



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
 for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
 l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Computing Electronic Bench Scale

Balance calculatrice électronique de table

APPLICANT

REQUÉRANT

Avery Berkel
 Foundry Lane
 Smethwick, West Midlands
 United Kingdom / Royaume-Uni
 B67 9DF

MANUFACTURER

FABRICANT

Avery Berkel
 Foundry Lane
 Smethwick, West Midlands
 United Kingdom / Royaume-Uni
 B67 9DF

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

IX100
 IX202
 IX300
 IX302

USE

- General Use
- Restricted use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{\max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{\max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
IX100 IX202 IX300 IX302	C	III	6 kg	15 kg	0.001 kg	---	---	-10°C to/à 40°C
			(12 lb)		(0.002 lb)			
			15 kg	30 kg	0.005 kg			
			(30 lb)		(0.01 lb)			
			0-6 kg 6-15 kg		0.002 kg 0.005 kg			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Model IX100 - Incorporates integrated operator and customer displays.

Model IX202 - Incorporates pedestal mounted operator and customer displays.

Model IX300 - Incorporates integrated operator-customer displays and keyboard for self-serve operation mode.

Model IX302 - Incorporates pedestal mounted operator-customer displays and keyboard for self-serve operation mode. /

Modèle IX100 - Incorpore des affichages intégrés destinés à l'opérateur et aux clients.

Modèle IX202 - Incorpore des affichages montés sur colonne intégrés destinés à l'opérateur et aux clients.

Modèle IX300 - Incorpore des affichages intégrés destinés à l'opérateur et aux clients et un clavier pour mode de fonctionnement libre-service.

Modèle IX302 - Incorpore des affichages montés sur colonne intégrés destinés à l'opérateur et aux clients et un clavier pour mode de fonctionnement libre-service.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	IX100	IX202	IX300	IX302
General / Générales				
Material/Matériel	Plastic/ Plastique			
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / 120 V c.a. ② 12 V DC /12 V c.c.			
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X			
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①②			
Integrated Printer/Imprimante intégrée	X			
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---			
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:				
Metrological Functions / Fonctions métrologiques				
Zero/Zéro	X			
T (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①②③* ⑥			
Price Computation/Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100 g \$/oz ④	① ②③			
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---			

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	IX100	IX202	IX300	IX302
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	①②③⑧ ¹ ⑩ Battery back up in use / Piles de réserve en utilisation ⑩ Price per unit / Prix par unité			
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur				
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	57	79	15 ²	22 ³
Numeric Keypad/Clavier numérique	X	X	---	---
Zero Key/Touche zéro	X	X	---	---
Tare Key/Touche de tare	X	X	---	---
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare	---			
Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure	---			
Clear Key/Touche pour effacer	X	X	---	---
Range Selection/Sélection de l'étendue	---			
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---			
PLU				X

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	IX100	IX202	IX300	IX302
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations				
¹ Prepacking mode is active when the annunciator next to the letter "F" is lit / Le mode de pré-emballage est activé lorsque le voyant métrologique à côté de la lettre "F" est illuminé.				
² Total of 15 keys in self-serve mode and 57 in programming mode./L'appareil possède 15 touches en mode libre-service et 57 touches en mode de programmation				
³ Total of 22 keys in self-serve mode and 79 in programming mode/ L'appareil possède 22 touches en mode libre-service et 79 touches en mode de programmation.				

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	IX100	IX202	IX300	IX3002
General / Générales				
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	34.9 cm x 27.9 cm			
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See Table 2 / Voir tableau 2.			
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① Plastic/Plastique ② Plastic and steel/Plastique et acier ③ Aluminum /Aluminium ④ Stainless steel/Acier inoxydable			
Level/Niveau	X			
Adjustable Feet/Pieds réglables	X			
Stops/Butées	---			
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---			
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	②			
Load Cells / Cellules de pesage				

Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct ② Indirect	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing
PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Models/Modèles →	IX100	IX202	IX300	IX3002
Physical Seals / Scellés physiques: ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Other / Autre	② The device is equipped with a pressure sensitive seal located at the front of the bottom surface of the device. The seal is placed over a sealing disc and permanently affixed cover plate. This sealing arrangement prevents undetected access to the metrological parameters. /L'appareil est doté d'un scellé auto-adhésif installé à l'avant et en dessous de l'appareil. Le scellé est placé sur un disque de scellage qui recouvre la plaque donnant accès à l'interrupteur d'étalonnage. La plaque est fixée de façon permanente au boîtier de l'appareil.			
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ④ Category 1 / Catégorie 1 ⑤ Category 2 (Physical Seal) / Catégorie 2 (scellé physique) ⑥ Category 2 (Event Counter) / Catégorie 2 (Compteur d'événements) ⑦ Category 3 / Catégorie 3	---			

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models/Modèles →	IX100	IX202	IX300	IX302
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	---			

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

NA

s.o.

SECTION 7 - Terms and Conditions

PARTIE 7 - Termes et conditions

NA

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

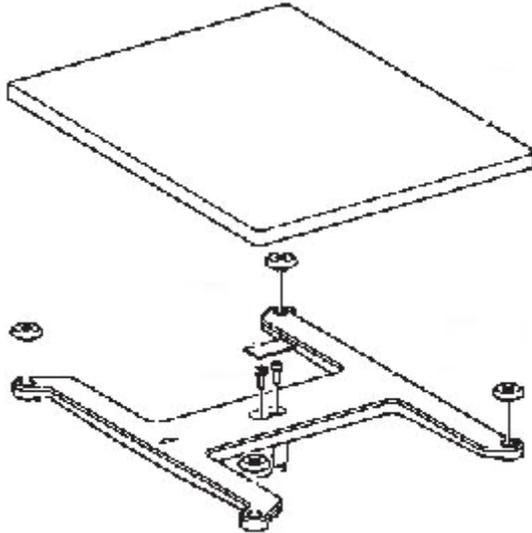
PARTIE 8 - Les photos et les sketches



**Typical Model IX100 /
Modèle typique IX100**



**Typical Model IX200 /
Modèle typique IX200**



**Model IX series sub-frame /
Sous châssis de la série Model IX**



**Model IX series sealing method /
Méthode de scellage de la série
modèle IX**

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Ron Peasley
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Agreement
and
Tested by Measurement Canada

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Ron Peasley
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis/Canada
et
Testé par Mesures Canada

SECTION 10 - Revision

NA

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 10 - Révision

s.o.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2008-01-24

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>