



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of  
Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument  
suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Multiple Dimension Measuring Device

Appareil de mesure multidimensionnelle

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Mettler Toledo  
1150 Dearborn Drive  
Worthington, Ohio, 43085  
USA/É.U.

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Mettler Toledo Cargoscan AS  
Ulvenveien 92B  
N 0581 Oslo,  
Norway/Norvège

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

CSN840.3  
CSN840XL

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

**SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in the first column of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

**PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la première colonne du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

## SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

Model / Modèle	Speed / Vitesse		Axes	Interval / Échelon	Dimensions	
	Min	Max			Min	Max
CSN840.3	NA / s.o.		X	2 cm (1 in/po)	24 cm (12 in/po)	182 cm (72 in/po)
			Y			
			Z			
CSN840XL			X			244 cm (96 in/po)
			Y			
			Z			

Measurement axes description / Description des axes de mesure:

X,Y: Parallel to measuring surface, defined by marked measuring area / Parallèles à la surface de mesure, définis par la surface de mesure indiquée

Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface/ Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure

**Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure**

<b>Models / Modèles →</b>	CSN840.3, CSN840XL
<b>Temperature limits / Limites de Température</b>	-10 °C to / à 40 °C
<b>Object Spacing / Espacement des objets</b> ① Singulated / Singulière ② Non-singulated, non-touching / Non-singulière, objets qui ne se touchent pas ③ Touching / En contact	①
<b>Measurement Dynamics / Dynamique des mesures</b> ① Static / Statique ② Fixed Speed / Vitesse fixe ③ Variable Speed / Vitesse variable ④ Unidirectional / Unidirectionnel ⑤ Bidirectional / Bidirectionnel	①
<b>Object Shapes Permitted* / Forme de l'objet autorisé *</b> ① Cuboidal Objects / Objets cubique ② Right Regular Prisms / Prismes droits ordinaires ③ Irregular Objects / Objets irrégulier ④ Palletized Freight / Fret sur palette	④

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:

\* See section 7 for shape definitions / Voir la section 7 pour la définition de la forme.

**SECTION 3 - Device Description**

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	CSN840.3, CSN840XL
<b>General / Générales</b>	
① Integrated display / Affichage intégré ② Separate indicator / Indicateur séparé	②
Indicator Model / Modèle de l'indicateur	CS2200LX or/ou JXOI
Material / Matériel	Aluminium
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive label with clear overlay / Étiquette adhésive autodestructrice recouvert de protecteur transparent
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
Zero or ready / Zéro ou prêt ① Zero / Zéro    ② Ready / Prêt	Ready condition <sup>1</sup> / condition “prêt”
Computed Quantities / Quantités calculées ① Dimensional Weight / Poids dimensionnel ② Volume	② (with CS2200LX indicator only / avec le dispositif indicateur CS2200LX seulement)
Tare	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille    ② Shut-off / Arrêt	---
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:            1) A ready condition is one of the following / l'état “prêt” est une des conditions suivantes:             CS2200LX Indicator / Indicateur CS2200LX:             “rEAdY” in the “Width” line of the display. / « rEAdY » (PRÊT) sur la ligne «Width» (largeur) de l'affichage             JXOI Indicator / Indicateur JXOI :             Previous measurements or “—“ in L, W, H / Mesures précédentes ou « — » en L (longueur), W (largeur), H (hauteur)             The JXOI indicator can show “weight” but weight can only be provided when the device is used with an approved and compatible weighing device. / L'indicateur JXOI peut afficher le poids « weight » mais ce dernier n'est fourni que si l'appareil est utilisé avec un appareil de pesage approuvé et compatible.</p>	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des  
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	CSN840.3, CSN840XL
<b>Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur</b>	
<b>Dimensions as shown / Présentation des dimensions</b>	L, W, H L = longest dimension of the object in horizontal plane/ la dimension la plus longue dans le plan horizontal W = shortest dimension of the object in horizontal plane / la dimension la plus courte dans le plan horizontal H = vertical dimension of the object / la dimension verticale de l'objet
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Length / Longueur ② Width / Largeur ③ Height / Hauteur ④ Other / Autres	CS2200LX : LED/DEL - 5 digits/chiffres - 7 segments JXOI: LCD/ACL - 4 digits/chiffres
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	cm, (in/po)
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Ready condition / Condition « prêt » ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Measuring Element Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑤ Battery Status / État des batteries ⑥ Other / Autres	---
<b>Customer's Display / Afficheur destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<p>The indicators have the following controls / les indicateurs ont les commandes suivantes:</p> <p>ZERO is inactive /est inactif</p> <p>VER displays software version / affiche la version du logiciel</p> <p>TEST (CS2200LX only) initiates a segment verification test / (CS2200LX seulement) amorce un test de vérification de segments</p> <p>SCAN initiates a dimensioning scan / amorce le balayage en vue d'établir les dimensions.</p>	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Measuring Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs de mesure

