



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Multiple Dimension Measuring Device

Appareil électronique de mesure multidimensionnelle

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Quantronix Inc.  
380 South 200 East  
PO Box 929  
Farmington, Utah  
USA /É.U., 84025

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

AKL-tec GmbH  
Boehlstasse 7  
57518 Alsdorf,  
Germany / Allemagne

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

CS1200-AKL MC

**USE**

- General Use
- Restricted use, see Section 6 of this Notice of Approval

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint, voir la Partie 6 du présent avis d'approbation

**Section 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**Section 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed at the top of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

**Partie 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**Partie 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) au haut du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

Models / Modèles →	CS1200-AKL MC								
	d			Min			Max		
	X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z
Speed/Vitesse (v)	2 cm	2 cm	2 cm	24 cm	24 cm	24 cm	250 cm	224 cm	260 cm
	1 in /po	1 in /po	1 in /po	12 in /po	12 in /po	12 in /po	98 in /po	88 in /po	102 in /po
Temperature limits / Limites de température:				0°C to/à +40°C					
① Fixed Speed / Vitesse fixe				---					
② Variable Speed / Vitesse variable				---					
③ Unidirectional / Unidirectionnel				---					
④ Bidirectional / Bidirectionnel				---					
Minimum speed of measurement/ Vitesse minimale de mesures:				---					
Maximum speed of measurement/ Vitesse maximale de mesures:				---					
Minimum spacing between objects/ Espacement minimal entre les objets									
Speed / Vitesse (v)				Distance between objects / distance entre les objets					
---				① in the direction of travel / dans la direction du déplacement					
---				② surrounding the objects / autour des objets					
---				③ touching / en contact					
Type of device / Genre d'appareil									
① Cuboidal objects only / Seulement pour objets cuboïdaux				①					
② Non-Cuboidal objects / Objets non-cuboïdaux				② cylindrical objects / objets cylindriques					
③ Palletized Freight / fret sur palette				③					
① Static measurement / Mesure statique				①					
② In-motion measurement / Mesure en mouvement				①					
① Singulated measurement / Mesure singulière				①					
② Touching objects / Objets qui se touchent				①					
③ Non-singulated non-touching objects / Mesure non-singulière, objets qui ne se touchent pas				①					
Describe measurement axes / décrivez les axes de mesure: X,Y,Z									
X: Horizontal measurement parallel to the sensor head movement axis / Mesure horizontale parallèle à l'axe de déplacement du capteur de mesure au laser									
Y: Horizontal measurement perpendicular to the sensor head movement axis / Mesure horizontale perpendiculaire à l'axe de déplacement du capteur de mesure au laser									
Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface/ Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure									
Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations :									

**Section 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "—" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable. A "\*" indicates that more information is provided in the "Other" section.

**Partie 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "—" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas. Le symbole "\*" signifie que de plus amples renseignements sont disponibles à la section "Autre".

**Table 2 - Display Features****Tableau 2 - Caractéristiques de l'affichage**

Models/Modèles →	CS1200-AKL MC
<b>General / Générales</b>	
① Integrated display / Affichage intégré	①
② Separate indicator / Indicateur séparé	---
Indicator model if separate / Modèle de l'indicateur si séparé	---
Indicator material if separate / Matériel de l'indicateur si séparé	---
Power Supply of indicator if separate/ Alimentation électrique de l'indicateur si séparé	---
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>	
Display / Affichage	LCD touch screen / ACL écran tactile
Zero or ready/ Zéro ou prêt	ready <sup>1</sup> / prêt <sup>1</sup>
Tare (Type)	--- <sup>2</sup>
Sleep Mode/Mode sommeil	---
① Standby / Veille	---
② Shut-off / Arrêt	---
Dimensions as shown / présentation des dimensions	L, W, H L = Horizontal measurement parallel to the sensor head movement axis / Mesure horizontale parallèle à l'axe de déplacement du capteur de mesure au laser W = Horizontal measurement perpendicular to the sensor head movement axis / Mesure horizontale perpendiculaire à l'axe de déplacement du capteur de mesure au laser H = Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface/ Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure

