0.00005 oz 0.000005 lb 0.00005 ozt 0.005 ct			
EX324N EX324N/AD		I	320 g 11.2 oz 0.7 lb 10.2 ozt 1600 ct	420 g	0.00005 oz 0.000005 lb 0.00005 ozt 0.005 ct			
EX423N EX423N/E EX423N/AD		II	420 g 14.8 oz 0.9 lb 13.5 ozt 2100 ct	620 g	0.01 g [0.001 g] 0.0005 oz 0.00005 lb 0.0005 ozt 0.05 ct			
EX1103N EX1103N/AD		I	1100 g 38.8 oz 2.4 lb 35.3 ozt 5500 ct	1200 g	0.00005 lb 0.0005 ozt 0.05 ct			
EX2202N/E		II	2200 g 77 oz 4.8 lb 70 ozt 11000 ct	4200 g	0.1 g [0.01 g] * 0.005 oz 0.0005 lb 0.005 ozt 0.5 ct			
EX4202N EX4202N/E			4200 g 148 oz 9.2 lb 135 ozt 21000 ct					
EX6201N EX6201N/E			6200 g 218 oz 13.6 lb 199 ozt 31000 ct	6200 g				
EX6202N EX6202N/E								

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (Continued)

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
EX10201N EX10202N		I	10200 g 359 oz 22.4 lb 327 ozt 51000 ct	10200 g	0.1 g [0.01 g] * 0.005 oz 0.0005 lb 0.005 ozt 0.5 ct	---	---	10 °C to / à 30 °C
EX12001N		II	12000 g 423 oz 26.4 lb 385 ozt 60000 ct	35100 g	1 g [0.1 g] 0.05 oz 0.005 lb 0.05 ozt 5 ct			
EX24001N			24000 g 846 oz 52.9 lb 771 ozt 120000 ct					
EX35001N			35000 g 1234 oz 77.1 lb 1125 ozt 175000 ct					

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (Continued)

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

* : d = [0.01 g] does not apply to / ne s'applique pas à : EX6201N, EX6201N/E et/and EX10201N

For models / Pour modèles : EXwyN, EXwyN/E or/ou EXwyN/AD

w:	Capacity code (2, 3, or 4 numeric characters) / Code de capacité (2, 3 ou 4 caractères numérique)
y:	1 or/ou 2: Capable of displaying in kilograms. The approved capacity and division size in kilograms are the converted equivalent to those listed for grams. / Capables d'afficher en kilogrammes. La capacité approuvée et la taille de l'échelon en kilogrammes sont les équivalentes converties à celles énumérées pour les grammes. 3 or/ou 4: Capable of displaying in milligrams. The approved capacity and division size in milligrams are the converted equivalent to those listed for grams. / Capables d'afficher en milligrammes. La capacité approuvée et la taille de l'échelon en milligrammes sont les équivalentes converties à celles énumérées pour les grammes.
N:	N: Model that is MC and NTEP approved. / Modèle qui est approuvé par MC et NTEP.
E:	Model that uses only an external weight for calibration. A model without the suffix uses either an internal or an external weight. / Modèle utilisant un poids externe d'étalonnage seulement. Un modèle sans le suffixe utilise soit un poids interne ou externe d'étalonnage.
AD:	Model that has an automatic draft shield door. / Modèle ayant une porte paravent automatique.

1) All models have the option of sealing out the actual scale interval [d]. / Tous les modèles ont la possibilité de désactiver l'échelon réel sous le scellé physique [d].

SECTION 3 - Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	EX***N, EX***N/AD, EX***N/E, EX****N, EX****N/AD, EX****N/E, EX1020*N	EX*****N
General / Générales		
Material / Matériel	Plastic / Plastique	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 100 – 240 V to 12 V AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c. 100 – 240 V à 12 V	① 100 – 240 V AC / V c.a.
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①	
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①	
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---	
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---	
Markings / Marquages	Adhesive “VOID” label / Étiquette adhésive « VOID »	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
Metrological Functions / Fonctions métrologiques		
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	EX***N, EX***N/AD, EX***N/E, EX1103N,	EX***1N, EX***2N, EX***N/E, EX*****N
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ②	
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---	
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---	
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---	
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur		
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1	
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ② ③ LCD / ACL – programmable	
Units of measure / Unités de mesure	mg, g, oz,, lb, ozt, ct	kg, g, oz, lb, ozt, ct
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ④	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	EX***N, EX***N/AD, EX***N/E, EX****N, EX****N/E , EX*****N
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	Programmable touch screen / Écran tactile programmable
Numeric Keypad / Clavier numérique	X
Zero Key / Touche zéro	X
Tare Key / Touche de tare	X
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	X
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	X ²
Range Selection / Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommation	---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
2) There is no dedicated unit selection key, but the units may be selected through a menu option or by pressing on the unit of measure on the main display. / Il n'y a pas de touche dédiée à la sélection d'unité de mesure, mais les unités peuvent être sélectionnées par l'entremise des options du menu ou en appuyant sur l'unité de mesure sur l'affichage principal.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques
des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	EX224*, EX324*	EX223*, EX423*, EX1103*	EX2202*, EX4202*, EX620**, EX1020**	EX12001N, EX24001N, EX35001N
General / Générales				
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	9 cm Ø	13 cm Ø	20 cm x 19 cm	38 cm x 31 cm
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① Plastic / Plastique ② Aluminium ③ ④ Stainless Steel / Acier inoxydable			
Level / Niveau	X			
Adjustable Feet / Pieds réglables	X			
Stops / Butées	X			
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---			
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	②			
Load Cells / Cellules de pesage				
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1			
Type	Electromagnetic force compensation / À compensation électromagnétique des forces			
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①			
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the frame / Boulonnée au sous-plateau, au centre du châssis.			
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①			
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:				

