



**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Indicating Element

**TYPE D'APPAREIL**

Dispositif indicateur électronique

**APPLICANT**

Bizerba Canada Inc.  
 2810 Argentia Road, Unit 9  
 Mississauga, Ontario  
 L5N 8L2

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Bizerba GmbH & Co. Kg  
 Wilhelm-Kraut-Strasse 65  
 72336 Balingen  
 Germany/Allemagne

**FABRICANT**

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

GT-6M + GLP-80  
 GT-6M + GLP-160  
 GT7C + GLPmaxx 80  
 GT7C + GLPmaxx 160  
 GT12C + GLPmaxx 80  
 GT12C + GLPmaxx 160

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

**SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{\max}$ : load cell capacity

**PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{\max}$ : portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
GT-6M + GLP-80 GT-6M + GLP-160 GT7C + GLPmaxx 80 GT7C + GLPmaxx 160 GT12C + GLPmaxx 80 GT12C + GLPmaxx 160	M	III	---	---	---	6000	---	-10 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The display module GT-6M, GT12C or GT7C and the controller-printer module GLP-80, GLP-160, GLPmaxx 80 or GLPmaxx 160 are inseparable and together are considered an electronic indicating element. / Le module afficheur GT-6M, GT12C ou GT7C et le module contrôleur-imprimante GLP-80, GLP-160, GLPmaxx 80 ou GLPmaxx 160 sont inséparables et doivent être utilisés ensemble comme dispositif indicateur électronique.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT7C + GLPmaxx 80, GT7C + GLPmaxx 160, GT12C + GLPmaxx 80, GT12C + GLPmaxx 160
General / Générales	
Material / Matériel	Plastic / Plastique
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / 120 V c.a.
Communication Port(s) / Port(s) de communication	X
① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①②
Integrated Printer / Imprimante intégrée	X
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	① <sup>1</sup>
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:  1) The controller-printer performs A/D conversion. / Le contrôleur-imprimante effectue les conversions A/N.	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	①③④

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT7C + GLPmaxx 80, GT7C + GLPmaxx 160, GT12C + GLPmaxx 80, GT12C + GLPmaxx 160
<b>Tare (Type)</b> ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	⑥
<b>Price Computation / Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	① ②
<b>Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie</b>	---
<b>Sleep Mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations	
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ③ LCD/ACL - 5 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points ② LCD/ACL - 5 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points ④ LCD/ACL - 6 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	kg, lb
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ③ ⑤ ② Optional/en option

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

<b>Models / Modèles →</b>	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT7C + GLPmaxx 80, GT7C + GLPmaxx 160, GT12C + GLPmaxx 80, GT12C + GLPmaxx 160
<b>Customer's Display / Affichage destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys / Nombre total de touches</b>	88
<b>Numeric Keypad / Clavier numérique</b>	X
<b>Zero Key / Touche zéro</b>	X
<b>Tare Key / Touche de tare</b>	---
<b>Selection Key / Touche de sélection</b> ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure</b>	---
<b>Range Selection / Sélection de l'étendue</b>	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommaton	---
<b>Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)</b>	X
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

<b>Models / Modèles →</b>	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT7C + GLPmaxx 80, GT7C + GLPmaxx 160, GT12C + GLPmaxx 80, GT12C + GLPmaxx 160
<b>General / Générales</b>	
NA / s.o.	
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
NA / s.o.	

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

<b>Models / Modèles →</b>	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT7C + GLPmaxx 80, GT7C + GLPmaxx 160, GT12C + GLPmaxx 80, GT12C + GLPmaxx 160
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b> <b>Categories / Catégories</b> ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	---
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger / Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑩ Metrological functions are accessible through the indicator only after breaking the wire seal located on the controller-printer and switching the jumper. A password is also needed on the indicator to enter the scale parameter functions. / Les fonctions métrologiques sont accessibles sur l'indicateur seulement après avoir brisé le scellé sur le contrôleur-imprimante et avoir placé l'interrupteur d'accès dans la position requise. Il faut aussi entrer un mot de passe à l'indicateur pour passer en mode étalonnage.

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**
**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

<b>Models / Modèles →</b>	GT-6M + GLP-80, GT-6M + GLP-160, GT7C + GLPmaxx 80, GT7C + GLPmaxx 160, GT7C + GLPmaxx 80, GT7C + GLPmaxx 160
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	⑤ Accumulation While the function ⑤ can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ⑤ puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved device is an electronic indicating element composed of a GT-6M display module and either a GLP-80 or GLP-160 controller-printer or a GT7C or GT12C display module and either a GLPmaxx 80 or GLPmaxx 160 controller-printer that, when interfaced with an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

This device shall not be used for direct sale.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**



**Typical GT-6M display module / Module d'affichage GT-6M**

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique composé d'un afficheur GT-6M et d'un contrôleur-imprimante GLP-80 ou GLP-160 ou d'un afficheur GT7C ou GT12C et d'un contrôleur-imprimante GLPmaxx 80 ou GLPmaxx 160 qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

Cet appareil ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

s.o.

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



**Typical GT12C display module / Module d'affichage GT12C typique**



**Typical controller-printer module / Module contrôleur-imprimante typique**



**Typical GT7C display module / Module d'affichage GT7C typique**

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Mai-Anh Pham Trong    **Issue Date:** 2010-02-02  
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**Revision 1:** Ryan Henshaw  
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add the models GT7C + GLPmaxx 80, GT7C + GLPmaxx 160, GT12C + GLPmaxx 80 and GT12C + GLPmaxx 160.

**SECTION 11 – Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Mai-Anh Pham Trong    **Date d'émission:** 2010-02-02  
Métrologue légal junior

Testé par Mesures Canada

**Révision 1:** Ryan Henshaw  
Métrologue légal principal

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter les modèles GT7C + GLPmaxx 80, GT7C + GLPmaxx 160, GT12C + GLPmaxx 80 et GT12C + GLPmaxx 160.

**PARTIE 11 – Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 12 - Signature and Date**

**Original copy signed by:**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2014-07-10**

**PARTIE 12 - Signature et date**

**Copie authentique signée par:**

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2014-07-10**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>