Models / Modèles →	CSN840.3, CSN840XL
General / Générales	
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 115 - 230 V AC/ V c.a.
<b>Material / Matériau</b> ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / Surface de mesure	① Steel and Glass / Acier et verre ② Steel / Acier
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
<b>Installation</b> ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
Dimension Determination / Détermination de la mesure	
<b>Measurement Principle / Principe de mesure</b> ① Optical / Optique ② Acoustical / Acoustique ③ Mechanical / Mécanique ④ Other / Autres	① Laser
<b>Components / Composantes</b>	Three CSN840 dimensioning heads / Trois têtes de mesure CSN840

## SECTION 3 - TABLE 3 - Measuring Element Features (cont.)

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs de mesureurs (suite)

Models / Modèles →	CSN840.3, CSN840XL
<b>Description</b>	<p>The three dimensioning heads are connected to a frame (separated from each other by 120°). The frame is then suspended above the measuring area. The object to be dimensioned is placed below the heads within the measuring area. The operator can then initiate a scan. (See Photos)</p> <p>The device employs laser-based rangefinder technology to scan the object on the pallet. This laser-beam rangefinder transmits a sweeping beam of visible red light towards the object. The light is reflected back from the object, and some of the reflected light is detected by a photo-detector in the rangefinder. The rangefinder measures the time of flight down to the object and back again to the rangefinder.</p> <p>A rotating polygon mirror creates a horizontal fan of beams. This laser beam fan hits the sweep mirror along its rotation axis, and is directed down to the measuring surface. /</p> <p>Les trois têtes de mesure sont reliées à un cadre (séparées l'une de l'autre par un angle de 120°). Le cadre se trouve suspendu au-dessus de la zone de mesure. L'objet à mesurer est placé sous les têtes, à l'intérieur de la zone de mesure. L'opérateur peut alors amorcer le balayage. (Voir Photos)</p> <p>L'appareil utilise un télémètre fonctionnant sur la base d'une technologie laser pour effectuer la lecture par balayage de l'objet sur la palette. Ce télémètre à rayon laser émet un faisceau de lumière rouge visible balayé vers l'objet. Une partie de la lumière réfléchi par l'objet est détectée par le détecteur photoélectrique du télémètre. Le télémètre mesure le temps de déplacement aller et retour de la lumière du télémètre vers l'objet.</p> <p>Un miroir rotatif multi-surfaces crée un rideau de faisceaux. Ce dernier balaie le miroir le long de son axe de rotation et est dirigé vers le bas, vers la zone de mesure.</p>
<b>Laser Class / Classe du laser</b>	ANSI class 2 / ANSI classe 2*
<b>Laser Power Output / Puissance de sortie du laser</b>	2.8 mW*
<b>Laser Wavelength / Longueur d'onde du laser</b>	658 nm*
<p>Other / Autres:</p> <p>*The laser class, power and wavelength listed in this Notice of Approval are for informational purposes only and should not be used to determine appropriate safety precautions. /</p> <p>La classe du laser, la puissance de sortie du laser et la longueur d'onde qui sont indiquées dans l'avis d'approbation sont à titre d'information seulement. Cette information ne devrait pas être utilisée pour déterminer les précautions de sécurité appropriées.</p>	

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models / Modèles →	CSN840.3, CSN840XL
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	①
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	③ Category 3 / Catégorie 3: The device has remote calibration and configuration capability and access is unlimited / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance et l'accès à cette fonction est illimité
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	④ The device has an event logger. / L'appareil est muni d'un enregistreur d'événements.
<p>Audit Trail Access / L'accès à l'enregistreur d'événements</p> <p>The boot loader protection switch needs to be in the locked position to be sealable. Additionally, the software must be set to "Sealed".</p> <p>To access the audit trail:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Connect a PC to the master CSN840 dimensioning head</li> <li>-Using the PC's web browser enter the CSN840's IP address</li> <li>-Log in using the password and username</li> <li>-Select "System Configuration"</li> <li>-Select "Sealing"</li> <li>-Ensure system is set to "Sealed"</li> <li>-Select "View" to view the audit trail</li> </ul> <p>/</p> <p>Le commutateur de protection d'amorçage doit être en position verrouillée pour être scellable. De plus, le logiciel doit être réglé à la position «Sealed» (scellé).</p> <p>Pour accéder au registre d'événements métrologiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Brancher un ordinateur à la tête de mesure du CSN840 principal.</li> <li>-En utilisant le navigateur Web de l'ordinateur, entrer l'adresse IP du CSN840.</li> <li>-Ouvrir une session à l'aide du nom d'utilisateur et du mot de passe.</li> <li>-Sélectionner «System Configuration» (configuration du système).</li> <li>-Sélectionner «Sealing» (scellage).</li> <li>-S'assurer que le système est réglé à la position «Sealed» (scellé) .</li> <li>-Sélectionner «View» (afficher) pour voir le registre d'événements métrologiques.</li> </ul>	