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	EX***N, EX***N/AD, EX***N/E, EX*****N, EX*****N/E , EX*****N
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① The scales can be sealed by means of a wire security seal that is threaded through a hole in the calibration switch and the housing. The calibration switch, when closed, covers a screw that prevents the separation of the housing. For models EX*****N, a wire threaded through a drillhead screw and a tab in the housing, located under the platter, prevent access to the calibration switch and one of the housing screws. / Les balances peuvent être scellée par un fil métallique de sécurité inséré à travers les trous du commutateur d'étalonnage et du boîtier. Lorsqu'il est fermé, le commutateur d'étalonnage recouvre une vis pour prévenir la séparation du boîtier. Pour les modèles EX*****N, un fil placé au travers d'une vis à tête percée et un onglet dans le boîtier, le tout sous le plateau, prévient l'accès au commutateur de calibration et une des vis du boîtier.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	EX***N, EX***N/AD, EX***N/E, EX*****N, EX*****N/E , EX*****N
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	While the functions ① and ② can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / Bien que les fonctions ① et ② puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation. ③ The device must be installed according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être installé d'après les spécifications du fabricant.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

Class I and II scales listed in this Notice of Approval are highly subject to differences in acceleration due to gravity. As such, these scales require readjustment upon any relocation and must be marked to this effect. Upon relocation the scales must be checked with suitable standards and adjusted as necessary. Furthermore, all inspections are subject to the requirements and conditions as specified by Measurement Canada for the inspection of scales that are affected by differences in acceleration due to gravity.

The weigh below hook feature is prohibited in legal for trade applications.

The external calibration feature is not allowed and must be disabled and sealed.

These devices are capable of indicating weight in troy ounces and carats. Devices indicating in troy ounces must be marked "Troy Ounces may only be used when weighing Precious Metals". Devices indicating in carats require "Carats may only be used when weighing Gemstones".

The following functions are prohibited in legal for trade applications:

- Dynamic weighing
- Density
- Formulation
- Filling
- Pipette Adjustment
- Percent weighing
- Totalization
- Differential Weighing
- Peak Hold
- SQC

SECTION 7 – Terms and Conditions

NA

PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation

Les balances de classe I et II énumérées dans cet avis d'approbation sont très sensibles aux différences d'accélération gravitationnelle. Ainsi, ces balances doivent être réajustées après tout déplacement et elles doivent porter une mention à cet effet. Une fois les balances déplacées, elles doivent être vérifiées au moyen d'étalons adéquats et ajustées au besoin. De plus, toutes les inspections sont assujetties aux exigences et aux conditions spécifiées par Mesures Canada pour l'inspection de balances qui sont sensibles aux différences d'accélération gravitationnelle.

La fonction de pesage par crochet sous la balance est interdite dans les applications légales pour le commerce

La fonction d'étalonnage externe n'est pas autorisée et doit être désactivée et scellée

Ces appareils peuvent indiquer le poids en onces troy et en carats. Les appareils indiquant en onces troy doivent être marqués « Les onces troy ne peuvent être utilisées que lorsque des métaux précieux sont pesés ». Les appareils indiquant en carats doivent être marqués « Les carats ne peuvent être utilisés que lorsque des pierres précieuses sont pesées ».

Les fonctions qui suivent sont interdites dans les applications légales pour le commerce :

- Pesée dynamique
- Densité
- Formulation
- Remplissage
- Réglage de la pipette
- Pesée en pourcentage
- Totalisation
- Pesée différentielle
- Maintien poids maximum
- SQC

PARTIE 7 – Termes et conditions

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



**Typical models / Modèles typique
EX224*, EX324***



**Typical models / Modèles typique
EX223*, EX423*, EX1103N**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



**Typical models / Modèles typique
EX2202*, EX4202*, EX620**, EX1020****



**Typical models / Modèles typique
EX12001N, EX24001N, EX35001N**



Typical display / Afficheur typique



**Typical sub-plateau for models /
Sous-plateau typique pour les modèles
EX2202*, EX4202*, EX620**, EX1020****

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical platter mount for models /
Support du plateau typique du modèles
EX223*, EX423*, EX1103*



Typical sub-platter for models /
Sous-plateau typique pour les modèles
EX12001N, EX24001N, EX35001N



Typical sealing for models / Scellage typique pour modèles
EX***N, EX***N/AD, EX***N/E, EX****N, EX****N/E



Typical sealing for models / Scellage typique pour modèles
EX12001N, EX24001N, EX35001N

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Nathan Fowler **Issue Date:** 2012-03-21
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Eric Langevin
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to

- Add models EX223*, EX2202*, EX620**, EX12001N, EX24001N & EX35001N
- Add the ability to seal out the actual scale interval and the internal calibration feature
- Add changes of MAL-M64 & MAL-M85

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Nathan Fowler **Date d'émission:** 2012-03-21
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Eric Langevin
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à :

- Ajouter les modèles EX223*, EX2202*, EX620**, EX12001N, EX24001N & EX35001N
- Ajouter l'option de scellé l'échelon réel et la calibration interne
- Ajouter les changements de LAM-M64 et LAM-M85

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 11 – Approval (Continued)

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date**PARTIE 11 – Approbation (suite)**

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date**Original copy signed by: / Copie authentique signée par:**

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on: **2020-12-16**

Avis d'approbation émis le: **2020-12-16**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>