



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
 for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
 l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Belt conveyor load receiving and weighing element and  
 electronic indicating element

Élément peseur et receveur de charge électronique avec  
 convoyeur à bande et indicateur électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

FEMA AIRPORT  
 15, rue de la Belle Borne - FRET 4  
 BP 16015 - 95722 ROISSY CDG  
 FRANCE

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

FEMA AIRPORT  
 15, rue de la Belle Borne - FRET 4  
 BP 16015 - 95722 ROISSY CDG  
 FRANCE

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

B2000CB + DF 2005  
 B2000CB + FG 2005

**USE**

- General Use
- Restricted use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp
B2000CB+DF2005 B2000CB+FG2005	C	III	100 kg	300 kg	0.1 kg	1000	---	-10° C to/à 40° C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

B2000CB weighing element belt conveyor / élément peseur muni d'un convoyeur à courroie.

DF2005 Pole mounted indicator for operator and customer displays / indicateur monté sur colonne avec affichage opérateur et client.

FG2005 single indicator for both operator and customer / indicateur unique pour opérateur et client.

The approved device formed of the load receiving and weighing element model B2000CB designed to receive a belt conveyor, the indicator model DF2005 or FG2005 and the junction box, is inseparable. /

L'appareil approuvé formé de l'élément peseur et récepteur de charge modèle B2000CB de type à recevoir un convoyeur à courroie, de l'indicateur DF2005 ou FG2005 et de la boîte de jonction, est inséparable.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	B2000CB+DF2005 B2000CB+FG2005
General / Générales	
<b>Material/Matériel</b>	Sheet metal/Feuilles d'acier
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 85 to 265 V AC / 85 à 265 V c.a.
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	X
① <b>Single Range/Étendue simple</b> ② <b>Multi-Interval/Échelons multiples</b> ③ <b>Multiple Range/Étendue multiple</b>	①
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>	---
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
<b>Zero/Zéro</b>	X
<b>T (Type)</b> ① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ② ③ %                      Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle      ⑥ Programmable	---
<b>Price Computation/Calcul des prix</b> ① \$/kg                      \$/lb ② ③ \$/100 g                      \$/oz ④	---
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---



## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

<b>Models/Modèles→</b>	B2000CB+DF2005, B2000CB+FG2005
<b>Window 2 / Fenêtre 2</b>	LED/DEL 6 digits/chiffres - 7 segments
<b>Window 3 / Fenêtre 3</b>	LED/DEL 2 digits/chiffres - 7 segments
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	② ④
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	4
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	---
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	X
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	---
<b>Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare</b>	---
<b>Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure</b>	---
<b>Clear Key/Touche pour effacer</b>	---
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>	---
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>	---
<b>PLU/TRP</b>	---

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indiquant le poids (suite)

<b>Models/Modèles →</b>	B2000CB+DF2005, B2000CB+FG2005
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations Test display key/ touche de vérification de l'affichage Reset total number of weighing key/Touche de remise à zéro du nombre de pesées Total number of weighing key/ touche du nombre total de pesées	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

<b>Models/Modèles →</b>	B2000CB
<b>General / Générales</b>	
<b>Platter Dimensions/Dimensions du plateau</b>	51 cm by/par 110 cm The maximum weight of the conveyor belt assembly that can be used on this device is 42 kg and the maximum inclination on this assembly is 8 degrees / Le poids maximum de la courroie transporteuse utilisée sur cet appareil est de 42 kg et l'angle d'inclinaison maximal de l'assemblage est de 8 degrés
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See table 2/Voir le tableau 2
<b>Material /Matériau</b> ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① ② ③ Mild Steel / Acier doux ④ rubber conveyor belt, mild steel/ courroie transporteuse en caoutchouc et acier doux
<b>Level/Niveau</b>	X
<b>Adjustable Feet/Pieds réglables</b>	X
<b>Stops/Butées</b>	X
<b>Signal transmitted/Signal transmis</b> ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	①
<b>Installation</b> ① Permanent/Permanente ② Mobile	①
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	1
<b>Type</b>	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)
<b>Assembly/Montage</b> ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①
<b>Location/Localisation</b>	Central / Centrale

<b>Load Transmission/Transmission de la charge</b> ① Direct ② Indirect	①

**SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing**
**PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage**

<b>Physical Seals / Scellés physiques:</b> ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Other / Autre	① In 3 locations : load cell, load cell connector and junction box / A trois endroits : cellule de pesage, raccordement et boîte de jonction. ② Junction box calibration access switch/ Boîte de jonction accès à l'interrupteur d'étalonnage
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b> ④ Category 1 / Catégorie 1 ⑤ Category 2 (Physical Seal) / Catégorie 2 (scellé physique) ⑥ Category 2 (Event Counter) / Catégorie 2 (Compteur d'évènements) ⑦ Category 3 / Catégorie 3	---

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**
**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	DF 2005	FG 2005
① <b>Counting Function / Fonction de comptage</b> ② <b>Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible</b> ③ <b>Device Installation / Installation de l'appareil</b> ④ <b>Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement</b> ⑤ <b>Other / Autre</b>	While the counting ① and ⑤ totalizing functions can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / Bien que les fonctions ① de comptage et ⑤ de totalisation peuvent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes pas le présent avis d'approbation. ③ Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant.	



