



Measurement Canada
An Agency of Industry Canada

Mesures Canada
Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5666C Rev.2

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench Scale
Electronic Hanging Scale
Electronic Indicating Element

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique de table
Balance électronique suspendue
Dispositif indicateur électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Hobart Corporation
701 Ridge Avenue
Troy, Ohio, 45374
USA / É.U.

MANUFACTURER

FABRICANT

Hobart Corporation
701 Ridge Avenue
Troy, Ohio, 45374
USA / É.U.

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

HLX***
HLXWM***
HLXPRO***

USE

- General Use
 Restricted use

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" "(complete)" in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" "(modular)" have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" "(complet)" à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" "(modulaire)" ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1 Model Modèle	2 C or/ou M	3 Class Classe	4 Max	5 E_{max}	6 e [d]	7 n_{max}	8 e_{min}	9 Temp
HLX								
HLXWM								
HLXPRO								
HLXH								
HLXWMH	C	III	0 - 6 kg 0 - 15 kg	15 kg	0.002 kg 0.005 kg	---	---	-10°C to/à 40°C
HLXPROH			(0 - 12 lb) (0 - 30 lb)		(0.005 lb) (0.01 lb)			
HLX-1SS								
HLXWM-1SS								
HLXPRO-1SS								
HLXP	M	III	---	---	---	3000	---	
HLXWMP								
HLXPROP								

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

HLX is a complete scale with platter and integrated operator and customer displays.

HLXWM is a HLX with customer specific operating system elements.

HLXPRO is a HLX with a complete operating system.

HLXH is a complete hanging scale with platter and integrated customer display.

HLXWMH is a HLXH with customer specific operating system elements.

HLXPROH is a HLXH with a complete operating system.

HLX-1SS, HLXWM-1SS and HLXPRO-1SS are self-service scales without a customer display.

HLXP is a stand alone indicator with integrated operator and customer displays.

HLXWMP is a HLXP with customer specific operating system elements.

HLXPROP is a HLXP with a complete operating system. /

HLX est une balance électronique complète qui comprend un plateau et des affichages intégrés destinés à l'opérateur et aux clients.

HLXWM est un HLX avec des éléments logiciels d'exploitation spécifiques aux clients.

HLXPRO est un HLX avec un logiciel d'exploitation complet .

HLXH est une balance électronique suspendue qui comprend un plateau et des affichages intégrés destinés à l'opérateur et aux clients.

HLXWMH est un HLXH avec des éléments logiciels d'exploitation spécifiques aux clients.

HLXPROH est un HLXH avec un logiciel d'exploitation complet.

HLX-1SS, HLXWM-1SS et HLXPRO sont des balances libre-service sans affichage destiné aux clients.

HLXP est un dispositif indicateur électronique qui comprend des affichages intégrés destinés à l'opérateur et aux clients.

HLXWMP est un HLXP avec des éléments logiciels d'exploitation spécifiques aux clients.

HLXPROP est un HLXP avec un logiciel d'exploitation complet.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features

Models/Modèles	HLX HLXWM HLXPRO	HLXH HLXWMH HLXPROH	HLXP HLXWMP HLXPROP	HLX-1SS HLXWM-1SS HLXPRO-1SS
General / Générales				
Material/Matériel	Plastic / Plastique			
Power Supply/Alimentation électrique	① 120 V AC / V c.a. or/ou 220 V AC / V c.a.			
① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.				
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X			
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple				
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---			
Signal received/Signal reçu	---			
① Analog/Analogue ② Digital /Numérique				
Metrological Functions / Fonctions métrologiques				
Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ)	---			
① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ②Automatic (AZSM)/automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	---			
T (Type)	---			
① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	---			
Price Computation/Calcul des prix	---			
① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100 g (<i>Postal Scales Only</i>) \$/oz ④	---			