**SECTION 5 - Device Software****PARTIE 5 - Logiciel de l'appareil**

<b>Models / Modèles →</b>	CSN840.3, CSN840XL
<b>Operating System / Système d'exploitation</b>	---
<b>Version Number(s) / Numéro(s) de version</b>	1.7.0.3
Version Number Access Instructions / Instructions pour accéder le numéro de version:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Connect a PC to the master CSN840 dimensioning head</li> <li>- Using the PC's web browser enter the CSN840's IP address</li> <li>- Log in using the password and username</li> <li>- The version number is found on the first screen</li> </ul> / <ul style="list-style-type: none"> <li>- Brancher un ordinateur à la tête de mesure du CSN840 principal.</li> <li>- En utilisant le navigateur Web de l'ordinateur, entrer l'adresse IP du CSN840.</li> <li>- Ouvrir une session à l'aide du nom d'utilisateur et du mot de passe.</li> <li>- Le numéro de version se trouve sur cette page</li> </ul>	

**SECTION 6 - Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 6 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

The device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. The device must be directly overhead and perpendicular to the measuring surface. The height of the device must be sufficient to allow it to measure objects to the maximum dimensions, or the maximum dimensions must be reduced at the time of the initial inspection to be within the device's field of view.

L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. L'appareil doit être directement au-dessus et perpendiculaire à la surface de mesure. La hauteur de l'appareil doit être suffisante pour lui permettre de mesurer des objets jusqu'à les dimensions maximales, ou les dimensions maximales doivent être réduites au moment de l'inspection initiale à ceux qui sont dans le champ de vision de l'appareil.

The device may be installed over a platform scale. In this type of installation the platter of the platform scale will become the measuring surface. The platform scale must be permanently installed and the device may not be used for trade if the scale is removed or altered unless a subsequent verification of conformity is performed.

Il est possible d'installer l'appareil au-dessus d'une bascule à tablier. Pour ce type d'installation, le tablier constituera la surface de mesure. La bascule doit être installée de façon permanente et l'appareil ne doit pas être utilisé pour le commerce si la bascule est enlevée ou modifiée à moins qu'une vérification de conformité subséquente soit faite.

Flat measuring surface located on the ground, of minimum 183 cm x 183 cm for the CSN840.3 or 244 cm x 244 cm for the CSN840XL. Measuring area must be visibly marked to prevent interference during dimensioning.

Surface de mesure plane située au sol de 183 cm par 183 cm minimum pour la modèle CSN840.3 ou 244 cm x 244 cm minimum pour la modèle CSN840XL. La surface de mesure doit être marquée visiblement à empêcher toute interférence durant le mesurage.

Device must be marked with "Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed" or the French equivalent.

L'appareil doit être marqué avec les mots « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant contenir l'objet » ou l'équivalent en anglais.

All specific device limitations in section 7 must be marked

Toutes les restrictions spécifiques dans la partie 7 doit être marquées.

## SECTION 7 - Limitations and Use Requirements

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions when measured attached to a specific pallet. The measurements become invalid and can no longer be used for trade if the objects and pallet are separated.

Ready access to the contents of the event logger must be possible at all times. A hard copy printout of the contents of the event logger shall be available upon demand from the device or from an associated device on site.

Objects on pallet may be cuboidal or non-cuboidal.

An approved and compatible weighing device can be connected to the remote display JXOI. In this case, the digital weight signal sent to the JXOI remote display can be sent either from the weighing device with integrated primary display or from the approved and compatible weight indicator that is connected to the weighing device.

The "Give Error on Tall and Slim Boxes" parameter must be enabled. Activation/deactivation of this parameter is logged by the event logger.

### Specific Device Limitations

The device will be used in a manner where the customer is not present.

Only opaque, non-reflective objects shall be measured. If objects are wrapped, they may only be wrapped in clear uncoloured plastic.

Only singulated objects may be measured (one at a time).

Before being measured, all objects must be on a pallet and must be secured to the pallet so as to form one new object.