**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

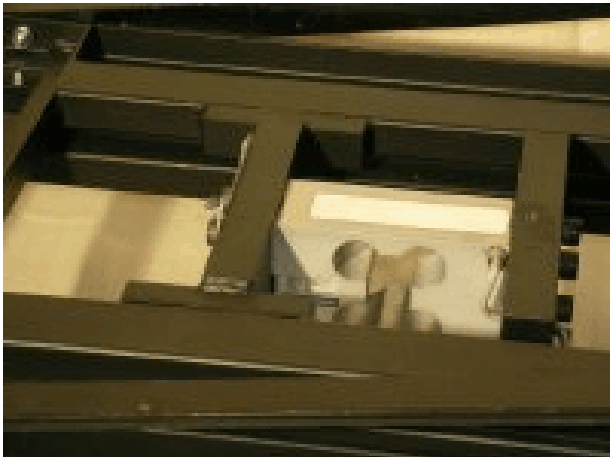
The device is designed to be installed at a baggage check-in counter as part of a conveyor system for static weighing only.

The maximum weight of the conveyor belt assembly that can be used on this device is 42 kg and the maximum inclination on this assembly is 8 degrees.

The approved device, formed of the load receiving and weighing element model B2000CB designed to receive a belt conveyor, the indicator model DF2005 or FG2005 and the junction box, is inseparable.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**Typical load cell installation/  
Installation typique de la cellule de charge**

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil est conçu pour être installé au comptoir d'enregistrement des baggages pour faire partie d'un système de convoyeur servant au pesage statique seulement.

Le poids maximum de la courroie transporteuse utiliser sur cet appareil est de 42 kg et l'angle d'inclinaison maximum de l'assemblage est de 8 degrés.

L'appareil approuvé, formé de l'élément peseur et récepteur de charge modèle B2000CB de type à recevoir un convoyeur à courroie, de l'indicateur DF2005 ou FG2005 et de la boîte de jonction, est inséparable.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

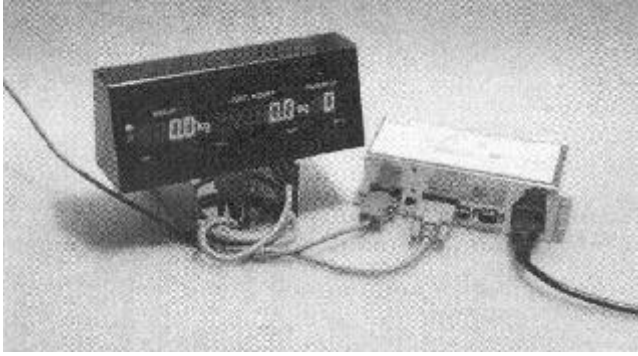
s.o.

**PARTIE 8 - Les photos et les sketches**

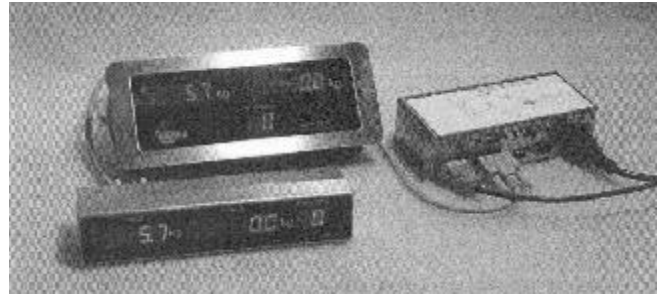
**Typical sub-frame on model B2000CB/  
Sous-châssis typique du modèle B2000CB**



**Typical belt conveyor assembly/  
Convoyeur à courroie typique**



**Typical indicator model DF2005/  
Indicateur typique modèle DF2005**



**Typical indicator model FG2005 /  
Indicateur typique modèle FG2005**

**SECTION 9 - Evaluated by:**

This device was evaluated by:

**Original:** J.- C. Boutin  
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision**

NA

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** J. -C. Boutin  
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision**

s.o.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**PARTIE 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

**2008-05-29**

Web Site Address / Adresse du site Internet  
<http://mc.ic.gc.ca>