



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of
Industry for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument
suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Indicating Element

TYPE D'APPAREIL

Dispositif indicateur électronique

APPLICANT

Bizerba Canada Inc.
6411 Edwards Blvd.
Mississauga, Ontario
L5T 2P7

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Bizerba SE & Co. KG
Wilhelm Kraut Strabe 65
Balingen
Germany/Allemagne

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

GT-6M + GLP-80
GT-6M + GLP-160
GT-7C + GLPmaxx 80
GT-7C + GLPmaxx 160
GT-12C + GLPmaxx 80
GT-12C + GLPmaxx 160
GT-12E + GLPMaxx 80
GT-12E + GLPMaxx 160

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
GT-6M + GLP-80 GT-6M + GLP-160 GT-7C + GLPmaxx 80 GT-7C + GLPmaxx 160 GT-12C + GLPmaxx 80 GT-12C + GLPmaxx 160	M	III	---	---	---	6000	---	-10 °C to / à 40 °C
GT-12E + GLPmaxx 80 GT-12E + GLPmaxx 160								0 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

In the model name GT-XXY; the “XX” represents the size of the screen in inches and the “Y” indicates either “M” for monochrome, “C” for color or “E” for economical. /

Dans le nom de modèle GT-XXY; «XX» représente la dimension de l'écran en pouces et «Y» représente soit «M» pour monochrome, «C» pour couleur ou «E» pour économique

The display module GT-6M, GT-7C, GT-12C or GT-12E and the controller-printer module GLP-80, GLP-160, GLPmaxx 80 or GLPmaxx 160 are inseparable and together are considered an electronic indicating element. / Le module afficheur GT-6M, GT-7C, GT-12C ou GT-12E et le module contrôleur-imprimante GLP-80, GLP-160, GLPmaxx 80 ou GLPmaxx 160 sont inséparables et doivent être utilisés ensemble comme dispositif indicateur électronique.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT-7C + GLPmaxx 80, GT-7C + GLPmaxx 160, GT-12C + GLPmaxx 80, GT-12C + GLPmaxx 160, GT-12E + GLPmaxx 80, GT-12E + GLPmaxx 160
General / Générales	
Material / Matériel	Plastic / Plastique
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / 120 V c.a.
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①②
Integrated Printer / Imprimante intégrée	X
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	① ¹
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive label / Étiquette adhésive autodestructrice
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
1) The controller-printer performs A/D conversion. / Le contrôleur-imprimante effectue les conversions A/N.	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	①③④

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT-7C + GLPmaxx 80, GT-7C + GLPmaxx 160, GT-12C + GLPmaxx 80, GT-12C + GLPmaxx 160, GT-12E + GLPmaxx 80, GT-12E + GLPmaxx 160
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	⑥
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	① ②
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations	
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ③ LCD/ACL - 5 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points ② LCD/ACL - 5 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points ④ LCD/ACL - 6 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points
Units of measure / Unités de mesure	kg, lb
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ③ ⑤ ② Optional/en option

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT-7C + GLPmaxx 80, GT-7C + GLPmaxx 160	GT-12C + GLPmaxx 80, GT-12C + GLPmaxx 160, GT-12E + GLPmaxx 80, GT-12E + GLPmaxx 160
Customer's Display / Affichage destiné aux clients		
NA / s.o.		
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
Total Number of Keys / Nombre total de touches	88	programmable touch screen / écran tactile programmable
Numeric Keypad / Clavier numérique		X
Zero Key / Touche zéro		X
Tare Key / Touche de tare	---	X ¹
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare		---
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure		---
Range Selection / Sélection de l'étendue		---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommaton		---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)		X
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations 1) Can be programmed to appear on-screen. / Peut-être programmé pour apparaître sur l'écran.		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT-7C + GLPmaxx 80, GT-7C + GLPmaxx 160, GT-12C + GLPmaxx 80, GT-12C + GLPmaxx 160, GT-12E + GLPmaxx 80, GT-12E + GLPmaxx 160
General / Générales	
NA / s.o.	
Load Cells / Cellules de pesage	
NA / s.o.	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT-7C + GLPmaxx 80, GT-7C + GLPmaxx 160, GT-12C + GLPmaxx 80, GT-12C + GLPmaxx 160, GT-12E + GLPmaxx 80, GT-12E + GLPmaxx 160
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	---
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger / Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑩ Metrological functions are accessible through the indicator only after breaking the wire seal located on the controller-printer, under the printer ribbon access panel and switching the jumper. A password is also needed on the indicator to enter the scale parameter functions. / Les fonctions métrologiques sont accessibles sur l'indicateur seulement après avoir brisé le scellé sur le contrôleur-imprimante, sous la porte d'accès du ruban d'imprimante et avoir placé l'interrupteur d'accès dans la position requise. Il faut aussi entrer un mot de passe à l'indicateur pour passer en mode étalonnage.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT-7C + GLPmaxx 80, GT-7C + GLPmaxx 160, GT-12C + GLPmaxx 80, GT-12C + GLPmaxx 160, GT-12E + GLPmaxx 80, GT-12E + GLPmaxx 160
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	⑤ Accumulation While the function ⑤ can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ⑤ puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic indicating element composed of a GT-6M display module and either a GLP-80 or GLP-160 controller-printer or a GT-7C, GT-12C or GT-12E display module and either a GLPmaxx 80 or GLPmaxx 160 controller-printer that, when interfaced with an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

This device shall not be used for direct sale.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

SECTION 8 - Photographs and Drawings



Typical GT-6M display module / Module d'affichage GT-6M

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique composé d'un afficheur GT-6M et d'un contrôleur-imprimante GLP-80 ou GLP-160 ou d'un afficheur GT-7C, GT-12C ou GT-12E et d'un contrôleur-imprimante GLPmaxx 80 ou GLPmaxx 160 qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

Cet appareil ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

PARTIE 7 - Termes et conditions

s.o.

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical GT-12C display module / Module d'affichage GT-12C typique



Typical controller-printer module / Module contrôleur-imprimante typique



Typical GT-7C display module / Module d'affichage GT-7C typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)



Typical GT-12E display module / Module d'affichage GT-12E typique

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Wire seal inside controller-printer housing / Scellé physique à l'intérieur du contrôleur-imprimante

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Mai-Anh Pham Trong **Issue Date:** 2010-02-02
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Ryan Henshaw **Issue Date:** 2014-07-10
Senior Legal Metrologist

Revision 2: Eric Langevin
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

Revision 1

The purpose of revision 1 was to add the models GT-7C + GLPmaxx 80, GT-7C + GLPmaxx 160, GT-12C + GLPmaxx 80 and GT-12C + GLPmaxx 160.

Revision 2

The purpose of revision 2 is to:

- add the model GT-12E
- add MAL-M167 (manufacturer's name)
- add MAL-M175 (applicant's address)

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Mai-Anh Pham Trong **Date d'émission:** 2010-02-02
Métrologue légale junior

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Ryan Henshaw **Date d'émission:** 2014-07-10
Métrologue légale principal

Révision 2: Eric Langevin
Métrologue légale

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

Révision 1

La révision 1 visait à ajouter les modèles GT-7C + GLPmaxx 80, GT-7C + GLPmaxx 160, GT-12C + GLPmaxx 80 et GT-12C + GLPmaxx 160.

Révision 2

La révision 2 vise à:

- ajouter le modèle GT-12E
- ajouter LAM-M167 (nom du fabricant)
- ajouter LAM-M175 (adresse du requérant)

SECTION 11 – Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by :

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2017-09-12**

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2017-09-12**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>