



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Automatic Electronic Computing Prepack Scale

Balance automatique électronique calculatrice pour produits préemballés

APPLICANT

REQUÉRANT

Bizerba Canada Inc.
6411 Edwards Blvd.
Mississauga, ON
L5T 2P7

MANUFACTURER

FABRICANT

Bizerba SE & Co. KG
72336 Balingen
Wilhelm-Kraut-Straße 65
Germany

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

GLM-E20 + GT6M, GLM-E20 + GT12C
GLM-E30 + GT6M, GLM-E30 + GT12C
GLM-E40 + GT6M, GLM-E40 + GT12C
GLM-E50 + GT6M, GLM-E50 + GT12C
GLM-E70 + GT6M, GLM-E70 + GT12C
GLME-Maxx50 + GT12E

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
GLM-E20 + GT6M GLM-E20 + GT12C GLM-E30 + GT6M GLM-E30 + GT12C		Reg. 174*	6 kg (15 lb)	23 kg	0.001 kg (0.005 lb)			
			0-3 kg 3-6 kg (0-6 lb) (6-15 lb)		0.001 kg 0.002 kg (0.005 lb) (0.01 lb)			
			6 kg (15 lb)		0.002 kg (0.01 lb)			
			12 kg (30 lb)	34 kg				
GLM-E40 + GT6M GLM-E40 + GT12C GLM-E50 + GT6M GLM-E50 + GT12C GLM-E70 + GT6M GLM-E70 + GT12C	C	Reg. 174*	6 kg (15 lb)	23 kg	0.001 kg (0.005 lb)	---	---	0 °C to / à 40 °C
			0-3 kg 3-6 kg (0-6 lb) (6-15 lb)		0.001 kg 0.002 kg (0.005 lb) (0.01 lb)			
			6 kg (15 lb)		0.002 kg (0.01 lb)			
			12 kg (30 lb)	34 kg				
GLME-Maxx50 + GT12E		Reg. 174**	6 kg (12 lb)	23 kg	0.001 kg (0.005 kg)			
			0-3 kg 3-6 kg (0-6 lb) (6-12 lb)		0.002 kg (0.01 lb)			
			6 kg (15 lb)			0.001 kg (0.005 lb)		

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (Continued)

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

* These device configurations are capable of start/stop weighing only. / Ces configurations d'appareils sont capables d'effectuer un pesage en mode marche/arrêt seulement.

** These device configurations are capable of start/stop or in-motion weighing. The selection of start/stop or in-motion weighing mode is a sealed parameter. When performing in-motion weighing, the GLME-Maxx50 + GT12E is limited to speeds between 15 m/min and 33 m/min. All other models are limited to speeds between 15 m/min and 32 m/min. / Ces appareils peuvent effectuer des pesages en mode marche/arrêt ou en mouvement. La sélection de mode marche/arrêt ou en mouvement est un paramètre scellé. En mode de pesage en mouvement, le GLME-Maxx50 est limité à des vitesses comprises entre 15 m / min et 33 m / min. Tous les autres modèles sont limités à des vitesses comprises entre 15 m / min et 32 m / min.

All models listed in Table 1 are composed of a conveyor belt load receiving and weighing element having an internal controller (CPU) and a load cell equipped with internal A/D converter and electronics, that is connected to a model GT6M, GT12C or GT12E fully digital remote display. The GLM-E** load cell assembly communicates with the main CPU via the RS422 port. The components are individually marked but are inseparable. / Tous les modèles énumérés au tableau 1 sont composés d'un élément récepteur et peseur de charge électronique formé d'une courroie transporteuse, d'une cellule de pesage comportant les circuits électroniques et le convertisseur A/N, ainsi que d'un module de contrôle; le tout relié à un dispositif d'affichage à distance entièrement numérique modèle GT6M, GT12C ou GT12E. L'assemblage de la cellule de pesage de GLM -E** communique avec le module de contrôle à travers un port RS422. Les composants sont individuellement marqués, mais sont inséparables.

