



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic On-Board Weighing Lift Truck Scale

Balance électronique embarquée pour chariot élévateur

APPLICANT

REQUÉRANT

Mettler-Toledo, LLC
 1150 Dearborn Drive
 Worthington, Ohio
 USA 43085

MANUFACTURER

FABRICANT

Mettler-Toledo, LLC
 1150 Dearborn Drive
 Worthington, Ohio
 USA 43085

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

VFS220 / IND730 / MCPC
 VFS220 / TREK-743 / MCPC

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in $[]$, $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre $[]$, $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
VFS220 /IND730 /MCPC VFS220 /TREK-743 /MCPC	C	III	2000 kg 5000 lb	5000 lb	2 kg 5 lb	---	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The models VFS220 /IND730 /MCPC and VFS220 /TREK-743 /MCPC are comprised of an electronic touch screen weight indicator models IND730 and TREK-743 respectively, a specially designed forklift carriage with two “S” beam stainless steel load cells bolted to the carriage, a junction box containing the A/D converter and an inclinometer. The system is mounted on a forklift truck. The indicator is interfaced to the weighing element’s junction box by the way of radio frequency link. /Les modèles VFS220 /IND730 /MCPC et VFS220 /TREK-743 /MCPC comprend un indicateur de poids doté d’un écran tactile électronique modèle IND730 ou TREK-743 respectivement, un attelage de conception spéciale en forme de S avec deux cellules de pesage en acier inoxydable boulonnées directement à l’attelage et une boîte de jonction ayant un convertisseur A-N et un inclinomètre. Le système est monté sur un chariot élévateur à fourche. L’indicateur est couplé à la boîte de jonction de l’élément de pesage au moyen d’un lien par radio-fréquence

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "-" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	VFS220 /IND730 /MCPC	VFS220 /TREK-743 /MCPC
General / Générales		
Material/Matériel	Cast aluminium/aluminium moulé	
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② 12 V DC / 12 V c.c.	
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X ¹	
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①	
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---	
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 1) Digital signals are transmitted by radio frequency from the junction box to the indicator / Les signaux numériques sont transmis par radiofréquence de la boîte de connexion à l'indicateur.		
Metrological Functions / Fonctions métrologiques		
Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM)/automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	①③④	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	VFS220 /IND730 /MCPC	VFS220 /TREK-743 /MCPC
Tare (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable		①
Price Computation/Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④		---
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie		---
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt		---
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur		
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage		1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total		LCD/ACL ① ② ③ 4 digits / 4 chiffres
Units of measure /Unités de mesure		kg, lb

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	VFS220 /IND730 /MCPC	VFS220 /TREK-743 /MCPC
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of Measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	① ② ③ ④ ⑤ ⑨ ⑩ radio communication and accumulate weight/ communication radio et accumulation du poids.	
Customer's Display / Affichage destiné aux clients		
NA / s.o.		
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	Touch screen / Écran tactile	7 keys and a touch screen / 7 touches et une un écran tactile
Numeric Keypad/Clavier numérique	X	
Zero Key/Touche zéro	X	
Tare Key/Touche de tare	X	
Selection Key/Touche de sélection ① Gross Mode/Mode brut→ Net ② Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare	X	
Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure	X	
Range Selection/Sélection de l'étendue	---	
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---	
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)	---	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	VFS220 /IND730 /MCPC	VFS220 /TREK-743 /MCPC
General / Générales		
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	two forks/ deux fourches : 110cm x 10cm ²	
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---	
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	② ③ ④ Steel / Acier	
Level/Niveau	Levelling is performed through the inclinometer and can be viewed in set-up mode. /Le nivelage s'effectue à l'aide de l'inclinomètre et peut être observé en mode configuration.	
Adjustable Feet/Pieds réglables	---	
Stops/Butées	---	
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---	
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	②	
Number of Modules/Nombre de modules	---	
Module Dimensions/ Dimensions du module	---	
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations</p> <p>2)The forks measure 110 cm x 10cm and must be used between a maximum spacing of 94 cm to a minimum spacing of 41 cm. / Les fourches mesurent 110 cm de longueur sur 10 cm de largeur. La distance maximale d'espacement entre les fourches ne doit pas dépasser 94 cm tandis que la distance minimale d'espacement ne doit pas être inférieure à 41 cm.</p>		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features
(continued)PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs
peseurs (suite)

