



Measurement Canada

An Agency of Industry Canada

Mesures Canada

Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5723

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Load Receiving Element

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Dispositif récepteur de charge électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Ohaus Corporation
19A Chapin Road
P.O. Box 2033
Pine Brook, NJ, 07058
USA/ É.U.

MANUFACTURER

FABRICANT

Ohaus Corporation
19A Chapin Road
P.O. Box 2033
Pine Brook, NJ 07058
USA/ É.U.

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

D250TX
D500TX

USE

- General Use
 Restricted use

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics
PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp			
D250TX	M	III	250 kg	500 kg	---	---	0.1 kg	-10°C to/à 40°C			
			(500 lb)				(0.2 lb)				
D500TX		III	500 kg	1000 kg			0.2 kg				
			(1000 lb)				(0.5 lb)				

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

In the model number D###TX,

D = Defender series

= Maximum capacity in kilograms

T = Transportable

X = Extra large platform size /

Dans le numéro de modèle D###TX,

D = la série Defender

= la capacité maximale en kilogrammes

T = transportable

X = plateforme de grandeur extra large

SECTION 3 - Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “- - -“ indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole “X” qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole “- - -“ signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	D250TX	D500TX
General / Générales		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
NA / s.o.		
Metrological Functions / Fonctions métrologiques		
NA / s.o.		
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur		
NA / s.o.		
Customers' Display / Affichage destiné aux clients		
NA / s.o.		
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
NA / s.o.		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**

Models/Modèles →	D250TX	D500TX		
General / Générales				
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	508 mm x 711 mm			
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---			
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	②③ Steel / Acier ④ Stainless Steel / Acier inoxydable			
Level/Niveau	X			
Adjustable Feet/Pieds réglables	--- ¹			
Stops/Butées	X			
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	①			
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	②			
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations 1) Models D250TX and D500TX are mounted on four polyurethane wheels (non adjustable for leveling) located at the corners of the frame. / Les modèles D250TX et D500TX sont montés sur quatre roues en polyuréthane (non-réglables pour mise à niveau) situées aux coins du châssis.				
Load Cells / Cellules de pesage				
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1			
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)			
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①			
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base			

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (Continued)**PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)**

Models/Modèles →	D250TX	D500TX
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct ② Indirect		①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

NA

PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

S.O.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	D250TX	D500TX
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre		⑤ The device shall be marked “Not to be used if off-level” or shall be marked in words that convey the same meaning. / “Ne pas utiliser si hors niveau” ou des mots qui ont la même signification doivent être inscrits sur l'appareil.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic weighing and load receiving element that when interfaced to an approved and compatible indicating element, forms a weighing device.

The device has a level but is mounted on four non-adjustable wheels. It shall not be used when in an off-level position.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est un dispositif peseur et récepteur de charge électronique qui, lorsque relié à un dispositif indicateur pondéral approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

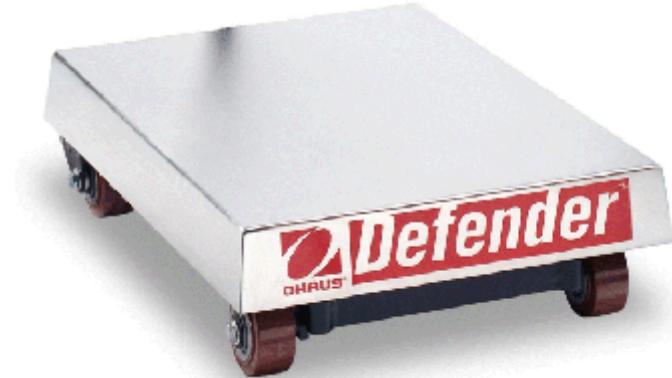
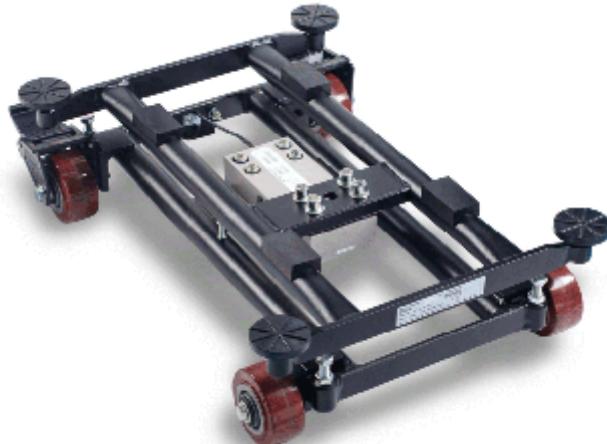
Cet appareil possède un indicateur de niveau mais est monté sur quatre roues non-réglables. Il ne doit pas être utilisé quand il est en position hors niveau.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

PARTIE 7 - Termes et conditions

S.O.

SECTION 8 - Photographs and Drawings**PARTIE 8 - Les photos et les sketches****Typical model D###TX / Modèle typique D###TX****Typical subframe for model D###TX / Sous-châssis typique
du modèle D###TX****SECTION 9 - Evaluated by:**

This device was evaluated by:

Jean Claude Boutin
Legal Metrologist

Mai-Anh Pham Trong
Junior Legal Metrologist

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Jean-Claude Boutin
Métrologiste légal

Mai-Anh Pham Trong
Métrologiste légale junior

Testé par Mesures Canada

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

NA

PARTIE 10 - Révision

s.o.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

René Magnan, Eng.
Vice-President
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2009-06-24**

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :

René Magnan, ing.
Vice-président
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2009-06-24**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>