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles	HLX HLXWM HLXPRO	HLXH HLXMH HLXPROH	HLXP HLXWMP HLXPROP	HLX-1SS HLXWM-1SS HLXPRO-1SS
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie			---	
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt			---	
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur				
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	Programmable			
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	LCD / ACL ①②③④⑤ Programmable			
Units of measure /Unités de mesure	kg (lb)			
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	①②③④⑤⑧			
Customers' Display / Affichage destiné aux clients				
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1			
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	Vacuum fluorescent / fluorescent sous vide ② 4 Digits/chiffres ① ③④ 5 Digits/chiffres ⑤ 6 Digits/chiffres			
Units of measure /Unités de mesure	kg (lb)			

SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles	HLX HLXWM HLXPRO	HLXH HLXMH HLXPROH	HLXP HLXWMP HLXPROP	HLX-1SS HLXWM-1SS HLXPRO-1SS
Metrological Announciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres			①②③④⑤⑧	---
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur				
Total Number of Keys/ Nombre total de touches		Programmable touch screen / Écran tactile programable		
Numeric Keypad/Clavier numérique		X		
Zero Key/Touche zéro		X		
Tare Key/Touche de tare		X		---
Selection Key/Touche de sélection ① Gross Mode/Mode brut → Net ② Gross Mode/Mode brut → Net → Tare		---		
Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure		---		
Clear Key/Touche pour effacer		X		
Range Selection/Sélection de l'étendue		---		
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur		---		
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)		X		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations				

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles ➔	HLX HLXWM HLXPRO	HLX-1SS HLXWM-1SS HLXPRO-1SS	HLXH HLXWMH HLXPROH
General / Générales			
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	35.6 cm x 38.1cm or / ou 41.9cm x 30.5 cm (Optional fish platter / Plateau à poisson optionel)		45.7 cm x 33.0 cm
Power Supply/Alimentation électrique			
① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.		---	
Material /Matériau			
① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau		① Plastic / Plastique ② ③ Steel / Acier ④ Stainless Steel / Acier inoxydable	
Level/Niveau		X	
Adjustable Feet/Pieds réglables		X	
Stops/Butées		X	
Signal transmitted/Signal transmis			
① Analog/Analogue ② Digital/Numérique		---	
Installation			
① Permanent/Permanente ② Mobile		②	
Load Cells / Cellules de pesage			
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage		1	
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)		
Assembly/Montage	①		
① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *			
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base		
Load Transmission/Transmission de la charge	①		
① Direct ② Indirect			

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles ➔	HLX HLXWM HLXPRO	HLXH HLXMH HLXPROH	HLXP HLXWMP HLXPROP	HLX-1SS HLXWM-1SS HLXPRO-1SS
<p>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</p> <p>① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique</p> <p>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</p> <p>Categories / Catégories</p> <p>③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3</p> <p>Method of Sealing / Méthode de scellage</p> <p>⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre</p>				<p>①</p> <p>③ The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).</p> <p>⑧ To access the audit trail, perform the following steps: press “Help” on the touch screen, then “Weights and Measures”. To return to the last display screen press “Back”. / Pour avoir accès au registre métrologique, suivre les étapes suivantes : appuyer sur la touche “Help” ensuite sur “Weights and Measures”. Pour retourner à l'écran précédent appuyer sur la touche “Back”.</p> <p>⑧ To access the audit trail press “Weights and Measures” on the touch screen. / Pour avoir accès au registre métrologique appuyer sur la touche “Weights and Measures”.</p>

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models/Modèles ➔	HLX HLXWM HLXPRO	HLXH HLXMH HLXPROH	HLXP HLXWMP HLXPROP	HLX-1SS HLXWM-1SS HLXPRO-1SS
<p>① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre</p>				<p>①</p> <p>While the function ① can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ① puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.</p>

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The models HLXP, HLXWMP and HLXPROP are electronic indicating elements that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, form a weighing device.

All models in this approval must be calibrated using at least 4 linearization points.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

SECTION 8 - Photographs and Drawings



Typical model HLX / Modèle typique HLX

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

Les modèles HLXP, HLXWMP et HLXPROP sont des dispositifs indicateurs pondéraux électroniques qui forment un appareil de pesage lorsqu'ils sont rattachés à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

Tous les modèles énumérés dans cet avis d'approbation doivent être étalonnés en utilisant au moins 4 points de linéarisation.