Table 2 - Display Features (continued)

Tableau 2 - Caractéristiques de l'affichage (suite)

Models/Modèles →	CS1200-AKL MC
<p><b>Type of display and number of digits for / Type d'affichage et nombre de chiffres pour:</b></p> <p>① Gross/Brut ② Tare ③ Net</p> <p><b>Units /Unités</b></p> <p><b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques:</b></p> <p>① Ready condition / Condition "prêt" ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑤ Measuring Device Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑥ Other / Autres</p>	<p>① programmable LCD touch screen / ACL écran tactile programmable</p> <p>cm, in/po</p> <p>①</p>
Other/ Autres	
Note / remarque 1:	
<b>A ready condition is one of the following / l'état "prêt" est une des conditions suivantes:</b>	
<p>The ready indication is in the top right corner of the display. When the device is ready to measure it will display "ready" with a green background./ L'indication « prêt » se trouve dans le coin supérieur droit de l'affichage. Lorsque l'appareil est prêt à mesurer, il affichera « ready » sur un fond vert.</p>	
Note / remarque 2:	
<p>The device is equipped with a pallet tare function, but this function is not legal for trade. Net measurements calculated using a tare will be accompanied by a message indicating that they are not legal for trade. / L'appareil est muni d'une fonction tare de palette, mais celle-ci n'est pas légale pour le commerce. Les mesures nettes calculées avec une tare seront accompagnées d'un message indiquant qu'elles ne sont pas légales pour le commerce.</p>	
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	
<b>Keyboard and Operator Controls/ Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<p>Device uses a touch screen interface and may also be connected to a QWERTY keyboard / L'appareil est doté d'un écran interface tactile et il est possible d'y connecter un clavier QWERTY.</p>	

Table 3 - Measuring Element Features

Tableau 3 - Caractéristiques des dispositifs de mesure

Models/Modèles →	CS1200-AKL MC
<b>General / Générales</b>	
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / V c.a.
<b>Material / Matériau</b> ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / surface de mesure	① ② Steel / Acier
<b>Specific installation requirements / Exigences spécifiques pour l'installation</b>	Flat measuring surface located on the ground, of 250 cm x 224 cm. This area or larger must be visibly marked to prevent interference during dimensioning. / Surface de mesure plane située au sol de 250 cm par 224 cm. Cette zone ou plus doit être marquée visiblement à empêcher toute interférence durant le mesurage.
<b>Communication Ports/ Sorties de communication</b>	X
<b>Installation</b> ① Permanent ② Mobile	①
Other/ Autres	

Table 3 Measuring Element Features (continued)

Tableau 3 - Caractéristiques des dispositifs de mesure (suite)

Models/Modèles →	CS1200-AKL
	<b>Dimension determination / Détermination de la mesure</b>
<b>Components / Composantes</b>	2 model LMS-200 laser measurement sensors / Capteurs de mesure au laser modèle LMS-200 1 drive motor with tachometer / Moteur d'entraînement muni d'un tachymètre 3 limit switches / Interrupteurs de fin de course 1 position sensor/encoder / Capteur ou encodeur de position 1 control module / Module de commande
<b>Description</b>	<p>The two laser sensor heads move along a track located above the measuring area while scanning the object. The tachometer and position sensors determine the horizontal position of the laser sensor heads. This data is combined by the computer to produce the dimensions of the object. /</p> <p>Lorsqu'elles balayent l'objet, les deux capteurs de mesure au laser se déplacent sur un rail situé au-dessus de la surface de mesure. Le tachymètre et les capteurs de position déterminent la position horizontale des capteurs de mesure. Ces données sont compilées par l'ordinateur, qui reproduira les dimensions de l'objet.</p>
<b>Laser Class / Classe du laser</b>	ANSI class 1/ ANSI classe 1
<b>Laser Power Output / Puissance de sortie du laser</b>	10 mW 15 mW (peak / crête)
<b>Laser Wavelength / Longueur d'onde du laser</b>	905 nm
<b>Other / Autres</b>	

#### **Section 4 - Means of sealing and access to means of adjustment**

The CS1200-AKL MC is a Category 1 device. The device does not have remote calibration or configuration capability.