Model / Modèle	Display / Afficheur		Weighing speed / Vitesse de pesage			
	integrated with printer / intégré à l'imprimante	separate from printer / séparé de l'imprimante	25 packages per minute / 25 paquets par minute	35 packages per minute / 35 paquets par minute	50 packages per minute / 50 paquets par minute	70 packages per minute / 70 paquets par minute
GLM-E20	X	---	X	---	---	---
GLM-E30	X	---	X	X	---	---
GLM-E40	X	---	X	X	X	---
GLM-E50	---	X	X	X	X	---
GLM-E70	---	X	X	X	X	X
GLME-Maxx50	---	X	X	X	X	---

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M GLM-E30 + GT6M GLM-E40 + GT6M GLM-E50 + GT6M GLM-E70 + GT6M	GLM-E20 + GT12C GLM-E30 + GT12C GLM-E40 + GT12C GLM-E50 + GT12C GLM-E70 + GT12C	GLME-Maxx50 + GT12E
General / Générales			
Material / Matériel	Plastic / Plastique	Stainless steel / Acier inoxydable	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / c.a.		
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	---		
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	① ②		①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	X		
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---		
Markings / Marquages	Metal plate sealed by a wire seal (see pictures) / Plaque métallique scellée par un joint de fil (voir les photos)		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:			

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M GLM-E30 + GT6M GLM-E40 + GT6M GLM-E50 + GT6M GLM-E70 + GT6M	GLM-E20 + GT12C GLM-E30 + GT12C GLM-E40 + GT12C GLM-E50 + GT12C GLM-E70 + GT12C	GLME-Maxx50 + GT12E
Metrolological Functions / Fonctions métrologiques			
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④		
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	⑥		
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	① ②		
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---		
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---		
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations:			
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur			
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1		
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ③ LCD/ACL - 5 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points ② LCD/ACL - 5 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points ④ LCD/ACL - 6 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points ⑤ LCD/ACL - 7 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points	① ③ LCD/ACL - 5 digits/chiffres - Programmable ② LCD/ACL - 5 digits/chiffres - Programmable ④ LCD/ACL - 6 digits/chiffres - Programmable ⑤ LCD/ACL - 7 digits/chiffres - Programmable	
Units of measure / Unités de mesure	kg (lb)		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M, GLM-E30 + GT6M, GLM-E40 + GT6M, GLM-E50 + GT6M, GLM-E70 + GT6M	GLM-E20 + GT12C, GLM-E30 + GT12C, GLM-E40 + GT12C, GLM-E50 + GT12C, GLM-E70 + GT12C, GLME-Maxx50 + GT12E
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ¹ ③ ⑤	① ③ ④ ⑤
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
1) The center of zero is an optional feature. / Le centre du zéro est une fonctionnalité facultative.		
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients		
NA / s.o.		
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
Total Number of Keys / Nombre total de touches	88	Programmable touch screen / Écran tactile programmable
Numeric Keypad / Clavier numérique		X
Zero Key / Touche zéro		X
Tare Key / Touche de tare		---
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare		---
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure		---
Range Selection / Sélection de l'étendue		---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation		---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)		X

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M GLM-E30 + GT6M GLM-E40 + GT6M GLM-E50 + GT6M GLM-E70 + GT6M	GLM-E20 + GT12C GLM-E30 + GT12C GLM-E40 + GT12C GLM-E50 + GT12C GLM-E70 + GT12C	GLME-Maxx50 + GT12E
General / Générales			
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	29.5 cm x 43.5 cm	29.5 cm x 33.5 cm	30.5 cm x 43.0 cm
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① ② ③ Aluminum / Aluminium ④ Rubber conveyor belt / Courroie transporteuse en caoutchouc		
Level / Niveau	X		
Adjustable Feet / Pieds réglables	X		
Stops / Butées	X		
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---		
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①		
Load Cells / Cellules de pesage			
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1		
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)		
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre *	①		
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, and off-centre from the middle of the base / Boulonnée au sous-plateau, et excentrée par rapport au milieu de la base		
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:			