PARTIE 7 - Termes et conditions

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

PARTIE 8 - Photos et dessins



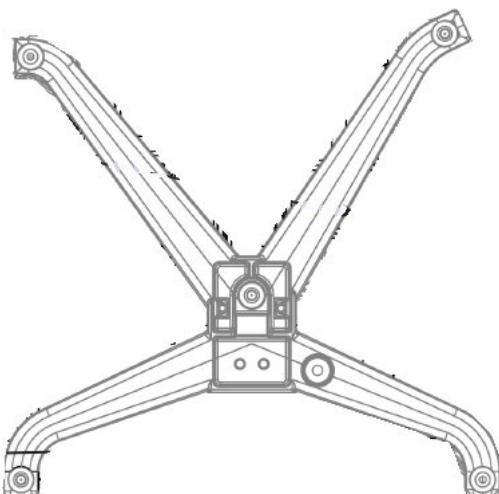
Typical model HLX with optional fish platter / Modèle HLX typique avec plateau à poisson en option

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



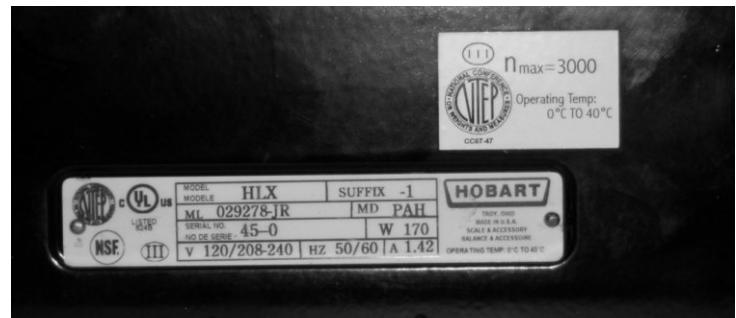
**Typical model HLX showing the sub-frame /
Modèle typique de la série HLX qui illustre
le sous-châssis**



**Typical HLX load receiving element/
Dispositif récepteur de charge typique du
modèle HLX**



**Typical model HLXH / Modèle
typique HLXH**



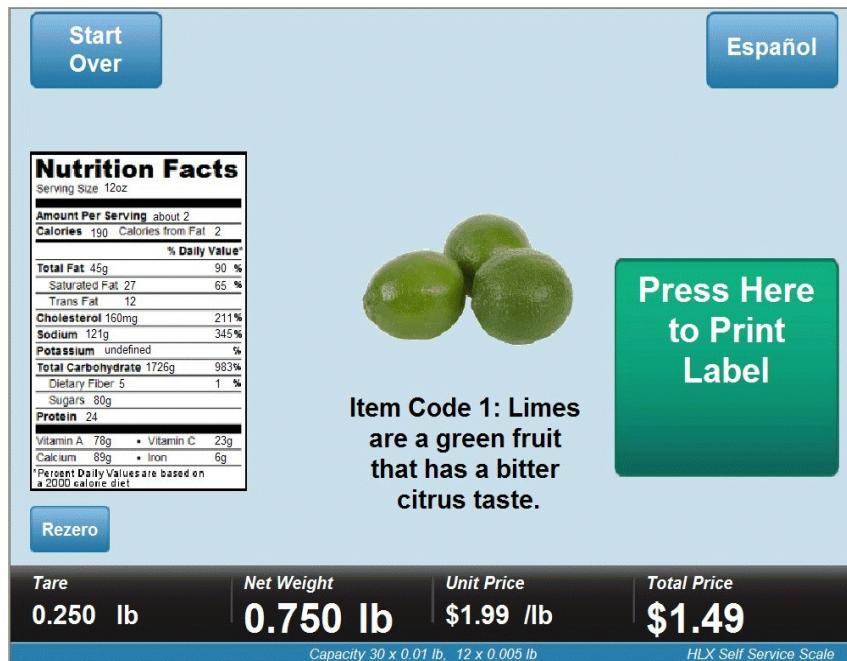
**Typical HLX marking plate /
Plaque signalétique typique des modèles HLX**



