



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Multiple Dimension Measuring Device

Appareil de mesure multidimensionnelle

APPLICANT

REQUÉRANT

Vitronic Dr.-Ing. Stein GmbH
Hasengartenstrasse 14
65189 Wiesbaden
Germany / Allemagne

MANUFACTURER

FABRICANT

Vitronic Dr.-Ing. Stein GmbH
Hasengartenstrasse 14
65189 Wiesbaden
Germany / Allemagne

MODEL NUMBER(S) – NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

VIPAC D2-BCLS

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) – Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 – Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in the first column of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An “X” means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent.

PARTIE 1 (incluant la page couverture) – Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 – Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la première colonne du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

SECTION 2 – TABLE 1 – Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 – TABLEAU 1 – Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

Model / Modèle	Speed / Vitesse		Axes	Interval / Échelon	Dimensions	
	Min	Max			Min	Max
VIPAC D2- BCLS	0.5 m/s	3.0 m/s	X	5 mm	60 mm	2000 mm
			Y	5 mm	60 mm	1000 mm
			Z	5 mm	60 mm	1000 mm
	98 ft/pi / min	600 ft/pi / min	X	0.2 in/po	2.4 in/po	79 in/po
			Y	0.2 in/po	2.4 in/po	40 in/po
			Z	0.2 in/po	2.4 in/po	40 in/po
			X	0.02 ft/pi	0.24 ft/pi	6.56 ft/pi
			Y	0.02 ft/pi	0.24 ft/pi	3.28 ft/pi
			Z	0.02 ft/pi	0.24 ft/pi	3.28 ft/pi

Measurement axes description / Description des axes de mesure:

X: Horizontal measurement longitudinal to the transport direction / Mesure horizontale longitudinale à la direction du transport

Y: Horizontal measurement perpendicular to the transport direction / Mesure horizontale perpendiculaire à la direction du transport

Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface/ Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure

Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure

Models / Modèles →	VIPAC D2-BCLS
Temperature limits / Limites de Température	-10 °C to / à 40 °C
Object Spacing / Espacement des objets ① Singulated / Singulière ② Non-singulated, non-touching / Non-singulière, objets qui ne se touchent pas ③ Touching / En contact	① Minimum spacing / Espacement minimal: 50 mm / 2.0 in/po
Measurement Dynamics / Dynamique des mesures ① Static / Statique ② Fixed Speed / Vitesse fixe ③ Variable Speed / Vitesse variable ④ Unidirectional / Unidirectionnel ⑤ Bidirectional / Bidirectionnel	① ④
Object Shapes Permitted* / Forme de l'objet autorisé * ① Cuboidal Objects / Objets cubique ② Right Regular Prisms / Prismes droits ordinaires ③ Irregular Objects / Objets irrégulier ④ Palletized Freight / Fret sur palette	①

SECTION 3 – Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features**PARTIE 3 – Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	VIPAC D2-BCLS
General / Générales	
① Integrated display / Affichage intégré ② Separate indicator / Indicateur séparé	①
Indicator Model / Modèle de l'indicateur	---
Material / Matériel	---
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	---
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Markings / Marquages	---
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero or ready / Zéro ou prêt ① Zero / Zéro ② Ready / Prêt	<p>② A ready condition is one of the following / L'état “p rêt” est l'une des conditions suivantes:</p> <p>Previous measurements and object count number are displayed / Les dimensions précédentes et le numéro de compte de l'objet précédent sont affichés</p> <p>The software version numbers are displayed. / Les numéros de la version du logiciel sont affichés.</p>
Computed Quantities / Quantités calculées ① Dimensional Weight / Poids dimensionnel ② Volume	---
Tare	---