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M, GLM-E30 + GT6M, GLM-E40 + GT6M , GLM-E50 + GT6M, GLM-E70 + GT6M, GLM-E20 + GT12C, GLM-E30 + GT12C, GLM-E40 + GT12C, GLM-E50 + GT12C, GLM-E70 + GT12C	GLME-Maxx50 + GT12E
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	② The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through physical hardware. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise d'une composante physique.	
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① Calibration and configuration parameters are sealed by a wire seal passed through two drilled-head screws that hold the device's information plate in place over the access to the calibration switch. The switch is located on the bottom of the housing containing the load cell. In the configuration menu, there is a parameter labelled "VerifParam Protected". The device is unsealed until this is set to "yes", at which point it cannot be unsealed without breaking the physical seal. / Les paramètres d'étalonnage et de configuration sont scellés par un fil passé à travers deux vis à tête forée qui fixent la plaque signalétique de l'appareil de façon à bloquer l'accès à l'interrupteur d'étalonnage. L'interrupteur est situé au-dessous du boîtier qui contient le cellule de pesage. Dans le menu de configuration, il y a un paramètre nommé "VerifParam Protected". L'appareil n'est pas scellé jusqu'à ce que ce paramètre soit mis à "yes", après quoi l'appareil est scellé jusqu'à ce que le scellé physique soit brisé.	

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M, GLM-E30 + GT6M, GLM-E40 + GT6M , GLM-E50 + GT6M, GLM-E70 + GT6M, GLM-E20 + GT12C, GLM-E30 + GT12C, GLM-E40 + GT12C, GLM-E50 + GT12C, GLM-E70 + GT12C, GLME-Maxx50 + GT12E
<p>① Counting Function / Fonction de comptage</p> <p>② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible</p> <p>③ Device Installation / Installation de l'appareil</p> <p>④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement</p> <p>⑤ Other / Autre</p>	<p>③ Device Installation / Installation de l'appareil: Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant.</p> <p>④ Automatic Weighing / Appareil pour pesage automatique This device is designed to weigh automatically prepacked commodities. It shall not be used for direct sales. The device must be marked "For Automatic Weighing Only". / L'appareil est conçu pour un pesage automatique de marchandises préemballées. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe. L'appareil doit avoir le marquage suivant: « Pour pesage automatique seulement»</p> <p>⑤ Other / Autre The modules that comprise this complete device are inseparable and must be marked with the approval number, the model number and a distinct serial number and must conform to applicable marking requirements in Section 11 of this Notice of Approval. / Les modules qui forment cet appareil complet sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle, d'un numéro de série distinct, et être conformes aux exigences applicables relativement au marquage, énoncées à la partie 11 du présent Avis d'approbation.</p>

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

This device is designed to weigh automatically prepacked commodities statically(start/stop mode) or in-motion. It shall not be used for direct sale.

The GLME-Maxx50 + GT12E must have a draft shield in place or the device is prohibited in legal for trade applications.

SECTION 7 – Terms and Conditions

NA

PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil est conçu pour un pesage automatique de marchandises préemballées statiquement (mode marche/arrêt) ou en mouvement. Cet appareil de pesage ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

Le GLME-Maxx50 + GT12E doit avoir un pare-brise en place ou l'appareil est interdit dans les applications commerciales légales pour le commerce.

PARTIE 7 – Termes et conditions

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical GT6M display, keyboard and operator controls / Affichage, clavier et touches typiques de contrôle destinés à l'opérateur du modèle GT6M



Typical model GT12C display/ Affichage typique du modèle GT12C



Typical model GT12E display/ Affichage typique du modèle GT12E



SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical model GLM-E40+GT6M or GT12C/
Modèle GLM-E40+GT6M ou GT12C typique



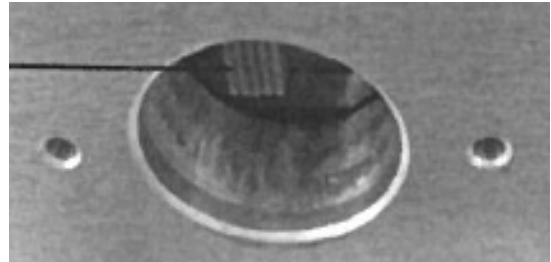
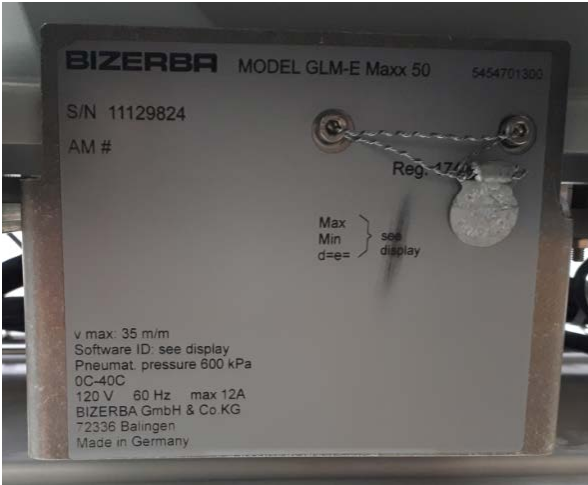
Typical model GLM-E50+GT6M or GT12C, or GLME70+
GT6M or GT12C/ Modèle GLM-E50+GT6M ou GT12C, ou
GLME70+GT6M ou GT12C typique



