



Measurement Canada

Mesures Canada

An Agency of Industry Canada

Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5673 Rev. 1

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Weighing and Load Receiving Element

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc.
1150 Dearborn Dr.
Worthington, OH
USA
43085

MANUFACTURER

Mettler-Toledo Inc.
1150 Dearborn Dr.
Worthington, OH
USA
43085

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

PBA220-yynnnB

USE

- General Use
 Restricted use

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statuaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Dispositif peseur et récepteur de charge électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page)- Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/o u M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
PBA220-A6B PBA220-QA6B			6 kg (15 lb)	10 kg			0.002 kg (0.005 lb)	
PBA220-A15B PBA220-QB15B			15 kg (30 lb)	30 kg			0.005 kg (0.01 lb)	
PBA220-BB35B PBA220-QB35B			30 kg (60 lb)	50 kg			0.01 kg (0.02 lb)	
PBA220-BB60B PBA220-B60B PBA220-BC60B PBA220-CC60B PBA220-QB60B PBA220-QD60B	M	III	60 kg (150 lb)	100 kg	---	---	0.02 kg (0.05 lb)	-10°C to/à 40°C
PBA220-B150B PBA220-BC150B PBA220-CC150B PBA220-QC150B PBA220-QD150B			150 kg (300 lb)	200 kg 300 kg			0.05 kg (0.1 lb)	
PBA220-BC300B PBA220-CC300B PBA220-QD300B			300 kg (600 lb)	500 kg			0.1 kg (0.2 lb)	
PBA220-CC600B			1500 lb	1000 kg			0.5 lb	

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

For/pour PBA220-yynnnB:

yy denotes platter size (see Table 3)

nnn denotes capacity in kilograms (except for 30 kg models, in which case nnn = 35) /

yy indique les dimensions du plateau (voir tableau 3)

nnn indique la capacité en kilogrammes (sauf pour les modèles d'une capacité de 30 kg où nnn = 35)

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "-" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	PBA220-yynnnB
General / Générales	
NA / s.o.	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
NA / s.o.	
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
NA / s.o.	
Customers' Display / Affichage destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
NA / s.o.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	PBA220-yynnnB	
General / Générales		
<p>Platter Dimensions/Dimensions du plateau</p> <p>Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.</p> <p>Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau</p> <p>Level/Niveau</p> <p>Adjustable Feet/Pieds réglables</p> <p>Stops/Butées</p> <p>Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique</p> <p>Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile</p>	<p>yy =</p> <p>A: 240 mm x 300 mm B: 400 mm x 500 mm BB: 300 mm x 400 mm BC: 500 mm x 650 mm CC: 600 mm x 800 mm QA: 229 mm x 229 mm QB: 305 mm x 305 mm QC: 457 mm x 457 mm QD: 610 mm x 610 mm</p> <p>---</p> <p>②③ Painted Mild Steel / Acier doux peint* ④ Stainless Steel / Acier inoxydable*</p>	<p>X</p> <p>X</p> <p>X</p> <p>①</p> <p>②</p>
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		
<p>*Models with capacities of 6 kg, 15 kg and 30 kg are constructed of a stamped steel frame only. The 300 kg capacity models are made of tubular steel only. Models with capacities of 60 kg and 150 kg with platter sizes of less than or equal to 457 mm x 457 mm are constructed with a stamped frame while models with a larger platter size are constructed of tubular steel. /</p>		
<p>*Les modèles avec des capacités de 6 kg, 15 kg et 30 kg sont construits avec un châssis en acier estampé seulement. Les modèles d'une capacité de 300 kg sont construits avec un châssis tubulaire. Les modèles avec des capacités de 60 kg et 150 kg ayant un plateau de dimensions 457 mm par 457 mm sont construits avec un châssis moulé tandis que les modèles ayant des plateaux de plus grandes dimensions sont construits utilisant un châssis tubulaire .</p>		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)
Assembly/Montage	
① Bolted/Boulonnée(s)	①
② Other/Autre *	
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base
Load Transmission/Transmission de la charge	
① Direct	①
② Indirect	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing

PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Models/Modèles →	PBA220-yynnnB
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé	
① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques	---
② Physical Seal / Scellé physique	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques	
Categories / Catégories	---
③ Category 1 / Catégorie 1	
④ Category 2 / Catégorie 2	
⑤ Category 3 / Catégorie 3	
Method of Sealing / Méthode de scellage	
⑥ Wire and Seal / Fil et scellé	
⑦ Paper Seal / Scellé papier	---
⑧ Event Counters / Compteurs d'événements	
⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements	
⑩ Other / Autre	

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models/Modèles →	PBA220-yynnnB
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	---

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

The approved device is an electronic bench/platform weighing and load receiving element that when interfaced to an approved and compatible indicating element, forms a weighing device.