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	VIPAC D2-BCLS
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur	
Dimensions as shown / Présentation des dimensions	<p>“Length”, “Width”, “Height” “Length” = longest dimension of the object “Width” = 2nd longest dimension of the object “Height” = shortest dimension of the object / «Length» (longueur), «Width» (largeur), «Height» (hauteur) «Length» (longueur) = la dimension la plus longue «Width» (largeur) = la dimension la deuxième plus longue «Height» (hauteur) = la dimension la plus courte</p>
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Length / Longueur ② Width / Largeur ③ Height / Hauteur ④ Other / Autres	① ② ③ LCD / ACL - 4 digits / chiffres
Units of measure / Unités de mesure	mm (in/po) (ft/pi)
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Ready condition / Condition « prêt » ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Measuring Element Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑤ Battery Status / État des batteries ⑥ Other / Autres	---
<p>The “token” field contains the run number in hexadecimal format. The token starts at one (\$0001) each time the system is restarted. The highest possible value is 65535 (\$FFFF) after which, the numbering starts over with zero. / Le champ "token" contient le nombre de passages dans un format hexadécimal. Ce nombre recommence à un (\$0001) à chaque fois que le système est remis en marche. La valeur la plus élevée possible est 65535 (\$FFFF) après laquelle la numérotation recommence à zéro.</p>	
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients	
NA/s.o.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
NA / s.o.	

SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features

PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des dispositifs de mesure

Models / Modèles →	VIPAC D2-BCLS
General / Générales	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 115 V AC / V c.a.
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / Surface de mesure	① ② Aluminium ④ seamless dark coloured conveyor belt / Courroie transporteuse sans joint de couleur foncée
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
Markings / Marquages	Riveted plate / Plaque rivetée
Dimension Determination / Détermination de la mesure	
Measurement Principle / Principe de mesure ① Optical / Optique ② Acoustical / Acoustique ③ Mechanical / Mécanique ④ Other / Autres	① Laser scanner
Components / Composantes	laser dimensioning sensor heads / têtes de mesure au laser (capteurs) 1 tachometer / 1 tachymètre 1 computer / ordinateur
Description	The laser dimensioning heads scan the object as it passes beneath them, determining height and width. The tachometer measures the speed of the conveyor and, in conjunction with dimensioning heads, determines the length (See Section 8: Photographs and Drawings). / Les têtes de mesure (capteurs) au laser lisent l'objet lorsqu'il passe sous elles, déterminant ainsi la hauteur et la largeur de l'objet. Le tachymètre mesure la vitesse du convoyeur et, couplé aux têtes de mesure, il détermine la longueur de l'objet (voir Partie 8 : Les photos et les sketches).
Laser Class / Classe du laser	ANSI class 2 / ANSI classe 2

**SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features
(continued)****PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des
dispositifs de mesureurs (suite)**

Models / Modèles →	VIPAC D2-BCLS
Laser Power Output / Puissance de sortie du laser	< 1.0 mW
Laser Wavelength / Longueur d'onde du laser	650 - 670 nm
Camera Spectrum / Spectre de la caméra	---
Acoustic Frequency Range / Gamme de fréquence acoustique	---
Other / Autres: *The laser class, power and wavelength listed in this Notice of Approval are for informational purposes only and should not be used to determine appropriate safety precautions. / La classe du laser, la puissance de sortie du laser et la longueur d'onde qui sont indiquées dans l'avis d'approbation sont à titre d'information seulement. Cette information ne devrait pas être utilisée pour déterminer les précautions de sécurité appropriées.	

SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of Calibration and Configuration Parameters **PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models / Modèles →	VIPAC D2-BCLS
General / Générales	
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① ②
<p>Physical Seal Locations:</p> <p>The VIPAC D2-BCLS is a category 1 device (does not have remote calibration or configuration capability). To change the metrological parameters, one is required to break the physical seal to the cabinet to access the computer. / Le VIPAC D2-BCLS est un appareil de catégorie 1 - l'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration). Pour modifier les paramètres métrologiques, on doit briser le sceau physique du boîtier pour accéder à l'ordinateur.</p> <p>The sensor heads are mounted to the supporting frame using an angle steel. The sensor heads are secured to the angle steel with 3 drilled head bolts, the angle steel is secured to the frame with 2 drilled head bolts. To ensure that the sensor heads are not moved in relation to the frame, these bolts are sealed with wire and seals. / Les têtes de mesure (capteurs) sont fixées au châssis à l'aide d'une cornière en acier. Les têtes de mesure sont fixées à la cornière avec trois vis à tête perforée et la cornière est fixée au châssis avec deux vis à tête perforée. Afin de s'assurer que les têtes de mesure ne sont pas déplacées par rapport au châssis, ces vis sont scellées avec des fils et des sceaux.</p> <p>The connections on the back of the dimensioning heads are sealed with a metal cover threaded with a wire seal. / Les connexions situées à l'arrière des têtes de mesure sont couvertes par un boîtier en métal, scellé à l'appareil au moyen d'un fil métallique passé dans deux vis à tête percée.</p> <p>The connection on the back of the indicator is sealed with a wire seal threaded between the connector screws. / La connexion située à l'arrière de l'indicateur est scellée au moyen d'un fil métallique passé dans les trous des vis de connexion.</p> <p>The connection to the tachometer and the dip switch access panel on the tachometer are sealed with a Vitronic paper seal. This paper seal will then be partially covered by a Measurement Canada paper seal, preventing removal of the manufacturer's seal. The wheels of the tachometer are sealed with a Measurement Canada paper seal. / Le raccordement au tachymètre et le panneau d'accès au commutateur DIP du tachymètre sont scellés avec un sceau de papier de marque Vitronic. Ledit sceau sera par conséquent partiellement couvert par le sceau de papier de Mesures Canada, de sorte à empêcher le retrait du sceau du fabricant. Les roues du tachymètre sont scellées avec un sceau de papier de Mesures Canada.</p>	

SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of Calibration and Configuration Parameters (continued) **PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

Models / Modèles →	VIPAC D2-BCLS				
<p>The computer case is secured using a wire and seal through the lock cover. / Le boîtier de l'ordinateur est sécurisé à l'aide d'un fil et d'un scellé à travers le couvercle de verrou.</p> <p>Computer cabinet connectors are sealed in place with a paper seal. M12 type connectors are fitted with a safety clip and sealed with two paper seals. / Les connecteurs de boîtier d'ordinateur sont scellés en place avec un sceau en papier. Les connecteurs de type M12 sont équipés d'un clip de sécurité et scellés avec deux sceau en papier.</p> <p>Unused communications ports on the side of the computer cabinet are sealed using plastic caps and a paper seal. / Les ports de communication inutilisés se trouvant sur le côté du boîtier de l'ordinateur sont scellés au moyen de bouchons en plastique et d'un sceau en papier.</p>					
Software / Logiciels					
Operating System / Système d'exploitation	---				
Version Number(s) / Numéro(s) de version		Version	2.05.001	2.05.002	2.05.002
	ViLogger	ViLogger.exe	64B1	AA8C	AA8C
		ViLogger.ini	4936	85A6	3D2D
		Version	3.00.007	3.00.008	3.00.009
	VIPAC D2	VIPAC_D2-Kernel.exe	D7B8	2FA6	A4FC
		VIPAC_D2.dll	FDDB	1E20	5213
		Volume.ini	688B	106E	5013
		LMS firmware		V01.15	V01.15

SECTION 5 – Specific Installation and Marking Requirements

The device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications.

Sensor heads must be located at least 700mm from the measuring area defined by the maximum object and the measuring surface must be flat.

Specific marking requirements:

- "Only opaque non-reflective cuboidal objects shall be measured".
- "Do not stack objects".
- "Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed."
- "Minimum distance between successive objects is 50 mm (2.0 inches)".
- "No dark blue or black objects"

SECTION 6 – Limitations and Use Requirements

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions.

The device shall be used in a manner where the customer is not present.

Specific device limitations:

- singulated measurement (one object at a time)
- cuboid objects (hexahedron)
- objects cannot be stacked
- difference in colour between object and conveyor

While the display has a "Weight" field it is not an approved weight indicating element and may not be used to display weight indications. This field must always be filled with "?".

PARTIE 5 – Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant.

Les capteurs doivent être situés à un minimum de 700 mm de l'aire de mesure, définie par les dimensions maximales de l'objet et la surface de mesure doit être plane.

Exigences particulières relatives au marquage:

- « Seuls les objets cuboïdaux non réfléchissants et opaques doivent être mesurés. »
- « Ne pas empiler les objets. »
- « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant contenir l'objet. »
- « La distance minimale entre des objets successifs est de 50 mm (2,0 pouces)»
- « Pas d'objets bleus ou noirs »

PARTIE 6 – Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions.

L'appareil ne doit être utilisé qu'en l'absence du client.

Restrictions spécifiques à cet appareil :

- mesure singulière (un objet à la fois)
- objets cuboïdes (hexaèdres)
- les objets ne peuvent être empilés
- différence de couleur entre les objets et la courroie

Bien que l'affichage comporte un champ « Weight » (poids), il ne s'agit pas d'un dispositif indicateur pondéral approuvé et ne peut donc pas être utilisé pour afficher des indications de poids. Un point d'interrogation (?) doit toujours apparaître dans ce champ.

