



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Automatic Computing In-Motion Prepack Weighing Device

Appareil électronique de pesage automatique pour produits préemballés, dynamique et calculateur

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Ossid LLC  
 P.O. Drawer 1968  
 Rocky Mount, NC  
 27802  
 USA

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Ossid LLC  
 P.O. Drawer 1968  
 Rocky Mount, NC  
 27802  
 USA

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

WPL-1520-yTzB  
 WPL-1516-yTzB

**USE**

- General Use
- Restricted use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics**
**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp
WPL-1520-yTzB WPL-1516-yTzB	C	Reg. 174	6.805 kg 15 lb	30 kg	0.005 kg 0.01 lb	---	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

**WPL-15xx-yTzB:**

**xx** denotes length of the active portion of the weighing and load receiving element in inches / **xx** signifie la longueur de la portion active de l'élément peseur et récepteur de charge en pouces.

**y** denotes the number of top printers (can be 0, 1 or 2) / **y** signifie le nombre d'imprimantes installées au-dessus (peut être 0, 1 ou 2)

**z** denotes the number of bottom printers (can be 0, 1 or 2) / **z** signifie le nombre d'imprimantes installées en dessous (peut être 0, 1 ou 2)

The speed of the conveyor is restricted by the length of the object being weighed (see Operating Speeds). Objects longer than the specified length will produce an error and will not be weighed. / La vitesse du convoyeur est restreinte par la longueur de l'objet mesuré (voir Vitesse de fonctionnement). Les objets dont la longueur excède la longueur permise entraîneront une erreur et ne seront pas pesés.

The conveyor is unidirectional and has a maximum speed of 1.0 m/s and a minimum speed of 0.38 m/s. / Le convoyeur est unidirectionnel et a une vitesse maximale de 1.0 m/s et une vitesse minimale de 0.38 m/s.

**Operating Speeds / Vitesse de fonctionnement**

WPL-1520-yTzB		WPL-1516-yTzB	
Maximum Speed / Vitesse maximale	Maximum Object Length / Longueur maximale d'objet	Maximum Speed / Vitesse maximale	Maximum Object Length / Longueur maximale d'objet
1.0 m/s, 40 in/po /s	10.8 cm, 4.25 in/po	1.0 m/s, 40 in/po /s	8.9 cm, 3.5 in/po
0.76 m/s, 30 in/po /s	15.9 cm, 6.25 in/po	0.76 m/s, 30 in/po /s	14.0 cm, 5.5 in/po
0.64 m/s, 25 in/po /s	21.0 cm, 8.25 in/po	0.64 m/s, 25 in/po /s	19.1 cm, 7.5 in/po
0.38 m/s, 15 in/po /s	31.1 cm, 12.25 in/po	0.38 m/s, 15 in/po /s	26.7 cm, 10.5 in/po

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	WPL-15xx-yTzB
<b>General / Générales</b>	
<b>Material/Matériel</b>	Plastic / Plastique
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / V c.a.
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	---
① <b>Single Range/Étendue simple</b> ② <b>Multi-Interval/Échelons multiples</b> ③ <b>Multiple Range/Étendue multiple</b>	①
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>	X
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
<b>Zero/Zéro</b>	X
<b>T (Type)</b> ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	②⑥
<b>Price Computation/Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100 g (Postal Scales Only) \$/OZ ④	①②
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations	



## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	WPL-15xx-yTzB
Range Selection/Sélection de l'étendue	---
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)	X
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	WPL-1520-yTzB	WPL-1516-yTzB
General / Générales		
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	50.8 cm x 24.8 cm (20 in/po x 9.75 in/po)	40.6 cm x 24.8 cm (16 in/po x 9.75 in/po)
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---	
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	①②③ Steel / Acier ④ Stainless Steel, Aluminium Rollers and Rubber Conveyor / Acier inoxydable, rouleaux en aluminium et convoyeur en caoutchouc	
Level/Niveau	X	
Adjustable Feet/Pieds réglables	X	
Stops/Butées	X	
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---	
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	①	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		
The WPL15xx-yTzB incorporates plastic guard rails attached to the frame. /Le modèle WPL-15xx-yTzB possède des barres de retenue en plastique, fixées au cadre.		

**SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features****PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**

<b>Models/Modèles →</b>	<b>WPL-1520-yTzB</b>	<b>WPL-1516-yTzB</b>
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>		
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	1	
<b>Type</b>	Single-ended cantilever (bending) /Appui simple en porte-à-faux (flexion)	
<b>Assembly/Montage</b> ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre	①	
<b>Location/Localisation</b>	Bolted to the sub-platter, at the centre of the load receiving element, but off-centre of the conveyor's overall length / Boulonnée au sous-plateau, au centre du récepteur de charge mais désaxée par rapport à la longueur totale de convoyeur.	
<b>Load Transmission/Transmission de la charge</b> ① Direct ② Indirect	①	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**

**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

<p><b>Models/Modèles →</b></p> <p><b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b></p> <p>① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</p> <p>② Physical Seal / Scellé physique</p>	<p>WPL-15xx-yTzB</p> <p>①②</p>
<p><b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b></p> <p><b>Categories / Catégories</b></p> <p>③ Category 1 / Catégorie 1</p> <p>④ Category 2 / Catégorie 2</p> <p>⑤ Category 3 / Catégorie 3</p>	<p>③ The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).</p>
<p><b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b></p> <p>⑥ Wire and Seal / Fil et scellé</p> <p>⑦ Paper Seal / Scellé papier</p> <p>⑧ Event Counters / Compteurs d'événements</p> <p>⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements</p> <p>⑩ Other / Autre</p>	<p>⑨ Ready access to the contents of the event logger must be possible at all times. A hard copy printout of the contents of the event logger shall be available upon demand from the device or from an associated device on site.</p> <p>To access the event logger:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-From the WPL-15xx program select "WPL CONFIG"</li> <li>-Select "SCALE CONFIG LOG" to access the configuration changes log</li> <li>-Select "CALIBRATION LOG" to access the calibration log /</li> </ul> <p>Le contenu de l'enregistreur d'événements doit être facilement accessible en tout temps. Un imprimé du contenu de l'enregistreur d'événements doit être disponible sur demande à partir de l'appareil ou d'un appareil relié qui est sur place.</p> <p>Pour accéder à l'enregistreur d'événements :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-À partir du programme WPL-15xx, sélectionner « WPL CONFIG »</li> <li>-Sélectionner « SCALE CONFIG LOG » pour accéder au journal des changements apportés à la configuration</li> <li>-Sélectionner « CALIBRATION LOG » pour accéder au journal d'étalonnage</li> </ul> <p>⑥ Wire seals are applied to both the front and rear double doors of the unit, restricting access to the computer inside (See Section 8: Photographs and Drawings) /</p> <p>Des sceaux avec fil métallique sont appliqués aux portes à deux battants avant et arrière de l'unité, restreignant ainsi l'accès à l'ordinateur qui se trouve à l'intérieur (Voir la section 8 :Les photos et les sketches)</p>

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

<b>Models/Modèles →</b> ① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	<p style="text-align: center;">WPL-15xx-yTzB</p> <p style="text-align: center;">③④</p> <p>This device must be fixed to the floor and levelled using the adjustable locking feet and must be installed permanently according to the manufacturer's specifications./ L'appareil doit être installé de façon permanente, fixé au sol et mis à niveau au moyen des pieds réglables et verrouillables, conformément aux spécifications du fabricant.</p> <p>This device is designed to weigh automatically and in-motion prepacked commodities. It shall not be used for direct sales of commodities. / L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement de marchandise préemballées. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe.</p>
---	--

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

This device is designed to weigh automatically and in-motion prepacked commodities. It shall not be used for direct sale .

The device uses the Windows XP operating system. The taskbar and all desktop icons, with the exception of the WPL-15xx master program, must be removed from the desktop.

The device shall only be used in a manner where the customer is not present.