##### Limit Switch Sealing

The three limit switches are each sealed with a wire seal threaded through the two drilled head bolts mounting the switch to the frame.

##### Encoder/Drive Motor Sealing

The encoder/drive motor is sealed with a wire seal threaded through two drilled head bolts, one on the encoder/ drive motor and the other on the frame.

##### Dimensioning Head Sealing

Two wire seals are used to seal each laser dimensioning head. One seal is threaded through two drilled head bolts on either side of the mounting bracket and seals the mounting bracket to the cross bar which supports both dimensioning heads. The second seal is threaded through two drilled head bolts, one on the mounting bracket and the other on the dimensioning head, sealing the dimensioning head to the mounting bracket.

##### CPU Sealing

The CF card and security dongle are sealed to the device by a wire seal threaded through two drilled head bolts and the plate which covers both the CF card and the security dongle.

#### **Partie 4 - Accès au mode de scellage et aux dispositifs de réglage**

Le CS1200-AKL MC est un appareil de catégorie 1. L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration)

##### Scellage de l'interrupteur de fin de course

Chacun des trois interrupteurs de fin de course est scellé avec un fil passé à travers deux têtes de boulons percées, fixant l'interrupteur au bâti.

##### Scellage de l'encodeur ou du moteur d'entraînement

L'encodeur ou le moteur d'entraînement est scellé avec un fil passé à travers deux têtes de boulons percées, l'un à l'encodeur ou au moteur d'entraînement et l'autre au bâti.

##### Scellage du capteur de mesure

Chaque tête de mesure au laser est scellée avec deux fils. Le premier est passé à travers deux têtes de boulons percées de chaque côté du support de fixation et scelle celui-ci à la traverse munie des deux capteurs de mesure. Le deuxième est passé à travers deux têtes de boulons percées, l'un sur le support de fixation et l'autre sur le capteur de mesure qui est ainsi scellée au support.

##### Scellage de l'UC

La carte CF et la clé électronique de sécurité sont scellées à l'appareil avec un fil passé à travers deux têtes de boulons percées et sont scellées à la plaque qui recouvre la carte CF et la clé électronique de sécurité.

## Section 5 - Limitations / Specific Installation and Marking Requirements

Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications.

The device may be installed over a platform scale. In this type of installation the platter of the platform scale will become the measuring surface. The platform scale must be permanently installed and the device may not be used for trade if the scale is removed or altered unless a subsequent verification of conformity is performed.

Specific marking requirements:

- "Only opaque non-reflective objects shall be measured"
- "Only cuboidal and cylindrical objects (either on a pallet or singly) shall be measured"
- "Objects must not be wrapped in black wrap"
- "Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed."
- "Objects placed alone must be strapped to pallet at all times"
- "Objects on pallet must be wrapped together and strapped to pallet at all times"
- "Objects must be contained entirely within the surface of the pallet - no overhang"
- "Vehicle masking function: the forks of the forklift must be completely lowered to the measuring surface during measurement"

## Section 6 - Limitations and Use Requirements

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of cylindrical or cuboidal objects based on their dimensions when measured attached to a specific pallet, or single cylindrical or cuboidal objects when measured without a pallet. The measurements become invalid and can no longer be used for trade if the objects and pallet are separated.

The device will be used in a manner where the customer is not present.

The device is capable of applying a pallet tare, but the Net dimensions are not legal-for-trade and will be displayed with a warning indicating that they are not legal-for-trade.

## Partie 5 - Les restrictions / exigences particulières d'installation et de marquage

L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant.