Typical model GLME-Maxx50 + GT12E /
Modèle GLME-Maxx50 + GT12E typique

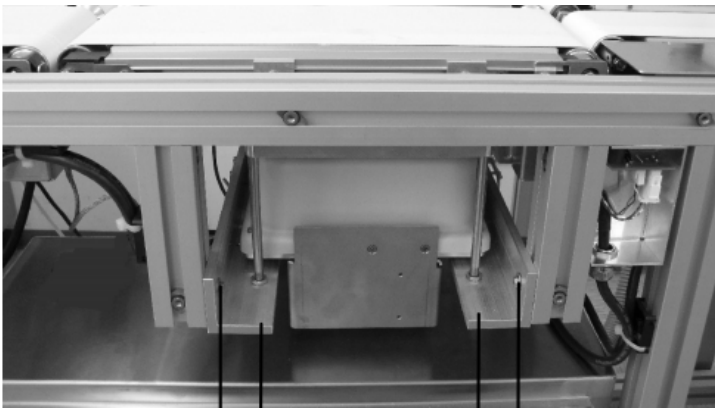
SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)

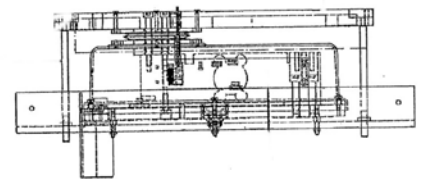
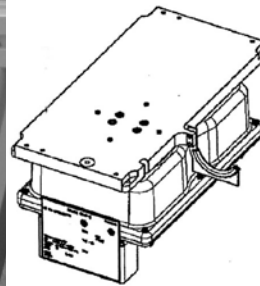


Typical sealing used to cover the calibration switch / Scellage typique utilisé pour couvrir le commutateur d'étalonnage

Calibration switch located under the load cell / Commutateur d'étalonnage situé sous la cellule de pesage



Typical sub-platter / Sous plateau typique



Typical sub-platter and load cell assembly / Sous châssis et assemblage de la cellule de pesage typiques

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Ryan Henshaw **Issue Date:** 2010-03-17
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Ryan Henshaw **Issue Date:** 2010-10-15
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 2: Stephanie Mousaw
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add an automatic in-motion weighing mode, add the GT12C digital display and to reclassify the stop/start weighing mode as an automatic weighing process.

Revision 2

The purpose of revision 2 is to:

- Include revisions from MAL-M23, MAL-M167, and MAL-M175; and
- Add model GLME-Maxx50 + GT12E

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*, notably article 174 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Ryan Henshaw **Date d'émission:** 2010-03-17
Métrologiste légal senior

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Ryan Henshaw **Date d'émission:** 2010-10-15
Métrologiste légal senior

Testé par Mesures Canada

Révision 2: Stephanie Mousaw
Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à ajouter la fonction de pesage automatique en mouvement, à ajouter l'afficheur numérique GT12C, et à reclassifier le mode de pesage marche/arrêt comme un processus de pesage automatique.

Révision 2

La révision 2 vise à:

- Inclure les révisions de MAL-M23, MAL-M167 et MAL-M175; et
- Ajouter le modèle GLME-Maxx50 + GT12E

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 174 du Règlement, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

SECTION 11 - Approval

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said *Regulations*.

SECTION 12 - Signature and Date

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

PARTIE 11 - Approbation

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les normes établies en vertu de l'article 27 du dit règlements.

PARTIE 12 - Signature et date

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Original copy signed by: / Copie authentique signée par:

2018-07-20

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>