The approved device must only be used in the automatic dynamic mode under Section 13(4) of the regulation. Notice is hereby given that this device is exempt from section 5.1 of SGM1.

The device is only allowed to indicate static weight values when it is in the test/configuration mode. (The test/configuration mode is a sealed function).

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement de marchandises préemballées. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

L'appareil utilise le système d'exploitation Windows XP. La barre des tâches et tous les icones du bureau, à l'exception de l'icône du programme principal de commande WPL-15xx, doivent être retirés du bureau.

L'appareil ne doit être utilisé qu'en l'absence du client.

L'appareil approuvé doit uniquement être utilisé en mode automatique dynamique en vertu de l'article 13(4) du Règlement. Il est indiqué par la présente que l'appareil est exempté de l'article. 5.1 de la norme SGM1.

L'appareil n'est permis d'indiquer des valeurs pondérales statiques qu'en mode test/configuration. (Le mode test/configuration est une fonction scellable)

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

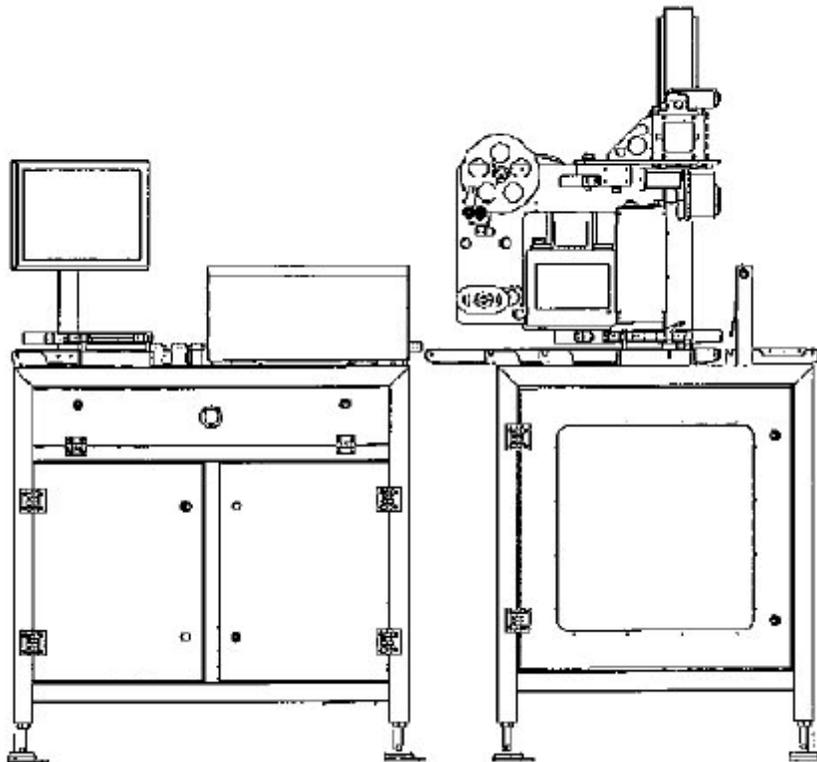
Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

**SECTION 8 -  
Photographs and  
Drawings****PARTIE 7 - Termes et conditions**

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

**PARTIE 8 - Les photos et  
les sketches**

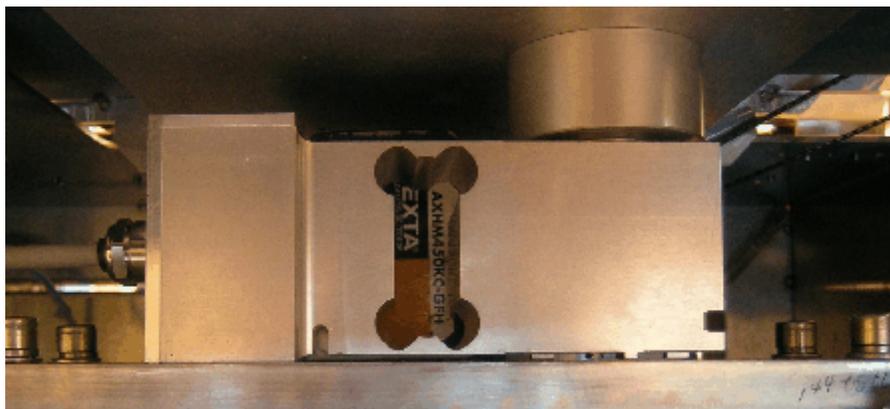
Typical Model WPL-15xx-yTzB / Modèle typique WPL-15xx-yTzB