All parts of objects placed on the pallet must meet the minimum dimension requirement of 12d by 12d by 12d.

## PARTIE 7 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil doit seulement être utilisé afin de déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions lorsque mesurés attachés à une palette spécifique. Les mesures seront invalidées et ne peuvent plus être utilisées dans le commerce si les objets et la palette sont séparés.

Le contenu du registre des événements doit être facilement accessible en tout temps. Un imprimé du contenu du registre des événements doit être disponible sur demande à partir de l'appareil ou d'un appareil relié qui est sur place.

Les objets sur la palette peuvent être cuboïdaux ou non-cuboïdaux.

Un appareil de pesage approuvé et compatible peut être relié à l'afficheur à distance JXOI. Dans ce cas, le signal numérique de poids envoyé à l'afficheur à distance JXOI peut soit provenir de l'appareil de pesage avec indicateur primaire intégré ou de l'indicateur pondéral approuvé et compatible qui est rattaché à l'appareil de pesage.

Le paramètre « Give Error on Tall and Slim Boxes » doit être actionné. L'activation et la désactivation de ce paramètre est enregistré par le registre des événements.

### Restrictions spécifiques à cet appareil

Le client ne doit pas être présent lorsque l'appareil sera utilisé.

Seuls les objets opaques et non réfléchissants doivent être mesurés. Si les objets ont emballés, ils peuvent être seulement emballés avec le plastique transparent incolore.

Seulement les objets individualisés peuvent être mesurés (un à la fois).

Avant d'être mesurés, tous les objets doivent être sur une palette et ils doivent être attachés à la palette pour ainsi créer un seul nouvel objet.

Toutes les parties des objets placés sur la palette doivent satisfaire aux exigences minimales de 12d par 12d par 12d.

**SECTION 8 - Terms and Conditions**

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms*.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

**PARTIE 8 - Termes et conditions**

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

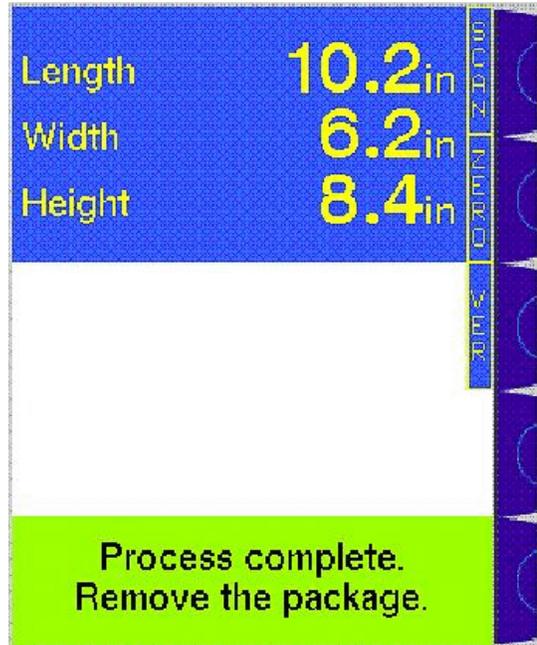
Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

**SECTION 9 - Photographs and Drawings**

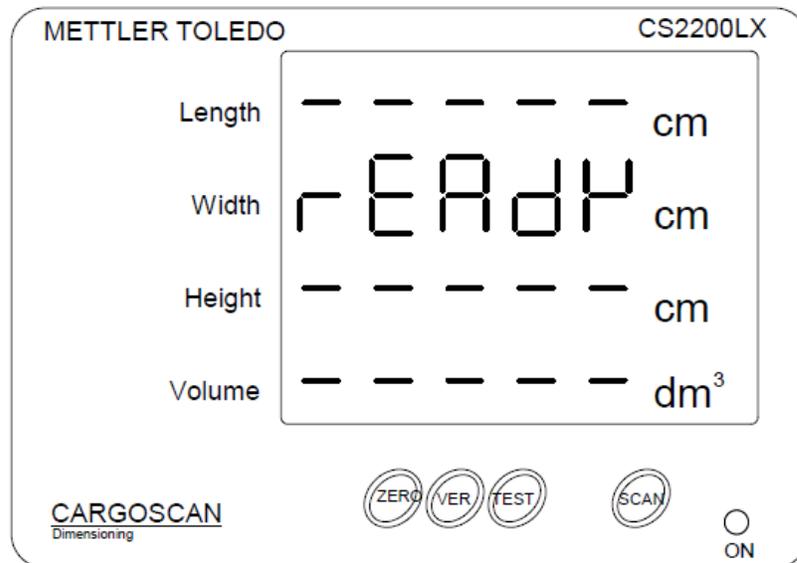
**PARTIE 9 - Photos et dessins**



JXOI display with all functions on, when used as a secondary indicator for an approved weighing device / Affichage de toutes les fonctions du JXOI lorsqu'il est utilisé en tant qu'indicateur secondaire pour un appareil de pesage approuvé



