



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Computing Scale

Balance calculatrice électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Kilotech Inc.
3245 J.B. Deschamps
Lachine, Québec
H8T 3E4

MANUFACTURER

FABRICANT

Kilotech Inc.
3245 J.B. Deschamps
Lachine, Québec
H8T 3E4

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

KRS 3000P

USE

- General Use
- Restricted use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page)- Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1 Model Modèle	2 C or/ou M	3 Class Classe	4 Max	5 E _{max}	6 e [d]	7 n _{max}	8 e _{min}	9 Temp
KRS 3000P	C	III	0 - 15 kg 15 - 30 kg 0 - 30 lb 30 - 60 lb		0.005 kg 0.01 kg 0.01 lb 0.02 lb	---	---	0°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The model KRS 3000P is a price computing scale equipped with a integrated printer and pole mounted displays. /
Le modèle KRS 3000P est une balance calculatrice de prix avec une imprimante intégré et doté des affichages montés sur colonne.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs
indicateurs pondéraux (suite)

Customers' Display / Affichage destiné aux clients	
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	4
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres	① ② ③ ④ ⑤
① Gross/Brut Tare ②	LED DEL - 6 digits / chiffres - 7 segments
③ Net Unit Price/Prix unitaire ④	
⑤ Total Price/Prix total	
Window 1 / Fenêtre 1	②
Window 2 / Fenêtre 2	③
Window 3 / Fenêtre 3	④
Window 4 / Fenêtre 4	⑤
Window 5 / Fenêtre 5	Non metrological / Non métrologique
Units of measure /Unités de mesure	kg / lb
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:	
① Net Weight/Poids net	① ② ③ ④ ⑤ ⑧
② Centre of Zero/Centre du zéro	⑩ \$/kg, \$/lb, \$/100 g, Pc(s), Pre-Pack/pré-emballé
③ Unit of measure/Unité de mesure	
④ Motion/Mouvement	
⑤ Tare Entered/Entrée de tare	
⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue	
⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur	
⑧ Prepackaging/Pré-emballage	
⑨ Low Battery/Piles faibles	
⑩ Other/Autres	
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	103
Numeric Keypad/Clavier numérique	X
Zero Key/Touche zéro	X
Tare Key/Touche de tare	X

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs
indicateurs pondéraux (suite)

Selection Key/Touche de sélection	
① Gross Mode/Mode brut → Net	---
② Gross Mode/Mode brut → Net → Tare	
Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure	X
Range Selection/Sélection de l'étendue	---
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---
Price Look Up (PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)	X

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs
peseurs

Models/Modèles →	KRS 3000P
General / Générales	
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	39 cm X 25 cm
Power Supply/Alimentation électrique	
① V AC / V c.a.	
② V DC / V c.c.	See Table 2 / Voir tableau 2
③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	
Material /Matériau	
① Housing/Boîtier	① ② Plastic / Plastique
② Frame/Châssis	③ Cast Aluminium / Aluminium coulé
③ Sub-frame/Sous châssis	④ Stainless steel / Acier inoxydable
④ Platter/Plateau	
Level/Niveau	X
Adjustable Feet/Pieds réglables	X
Stops/Butées	X
Signal transmitted/Signal transmis	
① Analog/Analogue	---
② Digital/Numérique	
Installation	
① Permanent/Permanente	②
② Mobile	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features
(continued)PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs
peseurs (suite)

Number of Modules/Nombre de modules	---
Module Length / Longueur du module	---
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1
Max distance between load cells (centre to centre) / Separation maximale entre les cellules de pesage (centre à centre)	---
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)
Assembly/Montage	
① Bolted/Boulonnée(s)	①
② Other/Autre *	
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau , au centre de la base
Load Transmission/Transmission de la charge	
① Direct/Directe	①
② Indirect/Indirecte	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration
ParametersPARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de
configuration