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**

**PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)**



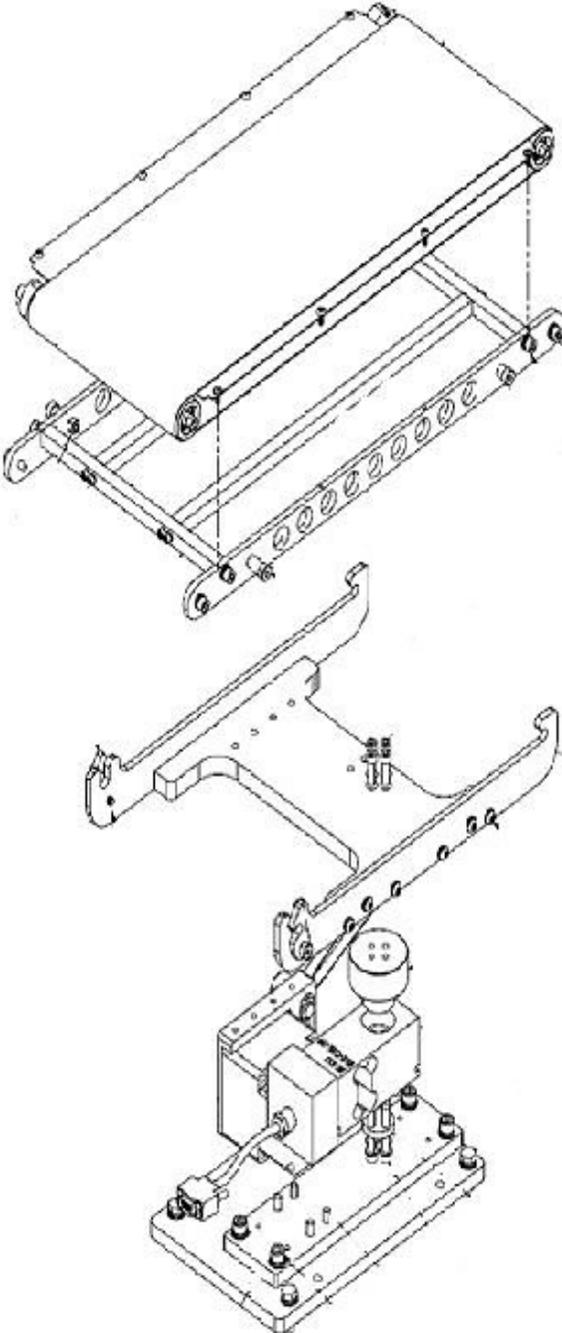
**Typical Weighing Element / Dispositif peseur typique**