SECTION 7 – Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms*

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

SECTION 8 – Photographs and Drawings

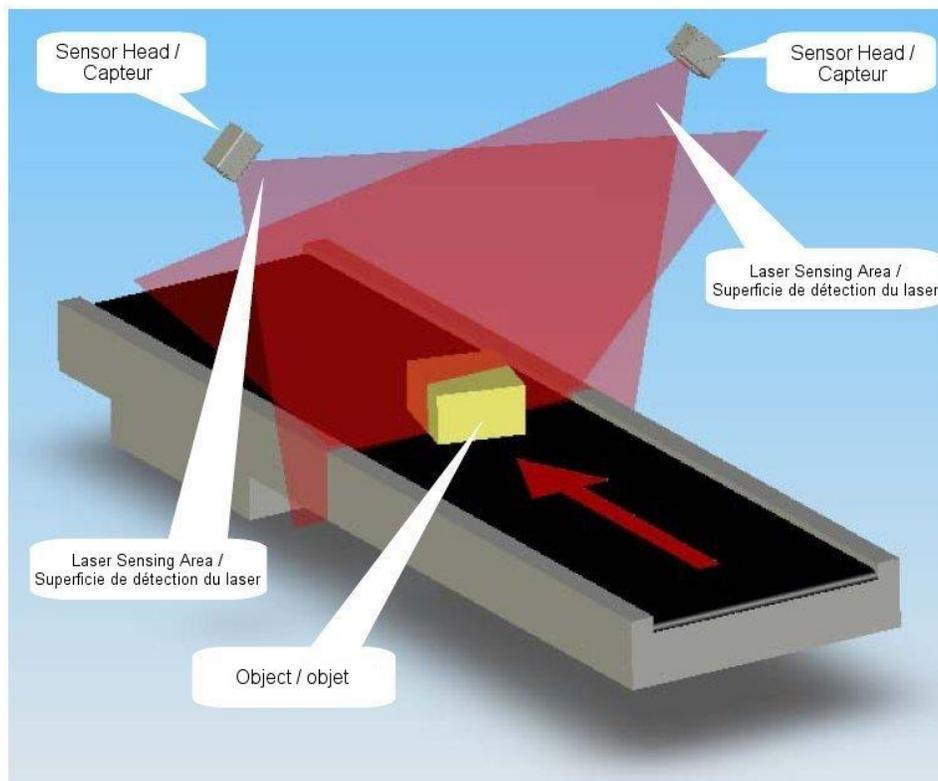
PARTIE 7 – Termes et conditions

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

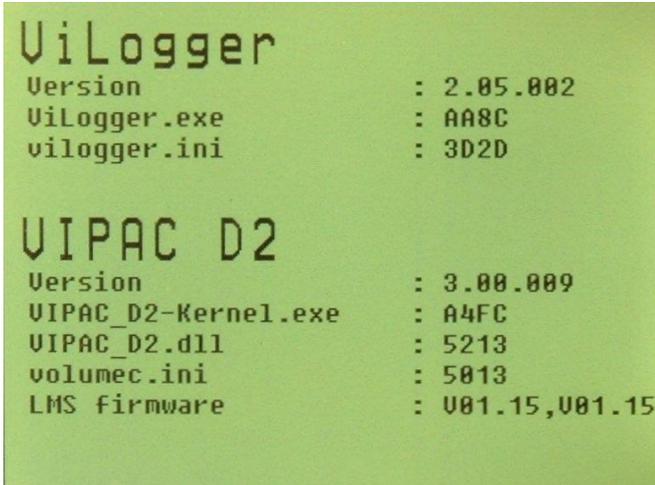
PARTIE 8 – Photos et dessins



Typical sensor head arrangement / Disposition type des têtes de mesure

SECTION 8 – Photographs and Drawings (continued)