Models/Modèles →	KRS 3000P
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé	
① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques	②
② Physical Seal / Scellé physique	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques	
Categories / Catégories	---
③ Category 1 / Catégorie 1	
④ Category 2 / Catégorie 2	
⑤ Category 3 / Catégorie 3	
Method of Sealing / Méthode de scellage	⑥ Two physical seals are used on this device(see photos). One on the underside of the device restricts the access to the calibration switch and the other on the rear of the device prevents the separation of the housing. / Deux sceaux physique sont utilisés sur cette appareil (voir les photos). Un en dessous de l'appareil protège la touche d'étalonnage et l'autre à l'arrière de l'appareil prévient la séparation du boîtier.
⑥ Wire and Seal / Fil et scellé	
⑦ Paper Seal / Scellé papier	
⑧ Event Counters / Compteurs d'événements	
⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements	
⑩ Other / Autre	

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models/Modèles →	KRS 3000P
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	---

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

This device has a prepack mode. When in this mode, the device is only used for the prepackaging of products and shall not be used for direct sale.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

Cet appareil a un mode de pré-emballage. Quand l'appareil est réglé en mode pré-emballage, il doit être utilisé pour le pré-emballage des articles seulement et ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

PARTIE 7 - Termes et conditions

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



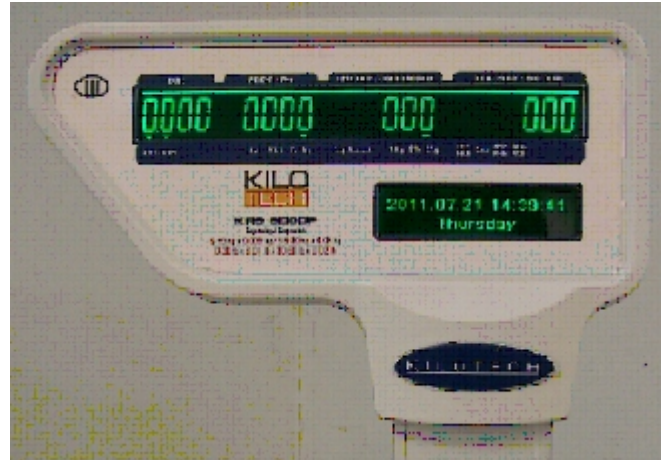
Typical model KRS 3000P /
Modèle typique KRS 3000P



Typical sub-frame /
Sous châssis typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



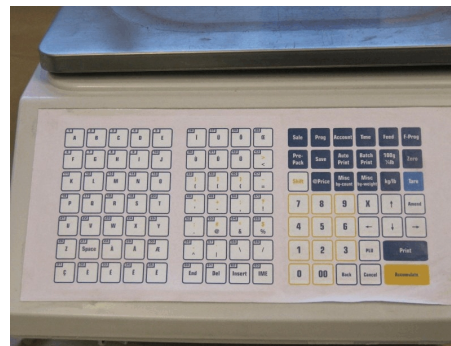
Alternate operator & customer display / Affichage destiné à l'opérateur et aux clients alterné



**Typical operator & customer display/
Affichage typique destiné à l'opérateur et aux clients**



**Typical underside sealing /
Scellage typique en dessous de l'appareil**



**Typical keypad configuration /
Configuration typique du clavier**



Typical rear sealing / Scellage typique à l'arrière de l'appareil

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Original: Jean-Claude Boutin **Issue Date:** 2011-06-15
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Ryan Henshaw
Senior Legal Metrologist

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to:

- clarify that the device uses two separate physical seals.
- add an alternate operator & customer display mounted on an aluminium pole rather than a plastic one.
- clarify that the print button is marked as "Print" or "Cash/Print".
- clarify that the accumulate button is marked as "Accumulate" or "Accu/Confirm".

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Jean-Claude Boutin **Date d'émission:** 2011-06-15
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Ryan Henshaw
Métrologiste légal principal

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à :

- clarifier que l'appareil utilise deux sceaux individuels.
- ajouter l'option d'une affichage destiné à l'opérateur et aux clients alterné qui est monté sur une colonne en aluminium en place de la colonne en plastique.
- clarifier que la touche d'imprimer est marqué "Print" ou "Cash/Print".
- clarifier que la touche d'accumulation est marqué "Accumulate" ou "Accu/Confirm".

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type (s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by:**

Ronald Peasley
B.A.Sc. (Chemical Engineering)
Acting Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: 10-08-2011**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par:**

Ronald Peasley
B.Sc.A. (Génie chimique)
Ingénieur principal intérimaire - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : 10-08-2011

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>