**Typical Load Cell Mounting / Montage typique de la cellule de pesage**

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**

**PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)**



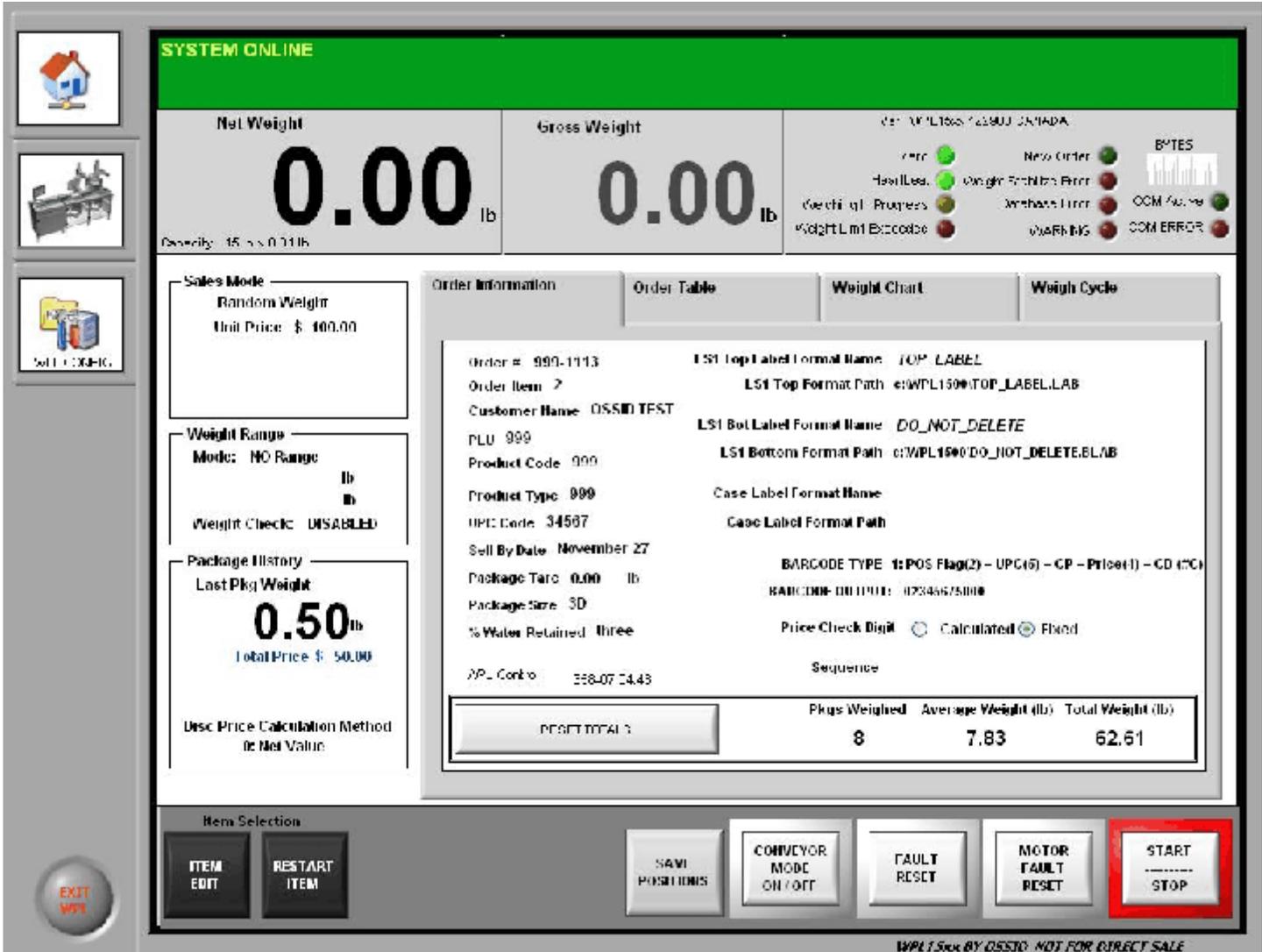
**Typical Weighing Element and Sub-Platter / Dispositif peseur et sous-plateau typique**



**Front and Rear Double Door Sealing / Scellage des portes à deux battants avant et arrière**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

