



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Bench Scale

Balance électronique de table

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

A&D Engineering  
1756 Automation Pkwy  
San Jose, California  
95131 USA / É.U.

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

A&D Engineering  
1756 Automation Pkwy  
San Jose, California  
95131 USA / É.U.

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

FX-120\*  
FX-200\*  
FX-300\*  
FX-600CT  
FX-1200\*  
FX-2000\*  
FX-3000\*

**USE**

**USAGE**

- General Use
- Restricted use

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page)- Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	ε <sub>min</sub>	Temp
FX-120iN FX-120iWPN FX-120iN-P FX-120iWPN-P			122 g 0.26895 lb 4.3035 oz 3.9225 tr oz	320 g	0.01 g [0.001 g] 0.00005 lb 0.0005 oz 0.0005 tr oz			
FX-200iN FX-200iWPN FX-200iN-P FX-200iWPN-P			220 g 0.48590 lb 7.7605 oz 7.0735 tr oz	350 g				
FX-300iN FX-300iWPN FX-300iN-P FX-300iWPN-P			320 g 0.70545 lb 11.2875 oz 10.2885 tr oz	350 g				
FX-120GD FX-200GD FX-300GD	C	II	122 g 220 g 320 g	320 g 350 g	0.01 g [0.001 g]	---	---	+10°C to/à 30°C
FX-600CT			122 g 610 ct	122 g	0.01 g 0.05 ct			
FX-1200iN FX-1200iWPN FX-1200iN-P FX-1200iWPN-P			1220 g 2.689 lb 43.03 oz 39.22 tr oz		0.1 g [0.01 g] 0.001 lb [0.0001 lb] 0.01 oz [0.001 oz] 0.01 tr oz [0.001 tr oz]			
FX-2000iN FX-2000iWPN FX-2000iN-P FX-2000iWPN-P			2200 g 4.85 lb 77.6 oz 70.73 tr oz	3500 g				
FX-3000iN FX-3000iWPN FX-3000iN-P FX-3000iWPN-P			3200 g 7.05 lb 112.87 oz 102.88 tr oz					

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (continued)

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
FX-1200GD			1220 g					
FX-2000GD	C	II	2200 g	3500 g	0.1 g [0.01 g]	---	---	+10°C to/à 30°C
FX-3000GD			3200 g					

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations:

“iN” indicates base model.

“iWPN” indicates model for harsh environment applications.

“GD” indicates model in grams only.

“CT” indicates model in grams and carats only

The addition of “-P” to a model indicates it has a counting function. See Section 5. /

“iN” indique le modèle de base.

“iWPN” indique un modèle pour utilisation en milieu agressif.

“GD” indique un modèle utilisant des grammes seulement.

“CT” indique un modèle utilisant des grammes et carats seulement.

L'ajout de "-P" pour un modèle indique qu'il a une fonction de comptage. Voir partie 5.

## SECTION 3 - Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “- -” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

## PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole “X” qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole “- -” signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features

## PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models/Modèles →	FX-120*, FX-200*, FX-300*, FX-600CT, FX-1200*, FX-2000*, FX-3000*
	<b>General / Générales</b>
<b>Material/Matériel</b>	Aluminium
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b>	② 12 V DC / c.c.
① V AC / V c.a.	③ 120 V AC to 12 V DC adapter / adaptateur de 120 V c.a. à 12 V c.c.
② V DC / V c.c.	
③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	X

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs  
indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	FX-120*, FX-200*, FX-300*, FX-600CT, FX-1200*, FX-2000*, FX-3000*	
① Single Range/Étendue simple		
② Multi-Interval/Échelons multiples	①	
③ Multiple Range/Étendue multiple		
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---	
Signal received/Signal reçu		
① Analog/Analogue	---	
② Digital /Numérique		
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>		
Zero/Zéro	X	
T (Type)		
① Platter/Plateau Keyboard/clavier ②		
③ % Automatic/automatique ④	---	
⑤ Proportional/proportionnelle		
⑥ Programmable		
Price Computation/Calcul des prix		
① \$/kg \$/lb ②	---	
③ \$/100 g (Postal Scales Only) \$/oz ④		
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---	
Sleep Mode/Mode sommeil	②	
① Standby / Veille		
② Shut-off / Arrêt		
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>		
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1	
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres	①③ Vacuum fluorescent display (VFD) / Affichage fluorescent sous vide - 7 digits / chiffres - 7 segments	
① Gross/Brut Tare ②		
③ Net Unit Price/Prix unitaire ④		
⑤ Total Price/Prix total		
Units of measure /Unités de mesure	Models with the suffix /Modèles avec le suffixe "iN", "iN-P", "iWPN" and/et "iWPN-P"	Units of measure /Unités de mesure g, lb, oz, tr oz
	"GD"	g
	"CT"	g, ct

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs  
indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	FX-120*, FX-200*, FX-300*, FX-600CT, FX-1200*, FX-2000*, FX-3000*
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	① ③ ④
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	6
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	---
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	X
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	---
<b>Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare</b>	---
<b>Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X
<b>Clear Key/Touche pour effacer</b>	---
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>	---
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>	---
<b>Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)</b>	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
NA / s.o.	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs  
peseurs