Il est possible d'installer l'appareil au-dessus d'une bascule à tablier. Pour ce type d'installation, le tablier constituera la surface de mesure. La bascule doit être installée de façon permanente et l'appareil ne doit pas être utilisé pour le commerce si la bascule est enlevée ou modifiée à moins qu'une vérification de conformité subséquente soit faite.

Exigences particulières relatives au marquage:

- « Seuls les objets non réfléchissants et opaques doivent être mesurés. »
- « Seuls les objets cuboïdes et cylindriques (sur palette ou non) doivent être mesurés »
- « Les objets ne doivent pas être enveloppés dans un emballage noir.»
- « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant englober l'objet.»
- « Les objets placés seuls doivent être attachés sur la palette en tout temps »
- « Les objets sur la palette doivent être emballés ensemble et attachés à la palette en tout temps »
- « Les objets doivent être entièrement bordés par la surface de la palette - pas de débordement »
- « Fonction de masquage du véhicule : durant la mesure, les fourches du chariot élévateur doivent être complètement abaissées au niveau de la surface de mesure »

## Partie 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets cylindriques ou cuboïdes basés sur leurs dimensions, que ceux-ci soient sur palette ou non. Si les objets sont enlevés de la palette, les mesures deviennent invalides et ne peuvent plus être utilisées pour le commerce.

Le client ne doit pas être présent lorsque l'appareil sera utilisé

L'appareil peut appliquer une tare de palette, mais les dimensions nettes ne sont pas légales pour le commerce et l'affichage montrera un avertissement l'indiquant.

**Section 6 - Limitations and Use Requirements (continued)**

Specific device limitations:

- The dimensioning surface area shall be visibly marked. Dimensions of marked area must be a minimum of 250 cm by 224 cm.
- Before being measured, objects on a pallet must be wrapped together so as to form one new object and must be strapped to the pallet. For single objects on a pallet, these must also be strapped to the pallet for measurements to be taken.
- All objects must be contained within the footprint of the pallet.
- All parts of objects placed on the pallet must meet the minimum dimension requirement of 12d by 12d by 12d
- Only opaque, non-reflective objects shall be measured
- Objects must not be wrapped in black wrap.
- Only cuboidal or cylindrical objects (on or off pallet) shall be measured.
- Pallets must be of fixed cross-sectional area along the horizontal plane and this area must be an equilateral triangle, a square, a circle or a rectangle. Furthermore, pallets must have a height varying by no more than 1d from edge to edge and from corner to corner.
- An approved and compatible weighing device can be connected to the device. In this case, the digital weight signal sent to the device can be sent either from the weighing device with integrated primary display or from the approved and compatible weight indicator that is connected to the weighing device.
- The device has a vehicle masking function that will dimension palletized freight when a forklift is still within the measuring area. The forks of the forklift must be fully lowered onto the measuring surface during dimensioning when using this function..

**Partie 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation (suite)**

Restrictions spécifiques à cet appareil:

- La surface de mesure doit être marquée de façon visible. Les dimensions de la surface marquée doivent être d'au moins 250 cm sur 250 cm.
- Avant d'être mesurés, les objets sur la palette doivent être emballés ensemble pour ainsi créer un seul nouvel objet qui doit être attaché sur la palette. Dans le cas d'objets distincts sur une palette, ces derniers doivent aussi être attachés sur la palette afin de prendre la mesure.
- Les objets ne doivent pas déborder l'empreinte horizontale de la palette.
- Toutes les parties des objets placés sur la palette doivent satisfaire aux exigences minimales de 12d par 12d par 12d.
- Seuls les objets non réfléchissants et opaques doivent être mesurés.
- Les objets ne doivent pas être enveloppés dans un emballage noir.
- Seuls les objets cuboïdes et cylindriques (sur palette ou non) doivent être mesurés.
- La surface de la coupe transversale longeant l'axe horizontale des palettes doit être fixe et doit être un triangle équilatéral, un carré, un cercle ou un rectangle. De plus, les palettes doivent avoir une hauteur ne variant pas plus de 1d d'un bord à l'autre et d'un coin à l'autre.
- Un appareil de pesage approuvé et compatible peut être relié à l'appareil. Dans ce cas, le signal numérique de poids envoyé à l'afficheur à distance JXOI peut soit provenir de l'appareil de pesage avec indicateur primaire intégré ou de l'indicateur pondéral approuvé et compatible qui est rattaché à l'appareil de pesage.
- L'appareil est doté d'une fonction de masquage du véhicule. Il peut donc prendre les dimensions d'un fret palettisé lorsqu'un chariot élévateur à fourches se situe dans l'aire de mesure. Pendant le mesurage et lorsque cette fonction est activée, les fourches doivent être complètement abaissées au niveau de la surface de mesure.