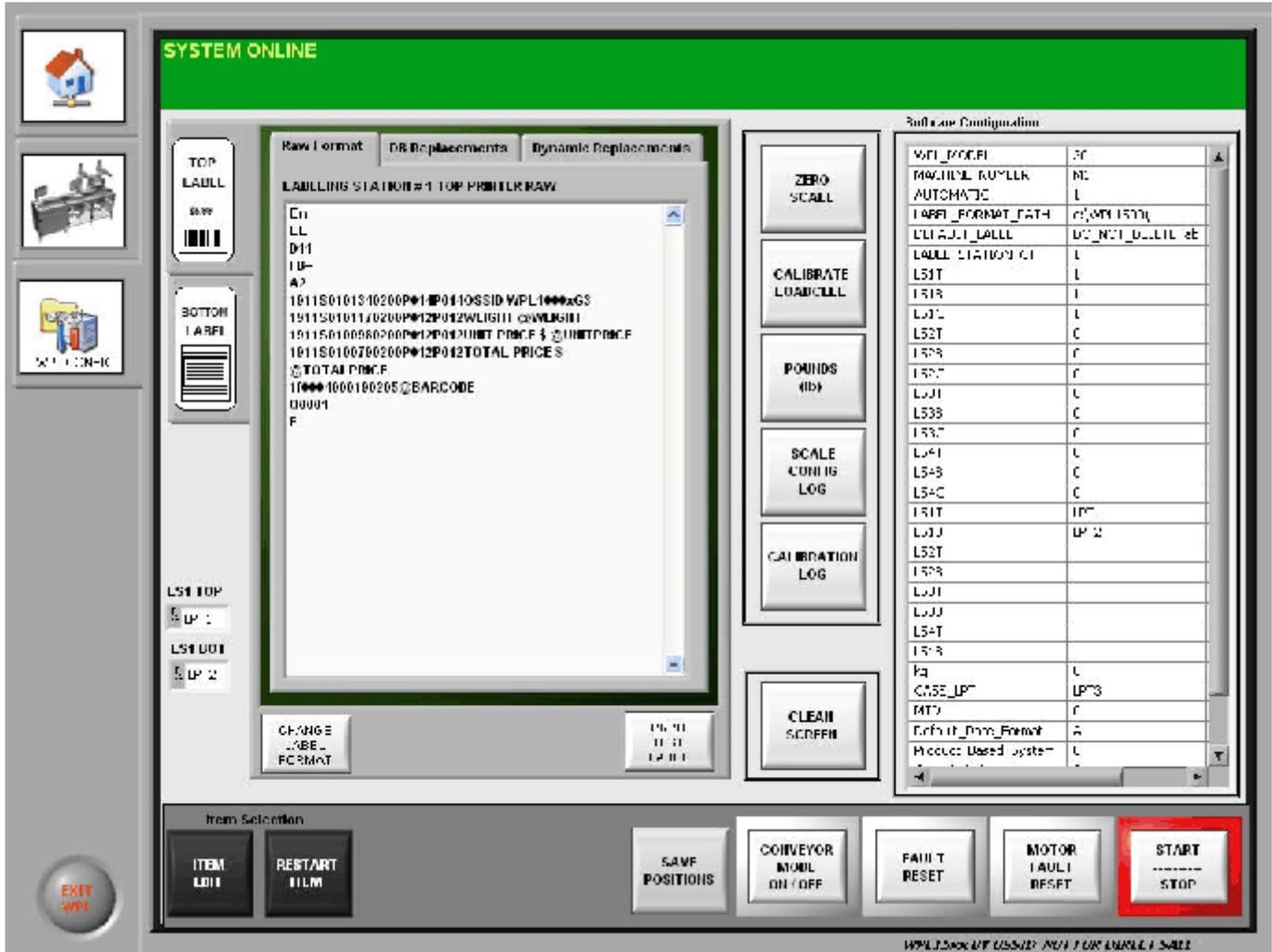
PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical Weight Display and Operator Controls / Affichage typique du poids et contrôles destinés à l'opérateur

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical Configuration Display and Audit Trail Access / Affichage typique des paramètres de configuration et accès au registre électronique d'événements métrologiques

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Ryan Henshaw  
Junior Legal Metrologist

Justin Rae  
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision**

NA

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*, notably article 174 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in the *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

Ryan Henshaw  
Métrologiste légal junior

Justin Rae  
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision**

s.o.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 174 du Règlement, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, aux normes et aux modalités établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures* et les *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original copy signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2009-03-04****PARTIE 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2009-03-04**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>