JXOI display with only dimensions displayed / Afficheur JXOI avec seul l'affichage des dimensions



Typical CS2200LX display and ready condition / Affichage type CS2200LX et état prêt

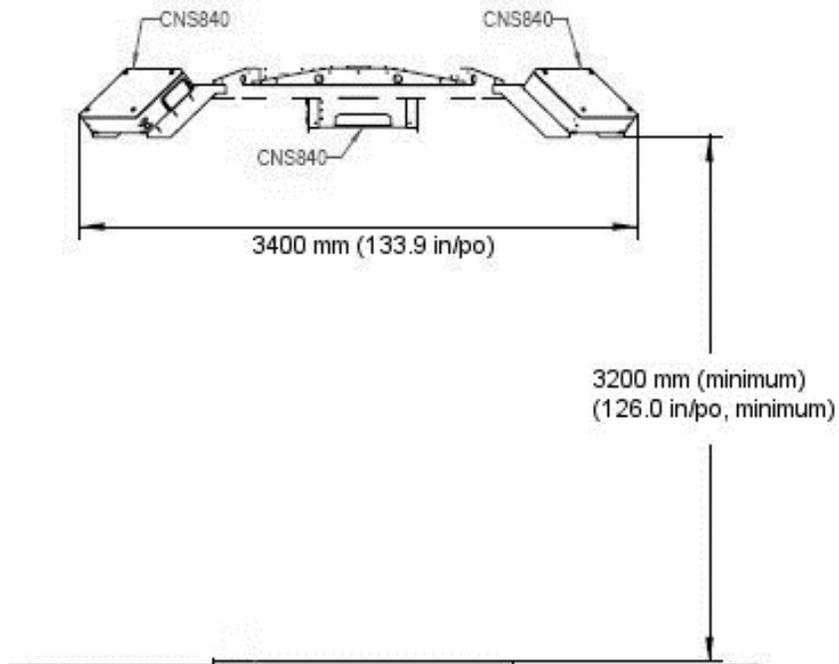
**SECTION 9 - Photographs and Drawings (cont.)**

**PARTIE 9 - Photos et dessins (suite)**



**Typical device setup / Montage typique de l'appareil**

**Typical device setup / Montage typique de l'appareil**



**Installation dimensions / Dimensions de l'installation**

**SECTION 10 – Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Isabelle Tremblay  
Senior Legal Metrologist

Justin Rae  
Legal Metrologist

**Revision 1:** Justin Rae  
Legal Metrologist

**Revision 2:** Justin Rae  
Senior Legal Metrologist

**Revision 3:** Ryan Henshaw  
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 11 – Revision**

**Original** **Issue date:** 2008-10-29

**Revision 1** **Issue date:** 2009-01-13  
The purpose of revision 1 was to modify the Limitation and Use Requirements.

**Revision 2** **Issue date:** 2012-04-18  
The purpose of revision 2 was to modify the minimum installation height (section 8) and Limitation and Use Requirements.

**Revision 3**  
The purpose of revision 3 is to add the model CSN840XL and to remove the overhang restriction.

**SECTION 12 - Approval**

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the:

*Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

**PARTIE 10 – Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Isabelle Tremblay  
Métrologue légale principal

Justin Rae  
Métrologue légal

**Révision 1:** Justin Rae  
Métrologue légal

**Révision 2:** Justin Rae  
Métrologue légale principal

**Révision 3:** Ryan Henshaw  
Métrologue légale principal

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 11 – Révision**

**Original** **Date d'émission:** 2008-10-29

**Révision 1** **Date d'émission:** 2009-01-13  
La révision 1 visait à modifier les restrictions/exigences d'utilisation.

**Révision 2** **Date d'émission:** 2012-04-18  
La révision 2 visait à modifier la hauteur minimum de l'installation (section 8) et les restrictions/exigences d'utilisation.

**Révision 3**  
La révision 3 vise à ajouter le modèle CSN840XL et d'enlever les restrictions sur les surplombs.

**PARTIE 12 - Approbation**

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des:

*Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

**SECTION 12 – Approval (cont.)**

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*.

This/these device type(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**SECTION 13 - Signature and Date**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2017-12-11**

**PARTIE 12 – Approbation (suite)**

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la partie 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V du dit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**PARTIE 13 - Signature et date**

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **2017-12-11**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>