L'appareil approuvé est un dispositif peseur et récepteur de charge électronique de table et à plate-forme qui, lorsque relié à un dispositif indicateur pondéral approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

SECTION 7 - Terms and Conditions

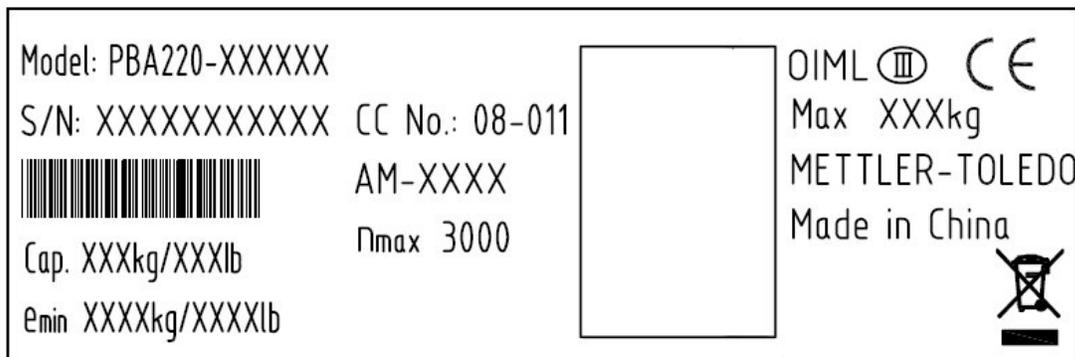
PARTIE 7 - Termes et conditions

NA

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

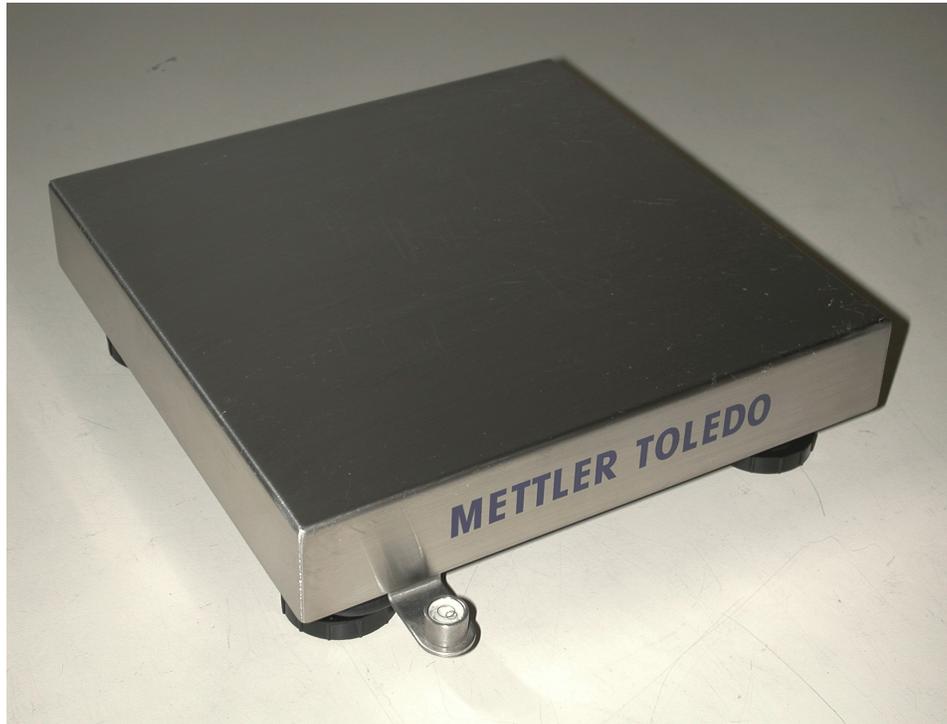
PARTIE 8 - Les photos et les sketches



Typical Data Label / étiquette de données typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

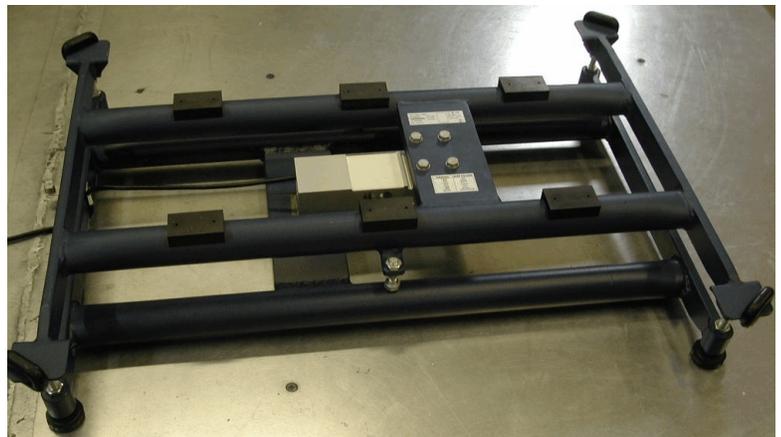
PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical Model PBA220-yynnnB / Modèle typique PBA220-yynnnB



**Typical Model PBA220-yynnnB
(stamped steel frame, without platter) /
Modèle typique PBA220-yynnnB
(châssis en acier estampé, sans plateau)**



**Typical model PBA220-yynnnB
(tubular steel frame, without platter) /
Modèle typique PBA220-yynnnB
(châssis en acier tubulaire, sans plateau)**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Justin Rae **Issue Date:** 2008-08-28
 Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

Revision 1: Milton Smith
 Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add a capacity of 1500 lb to the model PBA 220-CC600B.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Justin Rae **Date d'émission:** 2008-08-28
 Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

Révision 1: Milton Smith
 Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter une capacité de 1500 lb au modèle PBA 220-CC600B.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

PARTIE 12 - Signature et date

ORIGINAL COPY SIGNED BY:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

COPIE AUTHENTIQUE SIGNÉE PAR:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on: **2010-10-21**

Avis d'approbation émis le : **2010-10-21**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>