Models/Modèles →	FX-600CT	FX-120*, FX-200*, FX-300iN, FX-300iN-P, FX-300iWPN, FX-300iWPN-P	FX-1200*, FX-2000*, FX-3000*
<b>General / Générales</b>			
<b>Platter Dimensions/Dimensions du plateau</b>	∅ 90 mm	∅ 130 mm	∅ 150 mm
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See Table 2 / Voir tableau 2		
<b>Material /Matériau</b> ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① ④ Aluminium ② Stainless steel / acier inoxydable ③ ABS Plastic / plastique ABS		
<b>Level/Niveau</b>	X		
<b>Adjustable Feet/Pieds réglables</b>	X		
<b>Stops/Butées</b>	---		
<b>Signal transmitted/Signal transmis</b> ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---		
<b>Installation</b> ① Permanent/Permanente ② Mobile	②		

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	FX-120*, FX-200*, FX-300*, FX-600CT, FX-1200*, FX-2000*, FX-3000*
	<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	1
<b>Type</b>	Electromagnetic force compensation / À compensation électromagnétique des forces
<b>Assembly/Montage</b>	
① Bolted/Boulonnée(s)	①
② Other/Autre *	
<b>Location/Localisation</b>	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base
<b>Load Transmission/Transmission de la charge</b>	
① Direct	①
② Indirect	

## SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

## PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	FX-120*, FX-200*, FX-300*, FX-600CT, FX-1200*, FX-2000*, FX-3000*
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b>	
① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques	②
② Physical Seal / Scellé physique	
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b>	
③ Category 1 / Catégorie 1	---
④ Category 2 / Catégorie 2	
⑤ Category 3 / Catégorie 3	
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b>	
⑥ Wire and Seal / Fil et scellé	
⑦ Paper Seal / Scellé papier	
⑧ Event Counters / Compteurs d'événements	⑥ see photos / voir les photos
⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements	
⑩ Other / Autre	



**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	FX-120*, FX-200*, FX-300*, FX-600CT, FX-1200*, FX-2000*, FX-3000*
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	<p style="text-align: center;">① ②</p> <p>While the functions ① and ② can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / Bien que les fonctions ① et ② puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation.</p>

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements****PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

The device is approved for top load weighing. The under-hook is not approved for use in trade.

Cet appareil est approuvé pour le pesage sur le plateau. Le crochet du dessous n'est pas approuvé pour l'utilisation dans le commerce.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

s.o.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings****PARTIE 8 - Les photos et les sketches**

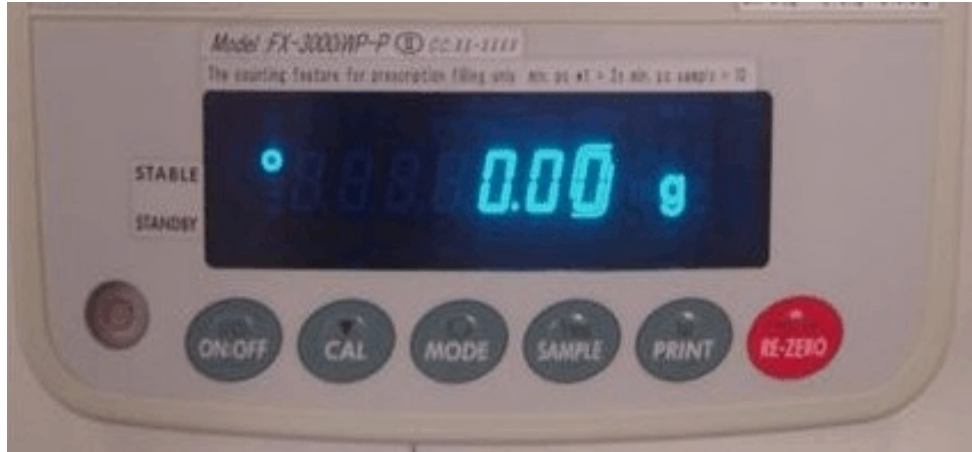
Typical sealing / Scellage typique



Typical sub-platter / sous-plateau typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical display and keyboard / Affichage et touches typiques



Typical model FX-3000iN and FX-300iN / Modèles typiques FX-3000iN et FX-300iN

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)****PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)**

**Typical model FX-600CT / Modèle FX600CT  
typique**

**SECTION 9 - Evaluated by:**

This device was evaluated by:

**Original:** Ryan Henshaw  
Legal Metrologist

**Issue Date:** 2009-01-28

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 1:** Ryan Henshaw  
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add the models with the iN-P, iWPN-P and CT suffixes and to modify some existing model designations.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Ryan Henshaw  
Métrologiste légal

**Date d'émission:** 2009-01-28

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 1:** Ryan Henshaw  
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter les modèles avec les suffixes iN-P, iWPN-P et CT et à modifier la désignation de certains modèles.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**SECTION 12 - Signature and Date****ORIGINAL COPY SIGNED BY:**

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2010-03-03**

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**PARTIE 12 - Signature et date****COPIE AUTHENTIQUE SIGNÉE PAR:**

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2010-03-03**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>