### Section 7 - Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

### Section 8 - Photographs and Drawings



Typical model CS1200-AKL MC / Modèle typique CS1200-AKL MC

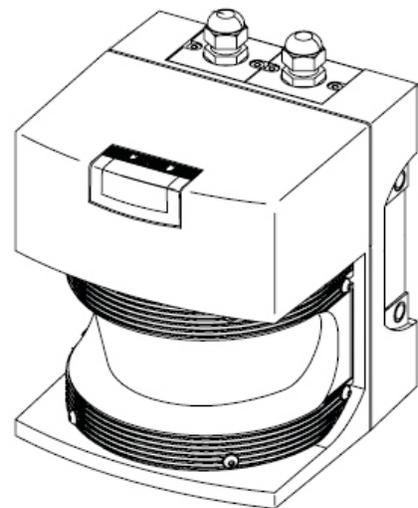
### Partie 7 - Termes et conditions

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

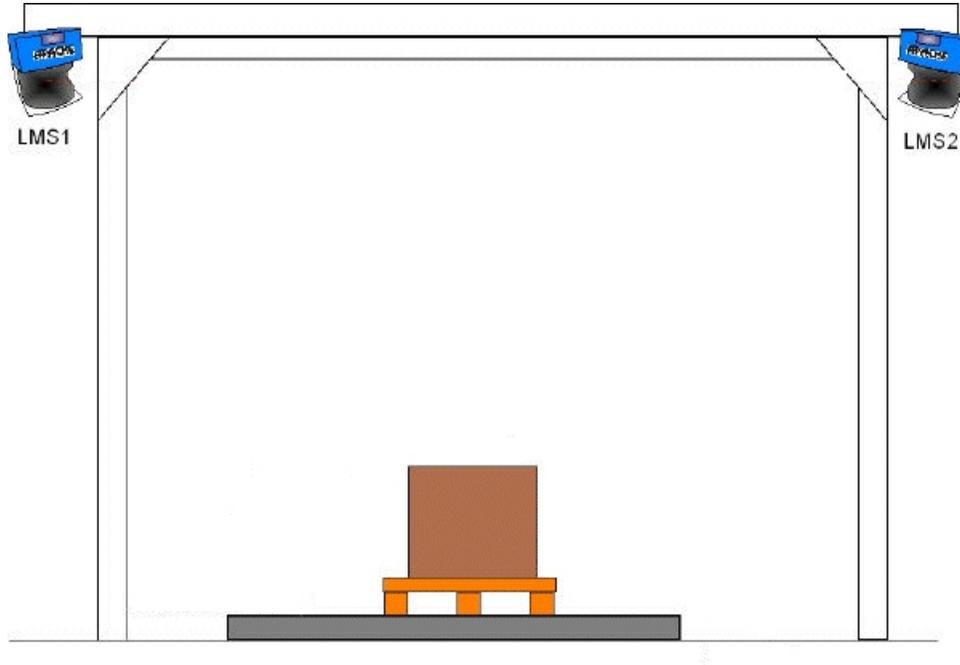
### Partie 8 - Les photos et les sketches



Typical sensor head / Capteur typique

Section 8 - Photographs and Drawings (continued)

Partie 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical dimensioning arrangement / Configuration de mesure typique