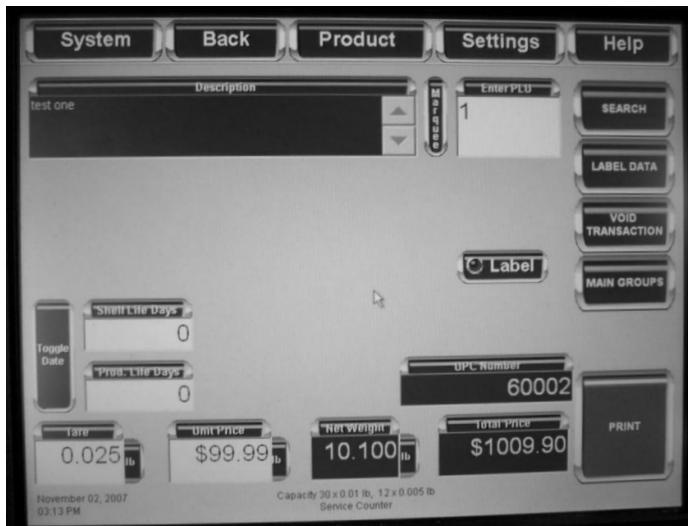
**Typical Model HLX Customer's Display / Affichage typique destiné aux
clients des modèles HLX**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

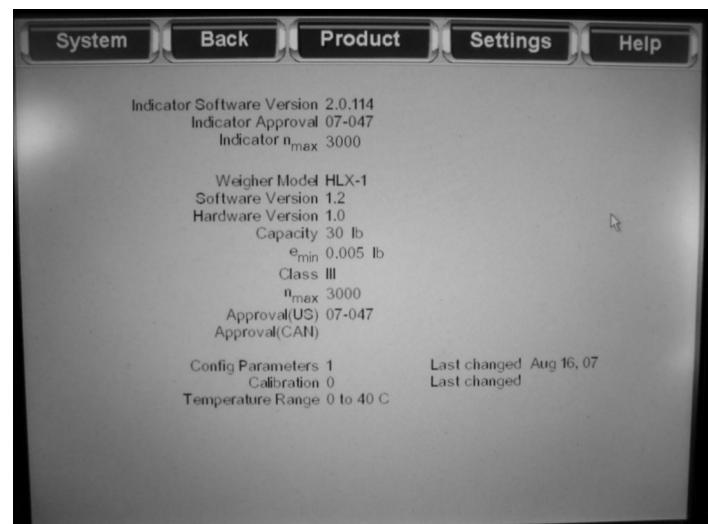
PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical model HLX-1SS Operator's Display /
Affichage typique destiné à l'opérateur du modèle HLX**-1SS**



**Typical model HLX Operator's Display /
Affichage typique destiné à l'opérateur du modèle HLX**



**Typical model HLX audit trail screen /
Écran typique du registre électronique des événements
métrologiques des modèles HLX**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Ron Peasley **Issue Date:** 2008-07-15
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Agreement

Revision 1: Justin Rae **Issue Date:** 2010-07-05
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Agreement

Revision 2: Nathan Fowler
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Agreement

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 was to add models HLX-1SS,
HLXWM-1SS and HLXPRO-1SS

Revision 2

The purpose of revision 2 is to evaluate changes made to
metrological functions

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Ron Peasley **Date d'émission:** 2008-07-15
Métrologue légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis/Canada

Révision 1: Justin Rae **Date d'émission:** 2010-07-05
Métrologue légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis/Canada

Révision 2: Nathan Fowler
Métrologue légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à ajouter les modèles HLX-1SS, HLXWM-
1SS et HLXPRO-1SS

Révision 2

La révision 2 vis à évaluer les changements faits aux fonctions
métrologiques.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by:**

Ronald Peasley
B.A.Sc. (Chemical Engineering)
Acting Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley
B.Sc.A. (Génie chimique)
Ingénieur principal intérimaire - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on: **2011-07-06**

Avis d'approbation émis le :**2011-07-06**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>