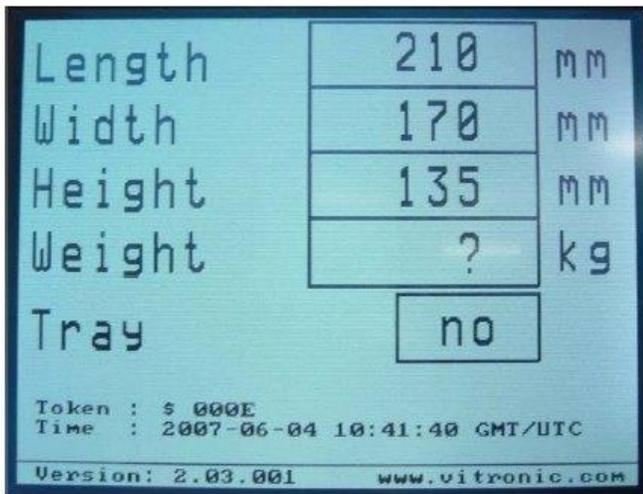
PARTIE 8 – Photos et dessins (suite)



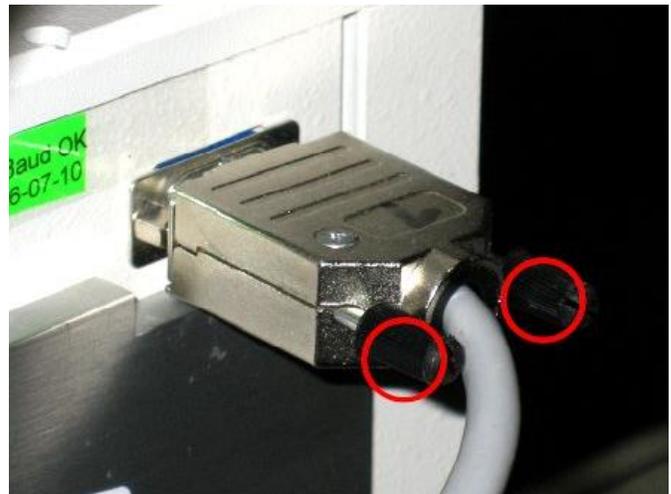
Typical ready condition and software version indication / Indication type de la version du logiciel et de l'état « Prêt »



Typical sensor head / Tête de mesure typique



Typical measurement indication / Indication type de la mesure



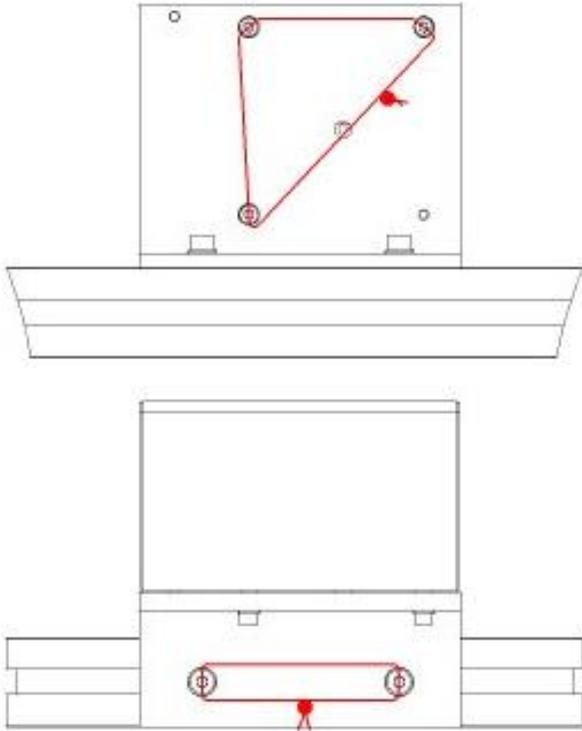
Connector sealing / Scellage des connexions

VITRONIC 	Vitronic Dr.-Ing. Stein Bildverarbeitungssysteme GmbH Wiesbaden, Germany		Canadian Approval AM-xxxxx	
	(seal)	Model: VIPAC D2 -BCLS	Voltage:	Object dimensions min./max. : Length (d _L): 60 – 2000 mm x 5 mm Width (d _W): 60 – 1000 mm x 5 mm Height (d _H): 60 – 1000 mm x 5 mm Minimum spacing: 50 mm between objects Belt speed: 0.5 m/s – 3 m/s
		SN:	Current:	
		Tested by:	Frequency:	
		Date:	Year:	
Temperature range: indoor use, 0°C – 40°C, non-condensing				

