APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5678C

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Indicating Element

TYPE D'APPAREIL

Dispositif indicateur électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Digi-Star 790 West Rockwell Ave. Fort Atkinson, Wisconsin, 53538 U.S.A. / É-U

MANUFACTURER

FABRICANT

Digi-Star 790 West Rockwell Ave. Fort Atkinson, Wisconsin, 53538 U.S.A. / É-U

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

EZ-400 EZ-2400 EZ-3400 EZ-3600 EZ-4600

USE	USAGE

- □ General Use
- Restricted use

- □ Usage général



SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$. E_{max} : load cell capacity PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d≠e.

E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$\mathbf{E}_{ ext{max}}$	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
EZ-400 EZ-2400 EZ-3400 EZ-3600 EZ-4600	M	III IIIHD				9000		-10°C to∕à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "- - -" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "- - -" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features

PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models/Modèles →	EZ400	EZ2400	EZ3400	EZ3600 EZ4600			
General / Générales							
Material/Matériel	Plastic / plastique						
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.ac.c.	② 12 V DC / c.c. ③ 100 V to/à 240 V AC adapter / adaptateur c.a.						
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X						
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	•						
Integrated Printer/Imprimante intégrée							
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	•						
Meta	rological Functions / Fo	nctions métrologiques	S				
Zero/Zéro		-	X				
T (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	① ① ②						
Price Computation/Calcul des prix ① \$/kg							
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie							
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	②						

SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	EZ400	EZ2400	EZ3400	EZ3600 EZ4600			
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur							
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1						
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	① ③ LCD/ACL - 6 digits/chiffres - 14 segments						
Units of measure /Unités de mesure		kg	(lb)				
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	① ③ ④ ⑨ ⑩: Gross/Brut						
Cust	omers' Display / Affich	age destiné aux client	s				
	NA/s.	0.					
Keyboard and Operat	or Controls/Clavier et b	outons de contrôle de	stinés à l'opérateur				
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	4 9 26 30						
Numeric Keypad/Clavier numérique	X						
Zero Key/Touche zéro	X						
Tare Key/Touche de tare	X						
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare	X^1						
Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure							

SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	EZ400	EZ2400	EZ3400	EZ3600 EZ4600	
Clear Key/Touche pour effacer	X			X	
Range Selection/Sélection de l'étendue					
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	X^2				
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)					

- 1- Device is capable of toggling between Gross and Net, but not displaying both at once. /
- L'appareil peut alterner entre les modes brut et net mais ne peut pas afficher les deux à la fois.
- 2- The device can control up to three (3) weighing and load receiving elements /
- L'appareil peut contrôler jusqu'à trois (3) dispositifs peseurs et récepteurs de charge

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	EZ400	EZ2400	EZ3400	EZ3600 EZ4600		
General / Générales						
NA / s.o.						
Load Cells / Cellules de pesage						
NA / s.o.						

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	EZ400	EZ2400	EZ3400	EZ3600 EZ4600	
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approvée ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellés physiques	•				
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories 3 Category 1 / Catégorie 1 4 Category 2 / Catégorie 2 5 Category 3 / Catégorie 3	① Device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (télé-configuration).				
Method of Sealing / Méthode de scellage ® Wire and Seal / Fil et scellé Paper Seal / Scellé papier Event Counters / Compteur d'événements Event logger/ Enregistreur d'événements Other / Autre	The hardware is NOT sealed with a physical seal but access is restricted through two event counters (one for calibration parameters and one for configuration parameters). / Cette composante N'est PAS scellée avec un scellé physique mais l'accès est restreint par deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration).				

To access the audit trail in the normal weighing mode for all models except EZ 400, press and hold the "ON" key. For the EZ 400, first press the NET/GROSS key and then press the "ON" key within three seconds. This will display the current configuration parameter and calibration event count values. Pressing any key will return the indicator to the weighing mode. / Pour avoir accès au registre électronique des événements métrologiques sur tous les modèles sauf le modèle EZ 400 appuyer et tener la touche "ON". Sur le modèle EZ 400 appuyer sur la touche "NET/GROSS" ensuite appuyer sur la touche "ON" à l'intérieur de 3 secondes. Les compteurs seront maintenant affichés et indiqueront la valeur des paramètres de configuration et d'étalonnage. Appuyer sur toute autre touche pour retourner en mode pesage

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models/Modèles →	EZ400	EZ2400	EZ3400	EZ3600 EZ4600
 ① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction audelà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre 	-		trade transactions, evaluated by Measure not covered by this I Bien que la fonction	ement Canada and is Notice of Approval. / ② puisse être utilisée is commerciales, elle ar Mesures Canada et

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic indicating element that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This/these device types(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

PARTIE 7 - Termes et conditions

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



Typical model EZ400 / Modèle typique EZ400



Typical model EZ2400 / Modèle typique EZ2400

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical model EZ3400 / Modèle typique EZ3400



Typical model EZ3600 / Modèle typique EZ3600



Typical model EZ4600 / Modèle typique EZ4600

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Original: Ryan Henshaw

Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Ryan Henshaw

Métrologiste légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

SECTION 10 - Revision

NA

PARTIE 10 - Révision

s.o.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights* and *Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics) Senior Engineer - Gravimetry Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: 2008-10-02

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) cidessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et m esures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

PARTIE 12 - Signature et date

Copie suthentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques) Ingénieure principale - Gravimétrie Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : 2008-10-02

Web Site Address / Adresse du site Internet: http://mc.ic.gc.ca