



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Weighing and Load Receiving Element

APPLICANT

Gainco, Inc.
1655 Oakbrook Dr.
Gainesville, Georgia
USA
30507

MANUFACTURER

Gainco, Inc.
1655 Oakbrook Dr.
Gainesville, Georgia
USA
30507

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

Duraweight 8x8
Duraweight 10x10
Duraweight 12x12
Duraweight 16x16

USE

- General Use
- Restricted use

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Dispositif peseur et récepteur de charge électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page)- Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : capacité de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1 Model Modèle	2 C or/ou M	3 Class Classe	4 Max	5 E _{max}	6 e [d]	7 n _{max}	8 e _{min}	9 Temp
Duraweigh 8x8	M	III	5 kg (10 lb)	5 kg			0.001 kg (0.002 lb)	-10°C to/à 40°C
Duraweigh 10x10			6.8 kg (15 lb)	15 kg	---	---	0.005 kg (0.005 lb)	
Duraweigh 12x12			13.6 kg (30 lb)	30 kg			0.005 kg (0.01 lb)	
Duraweigh 16x16			27.2 kg (60 lb)	50 kg			0.01 kg (0.02 lb)	
			31.8 kg (70 lb)				0.02 kg (0.05 lb)	

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Numbers in model name indicate the platter dimensions in inches. / Les chiffres dans le nom du modèle indique les dimensions du plateau.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "-" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	Duraweigh 8x8	Duraweigh 10x10	Duraweigh 12x12	Duraweigh 16x16
General / Générales				
NA / s.o.				
Metrological Functions / Fonctions métrologiques				
NA / s.o.				
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur				
NA / s.o.				
Customers' Display / Affichage destiné aux clients				
NA / s.o.				
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur				
NA / s.o.				

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**

Models/Modèles →	Duraweigh 8x8	Duraweigh 10x10	Duraweigh 12x12	Duraweigh 16x16
General / Générales				
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	22.2 cm x 22.2 cm	27.3 cm x 27.3 cm	31.8 cm x 31.8 cm	40.6 cm x 40.6 cm
Power Supply/Alimentation électrique	---			
Material /Matériau	①②④ Stainless Steel / Acier inoxydable ③ Aluminium			
① Housing/Boîtier	①②④ Stainless Steel / Acier inoxydable ③ Aluminium			
② Frame/Châssis				
③ Sub-frame/Sous châssis				
④ Platter/Plateau				
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:				
1) The 5 kg capacity Duraweigh 8x8 scale uses the aluminium sub-frame and the 6.8 kg capacity Duraweigh 8x8 scale uses the stainless steel sub-frame. / Le modèle Duraweigh 8x8 ayant un capacité de 5 kg est doté d'un sous-châssis en aluminium et le Duraweigh 8x8 ayant un capacité de 6.8 kg est doté d'un sous-châssis en acier inoxydable				
Level/Niveau	X			
Adjustable Feet/Pieds réglables	X			

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	Duraweigh 8x8	Duraweigh 10x10	Duraweigh 12x12	Duraweigh 16x16
Stops/Butées			X	
Signal transmitted/Signal transmis				
① Analog/Analogue			①	
② Digital/Numérique				
Installation				
① Permanent/Permanente			②	
② Mobile				
Load Cells / Cellules de pesage				
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage			1	
Type			Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)	
Assembly/Montage				
① Bolted/Boulonnée(s)			①	
② Other/Autre *				
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base			
Load Transmission/Transmission de la charge				
① Direct ② Indirect			①	

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and to Means of Sealing

NA

PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

s.o.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

NA

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

s.o.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic weighing and load receiving element that, when interfaced to an approved and compatible electronic indicating element, forms a weighing device.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est un dispositif peseur et récepteur de charge électronique qui, lorsque relié à un dispositif indicateur pondéral approuvé et compatible constitue un appareil de pesage.

SECTION 7 - Terms and Conditions

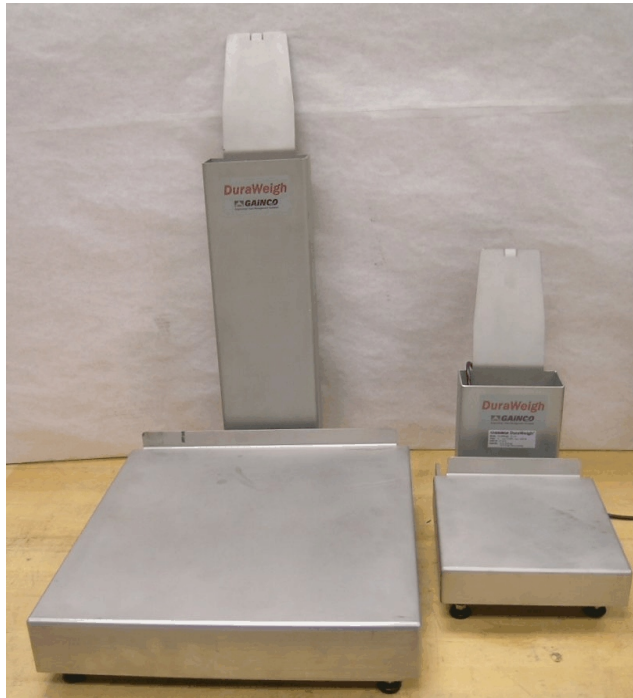
NA

PARTIE 7 - Termes et conditions

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



Typical Duraweigh Models / Modèles Duraweigh typiques



Typical Duraweigh Models (no platter) / Modèles Duraweigh typiques (sans plateau)

SECTION 9 - Evaluated By:

This device was evaluated by:

Original: Justin Rae **Issue Date:** 2007-11-28
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement
and by Measurement Canada

Revision 1: Nathan Fowler
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

The purpose of revision 1 is to add a 5 kg capacity version of the
Duraweigh 8x8 load receiving and weighing element

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Justin Rae **Date d'émission:** 2007-11-28
Métrologiste légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis/Canada et par Mesures Canada

Révision 1: Nathan Fowler
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

La révision 1 vise à ajouter une capacité de 5 kg pour le
Duraweigh 8x8 dispositif peseur et récepteur de charge.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

PARTIE 12 - Signature et date

ORIGINAL COPY SIGNED BY:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

COPIE AUTHENTIAQUE SIGNÉE PAR:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on: **2009-12-15**

Avis d'approbation émis le : **2009-12-15**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>