Models/Modèles →	VFS220 /IND730 /MCPC	VFS220 /TREK-743 /MCPC
Load Cells / Cellules de pesage		
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	2	
Max distance between load cells (centre to centre) / Separation maximale entre les cellules de pesage (centre à centre)	---	
Type	S-Beam / Poutre en 'S'	
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①	
Location/Localisation	Vertically positioned on each side of the carriage. /Positionnées à la verticale sur chaque côté du chariot.	
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct/Directe ② Indirect/Indirecte	①	
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations * If the assembly isn't conventional (bolted), then describe the assembly. / Si le montage n'est pas conventionnel (boulonné), alors décrire le montage.</p> <p>The device is fitted with an inclinometer and can weigh loads when placed up to an out-of-level condition of 3°. If the forks are not within 3° of level (front to back or side to side) the indication will blank. The load cells are bolted to the top and bottom sections of the carriage and are located on each side of it. /L'appareil est doté d'un inclinomètre et peut peser des charges lorsque l'inclinaison ne dépasse pas 3° (de l'avant à l'arrière et d'un côté à l'autre). Si l'inclinaison des fourches est plus de 3°, alors l'indicateur n'affiche rien. Les cellules de chargement sont boulonnées dans les parties supérieure et inférieure de l'attelage et son situées de chaque côté de ce dernier.</p>		

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	VFS220 /IND730 /MCPC	VFS220 /TREK-743 /MCPC
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	①②	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	③	
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	<p>⑥ The junction box containing the inclinometer, the load cell cables, and radio communication circuit board is protected from access by a wire security seal threaded through two drilled head bolts that hold the cover plate. The junction box is located at the bottom right side of the carriage. / L'accès à la boîte de jonction qui contient l'inclinomètre, les câbles des cellules de charge et la carte de circuits imprimés pour les communications radio est protégé au moyen d'un fil métallique de sécurité enfilé dans deux vis à tête percées qui permettent de sceller le couvercle. La boîte de jonction est située dans le coin inférieur droit du chariot.</p> <p>⑧ The device is fitted with a Category 1 Audit Trail and is comprised of two counters: one for configuration and one for calibration parameters. The counters can be viewed by depressing the right arrow until the "Audit Log" button appears on the screen then pressing Audit Log. To exit the Audit Trail mode, press Exit./L'appareil est doté d'un registre électronique d'événements de catégorie 1 et comprend deux compteurs : un pour les paramètres de configuration et un autre pour les paramètres d'étalonnage. On peut voir les compteurs en appuyant sur la flèche droite jusqu'à ce que le bouton « AuditLog » apparaisse à l'écran; puis ensuite on appuie sur le bouton « AuditLog ». Pour quitter le mode du registre électronique d'événements, on appuie sur la touche « Exit ».</p>	

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

<p>The device must be installed according to the manufacturer's specifications.</p> <p>The length of the forks must not be greater than 110 cm.</p> <p>The device must be mounted on a lift truck with a capacity greater than or equal to that of the scale.</p> <p>The lift truck must come to a complete stop with the forks in a level condition ($\pm 3^\circ$) before a load reading is taken from the weight indication.</p> <p>The components that comprise this complete device are inseparable and must be marked with the approval number, the component model number and a distinct serial number and must conform to Section 49 to 54 of the <i>Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices</i>.</p>	<p>L'appareil doit être installé conformément aux spécifications du fabricant.</p> <p>La longueur des fourches ne doit pas excéder 110 cm.</p> <p>L'appareil doit être monté sur un chariot élévateur qui a une capacité égale ou plus grande que la capacité de la balance.</p> <p>Le chariot élévateur doit être complètement immobilisé et l'inclinaison des fourches ne doit pas être supérieure à 3° lorsque l'on veut prendre la lecture de l'indicateur de poids.</p> <p>Les composants qui forment cet appareil complet sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle du composant, d'un numéro de série distinct, et doivent être conformes aux parties 49 à 54 des <i>Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique</i>.</p>	
Models/Modèles →	VFS220 /IND730 /MCPC	VFS220 /TREK-743 /MCPC
<p>① Counting Function / Fonction de comptage</p> <p>② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible</p> <p>③ Device Installation / Installation de l'appareil</p> <p>④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement</p> <p>⑤ Other / Autre</p>	<p>⑤ Accumulation</p> <p>While the function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.</p>	

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

The device is designed to be mounted on a fork lift vehicle. The forks must be used between a minimum spacing of 41 cm to a maximum spacing of 94 cm.

L'appareil est conçu pour être monté sur un chariot élévateur. La distance maximale d'espacement entre les fourches ne doit pas dépasser 94 cm tandis que la distance minimale d'espacement ne doit pas être inférieure à 41 cm.

The vehicle must be stopped for weighing to take place. Weighing is performed by raising a load then stopping the lift and weighing statically.

Le véhicule doit être immobilisé au moment de prendre la lecture. Le pesage s'effectue de façon statique une fois la charge soulevée et immobile.

The device must be calibrated using a 6 point linearization procedure.

L'appareil doit être étalonné en utilisant une procédure de linéarisation utilisant 6 points d'ajustement.