Typical Data Plate / Plaque typique de données

VITRONIC 	Vitronic Dr.-Ing. Stein Bildverarbeitungssysteme GmbH Type: Volumec HS3		Measurement Canada Approval AM-xxxx NTEP CC No. xx-xxxxxx
	Usage limitations: <ul style="list-style-type: none"> - Only non-reflecting and opaque objects - No dark blue or black objects (Remission >= 13%) - Only rectangular objects - Singulation with minimum distance 2 inch - No stacking of objects - Belt speed 0.5 m/s – 3 m/s 		

Typical Data Plate / Plaque typique de données



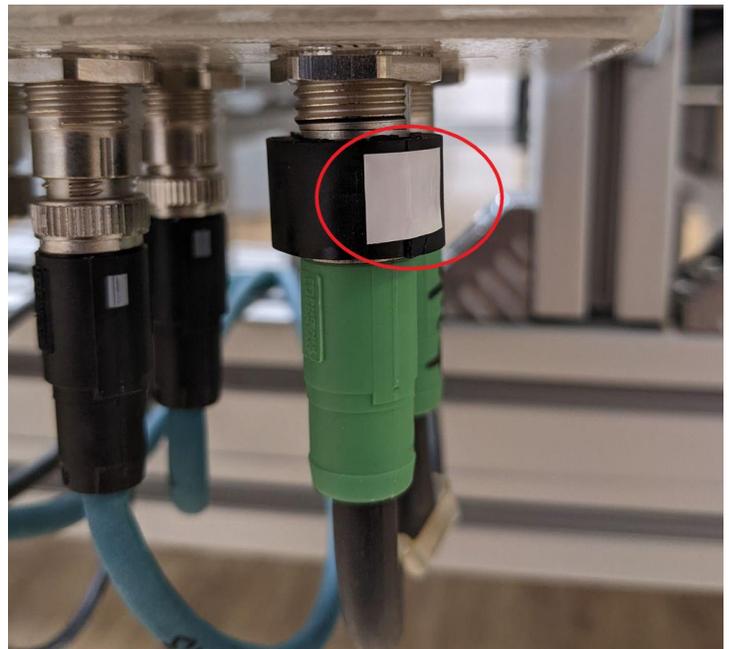
Sensor head sealing / Scellage de la tête de mesure



Connector sealing on dimensioning head / Scellage des connecteurs à la tête de mesure



Computer cabinet connector sealing / Scellage du connecteur du boîtier de l'ordinateur



Computer cabinet alternative connector sealing / Scellage alternatif du connecteur du boîtier de l'ordinateur



Computer cabinet lock seal / Scellage du verrou du boîtier de l'ordinateur



Computer cabinet alternative lock seal / Scellage alternatif du verrou du boîtier de l'ordinateur

SECTION 9 – Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Justin Rae
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Michael Stevens
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 – Revision

Original

Issue date: 2009-02-03

Revision 1

The purpose of revision 1 is to:

- Add the contents of MAL-AM-5704C November 2009 and MAL-AM-5704C December 2009
- Add new type of lock cover on computer case
- Add new computer case connectors and sealing
- Update NOA to current format.

SECTION 11 – Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

PARTIE 9 – Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Justin Rae
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Michael Stevens
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 – Révision

Original

Date d'émission: 2009-02-03

Révision 1

La révision 1 vise à:

- Ajouter le contenu de la MAL-AM-5704C Novembre 2009 et MAL-AM-5704C Décembre 2009
- Ajouter un nouveau type de couvercle de verrouillage sur le boîtier de l'ordinateur
- Ajouter de nouveaux connecteurs de boîtier d'ordinateur et d'étanchéité
- Mettre à jour NOA au format actuel.

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

SECTION 11 – Approval (continued)

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 and 22 to 26 of the Weights and Measures Regulations, and in section 10 of the Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16). Installation and use requirements are set forth in section 14 of the said Terms and Conditions.

This/these device type(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

SECTION 12 – Signature and Date

Nathan Fowler
Acting Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: 2023-02-27

PARTIE 11 – Approbation (suite)

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 et 22 à 26 du Règlement sur les poids et mesures et dans l'article 10 des Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16). Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans l'article 14 des dites conditions.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V du dit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

PARTIE 12 – Signature et date

Nathan Fowler
Ingénieur principal par intérim – Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: 27-02-2023

Original copy signed by: / Copie authentique signée par :

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>