		<b>1200 AKL MC</b>	Calibration Counter & Time	<b>READY</b>
Version 7.06		APA153-1	n.a.	Waiting
19/09/10 re		Quantronix	?	
SERVICE-MODE				
BARCODE	12345678901234567890			
DATE & TIME	12.02.2011 16:30:04			
L x W x H GROSS	52 in x 30 in x 50,5 in			
VOLUME	45,003 ft³			
WEIGHT GROSS	n.a.			
<b>SHOW MORE RESULTS</b>				
BARCODE		FORKLIFT TO BE MASKED (BACK, NONE, FRONT)		
MASKED PALLET				
EUR; 46,3 lb; 6 in				
<b>RESET</b>		<b>MEASURE</b>		

Typical operator's display / Affichage typique destiné à l'opérateur

**Section 8 - Photographs and Drawings (continued)**

**Partie 8 - Les photos et les sketches (suite)**



**Sealing locations / Emplacement des scellès**



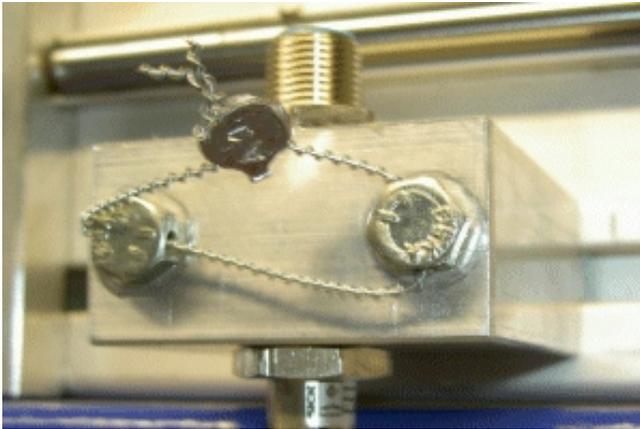
**Sensor head sealing / Scellage du capteur**



**Mounting bracket sealing / Scellage du support de fixation**

**Section 8 - Photographs and Drawings (continued)**

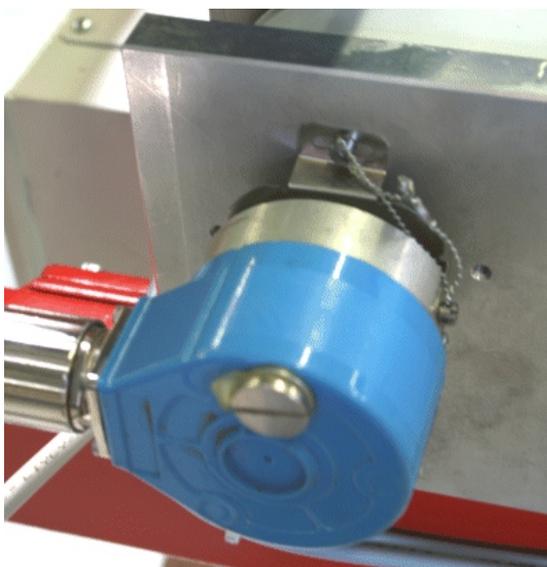
**Partie 8 - Les photos et les sketches (suite)**



**Limit switch sealing / Scellage des interrupteurs de fin de course**



**CPU sealing / Scellage de l'UC**



**Drive motor sealing / Scellage moteur d'entraînement**

**Section 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Justin Rae  
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**Section 10 - Revision**

NA

**Section 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*, and in section 10 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada

**Partie 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par :

Justin Rae  
Métrologiste Légal Principal

Testé par Mesures Canada

**Partie 10 - Révision**

s.o.

**Partie 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures* et dans l'article 10 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la partie 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**Section 12 - Signature and Date**

**Partie 12 - Signature et date**

**Original copy signed by:**

**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
B.A.Sc. (Chemical Engineering)  
Acting Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley  
B.Sc.A. (Génie chimique)  
Ingénieur principal intérimaire - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on: **2011-07-19**

Avis d'approbation émis le :**2011-07-19**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>