SECTION 7 - Terms and ConditionsMetrological Audit Trail

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

SECTION 8 - Photographs and Drawings**PARTIE 7 - Termes et conditions**Registres électroniques des événements métrologiques

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

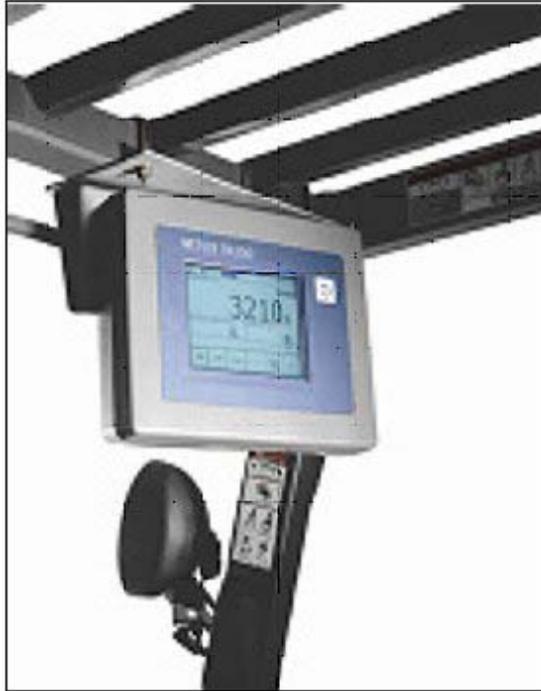
Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

PARTIE 8 - Photos et dessins

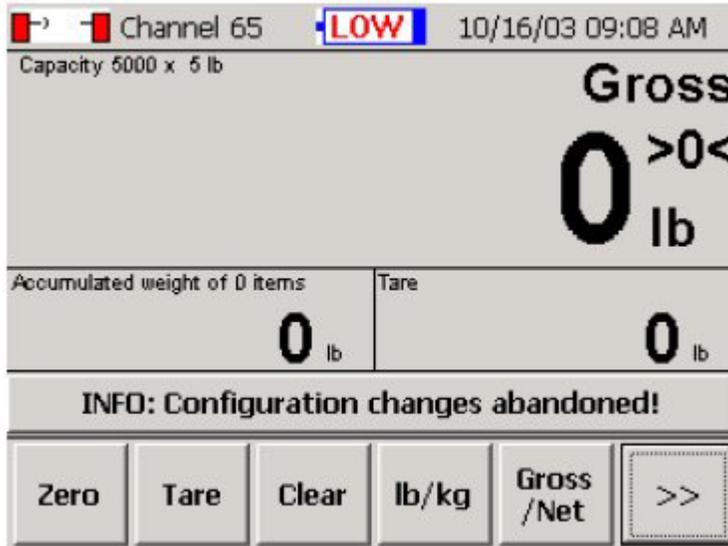
Typical model VFS220/TREK-743/MCPC indicator /
Indicateur typique du modèle VFS220/TREK-743/MCPC

SECTION 8 - Photographs and Drawings (contineud)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



**Typical model VFS220/IND730/MCPC indicator /
Indicateur typique du modèle VFS220/IND730/MCPC**



**Typical model VF220/IND730/MCPC display /
Affichage typique du modèle VF220/IND730/MCPC**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (contineud)

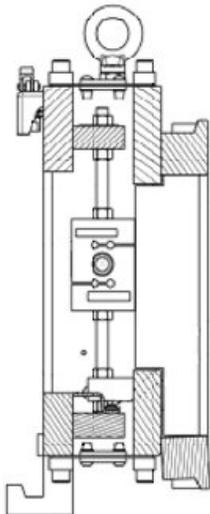
PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



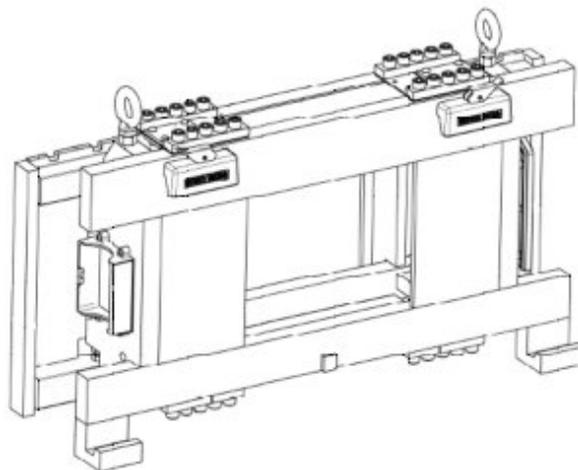
Typical model VFS220/IND730/MCPC and VFS220/TREK-743/MCPC / Modèle typique VFS220/IND730/MCPC et VFS220/TREK-743/MCPC



Typical model VFS220 junction box / Boîte de jonction typique modèle VFS220



Method of attachment of load cells / Méthode de fixation des cellules de pesage



Carriage assembly / Attelage du chariot élévateur

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Milton G. Smith **Issue Date:** 2008-09-30
Senior Legal Metrologist
and
Ron Peasley
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Nathan Fowler
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add model VFS220/TREK-743/MCPC.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Milton G. Smith **Date d'émission:** 2008-09-30
Métrologiste légal principal
et
Ron Peasley
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Nathan Fowler
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter le modèle VFS220/TREK-743/MCPC.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act. The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2012/11/01**

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2012/11/01**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>